

**ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE  
*CAMPBELL DUDECK SMITH* (CDS) UNTUK MENINGKATKAN  
EFEKTIVITAS PRODUKSI  
(Studi Kasus pada CV Buana Mekar)**

**SKRIPSI**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi di  
Program Studi Manajemen



Oleh

Tarissa Larasati Puspita

1504557

PROGRAM STUDI MANAJEMEN

FAKULTAS PENDIDIKAN EKONOMI DAN BISNIS

UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA

BANDUNG

2019

**ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE  
CAMPBELL DUDECK SMITH (CDS) UNTUK MENINGKATKAN  
EFEKTIVITAS PRODUKSI  
(Studi Kasus pada CV Buana Mekar)**

**Oleh**  
**Tarissa Larasati Puspita**  
**1504557**

Sebuah skripsi yang diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar  
Sarjana Ekonomi pada Fakultas Pendidikan Ekonomi dan Bisnis

© Tarissa Larasati Puspita 2019  
Universitas Pendidikan Indonesia  
Agustus 2019


Hak Cipta dilindungi undang-undang.  
Skripsi ini tidak boleh diperbanyak seluruhnya atau sebagian,  
dengan dicetak ulang, difoto kopi, atau cara lainnya tanpa ijin dari penulis.

**LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI**  
**ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE**  
**CAMPBELL DUDECK SMITH (CDS) UNTUK MENINGKATKAN**  
**EFEKTIVITAS PRODUKSI**  
**(Studi Kasus pada CV Buana Mekar)**  
**Tarissa Larasati Puslita**

**1504557**

Skripsi ini telah disetujui dan disahkan oleh:

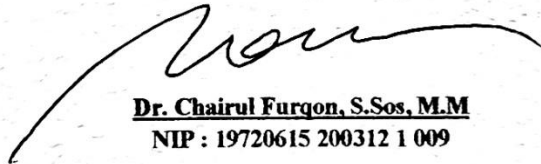
**Dosen Pembimbing I**

 26/8/2019

**Dr. Rofi Rofaida, SP., M.Si**

**NIP : 19730205 2005012 003**

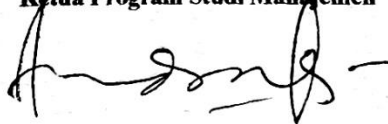
**Dosen Pembimbing II**



**Dr. Chairul Furqon, S.Sos, M.M**

**NIP : 19720615 200312 1 009**

**Ketua Program Studi Manajemen**



**Dr. Heny Hendrayati, S.IP., M.M**

**NIP : 19761011 200501 2 002**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN**  
**FAKULTAS PENDIDIKAN EKONOMI DAN BISNIS**  
**UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA**  
**BANDUNG**

**2019**

## LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa skripsi yang berjudul "**Analisis Penjadwalan Produksi dengan Menggunakan Metode *Campbell Dudeck Smith* (CDS) Untuk Meningkatkan Efektivitas Produksi (Studi Kasus pada CV Buana Mekar)**" beserta seluruh isinya adalah sepenuhnya karya saya sendiri. Tidak ada bagian di dalamnya yang merupakan plagiat dari karya orang lain. Saya tidak melakukan penjiplakan atau pengutipan dengan cara-cara yang tidak sesuai dengan etika yang berlaku dalam keilmuan.

Atas pernyataan ini, saya siap menanggung resiko atau sanksi yang dijatukan kepada saya apabila kemudian ditemukan adanya pelanggaran keilmuan karya saya ini, atau ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya saya ini.

Bandung, Agustus 2019  
Yang membuat pernyataan

**Tarissa Larasati Puspita**

NIM: 1504557

## ABSTRAK

**Tarissa Larasati Puspita. 1504557. “Analisis Penjadwalan Produksi dengan Menggunakan Metode *Campbell Dudeck Smith* (CDS) Untuk Meningkatkan Efektivitas Produksi (Studi Kasus pada CV Buana Mekar)”. Dibawah bimbingan Dr. Rofi Rofaida, SP, M.Si. dan Dr. Chairul Furqon, S.Sos, M.M.**

Latar belakang penelitian ini adalah belum efektifnya sistem penjadwalan produksi di CV Buana Mekar. Hal ini dikarenakan belum diterapkan sistem penjadwalan produksi yang sesuai dengan kondisi produksi. selama ini penjadwalan produksi masih diurutkan berdasarkan permintaan produksi yang datang diikuti dengan permintaan produksi selanjutnya. Kondisi tersebut jelas menyebabkan banyak waktu yang terbuang dan penyelesaian produksi tidak berjalan dengan lancar. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis penjadwalan produksi yang ada dan mencoba menerapkan penjadwalan produksi menggunakan metode *Campbell Dudeck Smith* (CDS) sebagai sebuah rekomendasi. Penelitian ini merupakan penelitian yang bersifat kuantitatif menggunakan metode CDS. Metode tersebut merupakan salah satu metode yang biasa digunakan untuk menentukan dan mencari penjadwalan produksi yang lebih efektif pada proses produksi yang menggunakan lebih dari 2 mesin. Hasil penelitian menunjukkan bahwa selama ini perusahaan belum menerapkan sistem penjadwalan produksi yang efektif sehingga total waktu penyelesaian produksi atau *makespan* melebihi dari batas waktu yang telah ditentukan dan terjadi keterlambatan produksi. Kemudian analisis menggunakan metode CDS pada penjadwalan produksi diperoleh bahwa penerapan metode CDS pada penjadwalan produksi menghasilkan *makespan* yang lebih cepat dibandingkan dengan sebelum menggunakan metode CDS sehingga perusahaan dapat meminimalkan terjadinya keterlambatan penyelesaian produksi.

**Kata kunci: Penjadwalan, *Campbell Dudeck Smith*, *makespan***

## ABSTRACT

**Tarissa Larasati Puspita. 1504557. “Production Scheduling Analysis Using Campbell Dudeck Smith (CDS) Method to Increase Production Effectiveness (Case Study on CV Buana Mekar)”. Guided by Dr. Rofi Rofaida, SP, M.Si. dan Dr. Chairul Furqon, S.Sos, M.M.**

The background of this research is the ineffectiveness of the production scheduling system at CV Buana Mekar. This is because the production scheduling system has not been implemented in accordance with the conditions of production. All this time, production scheduling is still sorted by production demand which comes first and followed by next production demands. This condition clearly caused a lot of time wasted and the completion of production did not go smoothly. This study aims to analyze existing production scheduling and try to implement production scheduling using the Campbell Dudeck Smith (CDS) method as a recommendation. This research is a quantitative study using the CDS method. This method is one method commonly used to determine and look for more effective production scheduling in the production process that uses more than 2 machines. The results of the study show that the company has not implemented an effective production scheduling system, so the total production completion time or makespan exceeds the specified time limit and there was a delay in production. Then the analysis using the CDS method on production scheduling shows that the application of the CDS method to production scheduling produces faster makespan than before using the CDS method so that the company can minimize the occurrence of late production completion.

***Keywords: Scheduling, Campbell Dudeck Smith, makespan***

## KATA PENGANTAR

*Bismillahirrahmanirahim.*

Puji dan syukur kepada Allah *Subhanahu Wa Ta'ala*. Atas segala limpahan rahmat, anugrah karunia dan hidayah-Nya. Tak lupa *shalawat* beserta salam senantiasa dicurahkan kepada Nabi Muhammad *Shallallaahu 'Alaihi Wasallam* sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini yang berjudul “**Analisis Penjadwalan Produksi dengan Menggunakan Metode *Campbell Dudeck Smith* (CDS) Untuk Meningkatkan Efektivitas Produksi (Studi Kasus pada CV Buana Mekar)**”. Skripsi ini penulis dedikasikan untuk kedua orangtua, keluarga serta untuk kemajuan Pendidikan di Indonesia. Skripsi ini disusun sebagai referensi bagi pembaca yang membutuhkan.

Penulis menyadari dalam skripsi ini masih terdapat banyak ketidaksempurnaan penulisan karena disebabkan oleh keterbatasan wawasan dari penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun untuk dijadikan pengembangan ilmu pengetahuan.

Bandung, Agustus 2019

Tarissa Larasati Puspita

NIM. 1504557

## UCAPAN TERIMAKASIH

*Alhamdulillah.* Dalam penyusunan skripsi ini penulis mendapatkan banyak bantuan dan motivasi dari berbagai pihak. Penulis dapat menyelesaikan skripsi ini berkat bantuan dan motivasi yang telah penulis dapat. Oleh karena itu, pada kesempatan kali ini penulis sampaikan terima kasih yang teramat dalam kepada seluruh pihak yang telah membantu, memotivasi dan berkontribusi dalam penyusunan skripsi ini. Terima kasih teramat dalam ini penulis sampaikan kepada:

1. Bapak Prof. Dr. H. Rd. Asep Kadarohman, M.Si. selaku Rektor Universitas Pendidikan Indonesia.
2. Bapak Prof. Dr. H. Agus Rahayu, MP. selaku Dekan Fakultas Pendidikan Ekonomi dan Bisnis, Universitas Pendidikan Indonesia.
3. Ibu Dr. Heny Hendrayati, S.IP., M.M. selaku Ketua Program Studi Manajemen, yang telah memberikan banyak pelajaran, wawasan, dan motivasi kepada penulis selama berkuliah Jurusan Manajemen di Universitas Pendidikan Indonesia.
4. Ibu Dr. Rofi Rofaida, SP., M.Si. selaku dosen pembimbing I yang senantiasa memberi bimbingan, saran, dan motivasi kepada penulis sehingga skripsi ini dapat selesai dengan lancar dan baik.
5. Bapak Dr. Chairul Furqon, S.Sos., M.M. selaku dosen pembimbing II yang senantiasa membimbing, memberi arahan dan memotivasi penulis sehingga penyusunan skripsi ini dapat berjalan dengan baik dan lancar.
6. Kepada pihak CV Buana Mekar yang telah memberi izin untuk melaksanakan penelitian serta wawasan yang telah diberikan kepada penulis sehingga penyusunan skripsi ini dapat berjalan dengan cukup baik.
7. Kepada kedua orang tua yang rela berkorban untuk keberhasilan penulis, segala motivasi, saran dan doa yang selalu dipanjatkan demi keberhasilan penyusunan skripsi ini. Semoga apa yang dapat penulis hasilkan dalam skripsi maupun kehidupan ini dapat membanggakan orang tua penulis.



8. Keluarga besar penulis yang senantiasa membantu dan memberikan doa untuk penyusunan skripsi ini dan menyelesaikan pendidikan di Universitas Pendidikan Indonesia ini.
9. Kepada Mochamad Akbar Prawiradikusumah yang telah senantiasa membantu, memberikan saran dan doa yang telah diberikan untuk penulis serta selalu menemani dalam lika-liku penyusunan skripsi ini. Terimakasih atas seluruh support dan waktu yang telah diberikan.
10. Kepada Nimals, Lupi Kurnia, Jasmine Nurul Rizki dan Ulfie Tardha Virzie sebagai sahabat yang telah dianggap seperti saudara telah memberikan support, motivasi dan doanya.
11. Kepada grup Ngopi, Akbar, Bagas, Ical, Apis dan lainnya telah membantu memberikan support kepada penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
12. Kepada teman Hello Kitty di kampus, Shelma, Riani, Yova dan Jaqi yang telah menemani dan memberikan dukungan kepada penulis selama berkuliah di Universitas Pendidikan Indonesia 4 tahun belakangan ini.
13. Bapak dan Ibu Staff Dosen Program Studi Manajemen dan Staff Fakultas Pendidikan Ekonomi dan Bisnis UPI atas ilmu, pengalaman, dan wawasan yang telah diberikan kepada penulis selama perkuliahan ini.
14. Kepada Manajemen UPI 2015, yang telah menjadi teman di perkuliahan selama 4 tahun terakhir ini.
15. Kepada teman-teman konsentrasi Manajemen Operasional 2015 yang telah berjuang bersama selama kuliah melewati kehidupan di kampus ini.
16. Kepada seluruh teman dan sahabat yang tidak bisa penulis sebutkan satu-satu, yang telah terus menyemangati, memberikan dukungan, motivasi dan doa yang sangat penting. Seluruh jasa dan kebaikan yang telah diberikan kepada penulis takkan penulis lupakan.

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
UCAPAN TERIMAKASIH .....	iv
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	ix
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 LATAR BELAKANG .....	1
1.2 Identifikasi dan Perumusan Masalah .....	7
1.2.1 Identifikasi Masalah .....	7
1.2.2 Rumusan Masalah .....	7
1.2.3 Tujuan Penelitian .....	7
1.2.4 Kegunaan Penelitian.....	8
BAB II KAJIAN PUSTAKA .....	9
2.1 Kajian Pustaka.....	9
2.1.1 Definisi Manajemen Operasi .....	9
2.1.2 Sepuluh Keputusan Strategis Manajemen Operasional .....	10
2.1.3 Penjadwalan.....	12
2.1.4 Penjadwalan Produksi .....	14
2.1.5 Tujuan Penjadwalan .....	16
2.1.6 Aturan Prioritas Penjadwalan .....	16
2.1.7 Klasifikasi Penjadwalan .....	18
2.1.8 Istilah dalam Penjadwalan .....	18
2.1.9 Output Penjadwalan .....	19
2.1.10 Jenis Penjadwalan Produksi.....	20
2.1.11 Metode Campbell Dudeck Smith.....	23
2.1.12 Tahapan Metode <i>Campbell Dudeck Smith</i> .....	25

2.2	Penelitian Terdahulu .....	26
2.3	Kerangka Pemikiran .....	32
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>		<b>34</b>
3.1	Objek Penelitian .....	34
3.2	Metode Penelitian .....	34
3.3	Operasional Variabel .....	36
3.4	Sumber Data .....	36
3.5	Teknik dan Analisis Pengumpulan Data .....	37
3.5.1	Teknik Pengumpulan Data .....	37
3.5.2	Analisis Data .....	39
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>42</b>
4.1	Deskripsi Umum Perusahaan .....	42
4.1.1	Profil Perusahaan .....	42
4.1.2	Struktur Organisasi .....	43
4.1.3	Proses Produksi .....	43
4.1.4	Operation Processing Chart .....	48
4.2	Pembahasan .....	54
4.2.1	Diagram Sebab Akibat .....	54
4.2.2	Penentuan Pekerjaan dan Mesin yang Digunakan .....	56
4.2.3	Pembuatan Tabel Penggunaan Mesin .....	57
4.2.4	Perhitungan Menggunakan Metode First Come First Serve (FCFS) ....	58
4.2.5	Perhitungan Menggunakan Metode <i>Campbell Dudek Smith</i> (CDS) .....	59
4.2.6	Perbandingan Sebelum dan Setelah Menggunakan Metode <i>Campbell Dudek Smith</i> (CDS) .....	70
<b>BAB V SIMPULAN, IMPLIKASI DAN REKOMENDASI .....</b>		<b>76</b>
5.1	Simpulan .....	76
5.2	Implikasi .....	77
5.3	Rekomendasi .....	77
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>79</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1.11.1 Iterasi dalam Dua Mesin .....	24
Tabel 2.2.1 Penelitian Terdahulu.....	26
Tabel 3.3.1 Operasional Variabe .....	36
Tabel 4.1.4.1 Ringkasan OPC Kantung Uang.....	53
Tabel 4.2.3.1 Penggunaan Mesin per 3000 Kantung .....	57
Tabel 4.2.4.1 Perhitungan Menggunakan Metode FCFS .....	58
Tabel 4.2.4.2 Perhitungan Makespan FCFS dalam Menit .....	59
Tabel 4.2.5.1 Iterasi kesatu.....	60
Tabel 4.2.5.2 Iterasi Kedua .....	61
Tabel 4.2.5.3 Iterasi Ketiga .....	62
Tabel 4.2.5.4 Iterasi Keempat.....	63
Tabel 4.2.5.5 Total Waktu CDS Iterasi 1 – 4.....	64
Tabel 4.2.5.5 Iterasi Kelima .....	65
Tabel 4.2.5.6 Total Waktu CDS Iterasi Ke-5 .....	66
Tabel 4.2.5.7 Iterasi Keenam.....	67
Tabel 4.2.5.8 Total Waktu CDS Iterasi Ke-6.....	67
Tabel 4.2.5.9 Iterasi Ketujuh.....	68
Tabel 4.2.5.10 Total Waktu CDS Iterasi Ke-7 .....	69
Tabel 4.2.5.11 Nilai Makespan Untuk Setiap Iterasi .....	70
Tabel 4.2.6.1 Data Gantt Chart Sebelum Metode CDS .....	72
Tabel 4.2.6.2 Data Gantt Chart Metode CDS.....	74

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1.1 Keterlambatan Penyelesaian Produksi Kantung Uang .....	5
Gambar 2.1.10.1 Penjadwalan Produksi Tipe <i>Job Shop</i> .....	21
Gambar 2.1.10.2 Penjadwalan Produksi Tipe <i>Flow Shop</i> .....	22
Gambar 2.3.1 Kerangka pemikiran.....	32
Gambar 3.5.2.1 <i>Flowchart</i> Analisis Data.....	39
Gambar 4.1.1.1 Logo Perusahaan.....	42
Gambar 4.1.2.1 Struktur Organisasi CV Buana Mekar .....	43
Gambar 4.1.3.1 Lay Out.....	44
Gambar 4.1.3.2 Input Plat pada Mesin Cetak.....	44
Gambar 4.1.3.3 Mesin Potong Bahan Baku .....	45
Gambar 4.1.3.4 Mesin Cetak.....	45
Gambar 4.1.3.5 Mesin Potong Jadi.....	46
Gambar 4.1.3.6 Mesin Pond.....	46
Gambar 4.1.3.7 Mesin Lem.....	47
Gambar 4.1.3.8 Packing .....	47
Gambar 4.1.4.1 OPC Kantung Uang Kecil .....	49
Gambar 4.1.4.2 OPC Kantung Uang Sedang .....	50
Gambar 4.1.4.3 OPC Kantung Uang Mini .....	51
Gambar 4.1.4.4 OPC Kantung Uang Besar.....	52
Gambar 4.2.1.1 Diagram Sebab Akibat .....	54
Gambar 4.2.4.1 Alur Pekerjaan FCFS .....	58
Gambar 4.2.5.1 Alur Pengerjaan Iterasi Kesatu .....	60
Gambar 4.2.5.2 Alur Pengerjaan Iterasi Kedua.....	61
Gambar 4.2.5.3 Alur Pengerjaan Iterasi Ketiga .....	62
Gambar 4.2.5.4 Alur Pengerjaan Iterasi Keempat.....	63
Gambar 4.2.5.5 Alur Pengerjaan Iterasi Kelima .....	65
Gambar 4.2.5.6 Alur Pengerjaan Iterasi Keenam.....	67
Gambar 4.2.5.7 Alur Pengerjaan Iterasi Ketujuh .....	68
Gambar 4.2.6.1 Gantt Chart Sebelum CDS .....	71
Gambar 4.2.6.2 Gantt Chart Metode CDS .....	73

## DAFTAR PUSTAKA

- Heizer dan Render. (2014). *Operation Management Sustainability and Suplly Chain Management*:11th Edition. Pearson.
- Heizer dan Render. (2014). *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Herjanto, E. (2008). *MANAJEMEN OPERASI*. Jakarta: grasindo.
- Baker, K.R. & Trietsch, D. (2009). *Principles Of Sequencing And Scheduling*. New Jersey: John Wiley & Sons.
- Ginting, Rosnani. (2009). *Penjadwalan Mesin*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Herjanto, Eddy. (2008). *Manajemen Operasi*. Jakarta : Grasindo.
- Kusuma, Hendra. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta : ANDI.
- Arman, H. N. (1999). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Assauri, Sofjan. (2008) *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta : Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Baker, K. R. (2014). *Principles of Sequencing and Scheduling*. New jersey: wiley.
- Andri Feryanto & Endang Shyta Triana. (2015). *Pengantar Manajemen (3 in 1) untuk Mahasiswa dan Umum*. Yogyakarta: Mediatera.
- Eddy Herjanto, (2010), *Manajemen Operasi*, ed: Revisi, Gramedia, Jakarta.
- Malayu S. P. Hasibuan. 2014. *Manajemen :Dasar, Pengertian, danMasalah*, edisi Revisi. PT. BumiAksara. Jakarta.
- Manahan P. Tampubolon. (2014). *Manajemen Operasi & Rantai Pemasok (Operation and Supply-chain Management)*. (edisi pertama). Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Moh Nazir. (2011). *Metode Penelitian*. Bogor : Ghalia Indonesia.
- Schroeder, Roger G., Susan Meyer Goldstein, M. Johnny Rungtusanatham. (2013). *Operation Management Contemporary Concepts and Cases*, 6th edition. McGraw-Hill, New York.

## Sumber Jurnal

- Campbell, H. G. , Dudek R.A. and Smith M.L. , “A Heuristic Algorithm for the n- Job, m-Machine Sequencing Problem”. *Management Science*, Vol. 16, No. 10, June, 1970.
- Christianta, Y., & Sunarni, T. (2012). Usulan Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek and Smith (Studi Kasus Pada PT Pan Panel Palembang). *Semantik 2012*, 30-35.
- Masruroh, N. (2013). Analisa Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Ampbell Dudeck Smith, Palmer, Dan Dannenbring Di PT. Loka Refraktoris Surabaya. *Journal of Chemical Information and Modeling*.
- Widodo, Cahyo. (2014). Optimasi Penjadwalan Mesin Produksi dengan Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) pada Perusahaan Manufaktur[Skripsi]. *Yogyakarta (ID): Universitas Negeri Yogyakarta*.
- Kurnia, Yesra & Vera Methalina Afra. (2013). Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Cammpbeel Dudeck Smith Pada Mesin Laser Marking Jenis Evertech untuk Meminimalisasi Makespan. *Teknik Industri PROFESIENSI*, 1(2): 93-103.
- Hendy, Steven, & Andrew. (2015). Solusi Urutan Pengerjaan yang Tepat dengan Metode Campbell Dudeck Smith (CDS) (Studi Kasus: Pabrik Es PT. XYZ, Kabupaten Luwuk, Sulawesi Tengah). *Jurnal Teknik Industri J@TI Undip*, Vol X, No. 1.
- Prasasti, P. (2013). Analisis Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudeck Smith, Palmer, dan Dannenbring untuk Meminimumkan Makespan di PT. Madju Warna Steel Surabaya. *Teknik Industri UPN “Vetera” Jatim*.
- Yohanes, A. (2014). Penjadwalan Produksi di Line B Menggunakan Metode Campbell Dudeck Smith (CDS). *Jurnal Dinamika Teknik*, Vol 8 No 1.
- Kholis, Majid, Adha, & Kulsum. (2017). Usulan Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudeck Smith, Heuristic Pour dan Palmer untuk Meminimasi Makespan di PT. Krakatau Wijatama. *Jurnal Teknik Industri Vol. 5 No.1*.

- Risa, Helmi, & Aritonang, M. (2015). Perbandingan Metode Campbell Dudek and Smith (CDS) dan Palmer dalam Meminimasi Total Waktu Penyelesaian Studi Kasus : Astra Konveksi Pontianak. *Ilmiah Math. Stat. dan Terapannya*.
- Novriansyah. 2006. Peningkatan Perencanaan Penjadwalan dengan Metode Campbell Dudeck and Smith. Palembang: Paper Jurusan Teknik Industri Universitas Bina Darma.
- Ramadhan, Bagas Riski 2018 Perencanaan Penjadwalan Mesin Produksi Menggunakan Metode CDS (Campbell Dudeck Smith) di Bengkel WEQ[skripsi]. *Bandung (ID): Universitas Pendidikan Indonesia*
- Salami, Akeem Olanrewaju. (2013). Heuristic Approach to Job Scheduling in a Small Scale Groundnut Oil Processing Firm in Nigeria. *European Journal of Business and Management Vol. 5 No. 18*.
- Sutichai & Intawong, S. (2009). Improvement of Scheduling Efficiency Using Heuristic Methods and Simulation Technique in Electronic Assmblies Industry Production. *International MultiConference of Engineers and Computer Scientist Vol II*.