

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR	iii
UCAPAN TERIMAKASI	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GRAFIK	xi
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Penelitian	1
B. Rumusan Masalah Penelitian	4
C. Tujuan Penelitian.....	4
D. Manfaat Penelitian.....	5
E. Struktur Organisasi Skripsi	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA	
A. Tinjauan Mata Kuliah Pembuatan Pola CAD	6
1. Tujuan Pembelajaran Pola CAD.....	6
2. Pengertian Pola CAD.....	6
B. Materi Pembelajaran Pembuatan Pola CAD	7
1. Konsep Pengambilan Ukuran di Industri Garmen.....	7
2. Pembuatan Pola Kemeja Pria Sistem CAD Dengan Program Gerber	7
3. Pembuatan Grading Pola Kemeja Pria Dengan Program Gerber	38
4. Pembuatan Marker Pola Kemeja Pria Dengan Program Gerber	45
C. Hasil Belajar Pola CAD	51

Lulu Fauziah, 2018

**MANFAAT HASIL BELAJAR POLA CAD SEBAGAI KESIAPAN MENJADI PATTERN MAKER DI
INDUSTRI GARMEN**

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

D. Kesiapan Menjadi <i>Pattern Maker</i>	52
1. Pengertian Kesiapan	52
2. Prinsip – prinsip Kesiapan	53
3. Konsep Pattern Maker di Industri Garmen	54
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
A. Desain Penelitian	56
B. Populasi dan Sampel Penelitian	56
1. Populasi Penelitian.....	56
2. Sampel Penelitian	57
C. Instrumen Penelitian.....	59
D. Prosedur Penelitian.....	59
1. Tahapan Persiapan	59
2. Tahapan Pelaksanaan.....	59
3. Tahapan Akhir	60
E. Analisis Data	60
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
A. Pemaparan Data.....	62
B. Pembahasan Hasil Penelitian.....	104
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	
A. Simpulan	108
B. Saran.....	110
DAFTAR PUSTAKA	111
LAMPIRAN	113
Lampiran 1. Kisi – kisi instrumen	113
Lampiran 2. Instrumen Penelitian	116
Lampiran 3. Kartu Bimbingan	128

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Model kemeja yang akan dibuat pola.....	9
Gambar 2.2 Format PDS pada aplikasi gerber.....	9
Gambar 2.3 Proses pembuatan rule table.....	10
Gambar 2.4 Tampilan memilih tools yang akan digunakan pada area lembar kerja	11
Gambar 2.5 Membuat kotak basic	12
Gambar 2.6 Tampilan kotak persegi untuk membuat pola	12
Gambar 2.7 Tampilan setelah menginput ukuran persegi	13
Gambar 2.8 Tampilan proses pembuatan garis leher kemeja	14
Gambar 2.9 Tampilan proses pembuatan garis bahu	15
Gambar 2.10 Tampilan proses pembuatan garis lipatan bahu	16
Gambar 2.11 Tampilan Garis lipatan bahu	16
Gambar 2.12 Tampilan proses pembuatan garis ketiak depan dan belakang ..	18
Gambar 2.13 Tampilan proses pembuatan garis pinggang pola kemeja.....	19
Gambar 2.14 Tampilan proses pembuatan lingkaran bawah kemeja	20
Gambar 2.15 Tampilan hasil proses pembuatan garis yoke.....	21
Gambar 2.16 Tampilan variasi garis yoke	22
Gambar 2.17 Tampilan hasil pembuatan garis blekser	23
Gambar 2.18 Tampilan proses penyimpanan pola pada bagian menu.....	24
Gambar 2.19 Tampilan proses pembuatan pola lengan kemeja.....	25
Gambar 2.20 Tampilan membuat garis sisi lengan dan kerung lengan pada kotak basic.....	26
Gambar 2.21 Langkah pertama pembuatan pola daun kerah	26
Gambar 2.22 Tampilan hasil pembuatan pola daun kerah.....	28
Gambar 2.23 Tampilan kotak basic dalam proses pembuatan kaki kerah	28
Gambar 2.24 Tampilan pembuatan garis lengkung bawah kaki kerah kemeja	29

Lulu Fauziah, 2018

MANFAAT HASIL BELAJAR POLA CAD SEBAGAI KESIAPAN MENJADI PATTERN MAKER DI INDUSTRI GARMEN

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

Gambar 2.25 Tampilan kotak basic dalam proses pembuatan garis lengkung atas kaki kerah.....	30
Gambar 2.26 Tampilan hasil proses pembuatan saku kemeja	31
Gambar 2.27 Tampilan hasil pembuatan pola skoder	32
Gambar 2.28 Pola skoder bahu dan pola skoder tangan	33
Gambar 2.29 Tampilan option untuk memirror pola badan belakang	33
Gambar 2.30 Tampilan hasil memirror pola yoke	34
Gambar 2.31 Tampilan hasil memirror pola lengan kemeja.....	34
Gambar 2.32 Tampilan memirror pola kaki kerah.....	35
Gambar 2.33 Tools membuat bayangan cermin pada pola	36
Gambar 2.34 Hasil dari proses mencerminkan pola pada pola yang telah dibuat.....	36
Gambar 2.35 Tampilan pola yang telah diberi kampuh (seam)	38
Gambar 2.36 Pola lengan yang diberi seam 6,5 cm	38
Gambar 2.37 Titik grading.....	39
Gambar 2.38 Diagram proses grading	40
Gambar 2.39 Proses grading pada tiap titik pola dasar	40
Gambar 2.40 Tampilan menu untuk pembuatan grading pola dan proses grading pola kemeja depan.....	42
Gambar 2.41 Hasil grading	43
Gambar 2.42 <i>Marker one way</i> dan <i>two way</i>	45
Gambar 2.43 Tampilan membuat annotation	46
Gambar 2.44 Tampilan membuat lay limits.....	47
Gambar 2.45 Tampilan membuat model.....	48
Gambar 2.46 Tampilan membuat order	49
Gambar 2.47 Susunan pola pada marker	51

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Ukuran pola kemeja	8
Tabel 2.2 Komponen pola yang diberi Seam atau Kampuh.....	37
Tabel 2.3 Bagian pola hasil grading untuk marker	44
Tabel 3.1 Penjabaran jumlah populasi	57
Tabel 3.2 Distribusi ukuran sampel	58
Tabel 4.1 Asal sekolah	62
Tabel 4.2 Motifasi melanjutkan kuliah jurusan produksi garmen	62
Tabel 4.3 Alasan memilih jurusan produksi garmen	63
Tabel 4.4 Manfaat hasil belajar teori pengambilan ukuran pada tahap awal proses pembuatan pola sebagai kesiapan menjadi <i>pattern maker</i> di industri garmen.....	64
Tabel 4.5 Manfaat hasil belajar fungsi tabel ukuran untuk pembuatan pola kemeja pria sebagai kesiapan menjadi <i>pattern maker</i> di industri garmen.....	65
Tabel 4.6 Manfaat hasil belajar teori <i>pattern making</i> pada pembuatan kampuh (seam) produk kemeja sebagai kesiapan menjadi <i>pattern maker</i> di industri garmen.....	68
Tabel 4.7 Manfaat hasil belajar proses pembuatan rule tabel dengan pengaturan jenis pola pada <i>accumark explorer</i> program gerber sebagai kesiapan menjadi <i>pattern maker</i> di industri garmen	69

Lulu Fauziah, 2018

MANFAAT HASIL BELAJAR POLA CAD SEBAGAI KESIAPAN MENJADI PATTERN MAKER DI INDUSTRI GARMEN

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

Tabel 4.8 Manfaat hasil belajar teori pattern making pada pembuatan mirror produk kemeja sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	71
Tabel 4.9 Manfaat hasil belajar fungsi accumark explorer pada program CAD gerber sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen	72
Tabel 4.10 Manfaat hasil belajar macam – macam data yang ada pada pada program accumark gerber sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	73
Tabel 4.11 Manfaat hasil belajar pengetahuan fungsi tool two point pada proses pembuatan pola kemeja pria senagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	74
Tabel 4.12 Manfaat hasil belajar pengetahuan fungsi tool two poin curve pada pembuatan pola kemeja pria sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen	75
Tabel 4.13 Manfaat hasil belajar pengetahuan fungsi pengoperasian “klik” pada pengoperasian program gerber sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen	77
Tabel 4.14 Manfaat hasil belajar langkah kerja pembuatan kotak basic pada program PDS sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen	78
Tabel 4.15 Manfaat hasil belajar pengetahuan fungsi menu piece pada pembuatan pola kemeja pria sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen	79
Tabel 4.16 Manfaat hasil belajar pengetahuan fungsi tool offser event pada PDS gerber untuk pembuatan pola sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	81
Tabel 4.17 Manfaat hasil belajar pengetahuan fungsi menu line pada pembuatan pola sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	82
Tabel 4.18 Manfaat hasil belajar pengetahuan fungsi crest piece – treacing pada pola untuk memisahkan pola dari kotak basic sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	83
Tabel 4.19 Manfaat hasil belajar fungsi sumbu X pada proses grading sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	87
Tabel 4.20 Manfaat hasil belajar fungsi sumbu Y pada proses grading sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	88
Tabel 4.21 Manfaat hasil belajar teknik menggrading pola pada pola kemeja sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	89

Lulu Fauziah, 2018

MANFAAT HASIL BELAJAR POLA CAD SEBAGAI KESIAPAN MENJADI PATTERN MAKER DI INDUSTRI GARMEN

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

Tabel 4.22 Manfaat hasil belajar teori pattern grading untuk proses grading pola kemeja sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen	91
Tabel 4.23 manfaat hasil belajar teknik pembuatan pettern grading untuk proses grading pola kemeja sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	92
Tabel 4.24 Manfaat hasil belajar pembuatan marker kemeja pria, untuk proses produksi marker sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	94
Tabel 4.25 Manfaat hasil belajar metode satu arah (one way) pada marker sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	96
Tabel 4.26 Manfaat hasil belajar metode dua arah (two way) pada marker sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	97
Tabel 4.27 Manfaat hasil belajar teori pattern maker pada kualitas marker sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.....	98
Tabel 4.28 Manfaat hasil belajar teori pattern maker pada pengaruh efisiensi marker pola sebagai kesiapan menjadi pattern maker di industri garmen.	99

DAFTAR GRAFIK

Grafik 4.1 Data tentang konsep pengambilan ukuran untuk pembuatan pola di industri garmen.....	67
Grafik 4.2 Manfaat pengetahuan pembuatan pola sistem CAD dengan program Gerber.....	85
Grafik 4.3 Manfaat Pembuatan Grading pola dengan program gerber.....	93
Grafik 4.4 Manfaat pembuatan marker pola dengan program gerber.....	101