

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian mengenai pengaruh strategi *layout* terhadap produktivitas pada lini produksi Press A di PT. Mitsubishi Kramayudha Motors and Manufacturing I, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil penelitian, terlihat bahwa PT. MKM I sudah mulai menjalankan strategi *layout* yang baru pada Press D. PT. MKM I telah melakukan penataan fasilitas produksi yaitu mesin-mesin yang ada pada Press D agar menjadi lebih efisien. Strategi *layout* Press D yang baru dapat memberikan efisiensi pada jarak antar lini produksi Press sebesar 30% dibandingkan dengan strategi *layout* yang lama. Perubahan ini menyebabkan terjadinya penurunan nilai dari strategi *layout* yang merupakan terjadinya efisiensi waktu. Strategi *layout* yang baru diharapkan dapat memberikan hal yang positif bagi Press D dalam menjalankan produksinya dikarenakan Press D merupakan lini produksi yang cukup diperlukan keberadaannya oleh lini produksi yang lainnya. Perubahan ini juga diharapkan dapat mengurangi kendala-kendala yang sering terjadi dalam menjalankan produksi seperti waktu material handling, banyaknya waktu tunggu barang, ketidak lancaran dalam

pengiriman produk atau output. Hal-hal tersebutlah yang dapat mengganggu dalam proses produksi sehingga PT. MKM I melakukan perubahan strategi *layout* pada Press D. Untuk melihat gambaran kondisi *layout* pada Press D baik sebelum adanya perbaikan maupun setelah adanya perbaikan dapat dilihat pada lampiran.

2. Berdasarkan hasil penelitian, didapat data-data mengenai produktivitas pada lini produksi Press selama 12 bulan semenjak bulan Desember 2007 sampai dengan November 2008. Data tersebut menunjukkan fluktuasi pada produktivitas Press D, rata-rata nilai dari produktivitas mengalami penurunan. Seiring dengan berjalannya produksi, produktivitas Press D mengalami peningkatan mencapai nilai sebesar 101,6 persen pada bulan Oktober dan November.

3. Berdasarkan hasil penelitian melalui uji hipotesis didapat bahwa strategi *layout* berpengaruh terhadap produktivitas pada lini produksi Press D. PT. MKM I melakukan perubahan strategi *layout* agar dapat meningkatkan produktivitasnya. Press D mengalami peningkatan produktivitasnya termasuk ketika adanya perubahan *layout* pada Press D yang merupakan lini produksi penting dalam menjalankan produksi di PT. MKM I.

Hasil pengujian hipotesis pada penelitian ini juga didapat bahwa terdapat pengaruh antara Strategi *Layout* produksi dengan Produktivitas pada lini produksi Press D di PT. Mitsubishi Krama Yudha Motors and Manufacturing I.

5.2 Saran

Berdasarkan kedimpulan tersebut maka penulis bermaksud untuk mengajukan saran-saran sebagai berikut:

1. Hasil penelitian menyatakan bahwa perubahan strategi *layout* pada Press D telah mengalami perbaikan dalam menjalankan proses produksi meskipun belum dirasakan secara maksimal. Disarankan agar dilakukan pengamatan kembali dalam hal penentuan strategi *layout* dikarenakan dengan adanya perubahan strategi *layout* yang baru dapat menurunkan nilai dari strategi *layout* itu sendiri yang menyatakan sebuah keefisienan produksi. Oleh karena itu untuk menurunkan nilai strategi *layout* agar lebih efisien lagi perlu diadakan perubahan *layout* untuk lini produksi lainnya.
2. Hasil penelitian menyatakan bahwa produktivitas yang dialami oleh Press untuk bulan Oktober dan November sudah mengalami peningkatan. Oleh karena itu disarankan untuk terus tetap dipertahankan dengan melakukan perbaikan-perbaikan pada faktor-faktor lainnya yang dapat memberikan peningkatan pada produktivitas.
3. Hasil penelitian menyatakan bahwa strategi *layout* memiliki pengaruh yang kuat terhadap produktivitas, akan tetapi masih terdapat banyak faktor-faktor lainnya yang dapat mempengaruhi peningkatan produktivitas. Oleh karena itu disarankan untuk sebaiknya dilakukan perbaikan pada faktor-faktor yang lainnya yang memberikan kontribusi peningkatan yang lebih besar pada Produktivitas.