

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
UCAPAN TERIMAKASIH	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR NOTASI	x
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Perancangan	1
B. Rumusan Masalah	2
C. Batasan Masalah	2
D. Tujuan Pembuatan	2
E. Metode Pembahasan	3
F. Manfaat Pembahasan	3
1. Bagi Mahasiswa	3
2. Bagi Lembaga Pendidikan	3
G. Sistematika Penulisan Laporan	4
1. BAB I PENDAHULUAN	4
2. BAB II TINJAUAN UMUM	4
3. BAB III PEMBAHASAN	4
4. BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	4
BAB II LAPORAN TINJAUAN UMUM	5
A. Tinjauan Umum Mesin Bubut (<i>Turning</i>)	5
1. Bagian Utama Pada Mesin Bubut	5
2. Parameter Pemesinan Pada Mesin Bubut	7
B. Tinjauan Umum Mesin Frais (<i>Milling</i>)	10
1. Bagian Utama Pada Mesi Frais (<i>Milling</i>)	12

2. Parameter Pemesinan Pada Mesin Frais (<i>Milling</i>)	17
C. Tinjauan Umum Komponen Alat Bantu Radius	21
BAB III ANALISIS PERHITUNGAN	25
A. Diagram Alir	25
B. Desain Gambar Alat Bantu Radius Pada Mesin Bubut <i>Knuth Basic Plus</i> ...	26
C. Alat-alat Yang Digunakan	26
D. Material	26
E. Rencana Kerja	28
1. Rencana Pengerjaan Bagian Utama (<i>Base</i>) Alat Bantu Radius	28
2. Rencana Pengerjaan <i>Body</i>	28
3. Rencana Pengerjaan <i>Insert Holder</i>	28
F. Proses Pengerjaan Bagian Utama (<i>Base</i>) Alat Bantu Radius	29
G. Proses Pengerjaan Komponen <i>Body</i> Alat Bantu Radius	36
H. Proses Pengerjaan Komponen <i>Insert Holder</i> Alat Bantu Radius.....	45
I. Biaya Pembuatan Komponen Bagian Utama (<i>Base</i>), <i>Body</i> , <i>Insert Holder</i> .	49
1. Perhitungan waktu dan biaya pembuatan komponen Bagian Utama (<i>Base</i>)	50
2. Perhitungan waktu dan biaya pembuatan komponen <i>Body</i>	50
3. Perhitungan waktu dan biaya pembuatan komponen <i>Insert Holder</i>	50
4. Total biaya pembuatan komponen Alat Bantu Radius.....	50
BAB IV PENUTUP	70
A. Kesimpulan	70
B. Saran	71
DAFTAR PUSTAKA	72