

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
DAFTAR NOTASI	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Identifikasi Masalah	6
1.3. Perumusan Masalah	6
1.4. Pembatasan Masalah	6
1.5. Tujuan dan Kegunaan Penelitian	7
1.6. Penjelasan Istilah dalam Judul	7
1.7. Sistematika Penulisan	9
BAB II LANDASAN TEORITIS, ANGGAPAN DASAR DAN HIPOTESIS	
2.1. Keselamatan Kerja	10
2.1.1. Pengertian dan Tujuan Keselamatan Kerja	10
2.1.2. Keselamatan Kerja dalam Peningkatan Produksi dan Produktivitas	12
2.1.3. Alat-alat Keselamatan Kerja Membubut	14
2.1.4. Prosedur Keselamatan Kerja pada Proses Pembubutan	17
2.1.4.1. Pra Kerja	17
2.1.4.2. Proses Kerja	19
2.1.4.3. <i>Post</i> Kerja	21
2.2. Kualitas Produk	22
2.2.1. Kualitas Geometris	25
2.2.2. Pengukuran Produk	29
2.2.3. Jenis Alat Ukur dan Pemakaiannya	31
2.2.3.1. Mistar Ingsut	33
2.2.3.2. Mikrometer	35
2.2.4. Cara Pengukuran	37
2.3. Anggapan Dasar	40
2.4. Hipotesis	40

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Metode Penelitian	41
3.2. Variabel dan Paradigma Penelitian	42
3.2.1. Variabel Penelitian	42
3.2.2. Paradigma Penelitian	43
3.3. Data dan Sumber Data Penelitian	45
3.3.1. Data Penelitian	45
3.3.2. Sumber Data Penelitian	46
3.4. Populasi dan Sampel	46
3.4.1. Populasi	46
3.4.2. Sampel	47
3.5. Teknik Pengumpulan Data dan Instrumen Penelitian	48
3.5.1. Teknik Pengumpulan Data	48
3.5.2. Instrumen Penelitian	49
3.6. Teknik Analisis Data	51
3.6.1. Pengumpulan Data	51
3.6.2. Pengolahan Skor Mentah Menjadi T-Skor	52
3.6.3. Uji Normalitas	52
3.6.4. Uji Homogenitas Populasi	55
3.6.5. Analisis Regresi	56
3.6.6. Analisis Korelasi	58
3.6.7. Interpretasi Koefisien Korelasi	59
3.6.8. Koefisien Determinasi	60
3.6.9. Pengujian Hipotesis	61
BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN HASIL PENELITIAN	
4.1. Analisis Data	62
4.1.1. Deskripsi Data	62
4.1.2. Konversi Skor Mentah Menjadi T-Skor	64
4.1.3. Uji Normalitas Distribusi Variabel X dan Variabel Y	64
4.1.4. Uji Homogenitas Populasi	66
4.1.5. Analisis Regresi	66
4.1.6. Analisis Korelasi, Interpretasi dan Koefisien Determinasi	67
4.1.7. Pengujian Hipotesis	68
4.2. Pembahasan Hasil Penelitian	69
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1. Kesimpulan	78
5.2. Saran	79
DAFTAR PUSTAKA	81



DAFTAR TABEL

Tabel

1.1.	Klasifikasi Nilai Tingkat Pengetahuan Keselamatan Kerja SMK Per Jurusan	2
3.1.	Penerjemahan Skor Terhadap Kualitas	51
3.2.	Pembuatan Distribusi Frekuensi	53
3.3.	Data Sampel untuk Uji Homogenitas Populasi	55
3.4.	Harga-harga untuk Uji Bartlet	55
3.5.	Analisis Varians untuk Uji Kelinearan Regresi	57
3.6.	Pedoman Interpretasi Koefisien Korelasi	59
4.1.	Klasifikasi Data Tiap Variabel dalam Persentil	63
4.2.	Data Variabel X dan Y yang Dikonversikan Menjadi T-Skor	64
4.3.	Data Hasil Uji Normalitas	65
4.4.	Data Hasil Uji Homogenitas Populasi	66
L.3.1.	Data Mentah Variabel X	90
L.3.2.	Data Mentah Variabel Y	92
L.3.3.	Konversi Data Mentah Variabel Y ke Skala Ratio	94
L.4.1.	Persentil Data Variabel X dan Variabel Y	97
L.4.2.	Z-Skor dan T-Skor Variabel X	100
L.4.3.	Z-Skor dan T-Skor Variabel Y	101
L.4.4.	Distribusi Frekuensi Variabel X	102
L.4.5.	Tabel Distribusi Chi-kuadrat untuk Variabel X	103
L.4.6.	Distribusi Frekuensi Variabel Y	104
L.4.7.	Tabel Distribusi Chi-kuadrat untuk Variabel Y	105
L.4.8.	Data Sampel Uji Homogenitas Populasi	106
L.4.9.	Harga-harga untuk Uji Bartlett pada Variabel X	107
L.4.10.	Harga-harga untuk Uji Bartlett pada Variabel Y	108
L.4.11.	Data untuk Perhitungan Koefisien Regresi	109
L.4.12.	Data untuk Uji Homogenitas Populasi	110
L.4.13.	Data Pasangan Skor	111
L.4.14.	Data untuk Uji Regresi	112
L.4.15.	Analisis Varians untuk Uji Linieritas Regresi	114



DAFTAR GAMBAR

Gambar

1.1. Jumlah Kecelakaan Per-Tahun Menurut Sebabnya	3
2.1. Kacamata Pengaman dan Baju Kerja	15
2.2. Sepatu Kerja dan Masker Hidung	15
2.3. Alat Penyangga Pembubutan	16
2.4. Sumbu Senter Mesin Bubut	18
2.5. Tombol untuk Menyalakan Mesin Bubut	19
2.6. <i>Chuck</i> Mesin Bubut	19
2.7. Cara Menggunakan Ampelas pada Waktu Membubut	20
2.8. Penggunaan Papan untuk Melepas <i>Chuck</i>	21
2.9. Perawatan Bagian Mesin Bubut	22
2.10. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Kualitas Produk	23
2.11. Mistar Ingsut	34
2.12. Mikrometer	35
3.1. Alur Penelitian	42
3.2. Hubungan Antar Variabel	43
3.3. Paradigma Penelitian	44
4.1. Histogram Data Tiap Variabel	63
4.2. Grafik Distribusi Frekuensi Variabel X dan Y	65
4.3. Kurva Penerimaan Hipotesis	68
4.4. Mesin Bubut Senter <i>Colchester Bantam</i>	73



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran

1. Sumber Instrumen	83
2. Instrumen Penelitian	87
3. Data Mentah Hasil Penelitian	90
4. Pengolahan Data Penelitian	96
5. Tabel-tabel Perhitungan Statistik	117
6. Surat-surat Kegiatan	123



DAFTAR NOTASI

a, b	= koefisien regresi
B	= nilai Bartlett
BK	= banyaknya kelas interval
dk	= derajat kebebasan
E_i	= frekuensi harapan kelas interval ke-i
F	= uji F
f_i	= frekuensi pengamatan untuk kelas i
H_A	= hipotesis kerja (hipotesis yang diajukan)
H_0	= hipotesis nol
JK	= jumlah kuadrat
JK_{res}	= jumlah kuadrat residu
$JK (TC)$	= jumlah kuadrat tuna cocok
KD	= koefisien determinasi
KT	= kuadrat total
L_i	= batas daerah
N, n	= jumlah sampel
n_i	= jumlah sampel kelompok ke-i
P	= panjang kelas interval
r, r_{xy}	= koefisien korelasi (antara variabel X dan variabel Y)
r_s	= koefisien korelasi Rank Spearman
R	= rentang skor
SD, s	= simpangan baku / standard deviasi
S^2	= variansi gabungan dari jumlah kelompok
T	= T-Skor
t	= uji t
\bar{x}	= rata-rata (mean)
x_i	= skor sampel ke-i / titik tengah kelas interval ke-i
X_{int}	= batas kelas interval
Z	= harga baku (Z-Skor)
Z_i	= harga baku sampel ke-i
ΔL_i	= luas tiap interval
\sum	= jumlah
$\sum X$	= jumlah skor variabel X
$\sum Y$	= jumlah skor variabel Y
χ^2	= harga distribusi Chi-kuadrat

