

## ABSTRAK

**YANTO (E.024.001214). Hubungan Implementasi Prosedur Keselamatan Kerja dengan Kualitas Produk Praktikum Membubut di BPTP Bandung. (Studi Deskriptif terhadap Peserta Diklat SMK Negeri 2 Bandung Tingkat II Program Keahlian Teknik Mesin Perkakas Tahun Pembelajaran 2005 / 2006).**

Penelitian ini bertujuan untuk memberikan gambaran tentang hubungan implementasi prosedur keselamatan kerja dengan kualitas produk praktikum membubut di BPTP Bandung. Metode penelitian yang digunakan adalah studi deskriptif dengan dua variabel, yaitu implementasi prosedur keselamatan kerja sebagai variabel bebas dan kualitas produk sebagai variabel terikat. Penelitian ini mengambil 100 sampel secara acak dari populasi sebanyak 335 peserta diklat yang terbagi menjadi 9 kelas. Hasil penelitian menunjukkan bahwa implementasi prosedur keselamatan kerja yang dilaksanakan peserta diklat termasuk dalam kategori "baik", dengan rata-rata 65,21 %, dan kualitas geometri produk yang dihasilkan peserta diklat termasuk dalam kategori "cukup", dengan rata-rata 44,82 %. Terdapat hubungan yang positif antara implementasi prosedur keselamatan kerja dengan kualitas produk praktikum membubut di BPTP Bandung, yang dinyatakan oleh persamaan regresi linier  $Y = 26,9 + 0,5X$ .

## ABSTRACT

**YANTO (E.024.001214). Relation of Working Safety Procedure Implementation with Product Quality on Lathe Operation Practices in BPTP Bandung. (Descriptive Study on Training and Education Candidates of Vocational High School 2 Bandung Level II in Special Field of Machine Tool Engineering of Year Study 2005 / 2006).**

This research aim was to explain the relation of working safety procedure implementation with product quality on lathe operation practice in BPTP Bandung. Descriptive study was used in this research with two variable, that is the implementation of working safety procedure as independent variable and the product quality as dependent variable. Sample was 100 person who take by random sampling from 335 participant. This research shown working safety procedure implemented by candidates was in to "goodness" categories, with mean 65,21 %, and geometry of product quality was in to "enough" categories, with mean 44,82 %. Finally, there are positive relation between working safety procedure implementation with product quality on lathe operation practice in BPTP Bandung, with equation of linear regresi of  $Y = 26,9 + 0,5X$ .



## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena berkat petunjuk dan bimbingan-Nya, akhirnya penulisan Skripsi Pendidikan ini dapat terselesaikan. Skripsi Pendidikan ini disusun dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mengikuti ujian sidang sarjana pendidikan, dengan mengambil judul “Hubungan Implementasi Prosedur Keselamatan Kerja dengan Kualitas Produk Praktikum Membubut di BPTP Bandung”, yang merupakan sebuah studi deskriptif terhadap peserta diklat SMK Negeri 2 Bandung tingkat II program keahlian Teknik Mesin Perkakas pada tahun pembelajaran 2005 / 2006.

Dalam menyusun Skripsi Pendidikan ini, penulis mendapat banyak kontribusi, partisipasi dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Drs. Uli Karo Karo, M.Pd., selaku Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan, pengarahan dan saran-saran dalam penulisan Skripsi Pendidikan ini.
2. Bapak Purnawan, S.Pd., M.T., selaku Pembimbing II yang senantiasa memberikan motivasi, bimbingan, pengarahan dan saran-saran kepada penulis dalam penulisan Skripsi Pendidikan ini.
3. Bapak Drs. R. Aam Hamdani, M.T., selaku Ketua Jurusan Pendidikan Teknik Mesin FPTK UPI.
4. Bapak Drs. Sabri, selaku Dekan FPTK UPI.
5. Bapak Drs. H. Otji S. Wiharjadi, M.Pd, selaku Kepala BPTP Bandung yang telah mengizinkan penulis melakukan penelitian di BPTP Bandung.
6. Bapak Drs. Maman Kusman, S.T., M.Pd., selaku partisipan pada seminar I dan seminar II atas saran dan kritiknya yang konstruktif.
7. Bapak Drs. Haryadi, M.Pd., selaku partisipan pada seminar I dan seminar II atas saran dan kritiknya yang konstruktif.
8. Bapak Drs. Yayat, M.Pd., selaku partisipan pada seminar I dan seminar II atas saran dan kritiknya yang konstruktif.

9. Bapak Drs. Dede Suhayat, M.Pd., selaku Dosen Wali Akademik yang telah memberikan bimbingan dan pengarahan kepada penulis dalam menempuh studi di JPTM FPTK UPI.
10. Bapak Jaenudin, S.Pd., selaku koordinator instalasi mesin BPTP Bandung yang telah membantu penulis dalam melaksanakan penelitian di instalasi mesin BPTP Bandung.
11. Bapak dan ibu guru bidang studi permesinan kelas IITP-1 sampai kelas IITP-9 atas bantuannya kepada penulis dalam rangka pengumpulan data penelitian.
12. Rekan-rekan mahasiswa UPI, khususnya Jurusan Pendidikan Teknik Mesin angkatan 2000 yang telah memberikan dukungan serta bantuan kepada penulis selama menempuh studi.

Secara khusus penulis sampaikan hormat dan bakti yang tulus kepada ayahanda dan ibunda atas segala pengorbanan dan jerih payahnya untuk kemajuan penulis, serta keluarga yang tidak dapat penulis sebutkan namanya satu persatu. Dukungan moril dan materiil serta do'a yang senantiasa diberikan adalah sumbangsih yang sangat berarti bagi penulis. Tidak lupa penulis ucapkan terima kasih kepada semua pihak atas kontribusinya baik secara langsung ataupun tidak langsung. Semoga segala kebaikan yang telah diberikan menjadi amal ibadah dan mendapat ridho-Nya. Amin.

Dalam penulisan Skripsi Pendidikan ini penulis telah berusaha dengan segenap kemampuan yang dimiliki, namun tidak menutup kemungkinan akan adanya kekurangan, baik isinya maupun teknik penulisannya. Oleh karena itu, penulis mengharapkan masukan berupa saran ataupun kritik yang konstruktif serta bertujuan untuk penyempurnaan.

Akhir kata, penulis berharap semoga apa yang penulis sajikan ini membawa manfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi siapapun yang menggunakannya.

Bandung, Februari 2007

Penulis

