

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Banyaknya jenis pekerjaan yang dilakukan dalam bidang pemesinan dan perindustrian membutuhkan beragam pula jenis alat yang diperlukan, yang semula dikerjakan manusia, sekarang mulai digantikan oleh mesin yang digerakkan secara otomatis dengan hanya memberi perintah/program atau sekedar tombol sederhana/semi otomatis. Hal ini diperuntukkan untuk efisiensi tenaga manusia dan efektifitas waktu penyelesaian, karena semakin pesatnya kemajuan SDM (Sumber Daya Manusia) sehingga tidak mungkin lagi mengerjakan pekerjaan secara manual dengan tenaga yang besar.

Pada saat ini kebutuhan alat atau mesin dalam industri rumahan sangat dibutuhkan, Oleh karena itu, pengetahuan tentang alat dan mesin yang mampu membantu proses produksi industri rumahan sangatlah penting. Sama halnya yang terjadi di *home industry*, kebutuhan pekerja untuk membuat *insole* sepatu untuk pesanan terkadang membutuhkan alat untuk mempermudah proses pengerjaan.

Manfaat alat tersebut dapat mempermudah operator dalam proses kerja pembuatan *insole* sepatu di mesin press *insole* manual, selama ini operator yang bekerja di *home industry* pembuatan *insole* seatu merasa merasa kesulitan pada saat mengepress *insole*. Karena efek dari keterbatasannya alat, operator merasa kewalahan dalam bekerja, maka dari itu *home industry* membutuhkan SDM dan alat yang menunjang pembuatan *insole*. Tugas Akhir ini dimaksudkan untuk memberikan suatu fasilitas penunjang yang dapat dimanfaatkan oleh mahasiswa dalam bidang keahliannya dan *home industry* tersendiri dalam pembuatan *insole* sepatu.

Dan latar belakang ini penulis berinisiatif untuk membuat mesin tersebut, karena itu penulis mengambil judul untuk tugas akhir adalah “**PEMBUATAN ALAT PRESS INSOLE SEPATU**”.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah agar lebih mengarah kepada hasil laporan pembuatan tugas akhir maka rumusan pada laporan tugas akhir ini adalah:

1. Bahan apa yang akan digunakan dalam proses pembuatan komponen alat press *insole* sepatu
2. Langkah pengerjaan alat press *insole* sepatu
3. Berapa lama waktu dan biaya yang diperlukan dalam pembuatan alat press *insole* sepatu

1.3 Batasan Masalah

Berdasarkan rumusan masalah di atas, maka batasan-batasan masalah pada proyek akhir ini adalah :

1. Proses pembuatan Mesin press *insole* sepatu
2. Perhitungan dibatasi hanya pada perhitungan waktu dan biaya produksi.

1.4 Tujuan

Berdasarkan rumusan masalah di atas, maka tujuan dari pembuatan mesin *press insole* sepatu adalah :

1. Menyusun tahapan proses pembuatan mesin *press insole* sepatu.
2. Menghitung biaya dan waktu dalam pembuatan mesin *press insole* sepatu.
3. Menghasilkan mesin *press insole* sepatu.

1.5 Manfaat

Manfaat yang diperoleh dari penyusunan laporan Tugas Akhir ini adalah sebagai berikut:

1. Bagi Mahasiswa
 - a. Meningkatkan keterampilan dalam menerapkan ilmu yang diperoleh selama di bangku perkuliahan.
 - b. Dapat melatih berpikir kritis dalam menyikapi perkembangan teknologi.

Mohammad Faruq Alpasmawi, 2019

PEMBUATAN ALAT PRESS INSOLE SEPATU

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

- c. Sebagai pengalaman nyata dalam melakukan proses pembuatan karya teknologi
- 2. Bagi *Home Industry*
 - a. Dapat digunakan pekerja di *home industry*
 - b. Memudahkan proses pembuatan *insole* di *home industry*

1.6 Metode Pembahasan

Metode pembasan yang dapat digunakan dalam pembuatan mesin press semi otomatis, yaitu:

- 1 Studi literatur, yaitu dengan cara menelaah, menggali dan mengkaji konsep dan teori yang mendukung pemecahan masalah yang dibahas.
- 2 Studi lapangan, yaitu dengan cara terjun ke lapangan untuk mencari data dan informasi yang mendukung, yang sekiranya tidak diperoleh melalui studi pustaka dan laboratorium.
- 3 Diskusi, yaitu melakukan konsultasi dan bimbingan dengan dosen dan pihak-pihak lain yang dapat membantu terlaksananya proses pembuatan mesin press *insole* sepatu tersebut.

1.7 Sistematika Penulisan

Adapun sistematika penulisan dalam penyusunan tugas akhir ini adalah sebagai berikut:

1. Bab I Pendahuluan, pada bab ini diuraikan latar belakang perencanaan, rumusan masalah, pembatasan masalah, tujuan masalah, manfaat pembuatan, metode pembuatan dan sistematika penulisan.
2. Bab II Landasan Teori, pada bab ini membahas tinjauan umum mengenai sistem hidrolik, pena (pasak), proses permesinan, mesin bubut, mesin bor, dan proes pengelasan
3. Bab III Pembahasan, pada bab ini membahas tentang proses perencanaan dan perhitungan.
4. Bab IV membahas kesimpulan dan saran-saran yang diberikan kepada pihak-pihak terkait.

