

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dilakukan, di dapat temuan temuan sebagai berikut:

1. Pembuatan komponen *steering wheel*, *base bottle jack*, engsel bubut, poros 1, dan poros 2 pada sistem penggerak alat *roller bending* meliputi proses pembubutan, *drilling*, penekukan (*bending*), *hand grinding*, dan pengelasan SMAW.
2. Waktu pembuatan komponen *steering wheel*, *base bottle jack*, engsel bubut, poros 1, dan poros 2 pada sistem penggerak alat *roller bending* secara teoritis menghabiskan total 14,15 jam , sedangkan secara *real* total waktu yang dibutuhkan adalah 14,77 jam
3. Biaya pembuatan komponen *steering wheel*, *base bottle jack*, engsel bubut, poros 1, dan poros 2 pada sistem penggerak alat *roller bending* secara teoritis menghabiskan biaya Rp. 917.042,00 sedangkan secara *real* total biaya yang dibutuhkan Rp. 948.452,00

B. Saran

Ada beberapa saran yang ingin penulis sampaikan dari kegiatan pembuatan komponen *steering wheel*, *base bottle jack*, engsel bubut, poros 1, dan poros 2 pada sistem penggerak alat *roller bending*, yaitu:

1. Berdasarkan perbedaan waktu secara teoritis dan real, maka perlu dilakukan evaluasi kerja, kurangi kegiatan yang tidak perlu serta persiapkan alat-alat yang digunakan selengkap mungkin sehingga waktu untuk pengambilan dan pencarian alat dapat berkurang, hal ini akan berdampak pada waktu pembuatan komponen *steering wheel*, *base bottle jack*, engsel bubut, poros 1, dan poros 2 pada sistem penggerak alat *roller bending* akan lebih cepat, maka biaya yang diperlukan pun akan semakin kecil.
2. Parameter pemesinan sesuai dengan perhitungan agar perbedaan waktu pengerjaan tidak terlalu besar antara teoritis dan *real*.
3. Ditambahkannya bantalan seperti karet pada poros, agar poros tidak cepat rusak

4. Ditambahkannya guider pada poros agar ketika proses penekukan (*bending*) benda kerja tetap pada jalurnya.
5. Untuk meringankan pekerjaan manusia alat roller bending ini bisa ditambahkan motor sebagai pengganti *steering wheel*.
6. Konsultasikan terlebih dahulu mengenai teknis pengerjaan apabila benda dikerjakan dengan bantuan orang lain, hal ini dilakukan agar saat pengerjaan benda kerja yang dikerjakan sesuai dengan alat dan ketentuan yang akan digunakan saat pengerjaan.

