

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Penyelesaian masalah penugasan yang diperumum dengan metode B&P dilakukan dengan cara membangun *master problem* dan menyelesaikan RMP sebagian solusi layak awal dari masalah penugasan yang diperumum. Selanjutnya, *subproblem* dibangun untuk mengecek apakah solusi optimal pada RMP merupakan solusi optimal untuk keseluruhan masalah atau belum. Jika solusi RMP belum merupakan solusi optimal *master problem*, maka variabel baru masuk dan membentuk RMP yang baru. Variabel baru diperoleh dengan cara menyelesaikan *subproblem*. Tahapan penyelesaian diulangi dari tahap penyelesaian RMP sampai diperoleh solusi optimal.
2. Hasil implementasi model optimisasi menunjukkan bahwa metode B&P berhasil diterapkan untuk menyelesaikan masalah penugasan agen pada salah satu perusahaan konveksi di Bndung. Lebih jauh diperoleh bahwa solusi layak awal tidak berpengaruh pada solusi optimal yang dihasilkan metode B&P, tetapi hanya berpengaruh pada waktu komputasi.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan serta kesimpulan yang diperoleh, maka saran yang dapat penulis berikan berkaitan dengan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Pada penelitian ini diasumsikan tidak ada tambahan waktu untuk pemotongan kain. Pada penelitian selanjutnya diharapkan dapat menyelesaikan masalah penugasan agen pada perusahaan konveksi dengan mempertimbangkan waktu pemotongan kain.

Pada penelitian diasumsikan jenis mesin jahit yang digunakan seragam. Pada penelitian selanjutnya diharapkan dapat menyelesaikan masalah penugasan agen pada perusahaan konveksi dengan mempertimbangkan perbedaan jenis mesin jahit.