

## DAFTAR PUSTAKA

- Arman, H. N. (1999). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Baker, K. R. (2014). *Principles of Sequencing and Scheduling*. New jersey: wiley.
- Christianta, Y., & Sunarni, T. (2012). Usulan Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek and Smith (Studi Kasus Pada Pt Pan Panel Palembang). *Semantik* 2012, 30-35.
- chuong, W. J. (2014). *MANAJEMEN OPRASI PERSPEKTIF ASIA Edisi 9*. jakarta: Salemba Empat.
- David D. Bedworth, J. E. (1987). *Integrated Production Control System*. New York: Wiley.
- Gozal, L., Widodo, L., & Wendy. (2012). USULAN PENJADWALAN JOB DENGAN METODE CAMPBELL, DUDEK AND SMITH (CDS) DAN METODE NAWAZ, ENSCORE AND HAM (NEH) UNTUK MEMINIMASI MAKESPAN PROSES STAMPING PART ISUZU DI LINE B PT XYZ. *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer*.
- Herjanto, E. (2008). *MANAJEMEN OPRASI*. Jakarta: grasindo.
- Masruroh, N. (2013). Analisa Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Ampbell Dudeck Smith, Palmer, Dan Dannenbring Di Pt.Loka Refraktorisi Surabaya. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689-1699.
- P, R. K., Febrianti, E., & Herlina, L. (1996). Penjadwalan Produksi Flow Shop Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) dan Nawaz Enscore Ham (NEH). *Teknik industri* .
- Penjadwalan Produksi dengan Pendekatan Metode Nawaz, E. H. (2008). Susanto, Lorens Handy. *Inasea*, 121-128.
- Risa, Helmi, & Aritonang, M. (2015). Perbandingan Metode Campbell Dudek and Smith (CDS) dan Palmer dalam Meminimasi Total Waktu Penyelesaian Studi Kasus : Astra Konveksi Pontianak. *Ilmiah Math. Stat. dan Terapannya*(3), 181-190.
- Singhal, E., Singh, s., & Dayma, A. (2012). An Improved Heuristic for Permutation Flow Shop Scheduling (NEH ALGORITHM). *nternational Journal Of Computational Engineering Research (ijceronline.com)*, 2(6), 2250-3005.

- Statistik, B. P. (2017, DESEMBER 4). Dipetik MARET 18, 2018, dari WWW.BPS.GO.ID
- Sugiono. (2011). *Metode Penelitian*. Bandung: Alfabeta.
- Yang, Z., Ma, Z., & Wu, S. (2016). Optimized flowshop scheduling of multiple production lines for precast production. *Automation in Construction*, 321-329.
- Yohanes, A. (8). Penjadwalan Produksi Di Line B Menggunakan Metode
- perindustrian, k. (2017, januari). *www.kemenperin.go.id*. Diambil kembali dari artikel/16817:  
<http://www.kemenperin.go.id/artikel/16817/Nilai-Produksi-IKM-Alas-Kaki-Ditargetkan-Rp-24-Triliun-Tahun-2017>
- Campbell-Dudek-Smith ( Cds ). *Dinamika Teknik*, 7-15.
- Heizer dan Render. 2014. *Operation Management Sustainability and Suplly*
- Grantt, H. (1919). Organizing For Work. Dalam *Organizing For Work*. New York: The Quinn & Roben Company.
- perindustrian, k. (2017, januari). *www.kemenperin.go.id*. Diambil kembali dari artikel/16817:  
<http://www.kemenperin.go.id/artikel/16817/Nilai-Produksi-IKM-Alas-Kaki-Ditargetkan-Rp-24-Triliun-Tahun-2017>
- perindustrian, k. (2017, januari). *www.kemenperin.go.id*. Diambil kembali dari artikel/16817:  
<http://www.kemenperin.go.id/artikel/16817/Nilai-Produksi-IKM-Alas-Kaki-Ditargetkan-Rp-24-Triliun-Tahun-2017>
- Heizer dan Render. 2014. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat
- Widodo, Cahyo. 2014. Optimasi Penjadwalan Mesin Produksi dengan Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith (cgs) pada Perusahaan Manufaktur[Skripsi]. Yogyakarta (ID): Universitas Negeri Yogyakarta
- Suryana, Jajang ahmad 2018 Analisis Persediaan Bahan Baku Menggunakan Sistem MRP Dengan LFL Pada Bengkel Sepatu XYZ di Cibaduyut [skripsi]. Bandung (ID): Universitas Pendidikan Indonesia.