

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN

ABTRAKSI	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Pembatasan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Perancangan	4
1.4 Manfaat Perancangan	4
1.5 Metodologi Perancangan	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Sistem Kontrol Proses	7
2.2 Tujuan Pengontrolan.....	9
2.3 PLC	10
2.3.1 Sejarah PLC	10
2.3.2 Pengertian.....	12
2.3.3 Kelebihan PLC	14

2.3.4	Kemampuan PLC	14
2.3.5	Struktur unit PLC	16
2.3.6	<i>Data Process Center</i>	18
2.3.7	<i>Power Supplay</i>	21
2.3.8	I/O Modul.....	21
2.3.9	<i>Programing Panel</i> / Peralatan Pemrograman	22
2.4	Dasar Pemrograman PLC	23
2.4.1	<i>Ladder Language/ Diagram Ladder</i>	24
2.4.2	<i>Instruction List Language</i>	26
2.4.3	Pengelamatan Input/Output.....	26
2.4.4	Instruksi-instruksi dasar PLC.....	28
BAB III PERANCANGAN SOFTWARE		37
3.1.	Tujuan Perancangan	37
3.2.	Diagram Alir Pengerjaan	38
3.3.	Diskripsi Kerja	39
3.4.	Perancangan <i>Software</i>	41
3.4.1	Flowchart Deskripsi Kerja.....	42
3.4.2	Pembuatan <i>Ladder diagram</i> dan <i>Instruction List language</i>	49
3.4.3	Pembuatan Pemograman	51
3.4.4	Metoda Pemrograman	61

BAB IV PENGUJIAN DAN ANALISIS	67
4.1 Pengujian	67
4.2 Analisis	71
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	72
5.1. Kesimpulan	72
5.2. Saran	73
DAFTAR PUSTAKA	75
LAMPIRAN-LAMPIRAN	

