

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil kajian mengenai proses pembuatan komponen sliding table untuk meja alat bantu pengasah cutting tool sebagai berikut:

1. Proses pembuatan komponen sliding table ini menggunakan beberapa proses permesinan dan kerja bangku. Mesin yang dipakai untuk pembuatan sliding table ini yaitu mesin frais dan mesin bubut sedangkan proses kerja bangku yang digunakan yaitu pengikiran dan pengetapan.
2. Total estimasi waktu pembuatan komponen sliding table secara teoritis yaitu 1,71 Jam atau 1 jam 41 menit 6 detik dan secara real yaitu 2,12 jam atau 2 jam 7 menit 2 detik.
3. Total estimasi biaya pembuatan komponen sliding table secara teoritis yaitu Rp. 200.774,42 dan secara real yaitu Rp. 240.889,02

1.2 Saran

Dari hasil pembahasan kajian, uji coba dan kesimpulan yang disampaikan, saran pertama yang diajukan untuk proses selanjutnya adalah bagian pengunci komponen *sliding* atas dan bawah disarankan menggunakan pengunci *handle* dan bagian pergerakan searah sumbu X & Y menggunakan knop agar memudahkan dan mempercepat proses. Karena pengunci pada sliding atas dan bawah dan pergerakan searah sumbu X & Y dari produk yang dibuat masih menggunakan baut dengan kunci L. Saran kedua adalah baut dilas langsung dengan kunci L agar proses penggunaan alat ini cepat dan tidak perlu lagi mencari kunci L ketika ingin digunakan. Saran untuk bagian penyangga (base) sebaiknya menggunakan magnetic base agar lebih mudah dan cepat saat pemakaian.