

## **BAB IV**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **1.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil kajian yang dilakukan, didapat temuan-temuan sebagai berikut:

1. Proses pembuatan Mesin press *insole* manual dibutuhkan beberapa proses seperti, proses pemotongan dengan las asetilin, proses pembuatan alur pasak menggunakan mesin frais, proses bubut rata dan *facing* menggunakan mesin bubut, proses pembuatan lubang menggunakan mesin bor, proses pembuatan pasak menggunakan mesin sekrup, dan merakit komponen yang lain menggunakan mesin las SMAW.
2. Waktu dan Biaya yang dibutuhkan untuk pembuatan mesin press *insole* manual secara teoritis adalah 18,20 jam dan Rp. 1.186.816,00. Sedangkan secara *real* adalah 22,40 jam dan Rp. 1.277.007,00.

#### **1.2 Saran**

Ada beberapa saran yang ingin penulis sampaikan dari kegiatan pembuatan Mesin press *insole* manual antara lain, yaitu:

1. Berdasarkan perbedaan waktu yang cukup besar secara teoritis dan *real*, maka perlu dilakukannya pelatihan kepada operator untuk meningkatkan keterampilan, pengetahuan dan produktivitas, dikarenakan dengan meningkatnya pengetahuan dan produktivitas, pembuatan Mesin press *insole* manual akan lebih cepat, maka biaya yang diperlukan pun akan semakin kecil.
2. Dalam proses pembuatan Mesin press *insole* manual, banyak metode atau langkah untuk mempercepat proses pengerjaan dengan hasil yang baik seperti, tebal pemakanan dalam proses frais pada kenyataannya dilapangan hanya sebesar 0.5 mm, namun sesungguhnya tebal pemakanan bisa lebih besar, tergantung dari kondisi mesin, jenis pisau yang digunakan dan material yang digunakan.