BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian

Penelitian ini menganalisis mengenai pengaruh penilaian prestasi kerja terhadap kepuasan kerja karyawan di Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten. Objek dalam penelitian ini sebagai variabel bebas (*independent*) atau variabel X adalah Penilaian Prestasi Kerja dan sebagai variabel terikat (*dependent*) atau variabel Y adalah Kepuasan Kerja Karyawan. Adapun yang menjadi subjek dalam penelitian ini adalah karyawan di Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten yang beralamat di Jl. Asia Afrika No.63 Bandung, Jawa Barat.

3.2 Metode dan Desain Penelitian

3.2.1 Metode Penelitian

Metode penelitian merupakan suatu cara atau langkah yang ditempuh dalam mengumpulkan, mengorganisasikan, serta menginterpretasikan data. Menurut Sugiyono (2012:2) "Metode penelitian pada dasarnya merupakan cara ilmiah untuk mendapatkan data dengan tujuan dan kegunaan tertentu, yang didasarkan pada ciri-ciri keilmuan yaitu rasional, empiris dan sistematis".

49

Metode penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah deskriptif

dan verifikatif. Abdurrahmat Fathoni (2006:97) mengemukakan bahwa:

Metode penelitian deskriptif adalah suatu penelitian yang bermaksud mengadakan pemeriksaan dan pengukuran-pengukuran terhadap gejala

tertentu. Dalam penelitian semacam ini landasan teori mulai diperlukan tetapi bukan digunakan sebagai landasan untuk menentukan kriteria

pengukuran terhadap gejala yang diamati dan akan diukur.

Menurut Suharsimi Arikunto (2010:135) penelitian verifikasi "Pada

dasarnya ingin menguji kebenaran dari suatu hipotesis yang dilaksanakan melalui

pengumpulan data di lapangan". Dalam penelitian ini diuji mengenai pengaruh

penilaian prestasi kerja terhadap kepuasan kerja karyawan di Kantor Distribusi PT

PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten.

Berdasarkan jenis penelitian yang dilakukan yakni deskriptif dan

verifikatif yang dilaksanakan melalui pengumpulan data di lapangan, maka

metode penelitian yang digunakan adalah deskriptif survey dan explanatory

survey. Menurut Sugiyono (2010:9) menjelaskan "Metode explanatory survey

merupakan metode penelitian yang bermaksud menjelaskan kedudukan variabel-

variabel yang diteliti serta pengaruh antara satu variabel dengan variabel yang

lain".

Berdasarkan kurun waktu penelitian, metode yang digunakan dalam

penelitian ini adalah cross sectional method. Cross sectional method adalah

metode penelitian dengan cara mempelajari objek dalam satu kurun waktu tertentu

atau tidak berkesinambungan dalam waktu panjang. (Husein Umar 2004:43).

49

3.2.2 Desain Penelitian

Desain penelitian adalah rencana atau rancangan yang dibuat oleh peneliti sebagai ancar-ancar kegiatan yang akan dilaksanakan (Arikunto, 2010:90). Adapun desain penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah desain kausalitas yang bertujuan untuk mendapatkan bukti hubungan-hubungan sebab akibat antara satu variabel dengan variabel lainnya sehingga dapat diketahui variabel yang mempengaruhi dan variabel yang dipengaruhi. Dalam hal ini penilaian prestasi kerj<mark>a me</mark>mpengaruhi atau m<mark>enye</mark>babkan perubahan pada kepuasan kerja ka<mark>ryawan di Kantor Distribusi PT PLN (Perser</mark>o) Distribusi Jawa Barat dan Banten.

Operasionalisasi Variabel

Sebelum mengadakan penilaian dalam penelitian, penulis menentukan operasionalisasi variabel. Hal ini dimaksudkan agar dapat mempermudah dalam melakukan penelitian. Variabel penelitian ini terdiri atas variabel Penilaian Prestasi Kerja (X) dan Kepuasan Kerja Karyawan (Y). Adapun operasionalisasi variabel tersebut diuraikan dalam tabel sebagai berikut:

Tabel 3.1

Capilaian Prestasi Kerja)

Operasionalisasi Variabel X (Penilaian Prestasi Kerja)								
Variabel	Indikator		Ukuran	Skala	No. Item			
Penilaian Prestasi Kerja (X) "Penilaian prestasi kerja adalah gambaran atau deskripsi sistematis	1. Relevan (keterkaitan)	0	Tingkat kesesuaian antara faktor-faktor yang diukur dalam penilaian kinerja dengan uraian pekerjaan (Job Description)	Ordinal	1			
tentang kekuatan dan kelemahan yang terkait dengan pekerjaan dari seseorang atau satu kelompok". Cascio (2003:328)	PEN	0	Tingkat kesesuaian yang jelas antara standar kerja dan uraian pekerjaan (Job Derscription)	Ordinal	2			
Cascio (2003.328)	2. Sensitivity (kepekaan)	0	Tingkat kepekaan sistem penilaian prestasi kerja dalam menilai serta membedakan karyawan yang berprestasi dan tidak	Ordinal	3			
3		0	Tingkat kemampuan sistem penilaian prestasi kerja dalam menilai prestasi karyawan	Ordinal	4			
100	3. Reliability (kepercayaan)	0	Tingkat Objektifitas dalam penilaian prestasi kerja	Ordinal	5			
	PUS	0	Tingkat kebenaran hasil dalam penilaian prestasi kerja	Ordinal	6			
		0	Tingkat konsistensi hasil penilaian prestasi kerja	Ordinal	7			
	4. Acceptability (kemamputeri maan)	0	Tingkat pemahaman karyawan terhadap sistem penilaian prestasi kerja	Ordinal	8			

		0	Tingkat pemahaman karyawan terhadap petunjuk teknis penilaian prestasi kerja	Ordinal	9
			Tingkat transparansi hasil penilaian prestasi kerja pada karyawan	Ordinal	10
/c	PENI	0	Tingkat penerimaan karyawan terhadap hasil penilaian prestasi kerja	Ordinal	11
SIR	5. Practicality (kepraktisan)	0	Tingkat kemudahan dalam pelaksanaan penilaian prestasi kerja	Ordinal	12
VER		0	Tingkat kemudahan karyawan untuk memahami dan mengikuti proses penilaian prestasi kerja	Ordinal	13

SIRPU

Tabel 3.2

Operasionalisasi Variabel Y (Kepuasan Kerja)								
Variabel	Indikator		Ukuran	Skala	No. Item			
Kepuasan Kerja (Y)	1. The work itself	0	Tingkat kepuasan					
"Kepuasan kerja	(Pekerjaan itu		terhadap pekerjaan	Ordinal	1			
adalah keadaan	sendiri)		atau jabatan					
emosional yang		0	Tingkat kepuasan					
menyenangkan yang			akan kemampuan					
dihasilkan dari			dalam	Ordinal	2			
penilaian pekerjaan	TALD	. 11	melaksanakan					
atau pengalaman	SENL		pekerjaan					
kerja".	Pri	0	Tingkat kepuasan					
Fred Luthans	5 '		terhadap kemudahan					
(2006:242)			dalam	Ordinal	3			
			menye <mark>lesaikan</mark>	1.				
			pekerjaan					
/ 60		0	Tingkat kepuasan	01				
10-			akan fasilitas kerja					
			yang disediakan	Ordinal	4			
			perusahaan dalam		1			
			melaksanakan		1			
			pekerjaan					
		0	Tingkat kepuasan	60				
			akan pemberian					
15			wewenang untuk	Ordinal	5			
			mengambil		/			
			keputusan dalam	7 /				
			pekerjaan					
	2. Pay	0	Tingkat kepuasan	/				
120	(gaji)		akan besarnya gaji	Ordinal	6			
			sesuai dengan yang	010				
			diharapkan					
	PPUS	0	Tingkat kepuasan					
	US		akan kesesuaian	0111				
			imbalan dengan	Ordinal	7			
			pengorbanan yang					
			telah dilakukan					
		0	Tingkat kepuasan					
			terhadap					
			perbandingan	Ordinal	8			
			besarnya gaji atau					
			penghasilan dengan					
			pekerjaan yang sama					

		,			
			pada perusahaan lain		
	3. Promotion	0	Tingkat kepuasan	Ordinal	
	(promosi)		terhadap jenjang		9
			karir yang jelas		
		0	Tingkat kepuasan		
			terhadap promosi	Ordinal	
			yang berdasarkan		10
			prestasi		
		0	Tingkat kepuasan	Ordinal	
	ILIB	II	terhadap besarnya		11
	SEND		kesempatan maju		
	DE I		dalam perusahaan		
/. 9	4. Supervision	0	Tingkat kepuasan	Ordinal	
/, 0	(Pengawasan)		terhadap	Olulliai	12
			penghargaan yang		
			diterima karyawan		
/65			dari atasan		
10-	A 1	0	Tingkat kepuasan	Ordinal	
15	\ \		terhadap penilaian		13
141			dari atasan akan		1
			pekerjaan		1
		0	Tingkat kepuasan	Ordinal	
			terhadap	Co	14
			pengawasan dari		
			atasan		/
	5. Co-Worker	0	Tingkat kepuasan	Ordinal	/
	(Rekan kerja)		akan perhatian dari	7	15
	3",		rekan sekerja		
10		0	Tingkat kepuasan	Out 1	
\10.			akan besarnya	Ordinal	
	. '		dukungan dari rekan	7/	16
	6		sekerja		- 0
	PUS	0	Tingkat kepuasan	Ordinal	
	7/110		terhadap hubungan		17
	00		baik dengan rekan		- ·
			sekerja		
]		2210134		

3.4 Jenis, Sumber dan Teknik Pengumpulan Data

3.4.1 Jenis Data

Adapun jenis data yang digunakan penulis dalam penulisan skripsi ini adalah sebagai berikut:

1. Data primer

Sarwono (2006:129) berpendapat bahwa "Data primer ialah data yang berdasar dari sumber asli atau pertama". Data ini tidak tersedia dalam bentuk filefile. Data ini harus dicari melalui narasumber atau dalam istilah teknisnya responden. Dari data dan informasi yang diperoleh, peneliti memperoleh gambaran secara objektif sebagai bahan masukan untuk selanjutnya dianalisis berdasarkan teori yang relevan. Oleh karena itu, agar menjadi lebih objektif dikumpulkan dari sampel yang ditentukan dalam penelitian.

2. Data Sekunder

Menurut Sarwono (2006:123), "Data sekunder ialah data yang sudah tersedia sehingga kita tinggal mencari dan mengumpulkan". Data sekunder ini diperoleh dari suatu organisasi yang berasal dari pihak ketiga yang telah dikelola. Dalam penelitian ini, data sekunder diperoleh dari arsip, dokumen, dan segala bentuk informasi serta penelitian terdahulu yang relevan.

3.4.2 Sumber Data

56

Sumber data penelitian adalah sumber-sumber di mana data yang

diperlukan untuk penelitian tersebut diperoleh baik secara langsung maupun tidak

langsung berhubungan dengan objek penelitian.

Dalam penelitian ini yang menjadi sumber data primer adalah wawancara

dan observasi yang dilakukan di Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi

Jawa Barat-Banten. Sedangkan yang menjadi sumber data sekunder adalah data

dokumenter maupun laporan atau data-data di Kantor Distribusi PT PLN (Persero)

Distribusi Jawa Barat-Banten serta publikasi jurnal.

3.4.3 Teknik Pengumpulan Data

Dalam pelaksanaan pengumpulan data dapat dilakukan dengan beberapa

cara atau alat yang digunakan untuk memperoleh data penelitian yang disebut

dengan istilah teknik pengumpulan data. Adapun teknik yang digunakan adalah

sebagai berikut:

1. Angket, yaitu pengumpulan data yang dilakukan melalui penggunaan daftar

pernyataan yang telah disusun dan disebar kepada responden agar diperoleh

data yang dibutuhkan. Angket digunakan untuk memperoleh informasi dari

responden yang terdiri dari pernyataan mengenai penilaian prestasi kerja yang

dilakukan di tempat tersebut dan melihat tingkat kepuasan pada karyawannya.

2. Studi dokumentasi, yaitu pengumpulan data dengan memanfaatkan informasi-

informasi yang berupa laporan, catatan, serta dokumen yang berhubungan

dengan masalah yang akan diteliti.

56

- 3. Wawancara, yaitu metode pengumpulan data dengan mengadakan tanya jawab secara langsung pada narasumber yang dituju. Dalam hal ini peneliti melakukan wawancara pada karyawan bagian ASDM di Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten.
- 4. Observasi, yaitu metode pengumpulan data dengan melakukan pengamatan langsung di lapangan. Dalam penelitian ini penulis melakukan observasi langsung ke Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten.

3.5 Populasi, Sampel dan Teknik Penarikan Sampel

3.5.1 Populasi

Menurut Suharsimi Arikunto (2010:173) "Populasi adalah keseluruhan subjek penelitian". Sedangkan menurut Sugiyono (2012:80), "Populasi adalah "wilayah generalisasi yang terdiri atas objek yang mempunyai kuantitas dan karakteristik tertentu yang diterapkan oleh peneliti untuk dipelajari kemudian ditarik kesimpulan".

Berdasarkan pengertian populasi di atas, maka yang menjadi populasi dalam penelitian ini adalah karyawan di Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten yang berjumlah 256 orang dengan sebaran populasi sebagai berikut:

Tabel 3.3 Jumlah Karyawan Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jabar-Banten Tahun 2012

Bidang	Jumlah Karyawan

Perencanaan	40	
Niaga	38	
Distribusi	42	
Keuangan	48	
SDMO	34	
Hukum	54	
Jumlah	256	

Sumber: Data PT PLN (persero) DJBB

3.5.2 Sampel

Penarikan sampel perlu dilakukan mengingat jumlah populasi yang terlalu besar. Keabsahan sampel terletak pada sifat dan karakteristiknya, bukan pada besar atau banyaknya modofikasi populasi. Untuk menentukan jumlah sampel dalam penelitian ini digunakan rumus Slovin sebagai berikut :

$$n = \frac{\mathsf{N}}{1 + (\mathsf{N})(\mathsf{e}^2)}$$

(Riduwan, 2007: 65)

Dimana:

n = ukuran sampel

N = ukuran populasi

e = tingkat kesalahan yang ditolerir

Sehingga, jumlah sampel yang diambil berdasarkan rumus tersebut adalah:

$$n = \frac{256}{1 + (256)(0,1^2)}$$

$$n = \frac{256}{3,56}$$

Berdasarkan perhitungan di atas, maka jumlah sampel yang diambil dari populasi yang berjumlah 256 orang karyawan adalah 72 karyawan yang terdiri dari enam bidang pekerjaan yang berbeda. Agar sampel yang digunakan lebih representatif dan untuk menjaga keakuratan data, maka jumlah sampel yang ditarik adalah sebesar 79 responden di mana dari jumlah sampel yang ada diambil 10% untuk menghindari resiko tidak kembalinya kuesioner yang disebarkan.

3.5.3 Teknik Penarikan Sampel

Adapun teknik pengambilan sampel dalam penelitian ini mempergunakan teknik *proportional stratified random sampling*, sehingga peneliti dapat mengambil sampel secara acak dan setiap unsur populasi harus mempunyai kesempatan sama untuk bisa dipilih menjadi sampel. Dari jumlah sampel di atas kemudian ditentukan jumlah masing-masing sampel menurut tiap bidang secara proporsional dengan rumus:

(Riduwan, 2007: 69)

Ket : n_i = Jumlah sampel menurut stratum

n = Jumlah sampel seluruhnya

N_i = Jumlah populasi menurut stratum

N = Jumlah populasi seluruhnya

Berdasarkan rumus tersebut, selanjutnya dapat dihitung besarnya sampel dari masing-masing unit atau bidang adalah sebagai berikut:

Tabel 3.4 Penyebaran Proporsi Sampel

			- P	
Ī	Jenis Pekerjaan	Jumlah	Perhitungan	Jumlah
ı		Karyawan		Sampel

79

Bagian Perencanaan	40	$\frac{40}{256}$ x 79 = 12,34	12
Bagian Niaga	38	$\frac{38}{256}$ x 79 = 11,73	12
Bagian Distribusi	42	$\frac{42}{256}$ x 79 = 12,96	13
Bagian Keuangan	48	$\frac{48}{256}$ x 79 = 14,81	15
• Bagian SDMO	34	$\frac{34}{256}$ x 79 = 10,49	10
Bagian Komunikasi,	54	$\frac{54}{256}$ x 79 = 16,66	17
Hukum dan Administrasi			

Dari angket yang disebar sebanyak 79, ternyata hanya 72 angket yang memenuhi syarat atau kembali sehingga untuk hasil penelitian hanya menggunakan 72 responden sebagai jumlah sampel minimal.

Tabel 3.5 Kerangka Sampel

			ixer angka Bamper						-		
No	Inisial	No	Inisial	No	Inisial	No	Inisial	No	Inisial	No	Inisial
1	ES	46	AS	91	EA	136	RH	181	DS	226	HK
2	DS	47	DP	92	HTR	137	HS	182	DP	227	EAK
3	BS	48	PP	93	RS	138	HR	183	HUA	228	MA
4	SO	49	ES	94	DK	139	AS	184	BM	229	WF
5	AR	50	KA	95	AS	140	AC	185	PA	230	NR
6	AKS	51	SB	96	NR	141	DS	186	ER	231	VI
7	DP	52	AS	97	PB	142	DK	187	RT	232	BP
8	AS	53	YH	98	ВН	143	NY	188	MT	233	MY
9	AR	54	DR	99	YW	144	DH	189	YT	234	MD
10	HR	55	SM	100	HR	145	LW	190	DY	235	SK
11	DR	56	AD	101	KA	146	BD	191	TA	236	UN
12	SA	57	MH	102	RS	147	AYH	192	YI	237	SS
13	AR	58	TT	103	RK	148	MN	193	AP	238	IR
14	DN	59	ZA	104	AS	149	YS	194	EN	239	NC
15	MY	60	ISA	105	AR	150	AW	195	TA	240	MR
16	AF	61	WW	106	YS	151	ZA	196	DR	241	BP
17	MH	62	NR	107	ED	152	HH	197	UW	242	LS
18	ER	63	EM	108	ER	153	DT	198	RK	243	MF
19	DJ	64	GBS	109	ST	154	FS	199	DA	244	AS
20	ES	65	OM	110	MS	155	SP	200	AB	245	BA
21	IR	66	SD	111	RS	156	NM	201	DAR	246	RP

Jumlah

22	P	67	AS	112	IS	157	ZM	202	DI	247	ES
23	BS	68	SL	113	SS	158	RR	203	RT	248	BY
24	R	69	YS	114	SC	159	DP	204	NH	249	MT
25	MTS	70	TR	115	IW	160	PR	205	WP	250	AM
26	ST	71	BD	116	JH	161	AF	206	DS	251	WF
27	DR	72	LA	117	SW	162	HR	207	CR	252	DH
28	TK	73	ES	118	DS	163	TR	208	RR	253	AH
29	WS	74	AI	119	KW	164	YS	209	AS	254	HS
30	AW	75	MY	120	SA	165	AYH	210	YG	255	IS
31	IDH	76	LR	121	SM	166	DM	211	EN	256	RA
32	WS	77	MN	122	EA	167	MM	212	SA	257	
33	AI	78	MD	123	BS	168	CR	213	CR	258	
34	Н	79	HP	124	KY	169	MN	214	MT	259	
35	HW	80	HS	125	DE	170	AF	215	LP	260	
36	SK	81	SP	126	YI	171	EY	216	LA	261	
37	DR	82	DD	127	IN	172	AI	217	DY	262	
38	TS	83	YS	128	YH	173	WD	218	MIM	263	
39	YR	84	TT	129	DD	174	AN	219	MF	264	
40	AH	85	DH	130	SP	175	CA	220	SA	265	
41	BE	86	MS	131	MS	176	DR	221	SAJ	266	
42	MA	87	WN	132	SF	177	TS	222	OR	267	
43	ES	88	EH	133	HP	178	HR	223	SN	268	
44	IMR	89	RS	134	AR	179	AC	224	DI	269	
45	ML	90	HS	135	SR	180	SW	225	ES	270	

Sumber: Data Absensi Kantor Distribusi PT PLN DJBB

Keterangan:

- Nomor urut yang diberi tanda hitam merupakan sampel
- Bagian Perencanaan di beri tanda merah
- Bagian Niaga diberi warna biru tua
- Bidang Distribusi diberi warna hijau
- Bidang Keuangan diberi warna kuning
- Bidang SDMO diberi warna biru muda
- Bidang KHA diberi warna ungu

3.6 Pengujian Instrumen Penelitian

Instrumen sebagai alat pengumpulan data perlu diuji kelayakannya, karena akan menjamin bahwa data yang dikumpulkan tidak bias. Instrumen yang baik harus memenuhi dua persyaratan penting yaitu valid dan reliabel. Istrumen yang valid berarti alat ukur yang digunakan untuk mendapatkan data (mengukur) itu valid. Dikatakan valid apabila instrumen tersebut dapat digunakan untuk mengukur apa yang seharusnya diukur. Sedangkan instrumen reliabel adalah instrumen yang bila digunakan beberapa kali untuk mengukur obyek yang sama, akan menghasilkan data yang sama. Dengan menggunakan instrumen yang valid dan reliabel dalam pengumpulan data maka diharapkan hasil dari penelitian pun akan menjadi valid dan reliabel.

3.6.1 Uji Validitas

Uji validitas adalah pengujian yang dilakukan untuk mengetahui tepat tidaknya angket-angket yang disebarkan kepada responden. Cara menguji validitas adalah:

- a. Mendefinisikan secara operasional konsep yang akan diukur
- b. Melakukan uji coba skala pengukur tersebut pada sejumlah responden
- c. Mempersiapkan tabel tabulasi jawaban
- d. Menghitung korelasi antar masing-masing pernyataan dengan skor total dengan menggunakan rumus teknik korelasi *product moment* dari Karl Pearson sebagai berikut:

$$r_{XY} = \frac{N\sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{\sqrt{\{N\sum X^2 - (\sum X)^2\}\{N\sum Y^2 - (\sum Y)^2\}}}$$

(Suharsimi Arikunto, 2010: 213)

Keterangan:

 r_{xy} = koefisien korelasi butir

 $\sum X$ = jumlah skor tiap item

 ΣY = jumlah skor total item

 $\sum X^2$ = jumlah skor-skor X yang dikuadratkan

 ΣY^2 = jumlah skor-skor Y yang dikuadratkan

 $\sum XY$ = jumlah perkalian X dan Y

N = jumlah sampel

Pada uji validitas ini pada akhirnya membandingkan nilai koefisien korelasi *product moment* hasil perhitungan dengan nilai koefisien korelasi *product moment* yang terdapat di tabel. Jumlah responden yang dilibatkan dalam uji validitas adalah 30 orang di mana taraf signifikansi adalah 5 % dengan n=30-2=28 maka didapat r tabel sebesar 0,374. Kesimpulan pada uji validitas ini dengan membandingkan nilai hitung r dan nilai tabel r.

Jika
$$r_{xy}$$
 hitung $> r_{tabel}$, maka valid

Jika r_{xy} hitung $\leq r_{tabel}$, maka tidak valid

Tabel 3.6 Hasil Pengujian Validitas Variabel Penilaian Prestasi Kerja

No Bulir	r hitung	r tabel	Keterangan
1	0,665	0,374	Valid
2	0,735	0,374	Valid
3	0,748	0,374	Valid
4	0,494	0,374	Valid
5	0,632	0,374	Valid
6	0,644	0,374	Valid
7	0,680	0,374	Valid
8	0,481	0,374	Valid
9	0,326	0,374	Tidak Valid
10	0,651	0,374	Valid
11	0,625	0,374	Valid
12	0,422	0,374	Valid
13	0,539	0,374	Valid

Sumber: Hasil Pengolahan Data 2013 dengan SPSS 18.0 for windows

Pengujian validitas instrumen ini dilakukan terhadap 30 orang responden dengan tingkatsignifikansi 5% dengan n=30-28 maka didapat r tabel sebesar 0,374. Dengan memperhatikan tabel di atas, maka dapat disimpulkan bahwa tidak semua kuesioner atau butir pertanyaan tersebut dapat digunakan sebagai pertanyaan karena terdapat satu pernyataan yang tidak valid.

Jadi dari tiga belas pertanyaan yang diajukan, hanya dua belas yang bisa digunakan karena sudah valid di mana r hitung > r tabel.

Tabel 3.7 Hasil Pengujian Validitas Variabel Kepuasan Kerja Karyawan

No Bulir	r hitung	r tabel	Keterangan
1	0,701	0,374	Valid
2	0,504	0,374	Valid
3	0,591	0,374	Valid
4	0,572	0,374	Valid

5	0,709	0,374	Valid
6	0,713	0,374	Valid
7	0,697	0,374	Valid
8	0,776	0,374	Valid
9	0,499	0,374	Valid
10	0,803	0,374	Valid
11	0,692	0,374	Valid
12	0,566	0,374	Valid
13	0,589	0,374	Valid
14	0,737	0,374	Valid
15	0,457	0,374	Valid
16	0,457	0,374	Valid
17	0,291	0,374	Tidak Valid

Sumber: Hasil Pengolahan Data 2013 dengan SPSS 18.0 for windows

Dengan memperhatikan tabel di atas, maka dapat disimpulkan bahwa dari seluruh butir pertanyaan, terdapat satu pertanyaan yang tidak valid sehingga tidak dapat digunakan sebagai alat ukur untuk variabel yang diteliti. Jadi dari tujuh belas pertanyaan, hanya enam belas yang akan digunakan sebagai item pertanyaan karena sudah valid di mana r hitung> r tabel.

3.6.2 Uji Reliabilitas

Instrumen penelitian di samping harus valid (sah) juga harus reliabel (dapat diandalkan) yaitu memiliki nilai ketepatan, artinya instrumen penelitian yang reliabel akan sama hasilnya apabila diteskan pada kelompok yang sama, walaupun dalam waktu yang berbeda. Pengujian alat pengumpulan data kedua adalah reliabilitas instrumen. Reliabilatas menunjuk pada suatu pengertian bahwa suatu instrumen cukup dapat dipercaya untuk dapat digunakan sebagai alat pengumpul data karena instrumen tersebut sudah baik. Suatu instrumen pengukuran dikatakan reliabel jika pengukurannya konsisten dan cermat akurat.

Jadi uji reliabilitas instrumen dilakukan dengan tujuan untuk mengetahui konsistensi dari instrumen sebagai alat ukur, sehingga hasil suatu pengukuran dapat dipercaya. Rumus mencari reliabilitas instrumen dalam penelitian adalah Koefisien Alfa dari Cronbach yaitu sebagai berikut:

$$r_{11} = \left[\frac{k}{(k-1)}\right] \left[1 - \frac{\sum \sigma_b^2}{\sigma_1^2}\right]$$

Dimana rumus varians sebagai berikut:

$$\sigma = \frac{\sum x^2 - \frac{(\sum x)^2}{N}}{N}$$

(Suharsimi Arikunto, 2010: 239)

Keterangan:

 $r_{11} = Reliabilitas instrumen$

k = banyaknya butir pertanyaan atau banyaknya soal

 $\sum \sigma_b^2$ = jumlah varian butir

 σ_1^2 = varian total ΣY = Jumlah skor

N = Jumlah responden

Kesimpulan pada uji reliabilitas ini dengan membandingkan nilai hitung r dan nilai tabel r.

Jika r_{11} hitung $> r_{tabel}$, maka reliabel

Jika r_{11} $hitung \leq r_{tabel}$, maka tidak reliabel.

Tabel 3.8 Hasil Uji Reliabilitas Penilaian Prestasi Kerja dan Kepuasan Kerja Karyawan

i i ju v u i				
Variabel	Nilai r hitung	Nilai r tabel	Keterangan	
Variabel X	0,846	0,374	Reliabel	
Variabel Y	0,898	0,374	Reliabel	

67

Sumber: Hasil Pengolahan Data 2013 dengan SPSS 18.0 for windows

Hasil uji reliabilitas variabel X dan variabel Y pada tabel di atas menunjukkan bahwa keduanya dinyatakan reliabel. Setelah memperhatikan kedua pengujian instrumen di atas, penulis dapat menyimpulkan bahwa instrumen dinyatakan valid dan reliabel.

Itu berarti penelitian ini dapat dilanjutkan artinya tidak ada sesuatu hal yang menjadi kendala terjadinya kegagalan penelitian dikarenakan oleh instrumen yang belum teruji kevalidan dan kereliabiltasannya.

3.7 Rancangan Analisis Data dan Uji Hipotesis

3.7.1 Rancangan Analisis Data

a. Rancangan Data Deskriptif

Dalam penelitian, data mempunyai kedudukan yang penting karena data merupakan penggambaran variabel yang diteliti dan berfungsi sebagai alat pembuktian hipotesis. Benar tidaknya data, tergantung dari baik tidaknya instrumen pengumpulan data.

Data utama yang diolah dalam skripsi ini diperoleh dari angket. Setelah data diperoleh dari responden melalui kuesioner/angket terkumpul, langkah selanjutnya adalah mengolah dan menafsirkan data sehingga dari hasil penelitian tersebut dapat dilihat apakah antara variabel Penilaian Prestasi Kerja (X) memiliki pengaruh atau tidak dengan variabel Kepuasan Kerja Karyawan (Y).

Dalam melakukan rancangan data ini, prosedur yang harus dilaksanakan adalah sebagai berikut:

- 1. *Editing*, dalam hal ini adalah pemeriksaan angket yang terkumpul setelah diisi oleh responden menyangkut kelengkapan pengisian angket yang dilakukan oleh responden dan pemeriksaan jumlah lembaran angket.
- 2. Coding, dalam hal ini adalah pembobotan dari setiap item instrumen berdasarkan pada pembobotan sebagai berikut: untuk jawaban positif rangking pertama dimulai dari skor yang terbesar sampai yang terkecil dan untuk jawaban negatif rangking pertama dimulai dari skor yang terkecil sampai dengan yang terbesar. Nilai atau bobot untuk setiap jawaban positif diberi nilai 5-4-3-2-1, dan untuk jawaban negatif diberi skor 1-2-3-4-5.
 Pengukuran dalam kuesioner yang digunakan dalam penelitian ini adalah dengan menggunakan skala Likert yaitu kuesioner yang disebarkan dan dibuat dalam sistem tertutup, artinya tanggapan untuk setiap pertanyaan telah disediakan dan responden hanya tinggal memberi tanda silang pada tanggapan yang sesuai dengan pendapat responden masing-masing. Adapun kriteria bobot nilai yang disediakan adalah sebagai berikut:

Tabel 3.9 Kriteria Bobot Nilai Alternatif

Alternatif Jawaban	Bobot Pernyataan Positif	Bobot Pernyataan Negatif
Sangat sesuai/ Sangat Peka/ Sangat Mampu/ Sangat Objektif/ Sangat Tinggi/Sangat Konsisten/ Sangat Paham/ Sangat Setuju/ Sangat Menerima/ Sangat Puas	5	1
Sesuai/ Peka/ Mampu/ Objektif/ Tinggi/ Konsisten/ Paham/ Setuju/ Menerima/ Puas	4	2
Kurang Sesuai/ Kurang Peka/ Kurang		

Mampu/ Kurang Objektif/ Kurang / Kurang Konsisten/ Kurang Paham/ Kurang Setuju/ Kurang Menerima/ / Kurang Puas	3	3
Tidak Sesuai/ Tidak Peka/ Tidak Mampu/ Tidak Objektif/ Rendah/ Tidak Konsisten/ Tidak Paham/ Tidak Setuju/ Tidak Menerima/ Tidak Puas	2	4
Sangat Tidak Sesuai/ Sangat Tidak Peka/ Sangat Tidak Mampu/ Sangat Tidak Objektif/ Sangat Rendah/ Sangat Tidak Konsisten/ Sangat Tidak Paham/ Sangat Tidak Setuju/ Sangat Tidak Menerima/ Sangat Tidak Puas	DIKAN	5

3. *Tabulating*, maksudnya adalah tabulasi hasil skoring yang dituangkan ke dalam tabel rekapitulasi secara lengkap untuk seluruh item setiap variabel.

Adapun tabel rekapitulasi adalah sebagai berikut:

Tabel 3.10
Rekapitulasi Pengubahan Data

	1/	ckapitulas	of I chiguban	an Data	
Dognandan	Skor Item				
Responden -	1	2	3	4	N
1)					
2					
3					
4				7	. 0/
N					7

- 4. Melakukan analisis deskriptif. Analisis data ini digunakan untuk menjawab rumusan masalah no. 1 dan no. 2 untuk mengetahui bagaimana gambaran penilaian prestasi kerja (X) dan tingkat kepuasan kerja karyawan (Y) di kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten dengan cara mengolah data dari angket dengan menggunakan langkah-langkah sebagai berikut:
 - a. Menentukan jumlah skor kriterium (SK) dengan menggunakan rumus:

$SK = ST \times JB \times JR$

Keterangan:

SK = Skor Kriterium

ST = Skor Tertinggi

JB = Jumlah Bulir

JR = Jumlah Responden

b. Membandingkan jumlah skor hasil angket untuk variabel dengan jumlah skor kriterium variabel untuk mencari jumlah skor hasil angket dengan menggunakan rumus:

DIKANA

$$X_i = X_1 + X_2 + X_3 + X_4 + \dots + X_n$$

Keterangan:

Xi = Jumlah skor hasil angket variabel X

X1-Xn = Jumlah skor angket masing-masing responden

c. Membuat daerah kategori tentang variabel secara keseluruhan yang diharapkan responden, maka penulis menggunakan daerah kategori sebagai barikut:

Sangat Tinggi $= ST \times JB \times JR$

Sangat Rendah $= SR \times JB \times JR$

Keterangan:

ST : Skor tertinggi

JB : Jumlah bulir

JR : Jumlah responden

- d. Menentukan garis kontinum dan menentukan daerah letak skor untuk variabel Penilaian Prestasi Kerja (X) dan variabel Kepuasan Kerja Karyawan (Y).
 - 1. Kategori letak skor Variabel X

Tabel 3.11 Kategori Penilaian Prestasi Kerja Jawaban Responden

Ukuran	Nilai
Efektif	3168-4320
Cukup Efektif	2016-3168
Tidak Efektif	864-2016

2. Kategori letak skor Variabel Y

Tabel 3.12 Kategori Kepuasan Kerja Karyawan Jawaban Responden

Ukuran	Nilai
Tinggi	4224-5760
Sedang	2668-4224
Rendah	1152-2668

b. Teknik Analisis Data

1. Method of Successive Interval (MSI)

Penelitian ini menggunakan data dalam bentuk skala ordinal seperti yang dijelaskan dalam Operasionalisasi Variabel. Sedangkan pengujian hipotesis menggunakan teknik statistik parametrik yang menuntut data minimal dalam bentuk interval. Dengan demikian data ordinal hasil pengukuran harus diubah terlebih dahulu menjadi data interval dengan menggunakan *Method Succesive Interval* (MSI).

Salah satu kegunaan dari *Methods Succesive Interval* (MSI) dalam pengukuran sikap adalah untuk menaikkan pengukuran dari ordinal ke interval. Adapun langkah-langkah untuk melakukan transformasi data tersebut adalah sebagai berikut:

- a. Menghitung frekuensi (f) setiap jawaban berdasarkan hasil jawaban responden pada setiap pertanyaan.
- b. Berdasarkan frekuensi yang diperoleh untuk setiap pertanyaan, dilakukan perhitungan proporsi (p) setiap pilihan jawaban dengan cara membagi frekuensi (f) dengan jumlah responden.
- c. Berdasarkan proporsi tersebut untuk setiap pertanyaan, dilakukan perhitungan proporsi kumulatif untuk setiap pilihan jawaban.
- d. Menentukan nilai batas Z (tabel normal) untuk setiap pertanyaan dan setiap pilihan jawaban.
- e. Menentukan nilai interval rata-rata untuk setiap pilihan jawaban melalui sebagai berikut:

$$Scale\ Value = \frac{(Dencity\ at\ Lower\ Limit) - (Dencity\ at\ Upper\ Limit)}{(Area\ Below\ Upper\ Limit) - (Are\ Below\ Lower\ Limit)}$$

Data penelitian yang sudah berskala interval selanjutnya akan ditentukan pasangan data variabel *independent* dengan variabel *dependent* serta ditentukan persamaan yang berlaku untuk pasangan-pasangan tersebut.

2. Analisis Korelasi

Analisis korelasi dilakukan pada semua data yang ada terkumpul. Analisis korelasi bertujuan untuk mencari hubungan antara kedua variabel yang diteliti. Penentuan koefisien korelasi (r) dalam penelitian ini menggunakan koefisien korelasi Pearson *Product moment*, yaitu:

$$r_{XY} = \frac{N\sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{\sqrt{\{N\sum X^2 - (\sum X)^2\}\{N\sum Y^2 - (\sum Y)^2\}}}$$

(Suharsimi Arikunto, 2010: 213)

Koefisien korelasi (r) menunjukkan derajat antara X dan Y. Nilai koefisien korelasi harus terdapat dalam batas-batas: -1 < r < + 1. Tanda positif menunjukkan adanya korelasi positif/korelasi langsung antara kedua variabel yang berarti. Setiap kenaikan nilai-nilai X akan diikuti dengan penurunan nilai-nilai Y, begitu pula sebaliknya.

- Jika nilai r = +1 atau mendekati +1, maka korelasi kedua variabel sangat kuat dan positif.
- Jika nilai r = -1 atau mendekati -1, maka korelasi antara kedua variabel sangat kuat dan negatif.
- Jika nilai r = 0 atau menekati 0, maka korelasi antara kedua variabel yang diteliti tidak ada sama sekali atau sangat lemah.

Untuk mengetahui tingkat hubungan kedua variabel tersebut maka dapat dilihat pada tabel derajat hubungan antar variabel sebagai berikut:

Tabel 3.13 Interpretasi Besarnya Koefisien Korelasi

Interval Koefisien Korelasi	Tingkat Hubungan
Antara 0,800 – 1,000	Korelasi sangat kuat
Antara 0,600 – 0,800	Korelasi kuat
Antara 0,400 – 0,600	Korelasi cukup kuat
Antara 0,200 – 0,400	Korelasi rendah
Antara 0,000 – 0,200	Korelasi sangat rendah

Sumber: Riduwan (2007:20)

3. Analisis Regresi Sederhana

Tujuan penggunaan analisis regresi adalah untuk melakukan prediksi, bagaimana peruabahan nilai variabel dependen apabila nilai variabel independen dimanipulasi (dinaikan atau diturunkan nilainya). Penelitian ini menggunakan regresi linier sederhana. Dalam analisis regresi linier sederhana, terdapat satu variabel yang diramalkan (dependent vaariable) yaitu kepuasan kerja karyawan dan (independent variable) yang mempengaruhinya yaitu penilaian prestasi kerja.

Maka bentuk umum dari linier sederhana adalah:

$$Y = a + bX$$

Keterangan:

Y = Kepuasan Kerja Karyawan

x = Penilaian Prestasi Kerja

a = Harga Y bila X = 0 (harga konstan)

b = angka arah/koefisien regresi yang menunjukkan angka peningkatan ataupun penurunan variabel denpenden yang didasarkan pada variabel independen.

75

Bila b (+) maka naik dan bila b (-) maka terjadi penurunan. Langkah-langkah yang dilakukan dalam analisis regresi sederhana adalah sebagai berikut:

$$a = \frac{\sum y - b \sum x}{N}$$

$$b = \frac{N.(\sum xy) - \sum x \sum y}{N.\sum x^2 - (\sum x)^2}$$

4. Koefisien Determinasi

Untuk menguji seberapa besar pengaruh variabel X (Penilaian Prestasi Kerja) terhadap variabel Y (Kepuasan kerja Karyawan), maka digunakan koefisien determinasi sebagai berikut:

DIDIKAN

$$KD = r^2 \times 100\%$$
 (Riduwan 2007:81)

Keterangan:

Kd : Koefisien Determinasi

 r^2 : Koefisien korelasi

Sebelum nilai r^2 digunakan untuk membuat kesimpulan terlebih dahulu harus diuji apakah nilai-nilai r^2 ini terletak dalam daerah penerimaan atau penolakan Ho.

3.7.2 Uji Hipotesis

Langkah terakhir dari analisis data yaitu menguji hipotesis dengan tujuan untuk mengetahui apakah terdapat hubungan yang cukup jelas dan dapat dipercaya antara variabel *independent* dengan variabel *dependent* yang pada

akhirnya akan diambil suatu kesimpulan penerimaan atau penolakan dari pada hipotesis yang telah dirumuskan.

Rumus yang digunakan penulis untuk hipotesis yaitu uji signifikansi koefisien korelasi (uji t-student) untuk menguji hipotesis parsial yang tersirat dari hipotesis penelitian, seperti dikemukakan oleh Sugiyono (2012:250). Adapun perhitungannya adalah sebagai berikut:

$$t = r \sqrt{\frac{N-2}{1-r_s^2}}$$

Keterangan:

t = distribusi student dengan derajat kebebasan (dk)= n-2

r = koefisien korelasi

n = banyaknya sa<mark>mpel</mark>

secara statistik, hipotesis yang akan diuji dalam rangka pengambilan keputusan penerimaan atau penolakan hipotesis dapat ditulis sebagai berikut:

$H_0: p \le 0$, Korelasi tidak berarti

Artinya, tidak terdapat pengaruh positif antara penilaian prestasi kerja terhadap kepuasan kerja karyawan di Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten.

$H_1: p > 0$, Korelasi berarti

Artinya terdapat pengaruh positif antara penilaian prestasi kerja terhadap kepuasan kerja karyawan di Kantor Distribusi PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Barat dan Banten . Kriteria pengambilan keputusan untuk hipotesis yang diajukan adalah:

Jika $t_{hitung} > t_{tabel}$, maka H_0 ditolak H_1 diterima

Jika $t_{hitung} \leq t_{tabel}$, maka H_0 diterima, H_1 ditolak

Pada taraf kesalahan 0,05 dengan derajat kebebasan (dk) = n-2, serta pada uji satu pihak yaitu pihak kanan.

