

ABSTRAK

Arry Aditya Kurniawan / 1505308

PEMBUATAN *BELT GRINDING TUNGSTEN*

Tugas Akhir ini membahas tentang pembuatan *belt grinding tungsten*. Yang bertujuan untuk menggerinda elektroda tungsten agar sesuai sudut tungsten. *Belt grinding tungsten* yang dibuat untuk mengasah tungsten Ø2,4 mm dan Ø1,6 mm dengan sudut kelancipan 14⁰. Pembuatan *belt grinding tungsten* juga untuk memperoleh gambaran nyata tentang waktu dan biaya yang dibutuhkan untuk pembuatan alat tersebut . Proses pembuatan komponen-komponen *Belt Grinding Tungsten* meliputi: 1) *cutting*; 2) *turning*; 3) *drilling* dan 4) *welding*. Secara teoritis total waktu dan biaya produksi yang dibutuhkan adalah 3,79 jam dan Rp. Rp. 451.858,00. Biaya material yang dibutuhkan adalah Rp. 430.100,00.

Kata kunci: *belt grinding, Elektroda tungsten, sudut*

Arry Aditya Kurniawan, 2018

PEMBUATAN *BELT GRINDING TUNGSTEN*

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu

ABSTRACT

Arry Aditya Kurniawan / 1505308

THE MAKING OF TUNGSTEN BELT GRINDING

This final project discusses the making of belt grinding tungsten. It aims to grind the tungsten electrode to fit the tungsten angle. Belt grinding tungsten made to sharpen tungsten $\varnothing 2,4$ mm and $\varnothing 1,6$ mm with angle of 14° . Making of belt grinding tungsten also to get real picture about time and cost needed for making the tool. The manufacturing process of Belt Grinding Tungsten components includes: 1) cutting; 2) turning; 3) drilling and 4) welding. Theoretically the total time and production cost required is 3.79 hours and Rp. Rp. 451.858,00. Material cost required is Rp. 430.100.00.

Key word : *belt geinding, tungsten electrode, angle*

Arry Aditya Kurniawan, 2018

PEMBUATAN BELT GRINDING TUNGSTEN

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu |
perpustakaan.upi.edu