

LAMPIRAN

52

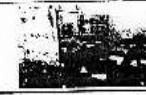
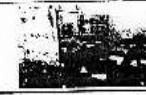
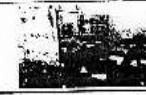
Dede Saryono, 2018

PENGEMBANGAN *TRAINER KIT QUALITY CONTROL*

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

Lampiran 1. Daftar Alat Praktek Bengkel TSM SMKN 2 Subang.

MAIN DEALER		NUMBER OF DOCUMENT																																																																																																								
		002 - TSM - 2016																																																																																																								
NAME OF SMK TSM HONDA		NAME OF DOCUMENT																																																																																																								
(SMKN 2 Subang)		Ibu Standarisasi SMK TSM-H																																																																																																								
FINAL RATING		 <input checked="" type="checkbox"/> Grade A+ (TUK) <input type="checkbox"/> Grade A <input type="checkbox"/> Grade B																																																																																																								
Jumlah & Kondisi alat praktik teknis dan bukti pedoman <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Standardization SMK TSM HONDA</th> <th colspan="3">Status SMK TSM Honda</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th>Unit*</th> <th>B</th> <th>A</th> <th>A+ (TUK)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Item Check Point</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">I Laboratorium Honda</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Ruang praktik troubleshooting</td> <td>ruangan</td> <td>Gebung</td> <td>Independent</td> <td>Indoendent</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>Pit kerja</td> <td></td> <td>pit</td> <td>> 3</td> <td>> 4</td> <td>> 6</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Ruang praktik pengukuran mesin</td> <td>ruangan</td> <td>Gebung</td> <td>Independent</td> <td>Indoendent</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>Meja praktik mesin</td> <td></td> <td>unit</td> <td>> 4</td> <td>> 4</td> <td>> 6</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Ruang praktik kelistrikan</td> <td>ruangan</td> <td>Gebung</td> <td>Independent</td> <td>Indoendent</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>Kapasitas</td> <td></td> <td>oran</td> <td>> 10</td> <td>> 10</td> <td>> 10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">II Strategic Tools</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Bike lift trolley</td> <td></td> <td>unit</td> <td>> 1</td> <td>> 50% jumlah pit</td> <td>100% jumlah pit</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Mechanic trustee set</td> <td></td> <td>set</td> <td>> 3</td> <td>> 50% jumlah pit</td> <td>100% jumlah pit</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Mechanic trustee / Handy tools set</td> <td></td> <td>set</td> <td>> 2</td> <td>> 40% jumlah meja</td> <td>100% jumlah meja</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Spark Plug Wrench 10 mm</td> <td></td> <td>unit</td> <td>> 1</td> <td>> 50% jumlah pit</td> <td>100% jumlah pit</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Spark Plug Wrench 12 mm</td> <td></td> <td>unit</td> <td>> 1</td> <td>> 50% jumlah pit</td> <td>100% jumlah pit</td> </tr> </tbody> </table>				Standardization SMK TSM HONDA		Status SMK TSM Honda					Unit*	B	A	A+ (TUK)	Item Check Point						I Laboratorium Honda						1	Ruang praktik troubleshooting	ruangan	Gebung	Independent	Indoendent	a	Pit kerja		pit	> 3	> 4	> 6	2	Ruang praktik pengukuran mesin	ruangan	Gebung	Independent	Indoendent	a	Meja praktik mesin		unit	> 4	> 4	> 6	3	Ruang praktik kelistrikan	ruangan	Gebung	Independent	Indoendent	a	Kapasitas		oran	> 10	> 10	> 10	II Strategic Tools						1	Bike lift trolley		unit	> 1	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit	2	Mechanic trustee set		set	> 3	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit	3	Mechanic trustee / Handy tools set		set	> 2	> 40% jumlah meja	100% jumlah meja	3	Spark Plug Wrench 10 mm		unit	> 1	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit	4	Spark Plug Wrench 12 mm		unit	> 1	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit
Standardization SMK TSM HONDA		Status SMK TSM Honda																																																																																																								
		Unit*	B	A	A+ (TUK)																																																																																																					
Item Check Point																																																																																																										
I Laboratorium Honda																																																																																																										
1	Ruang praktik troubleshooting	ruangan	Gebung	Independent	Indoendent																																																																																																					
a	Pit kerja		pit	> 3	> 4	> 6																																																																																																				
2	Ruang praktik pengukuran mesin	ruangan	Gebung	Independent	Indoendent																																																																																																					
a	Meja praktik mesin		unit	> 4	> 4	> 6																																																																																																				
3	Ruang praktik kelistrikan	ruangan	Gebung	Independent	Indoendent																																																																																																					
a	Kapasitas		oran	> 10	> 10	> 10																																																																																																				
II Strategic Tools																																																																																																										
1	Bike lift trolley		unit	> 1	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit																																																																																																				
2	Mechanic trustee set		set	> 3	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit																																																																																																				
3	Mechanic trustee / Handy tools set		set	> 2	> 40% jumlah meja	100% jumlah meja																																																																																																				
3	Spark Plug Wrench 10 mm		unit	> 1	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit																																																																																																				
4	Spark Plug Wrench 12 mm		unit	> 1	> 50% jumlah pit	100% jumlah pit																																																																																																				

Dede S
PENGE

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

Lampiran 2. Gambar *TKQC*

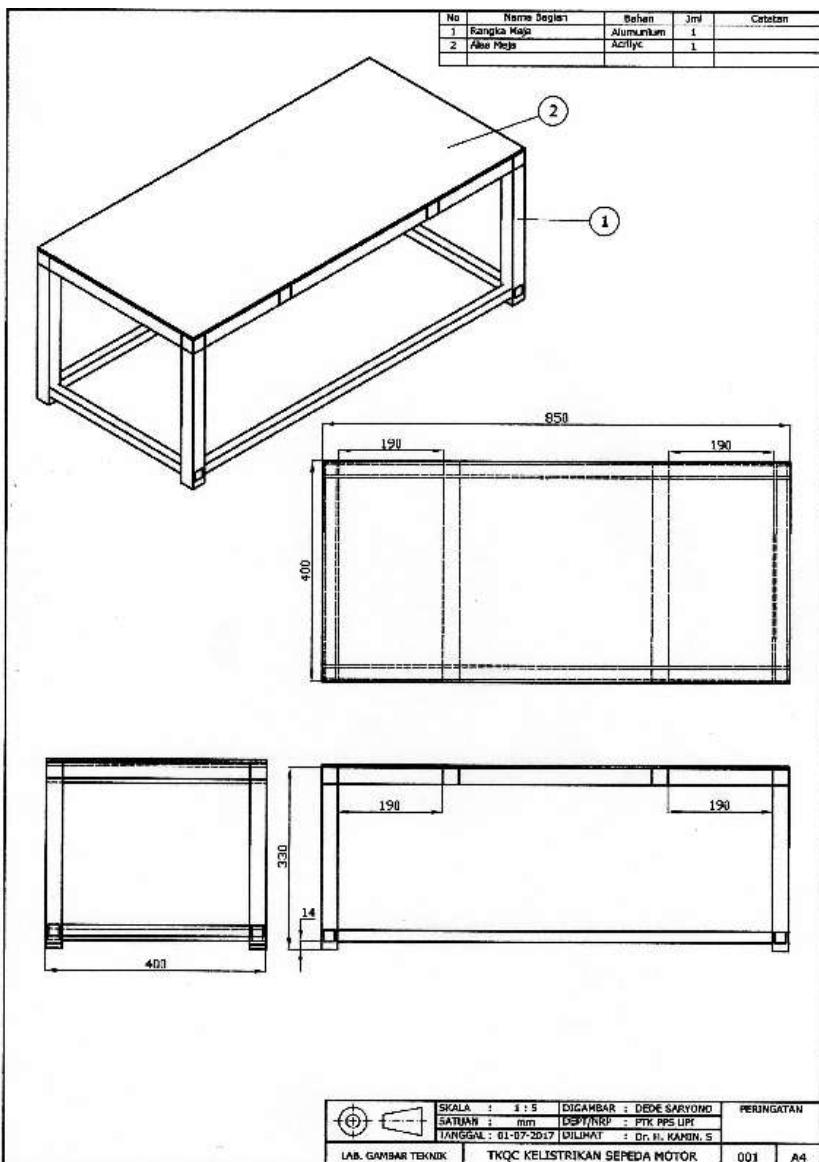
54

Dede Saryono, 2018

PENGEMBANGAN *TRAINER KIT QUALITY CONTROL*

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu



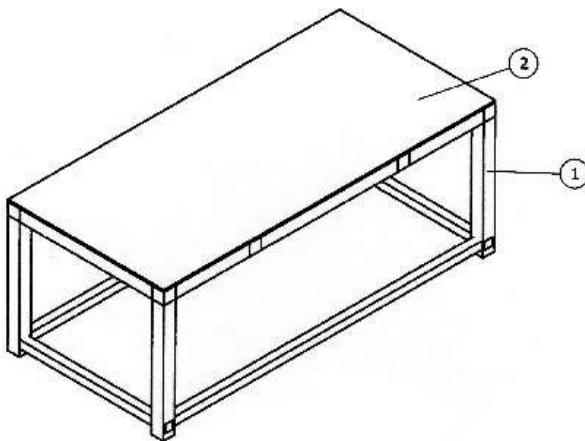
Dede Saryono, ZU18

PENGEMBANGAN TRAINER KIT QUALITY CONTROL

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

No	Nama Bagian	Bahan	Jml	Catatan
1	Rangka Meja	Alumunium	1	
2	Abr Meja	Acrylic	1	



	SKALA :	1 : 5	DIGAMBAR :	DEDE SARYONO	PERINGATAN
	SATUAN :	mm	DEPT/NRP :	PTK PBS UPI	
	TANGGAI :	01-07-2017	DILIHAT :	Dr. H. KAMIN, S.	
LAB. GAMBAR TEKNIK	TKQC KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR		002	A4	

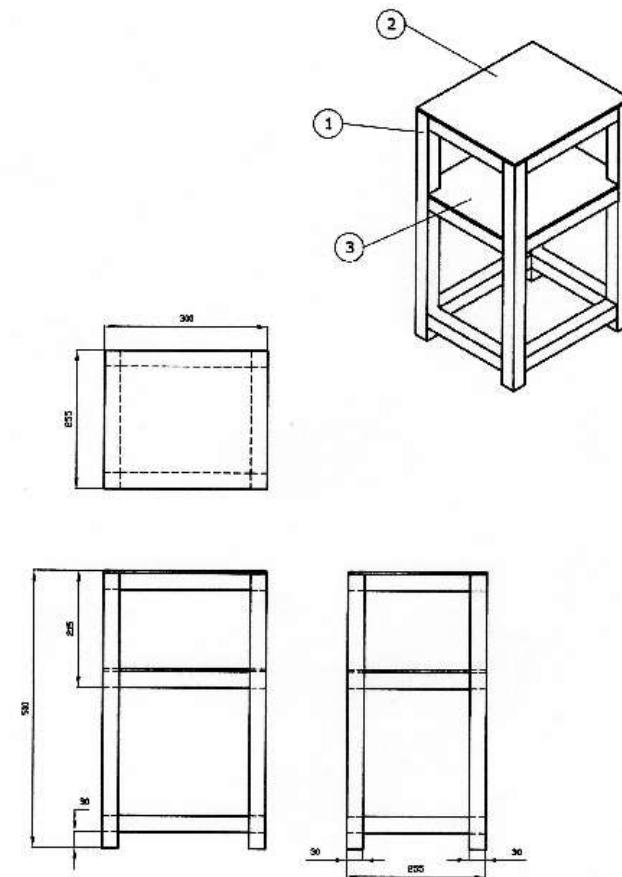
Dede Saryono, ZU18

PENGEMBANGAN TRAINER KIT QUALITY CONTROL

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

No	Nama Bagian	Bahan	Jml	Catatan
1	Rangka Meja	Aluminum	1	
2	Alas Meja	Kaca	1	
3	Alas Meja	Acrylic	1	



	SKALA : 1 : 5	DIGAMBAR : DEDE SARYONO	PERINGATAN
	SATUAN : mm	DEP/NRP : PTX PPS UPI	
TANGGAL : 01-07-2017	DILIHAT : Dr. KAMDI, S		
LAB. GAMBAK TEKNIK	TKQC KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR	003	A4

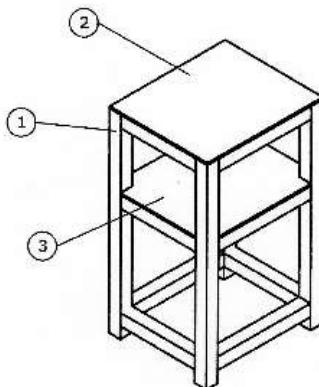
Dede Saryono, 2018

PENGEMBANGAN TRAINER KIT QUALITY CONTROL

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

No	Nama Bagian	Bahan	Jml	Catatan
1	Rangka Meja	Alumunium	1	
2	Atas Meja	Kaca	1	
3	A苓a Meja	Acrylic	1	



	SKALA : 1 : 5	DIGAMBAR : DEDE SARYONO	PERINGATAN
	SATUAN : mm	DEPT/HNP : PTK PPS UPI	
TANGGAL : 01-07-2017	DILIHAT : Dr. KAMIN, S		
LAB. GAMBAR TEKNIK	TKQC KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR	004	A4

Dede Saryono, 2018

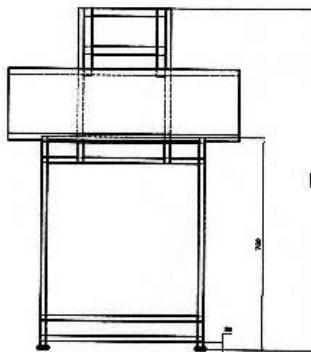
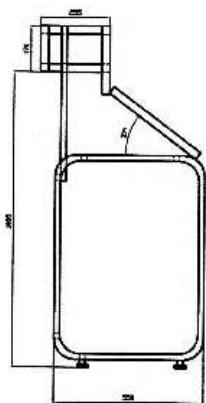
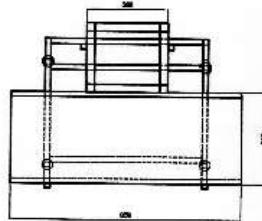
PENGEMBANGAN TRAINER KIT QUALITY CONTROL

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |

perpustakaan.upi.edu

No	Nama Bagian	Bahan	Levi	Catatan
1	Rangka Meja	Besi	1	
2	Abras Meja	Acrylic	1	
3	Rangka Meja	Alumunium	1	



SKALA : SATUAN : TANGGAL : LAB. GAMBAR TEKNIK	1 : 10	DIGAMBAR : DEDÉ SARYONO DEPT/NRP : PTK PPS UPI DILIHAT : Dr. KAMIN, S	PERINGATAN
	mm	30-03-2018	
			005 A4

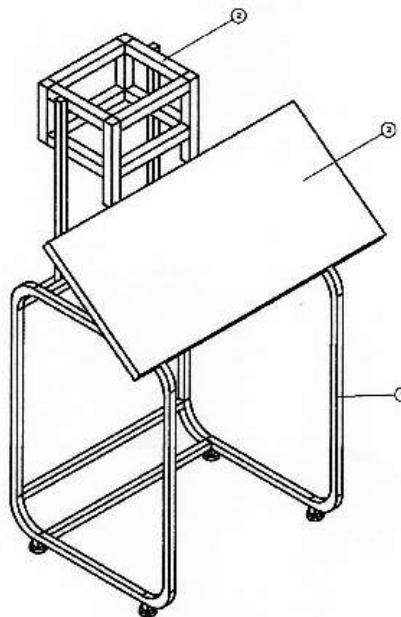
Dede Saryono, 2018

PENGEMBANGAN TRAINER KIT QUALITY CONTROL

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

No	Nama Bagian	Bahan	Jml	Catatan
1	Rangka Meja	Besi	1	
2	Abras Meja	Acrylic	1	
3	Rangka Meja	Aluminum	1	



	SKALA : 1 : 10	DIGAMBAR : DEDE SARYONO	PERINGATAN
	SATUAN : mm	DEPT/NRP : PTK PPS UPI	
TANGGAL : 30-03-2016	DISIPAHAT : Dr. KAMEN, S		
LAB. GAMBAR TEKNIK	TKQC KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR	005	A4

Dede Saryono, 2018

PENGEMBANGAN TRAINER KIT QUALITY CONTROL

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

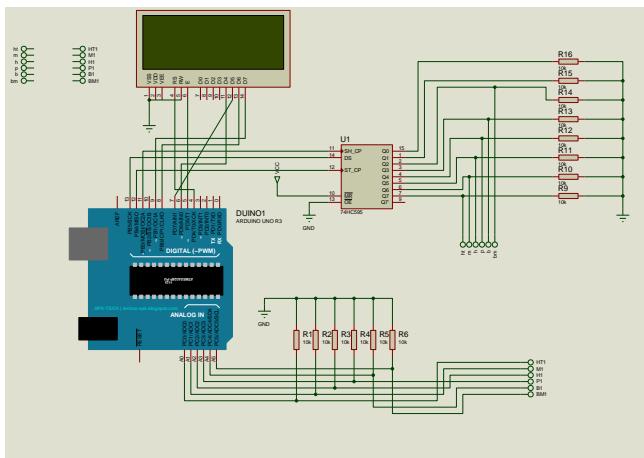
Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

Lampiran 3. Program TKQC

1.1. Membuat rancangan diagram



1.2. Membuat rancangan schematic dan simulasi menggunakan softwear proteus



1.3. Membuat program Arduino dan simulasi Antara Arduino dengan proteus

```

/*
Wire Tester Dede Saryono
*/
#include <LiquidCrystal.h>
// Inisialisasi LCD
LiquidCrystal lcd( 4, 5, 6, 7, 8, 9); int testeth1 = 0;
byte verifi1 = 0;

// IC74HC595
int latchPin = 12; //Periksa Variabel Input
int clockPin = 11;
int dataPin = 13;
byte pinOut = 0;
int keluar = 0;
int Lo1 = 0;
int Lo2 = 0;
int Lo3 = 0;
int Lo4 = 0;
int Lo5 = 0;
int Lo6 = 0;
int wire = 0;
int eth1 = 0;
int eth2 = 0;

int eth3 = 0;
int eth4 = 0;
int eth5 = 0;
int eth6 = 0;
int ethIn1 = 14;
int ethIn2 = 15;
int ethIn3 = 16;
int ethIn4 = 17;
int ethIn5 = 18;
int ethIn6 = 19;

void setup() {
    lcd.begin(16,2);
    lcd.setCursor(0,0);
    lcd.print("WIRE TESTER");
    lcd.setCursor(0,1);
    lcd.print("DEDE SARYONO");
    delay(3000);
    lcd.clear();
}

```

```

Serial.begin(9600);

//Konfigurasi IC
pinMode(latchPin, OUTPUT);
pinMode(dataPin, OUTPUT);
pinMode(clockPin, OUTPUT);
pinOut = 0;

//Cek Variabel input
pinMode(ethIn1, INPUT);
pinMode(ethIn2, INPUT);
pinMode(ethIn3, INPUT);
pinMode(ethIn4, INPUT);
pinMode(ethIn5, INPUT);
pinMode(ethIn6, INPUT);

}

void loop() {
    Serial.print("-----");
    AWAL-----");
    wire = 0;
    Lo1 = 0;
    Lo2 = 0;
    Lo3 = 0;
}

Lo4 = 0;
Lo5 = 0;
Lo6 = 0;
lcd.clear();
lcd.setCursor(0,0);
lcd.print("Memproses: ");
lcd.setCursor(0,1);
for (int keluar=0; keluar<= 6;
keluar++){
    Serial.println();
    Serial.print("Pin keluar: ");
    Serial.print(keluar);
    delay(250);

    //lcd.begin(16, 2);
    lcd.print(keluar + 1);
    pinOut = 0;
    bitSet(pinOut, keluar);
    digitalWrite(latchPin, LOW);
    shiftOut(dataPin, clockPin,
LSBFIRST, pinOut);
    digitalWrite(latchPin, HIGH);

    //Membaca input ethIn1
    int eth1 = digitalRead(ethIn1);
}

```

```

int eth2 = digitalRead(ethIn2);
int eth3 = digitalRead(ethIn3);
int eth4 = digitalRead(ethIn4);
int eth5 = digitalRead(ethIn5);
int eth6 = digitalRead(ethIn6);
int testeth1 = analogRead(ethIn1);

//verifikasi keluaran

if (keluar == 0 && eth1 == 1)
{
    Lo1 = 1;
}
else
{
    if (keluar == 0 && eth3 == 1) // jika bersilangan ubah nilai
        {Lo1 = 256 ;
    }
}

if (keluar == 1 && eth2 == 1)
{
    Lo2 = 2 ;
}
else
{
    if (keluar == 4 && eth5 == 1)
        {
            if (keluar == 1 && eth6 == 1) // jika bersilangan ubah nilai
                {Lo2 = 512 ;
            }
        }
}

if (keluar == 2 && eth3 == 1)
{
    Lo3 = 4 ;
}
else
{
    if (keluar == 2 && eth1 == 1) // jika bersilangan ubah nilai
        {Lo4 = 1024 ;
    }
}

if (keluar == 3 && eth4 == 1)
{
    Lo4 = 8 ;
}
else
{
    if (keluar == 2 && eth6 == 1) // jika bersilangan ubah nilai
        {Lo4 = 4 ;
    }
}

```

```

{
    Lo5 = 16;
}
else
{
}
if (keluar == 5 && eth6 == 1)
{
    Lo6 = 32;
}
else
{
    if (keluar == 5 && eth2 == 1) // jika bersilangan ubah nilai
        {Lo6 = 2024 ;
    }
}
{
}

Serial.println();
Serial.print("baca status input:");
Serial.print(eth1);
Serial.print(eth2);

Serial.print(eth3);
Serial.print(eth4);
Serial.print(eth5);
Serial.print(eth6);
wire = Lo1 + Lo2 + Lo3 + Lo4
+ Lo5 + Lo6 ;
Serial.println();
Serial.print("jumlahkan nilai
yang dibaca: ");
Serial.print(wire);
}

if ( wire == 63 )
{
lcd.clear();
lcd.setCursor(0,0);
lcd.print("Wire OK");
delay(2000);
}
else
{
if (wire == 3008 )
{
lcd.clear();
lcd.print("OK");
delay(2000);
}
}

```

```

        }

    else
    {
        lcd.clear();
        lcd.setCursor(0,0);
        lcd.print("wire cross");
        lcd.setCursor(0,1);
        lcd.print("/ wire NC");
        delay(2000);
        lcd.clear();
        if ( wire == 2496 )
        {
            lcd.print("Pin 2 / 6 ");
            delay(2000);
        }
        else
        {
        }
        }
        lcd.clear();
        lcd.setCursor(0,0);
        lcd.print("Mulai Memeriksa");
        delay(1000);

        lcd.clear();
        lcd.setCursor(0,0);
        lcd.print("L : ");
        lcd.setCursor(0,1);
        lcd.print("R : ");
        keluar = 0;
        for (int keluar=0; keluar<= 5;
        keluar++){
            delay(250);
            pinOut = 0;
            bitSet(pinOut, keluar);
            digitalWrite(latchPin, LOW);
            shiftOut(dataPin, clockPin,
            LSBFIRST, pinOut);
            digitalWrite(latchPin, HIGH);

//baca status masukan ethIn1
int eth1 = digitalRead(ethIn1);
int eth2 = digitalRead(ethIn2);
int eth3 = digitalRead(ethIn3);
int eth4 = digitalRead(ethIn4);
int eth5 = digitalRead(ethIn5);
int eth6 = digitalRead(ethIn6);

```

```

//mengirim info ke Status Serial
Port
    Serial.println();
    Serial.print("Baca Status Akhir:
");
    Serial.print(eth1);
    Serial.print(eth2);
    Serial.print(eth3);
    Serial.print(eth4);
    Serial.print(eth5);
    Serial.print(eth6);

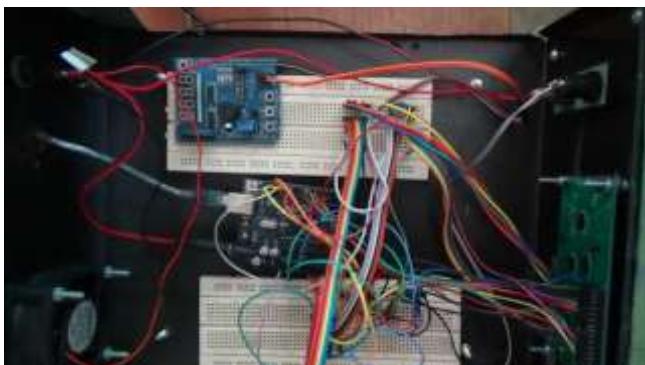
//Verifikasi input Port1
if (eth1 == 1)
{
    verifi1 = 1;
}
else
{
    if (eth2 == 1)
        {verifi1 = 2;
    }
    else
        {
            if (eth3 == 1)
                {verifi1 = 3;
            }
            else
                {verifi1 = 4;
            }
        }
}
else
{
    if (eth4 == 1)
        {verifi1 = 5;
    }
    else
        {verifi1 = 6;
    }
}
lcd.setCursor(keluar+3,0);
lcd.print(keluar+1);

```

74

```
lcd.setCursor(keluar+3,1);
lcd.print(verifi1);
//delay(250);
verifi1 =0;
//Menentukan Pengecekan
error
}
delay(4000);
// }
//}
//}
}
```

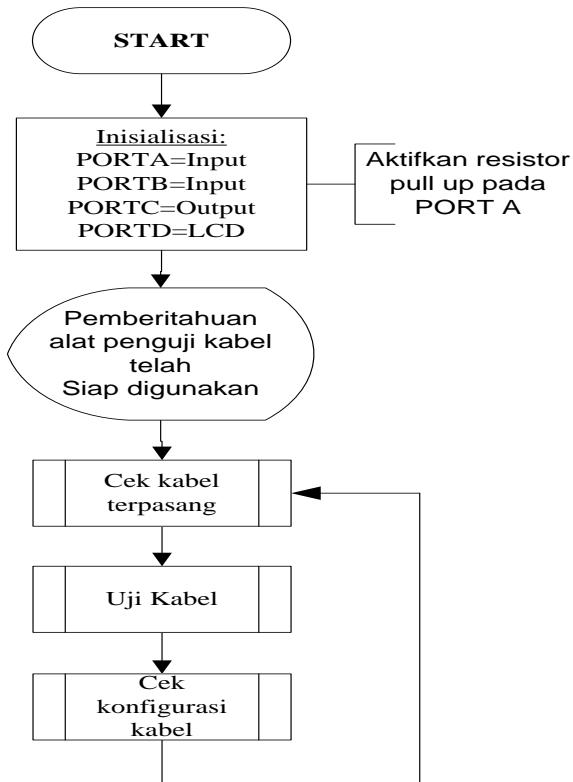
1.1. Merakit rangkaian elektronika sesuai dengan rangkaian schematic.



1.2. Cara Kerja TKQC

Pada saat trainer kit quality control dihidupkan, LCD akan menampilkan pemberitahuan bahwa alat penguji rangkaian kelistrikan sepeda motor telah siap digunakan. Untuk mengetahui ada atau tidak adanya kabel yang terpasang pada alat penguji konnektor, mikrokontroler akan mengirimkan data dari semua port keluaran secara bersamaan kemudian membaca data hasil keluaran pada *port* masukan. Apabila tidak ada satupun data yang terbaca oleh *port* masukan mikrokontroler maka LCD akan menampilkan pemberitahuan untuk memasangkan kabel pada konektor yang tersedia.

Namun jika data dapat terbaca, maka mikrokontroler akan mengirim data secara berurutan melalui port keluaran mikrokontroler (*Port C.0 – C.6*), kemudian akan membaca secara berurutan port masukan (*Pin A.0 – A.6*), disimpan untuk kemudian dibaca kembali sebelum ditampilkan pada LCD. Gambar 2.5. memperlihatkan alur kerja alat penguji kabel LAN secara umum, untuk alur program secara terperinci dapat dilihat pada lampiran.



Alur kerja program secara umum

1.3. Komponen *TKQC*

1.3.1. Modul MikroAVR 8535 V2.0

Modul MikroAVR 8535 V2.0 merupakan rangkaian sistem minimum untuk mikrokontroler ATmega 8535 yang dibuat oleh klinik *robot creative vision*. Modul MikroAVR 8535 V2.0 telah dilengkapi dengan kristal tambahan sebesar 8MHz, pengunduh USB AVR yang telah terhubung pada sistem program sehingga dapat memasukan program secara langsung

69

Dede Saryono, 2018

PENGEMBANGAN *TRAINER KIT QUALITY CONTROL*

PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

melalui port USB. Terdapat daya tambahan sebesar 5Vdc, sehingga tidak memerlukan daya tambahan pada saat melakukan *download program*, karena daya bisa didapat dari USB yang terhubung pada komputer (PC). Selain digunakan untuk rangkaian sistem minimum ATmega 8535, modul MikroAVR dapat juga digunakan untuk rangkaian sistem minimum ATmega 16 dan sistem minimum ATmega 32. Mendukung sistem operasi Windows XP, Vista, dan Windows 7. Bentuk fisik modul MikroAVR 8535 V2.0 dapat dilihat pada gambar 2.6



Modul MikroAVR 8535 V2.0

1.3.2. Arduino

Arduino dikatakan sebagai sebuah *platform* dari *physical computing* yang bersifat *open source*. Pertama-tama perlu dipahami bahwa kata “platform” di sini adalah sebuah pilihan kata yang tepat. Arduino tidak hanya sekedar sebuah alat pengembangan, tetapi ia adalah kombinasi dari hardware, bahasa pemrograman dan Integrated Development Environment (IDE) yang canggih. IDE adalah sebuah software yang sangat berperan untuk menulis program, meng-*compile* menjadi kode biner dan meng-*upload* ke dalam *memory* microcontroller.

1.3.3. Jenis papan Arduino USB



Komponen utama di dalam papan Arduino adalah sebuah microcontroller 8 bit dengan merk ATmega yang dibuat oleh perusahaan Atmel Corporation. Berbagai papan Arduino menggunakan tipe ATmega yang berbeda-beda tergantung dari spesifikasinya, sebagai contoh Arduino Uno menggunakan ATmega328 sedangkan Arduino Mega 2560 yang lebih canggih menggunakan ATmega2560.

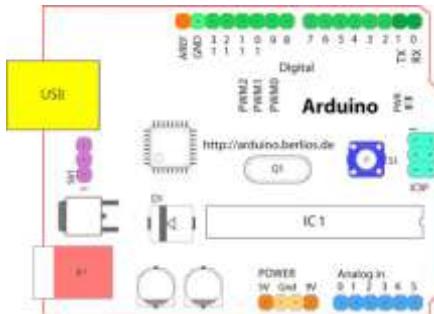
Untuk memberikan gambaran mengenai apa saja yang terdapat di dalam sebuah microcontroller, pada gambar berikut ini diperlihatkan contoh diagram blok sederhana dari microcontroller ATmega328 (dipakai pada Arduino Uno).

Universal Asynchronous Receiver/Transmitter (UART) adalah antar muka yang digunakan untuk komunikasi serial seperti pada RS-232, RS-422 dan RS-485. 2KB RAM pada memory kerja bersifat *volatile* (hilang saat daya dimatikan), digunakan oleh variable-variabel di dalam program. 32KB RAM flash memory bersifat *non-volatile*, digunakan untuk menyimpan program yang dimuat dari komputer. Selain program, flash memory juga menyimpan *bootloader*.

Bootloader adalah program inisiasi yang ukurannya kecil, dijalankan oleh CPU saat daya dihidupkan. Setelah bootloader selesai dijalankan, berikutnya program di dalam RAM akan dieksekusi. 1KB EEPROM bersifat non-volatile, digunakan untuk menyimpan data yang tidak boleh hilang saat daya dimatikan. Tidak digunakan pada papan Arduino. *Central Processing Unit (CPU)*, bagian dari microcontroller untuk menjalankan setiap instruksi dari program. Port input/output, pin-pin untuk

menerima data (input) digital atau analog, dan mengeluarkan data (output) digital atau analog.

1.3.4. Bagian bagian papan arduino



14 pin input/out put digital (0-13), berfungsi sebagai input atau output, dapat diatur oleh program. Khusus untuk 6 buah pin 3, 5, 6, 9, 10 dan 11, dapat juga berfungsi sebagai pin analog output dimana tegangan outputnya dapat diatur. Nilai sebuah pin output analog dapat diprogram antara 0 – 255, dimana hal itu mewakili nilai tegangan 0 – 5V.

USB, berfungsi untuk memuat program dari komputer ke dalam papan komunikasi serial antara papan dan komputer dan memberi daya listrik kepada papan. Sambungan SV1, sambungan atau *jumper* untuk memilih sumber daya papan, apakah dari sumber eksternal atau menggunakan USB. Sambungan ini tidak diperlukan lagi pada papan Arduino versi terakhir karena pemilihan sumber daya eksternal atau USB dilakukan secara otomatis.

Q1 – Kristal (*quartz crystal oscillator*), jika microcontroller dianggap sebagai sebuah otak, maka kristal adalah jantung-nya karena komponen ini menghasilkan detak-detak yang dikirim kepada microcontroller agar melakukan sebuah operasi untuk setiap detak-nya. Kristal ini dipilih yang berdetak 16 juta kali per detik (16MHz), untuk mere-set papan sehingga program akan mulai lagi dari awal. Perhatikan bahwa tombol reset ini bukan untuk menghapus program atau mengosongkan microcontroller

In-Circuit Serial Programming (ICSP), Port ICSP memungkinkan pengguna untuk memprogram microcontroller secara langsung, tanpa melalui bootloader. Umumnya pengguna Arduino tidak melakukan ini sehingga ICSP tidak dipakai walaupun disediakan. IC 1 – Microcontroller Atmega, komponen utama dari papan Arduino, di dalamnya terdapat CPU, ROM dan RAM.

X1 – sumber daya eksternal, jika hendak disuplai dengan sumber daya eksternal, papan Arduino dapat diberikan tegangan. DC antara 9-12V. 6 pin input analog (0-5), pin ini sangat berguna untuk membaca tegangan yang dihasilkan oleh sensor analog, seperti sensor suhu. Program dapat membaca nilai sebuah pin input antara 0 – 1023, dimana hal itu mewakili nilai tegangan 0 – 5V.

Lampiran 5. Uji Reliabilitas Angket TKQ untuk Pakar/ Praktisi

TABEL DATA UJI COBA PAKAR/ PRAKТИСІ
DATA HASIL ANGKET UJI COBA PAKAR/ PRAKТИСІ
UJI RELIABILITAS

Responden		Nomor Item																				Skor Total				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Rsp. 04		4	4	4	3	4	3	3	4	3	4	3	3	3	3	4	4	3	3	4	4	4	3	3	84	
Rsp. 02		4	4	4	3	4	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	3	3	4	4	4	3	48	90	
Rsp. 05		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	96	
Rsp. 06		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	102	
Rsp. 04		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	72	
Rsp. 07		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	76	
Rsp. 027		4	4	4	3	4	3	4	4	3	4	3	3	3	3	4	4	3	3	4	4	4	3	3	84	
Rsp. 065		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	96	
Rsp. 079		4	4	4	4	3	4	3	4	4	3	4	4	4	3	3	4	4	3	3	4	4	4	3	88	
ΣX	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	2554	26	
SX^2	105	105	105	77	105	77	98	105	77	105	91	91	84	84	105	105	77	77	105	105	105	77	958	9284		
$(\Sigma V)^2$	729	729	729	529	729	529	676	729	729	729	625	576	576	729	729	529	529	729	729	729	729	729	625	676	610	
$(\Sigma X)^2$	729	729	729	529	729	529	676	729	729	729	625	576	576	729	729	529	529	729	729	729	729	729	625	676		
Uji Reliabilitas Angket																										
t (hit)	-3,34	-3,96	-3,38	-2,09	-3,34	-0,98	2,05	1,84	0,62	0,98	1,71	1,59	1,13	0,88	-2,25	3,59	3,54	1,09	3,09	3,59	3,54	3,54	-1,98	3,01	-2,63	
t (teor)	-0,52	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	-0,15	0,20	
Validitas	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V		
α^t																										
Reliabilitas																										

59,27

0,97

LAMPIRAN 2

Lampiran 6. Uji Validitas Angket TKQC untuk Siswa/ Guru

TABEL DATA UJI COBA ANGKET SISWA/ GURU

UJI VALIDITAS

Responden	Nomor Item																										Skor Total	Y'2	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26			
Resp. 01	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	4	3	3	3	4	3	4	3	3	3	3	3	3	82	6724
Resp. 02	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	93	8649
Resp. 03	4	4	4	4	3	4	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	3	3	4	4	4	4	91	8281
Resp. 04	4	4	4	4	4	4	4	3	3	4	4	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4	4	3	4	4	4	3	90	8100
Resp. 05	3	3	4	3	3	3	4	4	3	4	4	4	3	3	3	3	4	3	3	4	3	4	4	4	4	4	3	90	8100
Resp. 06	3	3	3	3	2	3	4	3	4	3	3	3	2	3	3	4	2	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	79	6241
Resp. 07	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	2	3	4	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	79	6241
Resp. 08	4	3	3	4	3	3	3	3	4	3	4	4	3	3	3	3	3	4	3	3	4	4	4	3	3	3	3	86	7396
Resp. 09	3	4	3	3	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	3	88	7744
Resp. 10	4	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	3	4	3	3	2	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	83	6889
Resp. 11	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	79	6241
Resp. 12	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	2	80	6400	
Resp. 13	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	76	5776
Resp. 14	3	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	79	6241
Resp. 15	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	81	6561
Resp. 16	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	3	4	4	3	3	90	8100	
Resp. 17	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	78	6084
Resp. 18	3	3	3	2	2	3	3	3	3	3	4	2	3	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	76	5776
ΣX	59	59	57	58	53	59	59	58	61	56	63	53	57	48	53	57	59	55	59	62	58	62	59	59	62	55			
$\Sigma(X^2)$	197	197	183	192	159	197	197	190	211	176	225	159	183	132	159	183	197	171	197	218	192	218	197	197	218	171			
$(\Sigma X)^2$	3481	3481	3249	3364	2809	3481	3481	3364	3721	3136	3969	2809	3249	2304	2809	3249	3481	3025	3481	3844	3364	3844	3481	3844	3025				
XY	4940	4941	4771	4865	4435	4941	4938	4854	5109	4680	5278	4435	4752	4028	4436	4742	4938	4605	4936	5194	4859	5195	4938	4938	5192	4604			
ΣY																											1500	125544	
$(\Sigma Y)^2$																											225000		
Uji Validitas Angket																													
r _{XY}	0,526	0,549	0,569	0,601	0,458	0,549	0,481	0,502	0,532	0,429	0,566	0,458	0,054	0,600	0,483	-0,217	0,481	0,541	0,436	0,556	0,487	0,576	0,481	0,481	0,515	0,516			
t (hit)	2,477	2,627	2,771	3,004	2,061	2,627	2,196	2,324	2,514	1,898	2,746	2,061	0,217	3,002	2,207	-0,889	2,196	2,576	1,939	2,675	2,229	2,820	2,196	2,196	2,405	2,412		24 Item Valid	
t (95%)(16)	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746	1,746				
Validitas	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V			

Lampiran 7. Uji Reliabilitas Angket TKQC untuk Siswa/ Guru

DATA HASIL UJI COBA ANGKET SISWA/ GURU

UII RELIABILITAS

Responden	Nomor Item																								Skor Total	Y^2	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
Resp. 01	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	4	3	3	3	3	74	5476	
Resp. 02	3	4	3	4	3	4	3	4	4	3	4	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	87	7569	
Resp. 03	4	4	4	4	3	4	4	3	3	3	4	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	85	7225	
Resp. 04	4	4	4	4	4	4	3	3	4	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4	4	3	4	4	3	83	6889	
Resp. 05	3	3	4	3	3	3	4	4	3	4	4	4	3	3	4	3	3	4	3	4	4	4	4	4	84	7056	
Resp. 06	3	3	3	3	2	3	4	3	4	3	3	3	2	3	4	2	3	3	3	3	3	3	4	3	73	5329	
Resp. 07	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	2	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	72	5184	
Resp. 08	4	3	3	4	3	3	3	3	4	3	4	3	3	3	4	3	3	4	4	4	4	3	3	3	80	6400	
Resp. 09	3	4	3	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	4	4	4	4	3	82	6724	
Resp. 10	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	3	4	3	2	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3	77	5929	
Resp. 11	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	73	5329	
Resp. 12	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	2	73	5329	
Resp. 13	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	70	4900	
Resp. 14	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	73	5329	
Resp. 15	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	74	5476	
Resp. 16	4	3	3	3	3	3	4	3	4	4	4	3	3	3	4	3	3	4	4	4	4	3	3	3	83	6889	
Resp. 17	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	72	5184	
Resp. 18	3	3	3	2	2	3	3	3	3	3	4	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	70	4900	
ΣX	59	59	57	58	53	59	59	58	61	56	63	53	48	53	59	55	59	62	58	62	59	59	61	55			
ΣX^2	197	197	183	192	159	197	197	190	211	176	225	159	132	159	197	171	197	218	192	218	197	197	211	171			
$(\Sigma X)^2$	3481	3481	3249	3364	2809	3481	3481	3364	3721	3136	3969	2809	2304	2809	3481	3025	3481	3844	3364	3844	3481	3481	3721	3025	1385	107117	
Uji Reliabilitas Angket																											
an^2	0,20	0,20	0,14	0,28	0,16	0,20	0,20	0,17	0,24	0,10	0,25	0,16	0,22	0,16	0,20	0,16	0,20	0,25	0,28	0,25	0,20	0,20	0,24	0,16			
Sab^3																											
at^2																											
Reliabilitas																											

Lampiran 8. Uji Validasi TKQC oleh Pakar/ Praktisi

Rumus yang digunakan untuk menghitung persentase dari masing-masing subyek :

$$\text{Persentase } \frac{\sum x}{SMI} \times 100\%$$

Keterangan : $\sum x$ = Jumlah skor
SMI = Skor Maksimal Ideal

Contoh : No. 1

Skor dari Pakar = 3, Skor dari Pakar 2 = 3
 $\sum x = 6, SMI = 8$
Presentase = 75%

Contoh : No. 2

Skor dari Pakar 1 = 3, Skor dari Pakar 2 = 4
 $\sum x = 7, SMI = 8$
Presentase = 87,50%

selanjutnya untuk menghitung persentase keseluruhan subyek digunakan rumus :

$$\text{Persentase} = F : N$$

Keterangan : F = Jumlah persentase keseluruhan subyek
N = banyak subyek

Presentase uji validasi pakar = 1812,50% : 22
= 82,39%

Presentase uji validasi praktisi = 1783,33% : 22
= 81,06%

untuk dapat memberikan makna dan pengambilan keputusan digunakan ketetapan sebagai berikut :

Tabel Konversi Tingkat Pencapaian dengan Skala 5

Lampiran 8. Uji Validasi TKQC oleh Pakar/ Praktisi

Rumus yang digunakan untuk menghitung persentase dari masing-masing subyek :

$$\text{Persentase } \frac{\sum x}{SMI} \times 100\%$$

Keterangan : $\sum x$ = Jumlah skor
 SMI = Skor Maksimal Ideal

Contoh : No. 1

Skor dari Pakar = 3, Skor dari Pakar 2 = 3
 $\sum x = 6, SMI = 8$
Presentase = 75%

Contoh : No. 2

Skor dari Pakar 1 = 3, Skor dari Pakar 2 = 4

$$\sum x = 7, SMI = 8$$

Presentase = 87,50%

selanjutnya untuk menghitung persentase keseluruhan subyek digunakan rumus :

$$\text{Persentasae} = F : N$$

Keterangan : F = Jumlah persentase keseluruhan subyek
 N = banyak subyek

$$\text{Presentase uji validasi pakar} = 1812,50\% : 22$$

$$= 82,39\%$$

$$\text{Presentase uji validasi praktisi} = 1783,33\% : 22$$

$$= 81,06\%$$

untuk dapat memberikan makna dan pengambilan keputusan digunakan ketetapan sebagai berikut :

Tabel Konversi Tingkat Pencapaian dengan Skala 5

Tingkat Pencapaian	Kualifikasi	Keterangan
90 % - 100 %	Sangat Baik	Tidak Perlu Direvisi
75 % - 89 %	Baik	Direvisi Seperlunya
65 % - 74 %	Cukup	Cukup Banyak Direvisi
55 % - 64 %	Kurang	Banyak Direvisi
0 - 54 %	Sangat Kurang	Direvisi Total

(Tenggeh, et al., 2014)

Hasil presentase uji validasi pakar 82,39% dan praktisi 81,06%, masuk pada kualifikasi baik dan keterangannya TKQC perlu di revisi.

Tabel 1

No.	Pakar/ Ahl
Soal	1
1	3
2	3
3	4
4	4
5	4
6	4
7	3
8	4
9	3
10	3
11	3
12	3
13	3
14	4
15	3
16	4

Tabel Data Uji Validasi TKQC oleh Praktisi/ Industri Kabel Sepeda Motor

No.	Praktisi Industri			Jumlah	Rata-rata	Presentase	Kualifikasi
	1	2	3				
17	4						
18	3						
19	3						
20	3						
21	3						
22	3						
6	4	4	3	11	3,67	91,67%	Sangat Baik
7	3	4	4	11	3,67	91,67%	Sangat Baik
8	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik
9	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik
10	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik
11	3	4	3	10	3,33	83,33%	Baik
12	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik
13	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik
14	4	4	3	11	3,67	91,67%	Sangat Baik
15	4	4	3	11	3,67	91,67%	Sangat Baik
16	4	3	3	10	3,33	83,33%	Baik
17	4	3	3	10	3,33	83,33%	Baik
18	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik
19	3	4	3	10	3,33	83,33%	Baik
20	4	3	3	10	3,33	83,33%	Baik
21	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik
22	3	3	3	9	3,00	75,00%	Baik

Lampiran 9. Uji Coba 1 (skala kecil) TKQC Kepada Siswa

Rumus yang digunakan untuk menghitung persentase dari masing-masing subyek :

$$\text{Persentase } \frac{\sum x}{SMI} \times 100\%$$

Keterangan : $\sum x$ = Jumlah skor
SMI = Skor Maksimal Ideal

Contoh : No. 1

Jumlah skor dari 18 siswa untuk no.1 adalah 57

$$\sum x = 57, \quad SMI = 72$$

$$\text{Presentase} = 79,17\%$$

Contoh : No. 2

Jumlah skor dari 18 siswa untuk no.2 adalah 60

$$\sum x = 60, \quad SMI = 72$$

$$\text{Presentase} = 83,33\%$$

selanjutnya untuk menghitung persentase keseluruhan subyek digunakan rumus :

$$\text{Persentasae} = F : N$$

Keterangan : F = Jumlah persentase keseluruhan subyek
 N = banyak subyek

$$\begin{aligned}\text{Presentase uji validasi pakar} &= 1955,56\% : 24 \\ &= 81,48\%\end{aligned}$$

untuk dapat memberikan makna dan pengambilan keputusan digunakan ketetapan sebagai berikut :

Tabel Konversi Tingkat Pencapaian dengan Skala 5

Tingkat Pencapaian	Kualifikasi	Keterangan
90 % - 100 %	Sangat Baik	Tidak Perlu Direvisi
75 % - 89 %	Baik	Direvisi Seperlunya
65 % - 74 %	Cukup	Cukup Banyak Direvisi
55 % - 64 %	Kurang	Banyak Direvisi
0 - 54 %	Sangat Kurang	Direvisi Total

(Tengeh, et al., 2014)

Hasil presentase uji skala kecil kepada siswa 81,48%, masuk pada kualifikasi baik dan keterangannya TKQC perlu di revisi.

No.	Responen																		Jumlah	Rata-rata	Presentase	Kualifikasi
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
1	3	3	3	3	3	3	3	4	3	4	3	3	3	3	3	4	3	3	57	3,17	79,17%	Baik
2	3	4	4	4	3	3	4	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4	3	60	3,33	83,33%	Baik
3	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	4	3	3	4	3	3	62	3,44	86,11%	Baik
4	3	4	4	4	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	2	58	3,22	80,56%	Baik
5	3	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	3	3	3	2	3	2	48	2,67	66,67%	Cukup
6	4	4	4	4	3	3	3	4	3	3	3	3	4	4	4	3	3	4	62	3,44	86,11%	Baik
7	4	3	4	3	4	4	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	4	3	63	3,50	87,50%	Baik
8	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	56	3,11	77,78%	Baik
9	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	3	3	3	4	3	4	4	66	3,67	91,67%	Sangat Baik
10	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	4	4	4	59	3,28	81,94%	Baik
11	3	4	4	4	4	3	4	4	3	4	3	3	3	3	3	4	3	4	63	3,50	87,50%	Baik
12	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	4	3	4	3	3	4	2	54	3,00	75,00%	Baik	
13	3	3	3	3	3	2	2	3	3	2	2	3	2	3	3	3	2	48	2,67	66,67%	Cukup	
14	4	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	3	2	3	4	3	3	3	56	3,11	77,78%	Baik
15	3	4	4	3	4	4	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	60	3,33	83,33%	Baik
16	3	4	4	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	55	3,06	76,39%	Baik
17	3	4	4	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	58	3,22	80,56%	Baik
18	4	4	4	3	4	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	4	3	4	64	3,56	88,89%	Baik
19	3	4	3	4	3	3	2	4	3	4	4	3	3	3	3	3	3	3	58	3,22	80,56%	Baik
20	4	4	3	4	4	3	3	4	4	3	3	3	3	3	3	4	3	4	62	3,44	86,11%	Baik
21	3	4	4	3	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	4	3	4	60	3,33	83,33%	Baik
22	3	3	3	4	4	4	3	3	3	3	3	4	3	3	3	4	3	3	59	3,28	81,94%	Baik
23	3	4	4	4	4	4	3	3	4	4	4	4	3	3	4	4	3	3	65	3,61	90,28%	Sangat Baik
24	3	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	55	3,06	76,39%	Baik

Lampiran 10. Uji Coba 1 (skala kecil) TKQC Kepada Guru

Rumus yang digunakan untuk menghitung persentase dari masing-masing subyek :

$$\text{Persentase } \frac{\sum x}{SMI} \times 100\%$$

Keterangan : $\sum x$ = Jumlah skor
SMI = Skor Maksimal Ideal

Contoh : No. 1

Jumlah skor dari 4 guru untuk no.1 adalah 14

$$\sum x = 14, \quad SMI = 16$$

$$\text{Presentase} = 87,50\%$$

selanjutnya untuk menghitung persentase keseluruhan subyek digunakan rumus :

$$\text{Persentasae} = F : N$$

Keterangan : F = Jumlah persentase keseluruhan subyek

N = banyak subyek

$$\text{Presentase uji validasi pakar} = 2018,75\% : 24$$

$$= 84,11\%$$

untuk dapat memberikan makna dan pengambilan keputusan digunakan ketetapan sesuai Tabel Konversi Tingkat Pencapaian dengan Skala 5

Tingkat Pencapaian	Kualifikasi	Keterangan
90 % - 100 %	Sangat Baik	Tidak Perlu Direvisi
75 % - 89 %	Baik	Direvisi Seperlunya
65 % - 74 %	Cukup	Cukup Banyak Direvisi
55 % - 64 %	Kurang	Banyak Direvisi
0 - 54 %	Sangat Kurang	Direvisi Total

(Tengeh, et al., 2014)

Presentase uji skala kecil kepada guru 84,11%, masuk pada kualifikasi baik dan keterangannya TKQC perlu di revisi.

Tabel Data Uji Coba I (Skala Kecil) TKQC Kepada Guru

No. Soal	Guru Produktif TSM				Jumlah	Rata-rata	Presentase	Kualifikasi
	1	2	3	4				
1	4	4	3	3	14	3,50	87,50%	Baik
2	3	4	4	3	14	3,50	87,50%	Baik
3	4	4	3	3	14	3,50	87,50%	Baik
4	3	3	3	3	12	3,00	75,00%	Baik
5	3	4	4	3	14	3,50	87,50%	Baik
6	4	3	3	3	13	3,25	81,25%	Baik
7	3	4	3	3	13	3,25	81,25%	Baik
8	4	4	3	3	14	3,50	87,50%	Baik
9	3	4	4	3	14	3,50	87,50%	Baik
10	4	4	3	3	14	3,50	87,50%	Baik
11	3	3	4	4	14	3,50	87,50%	Baik
12	3	3	4	3	13	3,25	81,25%	Baik
13	3	4	4	3	14	3,50	87,50%	Baik
14	3	3	3	3	12	3,00	75,00%	Baik
15	4	3	3	3	13	3,25	81,25%	Baik
16	4	3	3	3	13	3,25	81,25%	Baik
17	3	4	3	4	14	3,50	87,50%	Baik
18	3	3	4	4	14	3,50	87,50%	Baik
19	4	3	3	3	13	3,25	81,25%	Baik
20	4	3	3	3	13	3,25	81,25%	Baik
21	4	3	4	3	14	3,50	87,50%	Baik
22	3	4	3	3	13	3,25	81,25%	Baik
23	3	4	3	4	14	3,50	87,50%	Baik
24	4	3	3	3	13	3,25	81,25%	Baik

Lampiran 11. Uji Coba 2 (skala besar) TKQC Kepada Siswa

Rumus yang digunakan untuk menghitung persentase dari masing-masing subyek :

$$\text{Persentase } \frac{\sum x}{SMI} \times 100\%$$

Keterangan : $\sum x$ = Jumlah skor
SMI = Skor Maksimal Ideal

Contoh : No. 1

Jumlah skor dari 36 siswa untuk no.1 adalah 134

$$\sum x = 134, \quad SMI = 144$$

$$\text{Presentase} = 93,06\%$$

Contoh : No. 3

Jumlah skor dari 36 siswa untuk no.3 adalah 132

$$\sum x = 132, \quad SMI = 144$$

$$\text{Presentase} = 91,67\%$$

selanjutnya untuk menghitung persentase keseluruhan subyek digunakan rumus :

$$\text{Persentasae} = F : N$$

Keterangan : F = Jumlah persentase keseluruhan subyek
 N = banyak subyek

$$\begin{aligned}\text{Presentase uji validasi pakar} &= 2236,81\% : 24 \\ &= 93,20\%\end{aligned}$$

untuk dapat memberikan makna dan pengambilan keputusan digunakan ketetapan sebagai berikut :

Tabel Konversi Tingkat Pencapaian dengan Skala 5

Tingkat Pencapaian	Kualifikasi	Keterangan
90 % - 100 %	Sangat Baik	Tidak Perlu Direvisi
75 % - 89 %	Baik	Direvisi Seperlunya
65 % - 74 %	Cukup	Cukup Banyak Direvisi
55 % - 64 %	Kurang	Banyak Direvisi
0 - 54 %	Sangat Kurang	Direvisi Total

(Tengah, et al., 2014)

Hasil presentase uji skala besar siswa 93,20%, masuk pada kualifikasi sangat baik dan dapat digunakan untuk pembelajaran kelistrikan sepeda motor.

Tabel Data Uji Coba II (Skala Besar) TKQC Kepada Siswa

No. Soal	Responden																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	4	4	4	4	4	3	4	4	3	3	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4
2	4	4	4	4	3	4	4	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
3	4	4	4	3	4	4	4	4	3	4	3	4	4	4	4	4	3	3	3	4	4
4	3	4	4	3	4	3	4	4	4	3	4	3	4	4	4	4	3	4	4	4	4
5	4	4	4	4	3	4	3	4	3	3	4	3	4	3	3	4	3	3	3	3	3
6	3	4	4	4	4	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	4	4	4	3	3	4	4	4	3	3	3	3	4	4	4	4	3	4	3	3	4
8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	4	4	4	4	3	3	4	4	4
9	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4
10	3	4	4	3	3	3	4	4	3	3	4	4	4	3	3	3	3	4	4	4	4
11	3	4	4	4	3	3	4	3	4	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4
12	4	4	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	3	4	4	3	3	4	4
13	4	4	4	4	3	3	4	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	3	4	4
14	4	4	4	4	3	3	4	4	4	3	4	3	4	4	3	4	3	4	4	4	4
15	4	4	4	4	3	4	4	4	3	3	4	4	3	4	3	4	3	4	3	4	4
16	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3	3	3	4	4	4	4	4	3	3	4	4
17	4	4	4	3	4	3	3	3	4	3	3	3	3	4	4	4	4	3	3	4	4
18	4	4	3	3	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
19	4	4	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	3	4
20	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4
21	4	4	4	3	4	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	3	4	4	3
22	3	4	4	4	4	3	3	3	4	4	3	3	4	4	4	4	3	3	4	3	4
23	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	3
24	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

Tabel Data Uji Coba II (Skala Besar) TKQC Kepada Siswa

Responden															Jumlah	Rata-rata	Presentase	Kualifikasi
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36				
3	3	3	4	4	4	4	3	4	4	3	4	4	4	4	134	3,72	93,06%	Sangat Baik
4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	139	3,86	96,53%	Sangat Baik
4	3	3	4	4	4	4	3	3	4	3	3	4	4	4	132	3,67	91,67%	Sangat Baik
4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	4	133	3,69	92,36%	Sangat Baik
3	4	4	4	4	3	3	3	4	4	4	4	3	3	4	126	3,50	87,50%	Baik
3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	3	4	4	4	4	138	3,83	95,83%	Sangat Baik
4	4	4	4	3	3	3	4	4	4	4	3	4	4	4	131	3,64	90,97%	Sangat Baik
4	4	3	4	4	3	3	3	4	4	3	4	4	4	3	133	3,69	92,36%	Sangat Baik
4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	3	3	4	4	4	137	3,81	95,14%	Sangat Baik
3	3	4	4	4	4	3	4	4	3	3	3	4	3	4	127	3,53	88,19%	Baik
4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	137	3,81	95,14%	Sangat Baik
3	3	4	4	4	3	3	4	4	4	3	3	3	3	4	126	3,50	87,50%	Baik
4	4	4	4	4	4	4	3	3	4	4	4	4	4	3	136	3,78	94,44%	Sangat Baik
3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	3	4	4	4	135	3,75	93,75%	Sangat Baik
4	4	3	4	3	4	4	4	3	4	4	4	3	4	4	133	3,69	92,36%	Sangat Baik
4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	135	3,75	93,75%	Sangat Baik
4	4	4	3	4	3	3	4	4	3	3	4	3	3	4	127	3,53	88,19%	Baik
3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	137	3,81	95,14%	Sangat Baik
4	4	3	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	3	4	137	3,81	95,14%	Sangat Baik
3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	140	3,89	97,22%	Sangat Baik
4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	3	137	3,81	95,14%	Sangat Baik
4	4	3	4	3	3	3	3	4	4	3	4	4	4	4	129	3,58	89,58%	Baik
4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	141	3,92	97,92%	Sangat Baik
4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	141	3,92	97,92%	Sangat Baik

Lampiran 12. Uji Coba 2 (skala besar) TKQC Kepada Guru

Rumus yang digunakan untuk menghitung persentase dari masing-masing subyek :

$$\text{Persentase } \frac{\sum x}{SMI} \times 100\%$$

Keterangan : $\sum x$ = Jumlah skor
 SMI = Skor Maksimal Ideal

Contoh : No. 2

Jumlah skor dari 7 guru untuk no.1 adalah 26

$$\sum x = 26, \quad SMI = 28$$

$$\text{Presentase} = 92,86\%$$

selanjutnya untuk menghitung persentase keseluruhan subyek digunakan rumus :

$$\text{Persentasae} = F : N$$

Keterangan : F = Jumlah persentase keseluruhan subyek

N = banyak subyek

$$\text{Presentase uji validasi pakar} = 2267,86\% : 24$$

$$= 94,49\%$$

untuk dapat memberikan makna dan pengambilan keputusan digunakan ketetapan sesuai Tabel Konversi Tingkat Pencapaian dengan Skala 5

Tingkat Pencapaian	Kualifikasi	Keterangan
90 % - 100 %	Sangat Baik	Tidak Perlu Direvisi
75 % - 89 %	Baik	Direvisi Seperlunya
65 % - 74 %	Cukup	Cukup Banyak Direvisi
55 % - 64 %	Kurang	Banyak Direvisi
0 - 54 %	Sangat Kurang	Direvisi Total

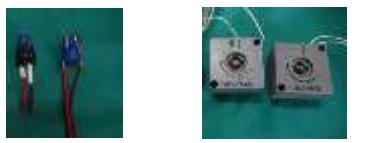
(Tengeh, et al., 2014)

Hasil presentase uji skala besar guru 94,49%, masuk pada kualifikasi sangat baik dan dapat digunakan untuk pembelajaran kelistrikan sepeda motor.

Tabel Data Uji Coba II (Skala Besar) TKQC Kepada Guru

No. Soal	Guru Produktif Otomotif (TSM & TKR)							Jumlah	Rata-rata	Presentase	Kualifikasi
	1	2	3	4	5	6	7				
1	4	4	4	4	3	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
2	4	4	4	3	4	4	3	26	3,71	92,86%	Sangat Baik
3	4	4	4	4	4	3	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
4	4	4	4	4	4	3	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
5	4	4	4	3	4	4	3	26	3,71	92,86%	Sangat Baik
6	4	4	3	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
7	4	4	4	4	3	3	4	26	3,71	92,86%	Sangat Baik
8	4	4	3	4	3	4	4	26	3,71	92,86%	Sangat Baik
9	4	3	4	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
10	3	4	3	4	3	3	4	24	3,43	85,71%	Baik
11	4	4	4	3	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
12	3	3	3	4	4	3	4	24	3,43	85,71%	Baik
13	4	4	3	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
14	4	4	4	4	4	4	3	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
15	4	4	3	3	4	3	3	24	3,43	85,71%	Baik
16	4	4	3	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
17	4	4	3	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
18	4	3	4	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
19	4	4	4	3	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
20	3	4	4	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
21	4	4	3	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
22	4	3	4	4	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
23	4	4	4	4	3	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik
24	4	4	4	3	4	4	4	27	3,86	96,43%	Sangat Baik

Lampiran 13. Pengembangan TKQC

No .	Sebelum pengembangan	Sesudah pengembangan
1.	Alat peraga kelistrikan di sekolah. 	Desain awal TKQC 
2.	Alat Quality control yang ada di industri 	<p>TKQC hasil revisi tahap 1</p> <p>1. Perbaikan pada konektor lampu tanda belok</p>  <p>Sebelum revisi Sesudah revisi</p> <p>2. Perbaikan pada konektor lampu belakang</p>  <p>Sebelum revisi Sesudah revisi</p>  <p>Sebelum revisi Sesudah revisi</p>

3. Perbaikan pada kontruksi TKQC yang semula jongkok di buat berdiri sesuai dengan postur tubuh siswa SMK (*ergonomis*).



Sebelum revisi



Sesudah revisi

3. Merapikan kabel TKQC



Sebelum revisi



Sesudah revisi

TKQC hasil revisi tahap 2

1. Perbaikan alat koneksi 9 lubang

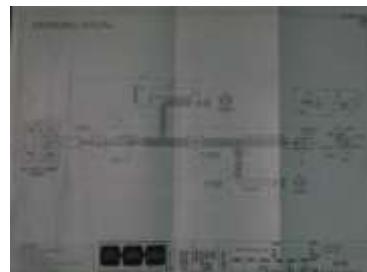


Sebelum revisi



Sesudah revisi

2. Pemberian gambar dan SOP



Gambar



SOP

TKQC hasil revisi tahap 3

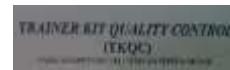
1. Perbaikan alat konektor pada lampu belakang



2. Penambahan suara pada *TKQC*



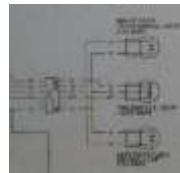
3. Identitas *TKQC*



4. SOP



		5. Gambar standar AHM
--	--	-----------------------



Produk akhir *TKQC*

TKQC



Manual Book



Lampiran 14. Photo Kegiatan

13.1. Desai awal *TKQC*



Meja *TKQC*

Dudukan mesin *TKQC*

Gambar 13.1 Hasil desain awal *TKQC*

13.2. Uji Validasi Praktisi Industri

Bapak Iwan SM (Dept. Head Operasional PT. Kinenta Indonesia).



Presentasi *TKQC* di industri Pengujian *TKQC* oleh Svp. Quality



Gambar 13.2 Validasi *TKQC* oleh praktisi di PT. Bhansu Electric Indonesia

13.3. Uji Validasi Pakar/ahli Otomotif di FPTK UPI



Gambar 13.3 Validasi *TKQC* oleh Pakar di Lab. Otomotif FPTK UPI

13.4. Uji Coba 1 (skala kecil).



Gambar 13.4.1. Uji Coba Skala Kecil Kepada Siswa



Gambar 13.4.2. Uji Coba Skala Kecil Kepada Guru

13.5. Uji Coba 2 (skala besar).



Gambar 13.5.1. Uji Coba Skala Besar Kepada Siwa



Gambar 13.5.2. Uji Coba Skala Besar Kepada Guru

13.6. Diseminasi.



Peserta Diseminasi Pengembangan TKQC



Diseminasi Pengembangan TKQC kepada Guru SMKN 2 Subang

Gambar 13.6. Diseminasi pengembangan *TKQC*

Lampiran 15. Petunjuk Penggunaan TKQC

BUKU PETUNJUK PENGGUNAAN TKQC
PENGEMBANGAN TRAINER KIT *QUALITY CONTROL*
PADA KOMPETENSI KELISTRIKAN SEPEDA MOTOR



Oleh
DEDE SARYONO
1502717



PROGRAM STUDI PENDIDIKAN TEKNOLOGI DAN KEJURUAN
SEKOLAH PASCASARJANA
UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA
2018

TKQC

Pengembangan *Trainer Kit Quality Control* (TKQC) diperuntukan bagi SMK pada Kompetensi Keahlian Teknik Bisnis Sepeda Motor, sehingga diperlukan pengembangan *Trainer Kit Quality Control* (TKQC) yang dapat diproduksi dan digunakan SMK yaitu :

1. Diproduksi dengan biaya murah, sesuai dengan kondisi keuangan sekolah.
2. *TKQC* yang sederhana, mudah dalam pembuatan dan pemeliharaannya.
3. Didesain kecil sehingga mudah di pindahkan.
4. Didesain praktis sehingga mudah digunakan oleh siswa SMK.
5. Sesuai dengan Standar Kompetensi (SK-KD) SMK pada Kompetensi Keahlian Teknik Sepeda Motor.

1. Tujuan TKQC

Secara umum tujuan dari penelitian ini adalah menghasilkan perangkat *trainer kit quality control* sebagai media pembelajaran rangkaian kelistrikan sepeda motor. Sedangkan tujuan khusus yang diharapkan dari penelitian ini adalah :

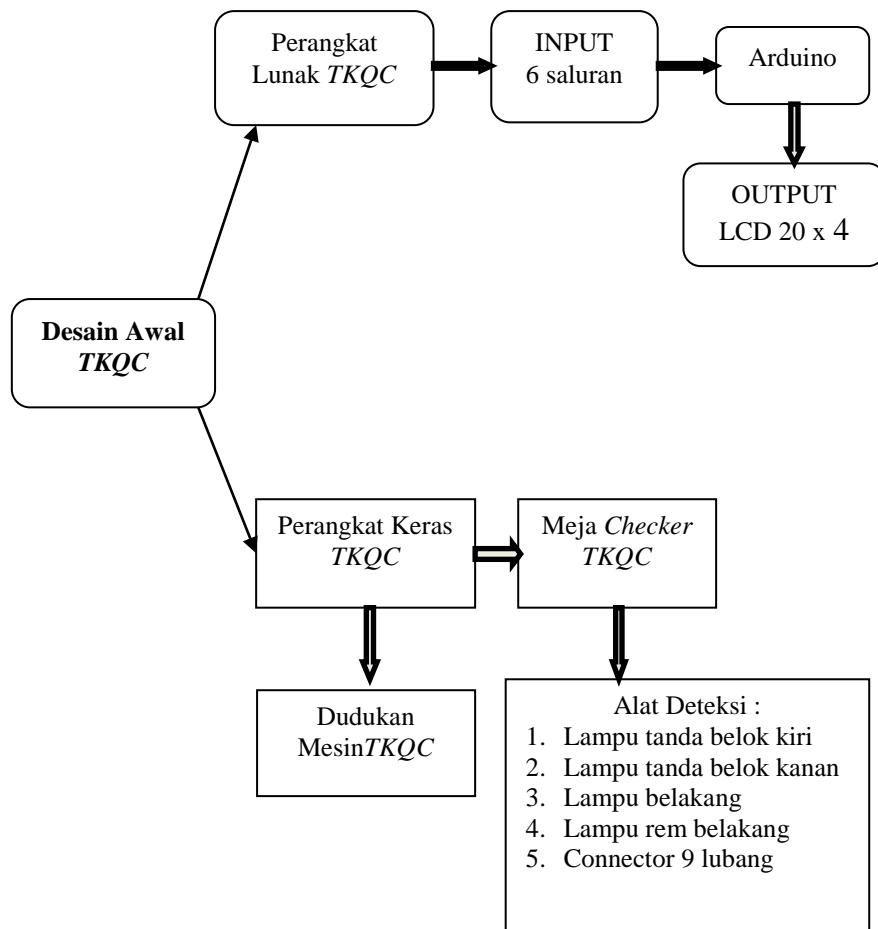
1. Dihasilkan *trainer kit quality control* sebagai media pembelajaran rangkaian kelistrikan sepeda motor.
2. Diperoleh efektifitas *trainer kit quality control* dalam meningkatkan pemahaman dasar-dasar sistem penerangan kelistrikan sepeda motor.

Trainer kit quality control hasil penelitian ini dapat menjadi solusi bagi sekolah dalam memenuhi kebutuhan alat praktik bagi siswa yang mudah dibuat dan sesuai dengan kondisi keuangan sekolah. *Trainer kit Quality Control* hasil dari penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat secara praktis bagi guru TKQC dapat digunakan dalam pembelajaran kompetensi rangkaian kelistrikan sepeda motor, bagi siswa TKQC diharapkan dapat meningkatkan pemahaman teori dasar-dasar rangkaian kelistrikan sepeda motor.

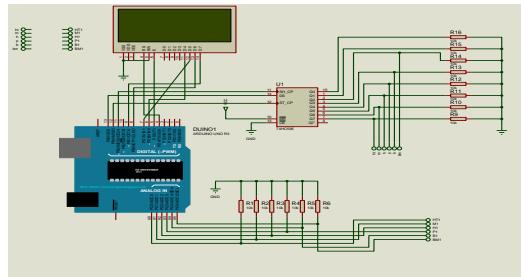
3. Ruang lingkup TKQC

TKQC di gunakan untuk siswa SMK pada kompetensi keahlian Teknik Sepeda Motor pada mata pelajaran kelistrikan sepeda motor kelas XI dan XII, *TKQC* dapat dioperasikan untuk melaksanakan pemeriksaan rangkaian sistem kelistrikan dan pengujian rangkaian sistem kelistrikan untuk menentukan gangguan/kesalahan.

Desain TKQC

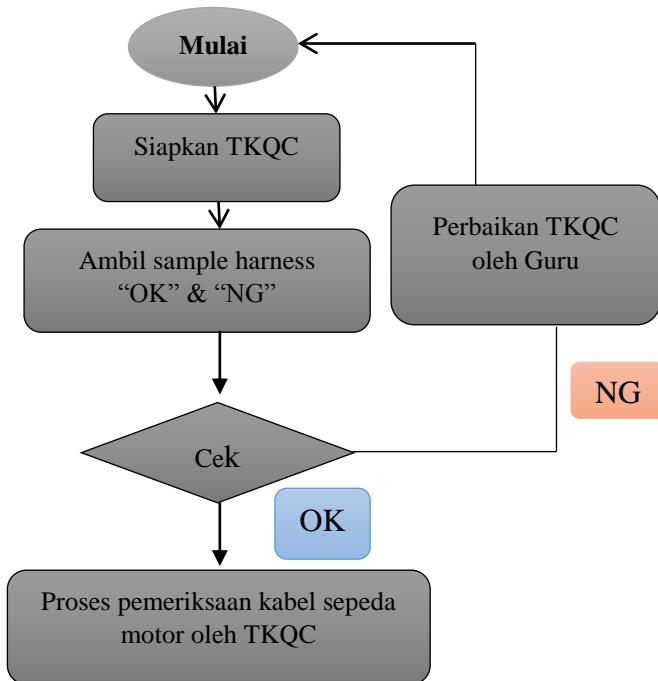


Schematic TKQC



Petunjuk Penggunaan TKQC

1. Langkah 1 Pengecekan TKQC



Gambar 1. Pengecekan TKQC

Pada gambar 1. pengecekan TKQC di lakukan untuk memastikan bahwa TKQC dapat berfungsi dengan baik, urutan langkah pengecekan dimulai dengan menyiapkan TKQC, mengambil sample “OK” dan “NG”

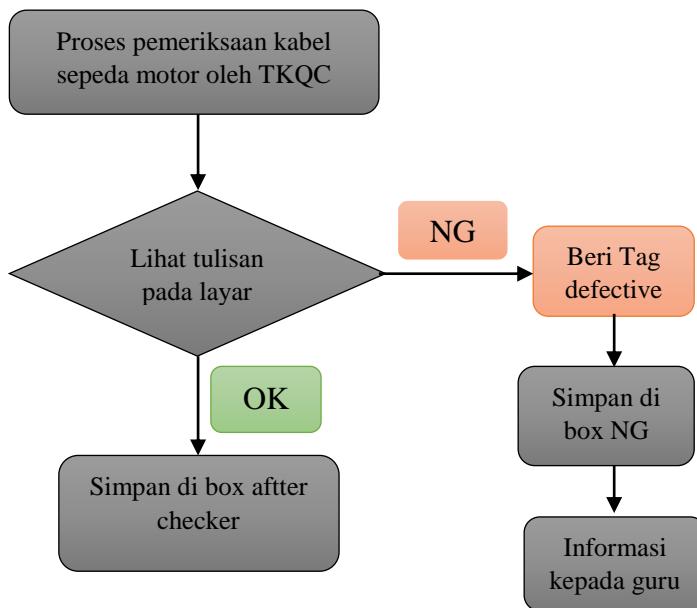
kabel sepeda motor yang sudah di validasi, menghidupkan TKQC dengan menyambungkan sumber arus dan menekan tombol “ON” pada TKQC.

Pengecekan di lakukan dengan memasang kabel sample pada meja TKQC, lihat pada layar TKQC jika hasil pembacaan TKQC tidak sesuai dengan kondisi sample maka TKQC dinyatakan NG dan harus dilakukan perbaikan oleh guru atau teknisi. Pembacaan pada layar TKQC menunjukan hasil yang sesuai dengan kondisi sample kabel sepeda motor maka TKQC dalam kondisi OK dan TKQC dapat digunakan untuk mengecek kabel sepeda motor. Kegiatan pengecekan TKQC mengikuti SOP di bawah ini.

No	Urutan Pekerjaan	Photo	Pelaksana	Uraian Pekerjaan
1	Persiapan		Operator TKQC/ Siswa	Berpakaian praktek lengkap
2	Siapkan TKQC		Operator TKQC/ Siswa	Siapkan TKQC dan kelengkapanya SOP, drawing dan manual book.
3	Ambil sample harness yang “OK” & “NG” & check validasi TKQC		Operator TKQC/ Siswa	Check validasi TKQC dengan menggunakan sample harness yang “OK” & “NG” Masukan/insert wiring harness sepeda motor siap checker sesuai

				dengan lawan conector yang ada pada meja TKQC. Jika OK lanjutkan proses, jika NG informasi pada guru untuk dilakukan perbaikan.
--	--	--	--	---

2. Proses pemeriksaan kabel sepeda motor dengan menggunakan TKQC



Gambar 2. Proses pemeriksaan kabel sepeda motor dengan TKQC

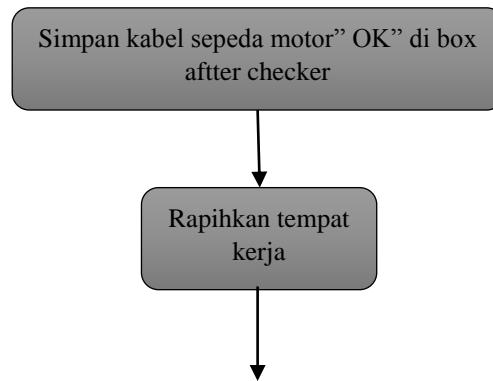
Berdasarkan gambar 2. Proses pemeriksaan kabel sepeda motor dengan menggunakan TKQC di mulai dengan menghidupkan TKQC

dengan menekan tombol “ON” pada mesin TKQC, selanjutnya memasang kabel sepeda motor yang akan di periksa pada meja TKQC, lihat pada layar LCD TKQC jika muncul tulisan “NG” maka selanjutnya beri tag defective, isi tag defective sesuai keterangan pada layar LCD TKQC, simpan kabel hasil pemeriksaan pada box “NG”, lapor pada guru telah ditemukan kabel “NG”. Pada layar LCD muncul keterangan OK, maka kondisi kabel menunjukkan kondisi baik dan simpan pada box “OK”, sesuai SOP.

4	Proses TKQC		Operator TKQC/ siswa	Lakukan proses pengecekan kualitas kabel sepeda motor dengan cara insert wiring harness siap checker sesuai dengan lawan conector yang ada pada meja TKQC.
5	Lihat kode/tulisan pada layar TKQC Jika muncul tulisan wire miss/ lepas berarti "No Good"		Operator TKQC/ Siswa	Jika pada saat proses checker pada layar LCD muncul tulisan miss atau wire lepas, maka lihat keterangan angka 1.(1 = 0) artinya ada yang open (arus tidak yambung) pada harness. 2.(1 = 2) Missinsertion artinya ada yang salah masuk circuit tidak sesuai dengan drawing.
6	Beri TAG Defective dan simpan di box NG		Operator TKQC/ Siswa	Saat muncul miss/wire lepas pada layar, siapkan Tag Defect, dan isi sesuai jenis defect yang ditemukan lalu simpan di box "NG"
7	Informasi pada Guru		Guru Praktek kelistrikan sepeda motor	Guru melakukan pengecekan defect yang ada di box "NG" setelah mendapat informasi

				dari siswa. dan diserahkan pada proses repair lalu guru melakukan verifikasi terhadap kabel sepeda motor yang di repair.
8	Jika pada layar muncul tulisan “OK” berarti rangkaian kelistrikan sepeda motor benar.		Operator TKQC/ Siswa	Apabila dilayar TKQC terdapat tulisan “OK” dan Buzzer berbunyi panjang 1 kali artinya harners tersebut “rangkaianya benar” dan diberi keterangan.
9	Simpan kabel sepeda motor di box after checker		Operator TKQC/ Siswa	Setelah selesai deberi keterangan simpan kabel sepeda motor di box after checker.

3. Langkah akhir penggunaan TKQC





Gambar 3. Langkah akhir penggunaan TKQC

Gambar 3. langkah akhir pada proses pengecekan kabel sepeda motor menggunakan TKQC dengan merapihkan tempat kerja dan mesin TKQC, selanjutnya membuat laporan penggunaan TKQC dengan mengisi format laporan penggunaan TKQC, serahkan laporan penggunaan TKQC pada guru dan selesai.

9	Simpan kabel sepeda motor di box after checker		Operator TKQC/Siswa	Setelah selesai deberi keterangan simpan kabel sepeda motor di box after checker.
10	Tulis laporan hasil pemeriksaan dengan TKQC		Operator TKQC/Siswa	Tulis report pada dily chek sheet.
11	Bersihkan /rapikan tempat kerja		Operator TKQC/Siswa	Apabila meninggalkan tempat kerja, pastikan meja kerja bersih dan rapih dan tidak ada kabel sepeda motor yang tertinggal di meja
12	Selesai			
Stop proses !!!, bila ditemukan kondisi abnormal. Informasikan segera pada guru				

4. STANDARD OPERATION PROCEDURE		No Doc	12/10/2020
Jenis Pelajaran : Pemeriksaan rangsangan kelistrikan sepeda motor		Holman Revol	:01 1 dari 1 -
Jalur Pelajaran : Operator TKOC (sewa Teknik Bintik Sepeda Motor)			masuk sistem
			1. Trainer Kit Quality Control (TKQC) - 2. Tempat kabel sepeda motor. 3. Kabel sepeda motor bahan belakang.
Proses	Grafik Pelajaran	No	Ciri-ciri Pelajaran
	1. Persiapan	1	Pemeriksaan Harness Operator TKOC/Siswa
	2. Siapkan TKOC	2	Siapkan TKOC, bantuan lengkapnya SOP, drawing dan manual book.
	3. Check Harness Harness yang "OK" & "NG" & check validitas TKOC	3	Check Harness TKOC dengan menggunakan sample harness yang "OK" & "NG". Klikkan/ Insert setting harness sepeda motor yang checker manual dengan lancer connector yang ada pada meja TKOC. Jika OK lanjutkan proses, jika NG informasi pada para untuk dilakukan pertukaran.
	4. Pemeriksaan Motor	4	Operasikan proses pengujian kualitas kabel sepeda motor dengan cara insert setting harness yang checker manual dengan lancer connector yang ada pada meja TKOC.
	5. Identifikasi Defektif Jika muncul tulisan siro miro/ lepas berarti "No Good"	5	Operasikan proses checker pada lapis LCD monitor tutup tutup atau siro miro, maka akan berterangun angka. 3. (1 = 0) artinya ada yang open (jane tidak yang bangun) pada harness. 4. (1 = 2) Misalkan ini artinya ada yang salah track connect tidak sesuai dengan drawing.
	6. Siapkan TKOC Defektif dan simpan di box NG	6	Siapkan material seperti wire looper pada lapis, simpulan Tag Defect, dan isi semua jenis defect yang ditemukan lalu simpan di box "NG".

	1. pabrik Guna masuk dalam "OK" berarti rangkaian ketebalan sepeda motor benar.		ketebalan sepeda motor	pengukuran defect yang ada di box "NG" adalah resedap informasi dan siswa, dan dimatakan ada proses rapat tiga guna melakukan verifikasi terhadap kabel sepeda motor yang di rapat.
II	III		Operator TKDC/Siswa	Adalah ketebalan TKDC berdapat labuan "OK" dan fuzzi berdari panjang 3 kali artinya kawasan tersebut "angkasannya besar" dan dikenai ketebalan.
IV	V		Operator TKDC/Siswa	ketebalan ketebalan ketebalan simpang kabel sepeda motor di box after checker.
VI	VII		Operator TKDC/Siswa	Hasil raportan hasil pemasukan hasil dengan TKDC
VIII	IX		Operator TKDC/Siswa	Adalah ketebalan tempat kerja, posisi ruang kerja benih dan rapat dan tidak ada kabel sepeda motor yang tersinggal di ruang
X	XI		Operator TKDC/Siswa	Hasil raportan hasil pemasukan hasil dengan TKDC
Stop process II, hasil pemasukan hasilnya ketebalan. Untuk melanjutkan kegiatan pada point				
Lampiran Dokumen:		Oleh		Dokumentasi Rekapitulasi
Penulis	Peninjau	Waktu		
Widyati, SPt ¹	Dr. H. Yuliani Surandi, M.Pd.	Senin, 16 Agustus 2021		1. Karya Ilmiah praktik Kelas TSM Teknik Ruang Praktik
Zaynul Arifin, S.Pd.I ²	Peninjauan I	Thrus, 19/08/2021		2. Manual Book TKDC

4. Laporan Penggunaan TKQC

Laporan penggunaan TKQC di isi oleh siswa yang menggunakan TKQC dengan mengisi format di bawah ini.

LAPORAN PENGGUNAAN TRAINER KIT QUALITY CONTROL (TKQC)

Nama Siswa :

Guru Pembimbing :

Hari/ Tanggal :

NO.	Mulai	Selesai	Jumlah “No Good”	Jumlah “OK”	Keterangan

Jenis Defect/ NG yang di temukan :

Perbaikan yang di lakukan :

Kesimpulan :

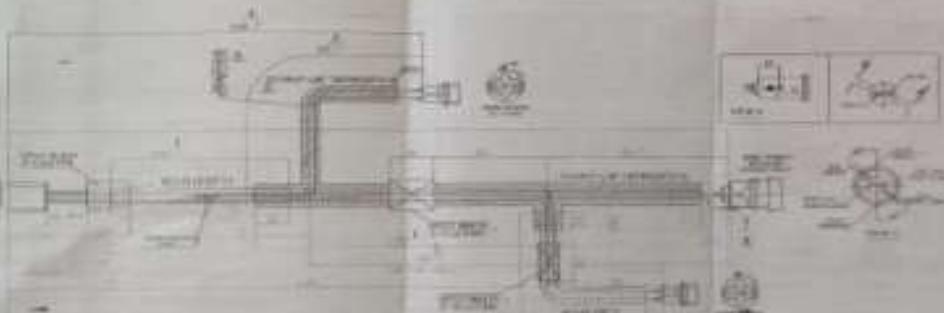
.....,.....

Nama Siswa

DRAWING VISUAL



SL-62110-W-00N
VIEW 2



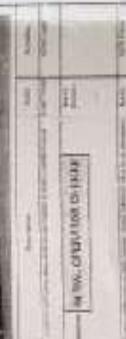
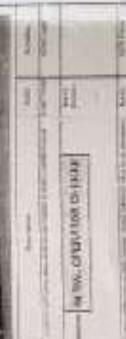
DESCRIPTION	
1	VALVE
2	PUMP
3	TANK
4	PIPE



ITEM	DESCRIPTION	QTY
1	VALVE	1
2	PUMP	1
3	TANK	1
4	PIPE	1

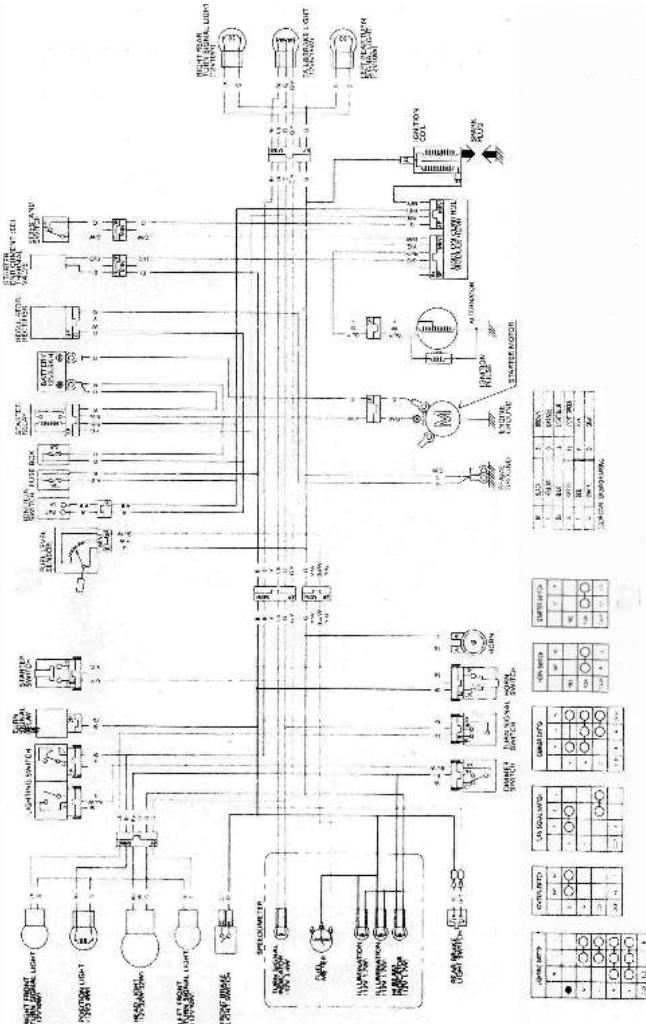
ITEM	DESCRIPTION	QTY
1	VALVE	1
2	PUMP	1
3	TANK	1
4	PIPE	1

ITEM	DESCRIPTION	QTY
1	VALVE	1
2	PUMP	1
3	TANK	1
4	PIPE	1

INSPECTION STANDARD		INSPECTOR'S SIGNATURE	
 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>		 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>	
 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>		 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>	
 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>		 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>	
 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>		 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>	
 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>		 <p>INSPECTION POINT</p> <p>INSPECTED BY:</p> <p>DATE:</p>	

Lampiran 16. Surat Keterangan

WIRING DIAGRAM



Lampiran 16. Surat Keterangan



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT

DINAS PENDIDIKAN

CABANG DINAS PENDIDIKAN WILAYAH IV

SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN NEGERI 2 SUBANG

Jalan Kapten Pierre Tendean Km.05 Dangeureng Subang Telp. (0260) 412565

Fax. (0260) 416468 website : www.smkn-2sub.sch.id Email : smkntwo@yahoo.com

Kabupaten Subang 41212

Nomor : /ISMKN.2/2018 Subang, Mei 2018

Hal : Dissemination TKQC

Lampiran : -

Kepada

Yth. Guru/Pendidik SMK Negeri 2 Subang

Di

Tempat

Dengan hormat,

Dengan datangnya surat ini kami mengundang seluruh Guru/Pendidik SMK Negeri 2 Subang untuk menghadiri Dissemination Pengembangan Trainer Kit Quality Control (TKQC) pada kompetensi kelistrikan sepeda motor merupakan Tesis pada Sekolah Pasca Sarjana Universitas Pendidikan Indonesia yang akan dilaksanakan pada

Hari/Tanggal : Senin, 30 Mei 2018

Waktu : 13.30 s.d Selesai

Tempat : SMK Negeri 2 Subang

Demikian surat undangan ini. Atas kerjasman dan peran serta saudara kami sampaikan terima kasih.



Hormat kami,
Penyusun Tesis



Dede Saryono, S.Pd



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT

DINAS PENDIDIKAN

CABANG DINAS PENDIDIKAN WILAYAH IV

SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN NEGERI 2 SUBANG

Jalan Kapten Pierre Tendeau Km.05 Dangdeur Subang Telp. (0260) 412565

Fax. (0260) 416468 website : www.smkn-2sbg.sch.id e-mail : smkntwo@yahoo.com

Kabupaten Subang - 41212

Dissemination Trainer Kit Quality Control (TKQC)

Pada Kompetensi Kelistrikan Sepeda Motor

Subang, 30 Mei 2018

No.	Nama	Unit Kerja	Tanda Tangan
1.	Maryati	BIC	
2.	Fitriyanti	TKR	
3.	Jihan Pidjati	APL	
4.	Ciwulan X	APMP	
5.	Nurwulan	AN	
6.	Aisyah	TKR	
7.	BUDIANTIC	TPP	
8.	Lia Sumarmiyati	TPP	
9.	Euis Nurul F	TPP	
10.	SUMIHUAH	TKR	
11.	Errin	APPL	
12.	Nurul Lestari	Tabog	
13.	Ri Handayani	TKR	
14.	Beri Sugengarti	TPF	
15.	Yayat Alisendar	PPR	
16.	Aisyah Suciarto	TKM	
17.	Widayati S	TKP	
18.	Vivie Oktovara	TKM	
19.	Ade nurvina	TKM	
20.	Zuyra Rahmatina	TKL	
21.		TKL	
22.	Dede J	TKP	
23.	LASIPINAH	TKM	
24.	Sumi PN	TKP	



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI
UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA
SEKOLAH PASCASARJANA

Jalan Dr. Setiabudi Nomor 229 Bandung 40154
 Telepon (022) 2001197, 2002320, 2031163 Faksimile: 022-2005090
 Laman: <http://spsi.upi.edu> – E-mail: pascasarjana@upi.edu

KEPUTUSAN
DIREKTUR SEKOLAH PASCASARJANA UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA
 Nomor: B/274/N42/UPI/2016

TENTANG
PERPANJANGAN PEMBIMBING PENULISAN TESIS PROGRAM MAGISTER (S2)
SEKOLAH PASCASARJANA UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA ANGKATAN TAHUN 2015
DENGAN RAHMAT TUHAN YANG Maha ESA
DIREKTUR SEKOLAH PASCASARJANA UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA

Mempelajari:
 Sistem Pernyataan Kedua Program Studi "PENDIDIKAN TEKNOLOGI DAN KEURUAN" tentang perpanjangan pembimbing penulisan Tesis S2.

Bukti untuk keberantas percobaan ini berasal dari surat resmi yang diterima oleh Direktor S2 UPI tentang Perpanjangan Pembimbing Penulisan Tesis Program Magister (S2).

- Mempimpin:
 1. Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2012 tentang Pendidikan Tinggi (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 158, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5334);
 2. Peraturan Pemerintah Nomor 19 Tahun 2005 tentang Standar Nasional Pendidikan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2005 Nomor 11, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4486) sebagaimana telah diubah Ketua Kabinet dengan Peraturan Pemerintah Nomor 13 Tahun 2015 tentang Perbaikan Ketua Atas Peraturan Pemerintah Nomor 19 Tahun 2005 tentang Standar Nasional Pendidikan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2015 Nomor 43, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 3670);
 3. Peraturan Pemerintah Nomor 4 Tahun 2014 tentang Pengembangan Pendidikan Tinggi dan Pengelolaan Perguruan Tinggi (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 16, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5300);
 4. Peraturan Pemerintah Nomor 13 Tahun 2014 tentang Status Universitas Pendidikan Indonesia (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Nomor 5309);
 5. Peraturan Menteri Wali Amanat Nomor DPER/PER/WA/UP/2013 tentang Peraturan Pelaksanaan Peraturan Pemerintah Nomor 13 Tahun 2013 tentang Status Universitas Pendidikan Indonesia sebagaimana telah diubah dengan Peraturan Menteri Wali Amanat No. 009/PER/WA/UP/2013 tentang Perubahan Atas Peraturan Pelaksanaan Peraturan Pemerintah Nomor 13 Tahun 2014 tentang Status Universitas Pendidikan Indonesia;
 6. Peraturan Menteri Wali Amanat Nomor DPER/PER/WA/UP/2017 tentang Rencana Strategis (RENSTRA) Universitas Pendidikan Indonesia 2016-2027;
 7. Peraturan Rektor Nomor 9028/LN-001/K-2017 tentang Pedoman Implementasi Rencana Kerja dan Anggaran Tahunan (RKA) Universitas Pendidikan Indonesia Tahun 2018;
 8. Sepatuwa Rektor Nomor 3000/LN-001/K-2015 tentang Pemberantasan dan Pengangkutan Direktur Sekolah Pascasarjana dan Universitas Pendidikan Indonesia;
 9. Peraturan Rektor Nomor 0423/HN-001/K/2018 tentang Incentif Penulis Kinerja bagi Dosen di Lingkungan Universitas Pendidikan Indonesia;
 10. Peraturan Rektor Nomor 0426/QN-001/KC-2018 tentang Incentif Kehormatan Kinerja Terhadap Kependidikan di Lingkungan Universitas Pendidikan Indonesia.

MEMUTUSKAN:

Menetapkan:
 KEPUTUSAN DIREKTUR SEKOLAH PASCASARJANA UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA TENTANG
 PERPANJANGAN PEMBIMBING PENULISAN TESIS PROGRAM MAGISTER (S2) SEKOLAH PASCASARJANA
 UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA
 Mengapresiasi pengembangan penulisan Tesis Program Magister (S2) PENDIDIKAN TEKNOLOGI DAN KEURUAN
 Sekolah Pascasarjana Universitas Pendidikan Indonesia sebagai berikut:

No.	Nama Pembimbing	Nama Mahasiswa/NIM	Program Studi
1.	KAMIN SUMARDI, Dr., M.Pd.	DEDE SARYONO 1502713	PENDIDIKAN TEKNOLOGI DAN KEURUAN
2.	H. ASEP SETIADI, Dr., M.Pd.		

Judul Tesis :

PENGEMBANGAN TRAILER DAN DUALITY CONTROL DALAM PEMBELAJARAN KEISTRIKAN SEPEDA



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI
UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA
SEKOLAH PASCASARJANA
Jalan Dr. Setiabudhi Nomor 229 Bandung 40154
Telepon (022) 2001197, 2002320, 2013163 Faksimile: 022-2005090
Laman: <http://sp.s.upi.edu> – E-mail: pascasarjana@upi.edu

Nomor : 1688/UN40.B.D1/KM/2017
Lampiran : --
Hal : *Pengantar Observasi/Penelitian*

17 Mei 2017

Yth.

Dengan ini kami hadapkan mahasiswa program Magister (S2) Sekolah Pascasarjana Universitas Pendidikan Indonesia,

Nama	: Dede Suryono
NIM	: 1502717
Program Studi	: Pendidikan Teknologi dan Kejuruan
Maksud	: Observasi/Penelitian
Judul Penelitian	: "Pengembangan Trainer Kit Quality Control dalam Pembelajaran Kelasikatan Sepeda Motor"
Pembimbing	: Dr. Kurnin Sumardi, M.Pd. Dr. H. Asep Setiadi, M.Pd.

Sehubungan dengan hal tersebut, kami mohon bantuan Bapak/Ibu untuk memberi ijin kepada mahasiswa yang bersangkutan guna mendapatkan data-data penelitian sebagai bahan penulisan tesis.

Untuk kepentingan tersebut kami mohon kesedian Bapak/Ibu dapat memberi data dan informasi yang diperlukan.

Atas perhatian dan bantuan Bapak/Ibu, kamiucapkan terimakasih.



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT
DINAS PENDIDIKAN

CABANG DINAS PENDIDIKAN WILAYAH IV

SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN NEGERI 2 SUBANG

Jalan Kapten Piero Tendean Km.05 Dangdut Subang Telp. (0260) 412565

Fax. (0260) 416468 website : www.smkn-2subg.sch.id Email : smkn1wo@yahoo.co.id
Kabupaten Subang - 41212

Dissemination Trainer Kit Quality Control (TKQC)

Pada Kompetensi Kelistrikan Sepeda Motor

Subang, 30 Mei 2018

No.	Nama	Unit Kerja	Tanda Tangan
31.	Wahyu AP	TPR	
32.	AGUS H.D	APTP	
33.	Meneng NS-2	ATPH	
34.	yan yan R	ATPM	
35.	Sinta .f	ATPd	
36.	Ridho Lestari	TPR	
37.	EET DEDEWI E	TPR	
38.	Venus Saputra	TPM	
39.	Suci Yunita	TPM	
40.	Gustina	TPM	
41.	Dzikri	TPR	
42.	Wulan Sofiani	TPR	
43.			
44.			
45.			
46.			
47.			
48.			
49.			
50.			
51.			
52.			
53.			
54.			



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT
DINAS PENDIDIKAN
SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN NEGERI 2 SUBANG
Jalan Kapten Pierre Tendean Km.05 Dangdeur Subang Telp. (0260) 412555
Fax. (0260) 416468 website : www.smkn-2sbg.sch.id Email : smkn2wo@yahoo.com
Kabupaten Subang - 41212

Nomor : 007/III/1/SMKN.2 - RP3WLI.II Subang, 11 September 2017
Lampiran : -
Perhal : Balasan

Kepada
Yth. Direktur Universitas Pendidikan Indonesia

Di
Tempat

Menindaklanjuti Surat Universitas Pendidikan Indonesia (UPI) Nomor : 1688/DN40.B.D1/KM/2017
Tanggal 17 Mei 2017. Perihal Pengantar Observasi/Penelitian. Pada dasarnya SMK Negeri 2 Subang
menyatakan tidak keberatan dan mengizinkan Mahasiswa S2 UPI Bandung untuk melakukan
observasi
atas Nama :

Nama : Dede Saryono
N.M : 1502117
Program Studi : S2 – Pendidikan Teknologi dan Kejuruan
Judul Penelitian : Pengembangan Trainer Kit Quality Control dalam Pembelajaran
Kelistrikan Sepeda Motor

-- Dan setelah selesai melakukan Observasi. Mahasiswa yang bersangkutan harus membuat Laporan
ke pihak SMKN 2 Subang.

83

Cemikian surat jawaban ini kami sampaikan, atas permatannya kami ucapkan terima kasih.

