

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil kajian yang dilakukan, didapat temuan-temuan sebagai berikut:

1. Pembuatan alat bantu radius meliputi proses bubut, frais, dan *drill*. Dimana material yang digunakan dalam pembuatan alat bantu radius ini adalah S45C dengan *Raw Material* 1 berdiameter 120 mm dan panjang 68,5 mm dan *Raw Material* 2 panjang 100 mm, lebar 50 mm dan tinggi 20 mm.
2. Waktu pembuatan alat bantu radius secara teoritis menghabiskan total waktu 16 jam 55 menit. Sedangkan, secara *real* total waktu yang dibutuhkan adalah 17 jam 8 menit.
3. Biaya pembuatan Alat Bantu Radius Sederhana sebesar Rp 1.165.000,-.

B. Saran

Ada beberapa saran yang ingin penulis sampaikan dari kegiatan pembuatan alat bantu radius antara lain, yaitu:

1. Berdasarkan perbedaan waktu yang cukup besar secara teoritis dan real, maka perlu dilakukan pelatihan kepada operator untuk meningkatkan produktivitas, keterampilan dan pengetahuan, dikarenakan dengan meningkatnya pengetahuan dan produktivitas, pembuatan alat bantu radius akan lebih cepat, maka biaya yang diperlukan pun akan semakin kecil.
2. Melakukan perawatan (*maintenance*) secara rutin agar produk yang dihasilkan sesuai dengan yang diinginkan baik dari segi kualitas maupun dari segi waktu yang diperlukan, dikarenakan pada kenyataannya di lapangan, banyak waktu yang terbuang dengan kegiatan mengotak ataik mesin yang akan digunakan.
3. Dalam proses pembuatan alat bantu radius, banyak metode atau langkah untuk mempercepat proses pengerjaan dengan hasil yang baik seperti, tebal pemakanan dalam proses frais pada kenyataannya dilapangan jarang sesuai dengan teoritis, tergantung dari kondisi mesin, jenis pisau yang digunakan dan material yang digunakan.