

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil kajian yang dilakukan, didapat temuan-temuan sebagai berikut:

1. Proses pembuatan Rahang Penjepit pada ragum mesin frais dibutuhkan beberapa proses seperti, proses, proses menggunakan mesin frais mekanik, proses menggunakan mesin bor, dan kerja bangku.
2. Estimasi waktu dan Biaya yang dibutuhkan untuk pembuatan Rahang Penjepit pada ragum mesin frais berbahan dasar S45C secara teoritis adalah 3,48 jam dan Rp. 403.521,00 sedangkan secara *real* adalah 4,37 jam dan Rp. 565.931,00

4.2 Saran

Ada beberapa saran yang ingin penulis sampaikan dari kegiatan membuat Rahang penjepit pada ragum mesin frais berbahan dasar S45C antara lain,yaitu:

1. Berdasarkan perbedaan waktu yang cukup besar secara teoritis dan *real*, maka perlu dilakukannya pelatihan kepada operator untuk meningkatkan keterampilan, pengetahuan dan produktivitas, dikarenakan dengan meningkatnya pengetahuan dan produktivitas, pembuatan rahang penjepit akan lebih cepat, maka biaya yang diperlukan pun akan semakin kecil.
2. Dalam proses pembuatan rahang penjepit, banyak metode atau langkah untuk mempercepat proses pengerjaan dengan hasil yang baik seperti, tebal pemakanan dalam proses frais pada kenyataannya dilapangan hanya sebesar 0.5 mm, namun sesungguhnya tebal pemakanan bisa lebih besar, tergantung dari kondisi mesin, jenis pisau yang digunakan dan material yang digunakan.