

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
UCAPAN TERIMA KASIH	iv
ABSTRAK	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Rumusan Masalah Penelitian	6
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Manfaat Penelitian	7
1.5 Struktur Organisasi Skripsi	7
BAB II KAJIAN PUSTAKA	
2.1 Sekolah Menengah Kejuruan	9
2.1.1 Pengertian Sekolah Menengah Kejuruan	9
2.1.2 Tujuan Sekolah Menengah Kejuruan	9
2.2 Kurikulum 2013 SMK	11
2.3 Bengkel Pemesinan	15
2.3.1 Standar Bengkel Pemesinan SMK	16
2.3.2 Jumlah dan Jenis Peralatan di Bengkel Pemesinan	22
2.4 Menghitung Jumlah Alat Peralatan Utama	26
2.5 Menghitung Efisiensi Rill	28
2.6 Kompetensi Dasar Melaksanakan Teknik Penggunaan Perkakas Tangan	31
2.7 Tinjauan tentang Optimalisasi	42
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Desain Penelitian	44
3.2 Partisipan	44
3.3 Populasi dan Sampel	44
3.3.1 Populasi	44
3.3.2 Sampel	45
3.4 Instrumen Penelitian	45
3.5 Prosedur Penelitian	46
3.6 Analisis Data	49
BAB IV TEMUAN DAN PEMBAHASAN	
4.1 Temuan	53
4.1.1 Jumlah dan Jenis Alat yang Digunakan untuk Menunjang Proses Pembelajaran Praktik Mata Pelajaran Teknologi Mekanik, Khususnya pada Kompetensi Dasar	

Dicky Aditia S M, 2017

OPTIMALISASI PERALATAN PRAKTIKUM KERJA BANGKU UNTUK MENCAPAI TUNTUTAN KOMPETENSI DASAR MELAKSANAKAN TEKNIK PENGGUNAAN PERKAKAS TANGAN

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

Melaksanakan Teknik Penggunaan Perkakas Tangan	53
4.1.2 Efisiensi Penggunaan Alat Praktik Kerja Bangku	56
4.1.3 Optimalisasi Alat Praktik Kerja Bangku	60
4.1.4 Efisiensi Penggunaan Alat Praktik Kerja Bangku Setelah Dioptimalkan	63
4.2 Pembahasan	65
BAB V SIMPULAN, IMPLIKASI DAN REKOMENDASI	
5.1 Simpulan	69
5.2 Implikasi	69
5.3 Rekomendasi	70
DAFTAR PUSTAKA	71
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel		Hal
1.1	Standar Sarana dan Prasarana pada Area Kerja Bangku	3
1.2	Prestasi Belajar Siswa Kelas X Teknik Pemesinan pada Kompetensi Dasar Melaksanakan Teknik Penggunaan Perkakas Tangan	4
2.1	Struktur Kurikulum 2013 Program Keahlian Teknik Mesin	12
2.2	Jenis rasio, dan Deskripsi Standar Prasarana Ruang Praktik Program Keahlian Teknik Pemesinan	16
2.3	Standar Sarana pada Area Kerja Bangku	17
2.4	Standar Sarana pada Ruang Pengukuran dan Pengujian Logam	18
2.5	Standar Sarana pada Area Kerja Mesin Bubut	18
2.6	Standar Sarana pada Area Kerja Mesin Frais	19
2.7	Standar Sarana pada Area Kerja Mesin Gerinda	20
2.8	Standar Sarana pada Ruang Kerja Pengepasan	20
2.9	Standar Sarana pada Ruang Penyimpanan dan Instruktur	21
2.10	Standar Persyaratan Peralatan Utama	24
2.11	Standar Persyaratan Peralatan Pendukung	25
3.1	<i>Job</i> , Indikator, dan Alokasi Waktu	49
3.2	Jenis <i>job</i> dan Alat yang Dibutuhkan	50
3.3	Jumlah dan Sebaran Alat Pada Setiap Kelompok <i>Job</i>	50
3.4	Nilai Efisiensi Penggunaan Alat Praktik pada Setiap <i>Job</i>	51
3.5	<i>Range</i> Nilai Efisiensi Penggunaan Alat Praktik Menurut Jenis <i>Job</i> dan Kelas	51
4.1	<i>Job</i> , Indikator dan Alokasi Waktu pada Mata Pelajaran Teknologi Mekanik, Khususnya Kompetensi Dasar Melaksanakan Teknik Penggunaan Perkakas Tangan	53
4.2	Jenis <i>job</i> dan Alat yang dibutuhkan	54
4.3	Jenis, Jumlah dan Kondisi Alat yang Tersedia di Bengkel Area Kerja Bangku	55
4.4	Jumlah Siswa Teknik Pemesinan Tahun Ajaran 2016/2017	57
4.5	Jumlah Alat yang digunakan pada Praktik Kerja Bangku	57
4.6	Nilai Efisiensi Penggunaan Alat Praktik pada Kerja Bangku	59
4.7	<i>Range</i> Nilai Efisiensi Penggunaan Alat Praktik Kerja Bangku	60
4.8	Jenis <i>Job</i> dan Alokasi waktu	61
4.9	Menentukan Sebaran Alat Praktik	62
4.10	Nilai Efisiensi Penggunaan Alat Praktik Kerja Bangku Setelah Dioptimalkan	63
4.11	<i>Range</i> Nilai Efisiensi Penggunaan Alat Praktik Kerja Bangku Setelah Dioptimalkan	64

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Hal
2.1	Blanko Tabel DPTP 29
2.2	Tabel DPTP yang Sudah Disusun 30
2.3	Mistar Baja 32
2.4	Bagian-bagian jangka sorong 33
2.5	Penyiku 34
2.6	Bagian-bagian kikir 36
2.7	Bentuk penampang kikir 36
2.8	Bagian-bagian gergaji 36
2.9	Gunting 37
2.10	Penitik 38
2.11	Penggores 38
2.12	<i>Stampel/cap</i> 39
2.13	Ragum 39
2.14	Palu 40
2.15	Paron 40
2.16	Mesin bor 41
2.17	Mata bor 42
2.18	Kunci <i>chuck bor</i> 42
3.1	Alur prosedur penelitian 48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A		Halaman
1	Silabus	74
2	Kisi-kisi Instrumen	89
3	Rencana Pelaksanaan Pembelajaran (RPP)	92
4	<i>Job Sheet</i>	141
5	Daftar Pembagian Tugas Praktik	153
6	Jumlah Minggu Efektif	155
7	Program Semester	156
Lampiran B		
1	Surat Penelitian dari SMK PGRI Telagasari	158
2	Surat Tugas Pembimbing I	159
3	Surat Tugas Pembimbing II	160
4	Daftar Kegiatan Bimbingan Skripsi Pembimbing I	161
5	Daftar Kegiatan Bimbingan Skripsi Pembimbing II	162
6	Berita Acara Prasadang	163
7	Dokumentasi Penelitian	164
8	Daftar Riwayat Hidup	167