

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil kajian yang dilakukan, didapat temuan-temuan sebagai berikut:

1. Dalam proses pembuatan *Lower Slide* dan *Lead Screw Nut* ini menggunakan tiga proses pememesin yaitu mesin bubut (*Turning*), mesin frais (*Milling*) dan mesin bor (*Drilling*).
2. Waktu total pembuatan *Lower Slide* dan *Lead Screw Nut* adalah 9,68 jam.
3. Biaya total pembuatan *Lower Slide* dan *Lead Screw Nut* adalah Rp. 1.378.338,00.

#### 4.2 Saran

Ada beberapa saran yang ingin penulis sampaikan dalam pembuatan *Lower Slide* ini, yaitu :

1. Dalam pembuatan *Lower Slide*, banyak metode atau langkah untuk mempercepat proses produksi dengan hasil yang baik seperti, penggunaan pahat bubut dan mata bor jenis karbida agar pada proses *Turning* ataupun *drilling* bisa lebih dalam tebal pemakanannya.
2. Perlu ditingkatkannya produktivitas operator dalam pembuatan *Lower Slide* dan *Lead Screw Nut* agar perbedaan waktu secara teoritis dan *real* tidak berbeda jauh, karena waktu pengerjaan bisa mempengaruhi biaya produksi.