

DAFTAR ISI

| | |
|--|------|
| ABSTRAK | i |
| <i>ABSTRACT</i> | ii |
| KATA PENGANTAR | v |
| DAFTAR ISI..... | vi |
| DAFTAR TABEL..... | viii |
| DAFTAR GAMBAR | ix |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 LATAR BELAKANG..... | 1 |
| 1.2 Identifikasi dan perumusan masalah | 8 |
| 1.2.1 Identifikasi Masalah..... | 8 |
| 1.2.2 Rumusan Masalah..... | 8 |
| 1.2.3 Tujuan Penelitian | 8 |
| 1.2.4 Kegunaan Penelitian | 8 |
| BAB II KAJIAN PUSTAKA | 10 |
| 2.1 Kajian Pustaka..... | 10 |
| 2.1.1 Definisi Manajemen Operasi | 10 |
| 2.1.2 Sepuluh Keputusan Strategis Manajemen Operasional | 11 |
| 2.1.3 Penjadwalan | 12 |
| 2.1.4 Penjadwalan Produksi..... | 13 |
| 2.1.5 Tujuan Penjadwalan..... | 14 |
| 2.1.6 Macam Penjadwalan Produksi..... | 17 |
| 2.1.7 Pekerjaan pada Penjadwalan Produksi (<i>job sequencing</i>)..... | 20 |
| 2.1.7 Problem N Job 2 Machines | 20 |
| 2.1.8 Metode Palmer..... | 21 |
| 2.1.9 Metode Dannenbring | 21 |
| 2.1.10 Metode <i>Campbell Dudeck Smith</i> | 22 |
| 2.2 Penelitian terdahulu | 23 |
| 2.3 Kerangka pemikiran | 26 |
| BAB III METODE PENELITIAN..... | 27 |
| 3.1 Alur Penelitian(Flowchart Penelitian)..... | 27 |
| 3.2 Objek Penelitian | 28 |
| 3.3 Metode Penelitian | 28 |

| | |
|---|-----------|
| 3.4 Oprasional variable | 28 |
| 3.5 Sumber Data | 29 |
| 3.6 Teknik dan Analisis Pengumpulan Data | 29 |
| 3.6.1 Teknik Pengumpulan Data..... | 29 |
| 3.6.2 Analisis Data..... | 30 |
| BAB IV TEMUAN DAN PEMBAHASAN | 31 |
| 4.1 Deskripsi Umum Perusahaan | 31 |
| 4.1.1 Sejarah Perusahaan | 31 |
| 4.1.2 Proses produksi..... | 32 |
| 4.1.3 Operating Process <i>Chart</i> | 35 |
| 4.2 Pembahasan | 42 |
| 4.2.1 Diagram sebab akibat..... | 42 |
| 4.2.2 Penentuan Pekerjaan dan Mesin Yang Di Gunakan | 44 |
| 4.2.3 Pembuatan Tabel Penggunaan Mesin | 44 |
| 4.2.4 Perhitungan Menggunakan First come First serve (FCFS) | 45 |
| 4.2.5 Perhitungan Menggunakan CDS | 47 |
| 4.2.6 Perbandingan Metode CDS | 48 |
| BAB V | 51 |
| DAFTAR PUSTAKA | 52 |
| DAFTAR LAMPIRAN | 55 |

DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 2 11 Penelitian terdahulu..... | 24 |
| Tabel 3 1 Oprasional Variabel | 28 |
| Tabel 4 1 penggunaan mesin per 100 pasang (menit)..... | 43 |
| Tabel 4 2 perhitungan <i>makespan</i> FCFS dalam menit | 44 |
| Tabel 4 3Tabel perhitungan <i>makespan</i> pada metode CDS dalam menit | 45 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 1 1 Ekspor Sepatu (Sumber: KementrianPerdagangan Indonesia) | 1 |
| Gambar 1 2Pengeluaran Rata-Rata Penduduk Indonesia (BPS.Go.id)..... | 2 |
| Gambar 1 3 Kontribusi Pada PDB (kemenperin.go.id/statistik/pdb_share.php) | 3 |
| Gambar 1.4 keterlambatan produksi sepatu..... | 5 |
| | |
| Gambar 2 1 job shop | 18 |
| Gambar 2 2 Pola Alir Flow Shop Murni | 19 |
| Gambar 2 3 Pola Alir flow Shop Umum..... | 19 |
| Gambar 2 4 Kerangka Pemikiran | 26 |
| Gambar 3 1 Flowchart Penelitian..... | 27 |
| Gambar 4 1 <i>Layout</i> Bengkel | 31 |
| Gambar 4 2 Gurat..... | 32 |
| Gambar 4 3 Cutting..... | 32 |
| Gambar 4 4 Mesin Sisit..... | 32 |
| Gambar 4 5 penjahitan | 33 |
| Gambar 4 6 Pemasangan <i>shoelast</i> | 33 |
| Gambar 4 7 Pemasangan <i>Outsole</i> | 33 |
| Gambar 4 8 Press | 34 |
| Gambar 4 9 Penempelan <i>Insole</i> | 34 |
| Gambar 4 10 <i>Quality Control</i> | 34 |
| Gambar 4 11 OPC sneacker wanita | 35 |
| Gambar 4 12 OPC Bout Shoes..... | 36 |
| Gambar 4 13 OPC Sepato Vantovel | 37 |
| Gambar 4 14 OPC Sepatu Oxford..... | 38 |
| Gambar 4 15 OPC Wages | 39 |
| Gambar 4 16 Diagram Sebab Akibat | 40 |
| Gambar 4 17 <i>Granttchart</i> FCFS | 46 |
| Gambar 4 18 <i>Granttchart</i> CDS | 47 |

