

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisa dan pembahasan pada bab sebelumnya dapat di peroleh kesimpulan berikut :

1. Penjadwalan mesin produksi di bengkel WEQ adalah dengan mendahulukan pekerjaan yang datang pertama. Hal ini menimbulkan waktu idle yang cukup lama untuk penggunaan mesin ke 2 dan selanjutnya sehingga membuat waktu produksi menjadi tidak efektif.
2. Dalam penjadwalan mesin produksi menggunakan metode Champbell Duedect Smith pekerjaan di mulai dari pekerjaan yang menggunakan mesin tercepat sehingga waktu menunggu atau idling time mesin berikutnya tidak terlalu lama dan memperkecil *makespan* dan membuat pekerjaan lebih efektif.

5.2 Saran

1. Bengkel sepatu WEQ memerlukan penjadwalan mesin produksi untuk mengefisienkan waktu agar tidak terjadi kelebihan waktu produksi yang mengakibatkan terjadinya keterlambatan penyelesaian pekerjaan dan bertambahnya beban biaya untuk pengoprasian mesin dan penggunaan sdm. Salah satu metode yang dapat di terapkan untuk penjadwalan mesin produksi adalah menggunakan metode Campbell Duedect Smith