

MANFAAT HASIL BELAJAR PEMILIHAN MESIN GARMEN SEBAGAI KESIAPAN MENJADI *SUPERVISOR SEWING* DI INDUSTRI GARMEN

ABSTRAK

Pada proses penjahitan dalam pembuatan busana diperlukan peralatan mekanis atau elektrimekanis yang menggunakan benang dan jarum. Di industri Garmen mesin jahit diklasifikasi sesuai tingkatan dan penggunaannya yaitu mesin jahit dasar otomatis (*Basic Sewing Machine*), mesin otomatis sederhana dan mesin dengan peralatan tambahan, pada umumnya jahitan yang dihasilkan pada mesin jahit yaitu *lockstitch* (jahitan kunci) yang jenis jeratannya adalah *interlacing*, digunakan untuk menyambungkan potongan-potongan kain (*seam*), penguat jahitan, memasang kancing, membuat lubang kancing. Tujuan penelitian ini untuk memperoleh data terkait manfaat hasil belajar pemilihan mesin garmen yang ditinjau dari jenis-jenis mesin garmen, *seam* jahitan, pembentukan jenis *stitch* (jahitan), jarum jahit, dan masalah-masalah dalam penjahitan. Metode yang digunakan metode deskriptif dengan alat pengukuran berupa angket. Populasi yang dijadikan penelitian adalah mahasiswa Prodi Produksi Garmen Politeknik STTT Bandung angkatan 2015 yang berjumlah 30 orang. Jumlah sampel yang diambil adalah sampel total yaitu 30 orang mahasiswa. Hasil penelitian menunjukkan lebih dari setengahnya mahasiswa merasakan adanya manfaat hasil belajar ditinjau dari mesin dasar otomatis (*Basic Sewing Machine*), Mesin otomatis sederhana, mesin dengan peralatan tambahan, penerapan jenis-jenis *seam*, hasil jahitan dari setiap formasi jeratan, penerapan kode jarum dan bentuk ujung jarum serta masalah-masalah dalam penjahitan sebagai kesiapan menjadi *Supervisor sewing* di Industri Garmen.

Kata Kunci : Hasil Belajar, Mesin Garmen, *Supervisor Sewing*,

***THE BENEFITS OF LEARNING OUT COMES OF GARMENT MACHINE
CELECTION AS PREPERATION BECOME SEWING SUPERVISOR IN
GARMENT INDUSTRY***

ABSTRACT

In the process of sewing in the clothing manufacture required mechanical orelectric mechanic equipment using yarn and needles. In the garment industry sewing machines are classified according to the level and use of an automated basic sewing machine (Basic Sewing Machine), a simple automatic machine and a machine with additional equipment, in general the stitches produced on a sewing machine are lockstitch which the type of trap is interlacing, used to connect pieces of fabric (seam), reinforcement stitching, fastening buttons, making buttonhole. The purpose of this study was to obtain data on the benefits of learning outcomes in the selection of garment machines in terms of garment machines types, seam stitches, the formation of stitch types, sewing needles, and sewing problems. The method used is descriptive method with measurement tools in the form of a questionnaire. Population that used as research is student of Production of Garment Program Study Polytechnic STTT Bandung of 2015 which amounted to 30 people. The number of samples taken is a total sample of 30 students. The results showed more than half of the students felt the benefits of learning outcomes in terms of basic automated machines (Basic Sewing Machine), simple automatic machines, machines with additional equipment, the application of seam types, the results of stitches of each formation trap, the application of needle code and form needle tips as well as problems in sewing as a readiness to become a sewing Supervisor in the Garment Industry.

Keywords: *Learning Outcomes, Garment Machines, Supervisor Sewing,*