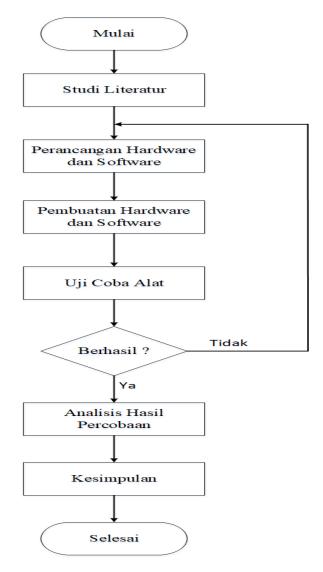
BAB III

METODE PENELITIAN

3.1 Metode Penelitian

Metode penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah eksperimen (pengujian alat). Dengan melakukan uji coba pada alat diharapkan dapat mencapai tujuan dari penelitian yaitu, alat dapat menyortir barang pada tempat yang sudah disediakan dengan kriteria tinggi yang telah ditentukan secara otomatis.

Langkah – langkah kerja secara umum dalam penelitian ini dibuat sebagai berikut.



Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian

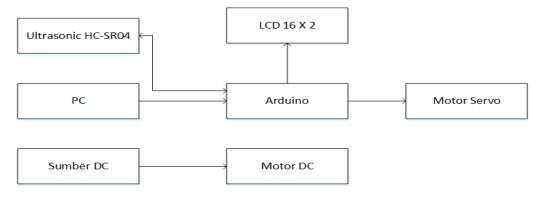
Berdasarkan diagram alir pada gambar 3.1 menjelaskan tahap dari pembuatan alat, diawali dengan studi literatur yaitu mencari referensi penelitian yang serupa untuk mendukung keberhasilan penelitian. Selanjutnya dalam proses perancagan diawali dengan perancangan *hardware* sebagai sistem sortir otomatis, uji coba rangkaian diperlukan agar hasil rancangan dapat berfungsi sebelum ke tahap selanjutnya. Setelah rangkaian berhasil berfungsi maka masuk ketahap perancangan dan pembuatan program dengan menggunakan *software* Arduino. Program yang telah dibuat selanjutnya di*upload* pada *hardware*. Jika program telah berhasil dan sesuai fungsinya selanjutnya masuk ke tahap pengujian terhadap objek penelitian yaitu dalam menyortir barang berdasarkan kriteria ketinggian yang telah ditentukan. Tahap terakhir melakukan analisis terhadap hasil kinerja alat dan pembuatan kesimpulan dari percobaan alat.

3.2 Perancangan Sistem

Pada tahap awal yang perlu dilakukan adalah merancang sebuah sistem agar alat dapat bekerja sesuai dengan yang diharapkan. Maka dibutuhkan beberapa hal yang harus dipenuhi antara lain :

- 1. Mengintegrasikan mikrokontroler (Arduino UNO), Layar LCD 16x2, Sensor Ultrasonic, Motor stepper, dan Motor DC.
- 2. Membuat Program yang tepat untuk menunjang kinerja komponen komponen yang digunakan agar dapat bekerja sesuai dengan fungsinya.

Setelah penjelasan diatas, dibuatlah sebuah diagram blok untuk menjelaskan alur dari sistem yang akan dibuat. Berikut adalah gambar diagram blok sistem yang ditunjukkan



Gambar 3.2 Diagram Blok Sistem

Arduino mendapatkan sumber dari PC dan sebagai pengkontrol dari sensor ultrasonic, LCD 16 x 2 dan Motor servo. Ultrasonic mendapatkan sumber dari Arduino dan mengirimkan signal kepada Arduino, diteruskan untuk ditampilkan pada LCD 16 x 2 dan sekaligus untuk menggerakan motor servo. Sedangkan motor de mendapatkan sumber sendiri dari adaptor

3.3 Spesifikasi dan Fungsi Komponen Alat

Spesifikasi dan fungsi komponen alat pada rancan bangun sistem penyortir otomatis berdasarkan ketinggian barang berbasis Arduino Uno ini adalah sebagai berikut:

Tabel 3.1 Daftar Alat dan Fungsi Komponen

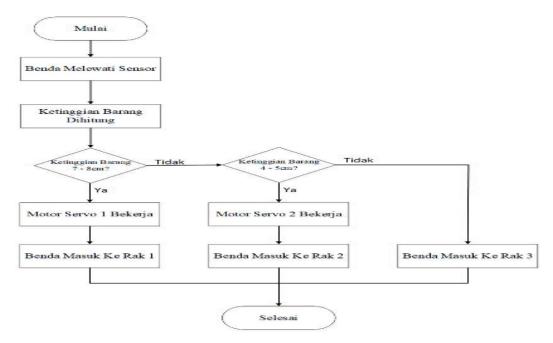
NO	Komponen	Spesifikasi	Fungsi	
1	Arduino Uno	 Mikrokontroler Atmega328P Tegangan Kerja 5V DC 	Sebagai pengendali dalam sistem kontrol dan instrumentasi	
2	Ultrasonic HC-SR04	 Jangkauan deteksi: 2cm sampai kisaran 400 -500cm Tegangan kerja 5V DC Resolusi 1cm Frekuensi Ultrasonik 40 kHz 	Sebagai sensor untuk mengukur ketinggian barang	
3	Motor Servo	 Tegangan Kerja 4.8~ 6V DC Dimensi 23.2 x 12.5 x 22mm Sistem kontrol Analog Sudut Putar 120° Pulse yang dibutuhkan 900us~2100us 	Sebagai lengan yang menyortir barang ke masing- masing rak nya sesuai kriteria yang telah ditentukan	
4	Layar LCD 16x2 I2C	 Tegangan Kerja 5V DC Format (Character x Line) 16 x 2 	Menampilkan hasil pengukuran dari sensor ultrasonic	

		• Dimensi 80.8 x 36.0 x	
		12.5mm	
		Tegangan Kerja 24V DC	Sebagai motor
5	Motor DC	• Putaran 180 Rpm	penggerak belt pada
			conveyor
		• Input:	Sebagai sumber
	Power Supply	> 90 - 132 Volt AC 2A	pada motor DC
6		> 176 - 264 Volt AC 1A	
		• Output :	
		24 Volt DC 3 Ampere	
		• Panjang: +/- 20 cm	Sebagai
7	Kabel Jumper	• Ukuran pitch: 2.54mm	penghubung antar
			alat elektronika
8	Bread Board	• Ukuran 175 x 67x 8mm	Uji coba rangkaian
		• Jumlah titik : 840	

3.4 Deskripsi Kerja Alat

Alat penyortir otomatis barang ini menggunakan mikrokontroler Arduino Uno sebagai pemroses data yang dihasilkan oleh sensor untuk ditampilkan pada LCD secara *real time*. Sensor yang digunakan untuk mengukur kentinggian barang ini adalah sensor ultrasonic HC-SR04, saat benda melewati sensor, maka akan dihitung ketinggian benda tersebut. Berikut ini merupakan diagram alir gambaran umum cara kerja alat penyortir otomatis.

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu



Gambar 3.3 Diagram Alir Cara Kerja Alat

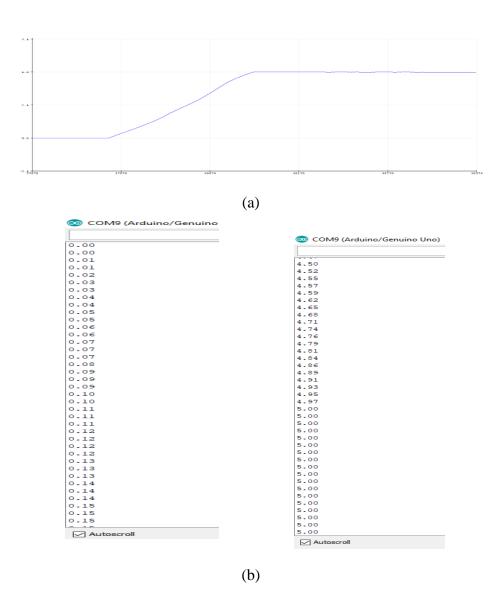
Setelah diketahui berapa ketinggian benda tersebut maka motor servo akan bekerja untuk memindahkan benda ke rak-rak yang telah tersedia. Ketinggian benda akan dibagi 2 kriteria yaitu; 4 - 5cm, dan 7 - 8cm. Barang yang tidak sesuai dengan kriteria yang telah ditentukan akan dibiarkan lewat lalu dikumpulkan di ujung belt conveyor. Ketinggian barang yang dideteksi sensor dapat dilihat pada layar LCD dengan format "TinggiBarang: xx cm".

3.5 Langkah – Langkah Pengujian Alat

Pengujian alat bertujuan untuk membuktikan hasil perancangan dan pembuatan alat bekerja sesuai dengan fungsi dan tujuannya.

3.5.1 Pengujian Board Arduino Uno

Pengujian *Board* Arduino menggunakan *software* yang terdapat pada aplikasi Arduino serial monitor dan serial plotter dengan memasukan program *Read Analaog Voltage* yang dapat menghasilkan *output* tegangan secara *real time* dari Arduino



Gambar 3.4 Grafik serial plotter (a) Hasil Serial Monitor (b)

Gambar 3.5 Program Read Analaog Voltage

Reyhan Hartanto, 2019
RANCANG BANGUN SISTEM PENYORTIR BERDASARKAN KETINGGIAN BARANG BERBASIS ARDUINO
UNO

Tegangan *outuput* yang dihasilkan pada Arduino untuk dapat menjalankan komponen 5 VDC. Dari hasil pengujian seperti pada gambar 4.1 maka *board* Arduino dapat digunakan

3.5.2 Pengujian Sensor Ultrasonic dan LCD

Pengujian terhadap sensor ultrasonic dilakukan untuk mengetahui keakuratan sensor terhadap benda yang akan dijadikan contoh dan LCD digunakan untuk menunjukan hasil perhitungan sensor, adapun pengujiaanya dengan menggunakan rumus sederhana dimana :

$$TB = H_{tot} - H_{sensor}$$

Keterangan:

TB = Tinggi Benda

H_{tot} = Tinggi Bidang Kerja

 $H_{sensor} = Ketinggian Sensor terhadap benda$

Tabel 3.2 Hasil Pengujian Sensor Ultrasonic

No	Ketinggian Barang Sebenarnya (cm)	Ketinggian yang Terbaca Sensor (cm)	Keterangan
1	2 cm	2 cm	Betul
2	4 cm	3.98 cm	Salah 0.2 cm
3	4 cm	4 cm	Betul
4	4 cm	4 cm	Betul
5	5 cm	5 cm	Betul
6	5 cm	5 cm	Betul
7	5 cm	5 cm	Betul

8	8 cm	8 cm	Betul
9	8 cm	7.54 cm	Salah 0,46 cm
10	8 cm	8 cm	Betul

Setelah dilakukan pengujian didapati hasil seperti pada tabel 4.1, dimana terdapat kesalahan 0,2 cm dan 0,46 cm di dalam pengujian sensor ultrasonic, dan LCD dapat bekerja dengan baik sehingga dapat menampilkan hasil pengukuran ultrasonic seperti gambar 4.3

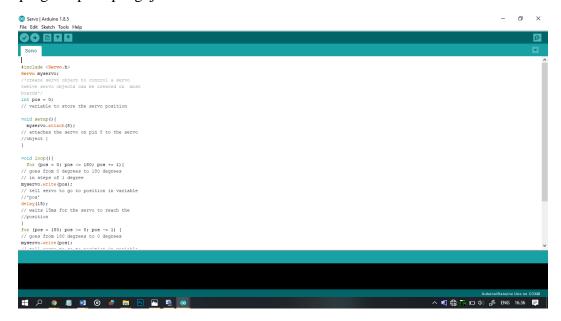


Gambar 3.6 Pengujian Ultrasonic dan LCD

Gambar 3.7 Program Pengujian Sensor Ultrasonic

3.5.3 Pengujian Motor Servo

Pada pengujian motor servo, Arduino akan mengerim singal agar motor servo dapat bergerak sesuai dengan sudut yang ditentukan. Hal ini bertujuan agar mengetahui kondisi motor servo apakah dapat bekerja dengan baik. Berikut program pada pengujian motor servo ini.



Gambar 3.8 Program Pengujian Motor Servo

Dari hasil pengujian, motor servo dapat bergerak sesuai perintah yang diberikan. Servo bergerak menuju sudut 180° dan kembali ke suduh 90°.

3.6 Spesifikasi Alat Penyortir Otomatis

Tabel 3.3 Hasil Perhitungan Daya Alat Penyortir Otomatis

SPESIFIKASI DAYA ALAT PENYORTIR OTOMATIS			
Jenis Modul yang	Besaran Listrik yang Dikonsumsi		
Digunakan	V (Volt)	I (Ampere)	P (Watt)
HC- SR04 (Sensor Ultrasonic)	5 Volt	0.015 A / 15mA	0.075 W

LCD I2C 16 x 2 (Modul Display)	5 Volt	0.005 A /0.5 mA	0.025 W
Motor Servo 1	5 Volt	0.016 A /16 mA	0.08W
Motor Servo 2	5 Volt	0.016 A /16 mA	0.08 W
Arduino Uno	5 Volt	0.02A / 20 mA	0.1 W
Motor DC	24 Volt	2 A / 200 mA	48 W
Total		2,072 A	48,36 W

Spesifikasi Alat

: DC (Direct Current) Sumber listrik yang digunakan : 24 Volt & 5 Volt

c. Arus yang digunakan (Ampere) : 2072 miliAmpere (2.072 A)

: 48.36 W d. Daya yang digunakan (Watt)

Tegangan yang digunakan (Volt)