

Daftar Pustaka

- Groover, M. P. (2007). *Fundamental of modern manufacturing*. Pennsylvania: John Wiley & Sons.Inc
- Juana, O. dan Suratman, M. (2000). *Mengambar teknik mesin dengan standar ISO*. Bandung: Pustaka Grafika.
- Rochim, T. (1993). *Proses pemesinan*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Rochim, T. (2007). *Klasifikasi proses, gaya dan daya pemesinan*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Universitas Pendidikan Indonesia. (2014). *Pedoman Penulisan Karya Ilmiah*. Bandung: UPI Press.
- Widarto, dkk. (2010). *Teknik pemesinan*. Jakarta : Derektorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Kurniawan. (2000). *Perancangan peralatan penepat dasar*. Bandung: Politeknik Manufaktur Bandung.
- Helman. (2015). *Cutting Speed recomanded drilling CNC*. [online]. diakses dari <http://www.helmcnc.com/selca-g82-deep-mixed-drilling-cycle/>
- Toolmex. (2017). *Speed and feed reference reamer*. [online]. diakses dari <https://www.toolmex.com/CatSearch/2332/floating-reamer-holders>
- Am, Kristo. (2015). *Cutting speed and feed in milling operation*. [online] diakses dari [http://machiningtool.blogspot.co.id/2014/10/parameter-dan-perhitungan-kecepatan.html -->](http://machiningtool.blogspot.co.id/2014/10/parameter-dan-perhitungan-kecepatan.html)
- Satrianegara, B. (2013). *Referat: bagaimana alur sebuah laras dibentuk*. [online] diakses dari <http://pancanaka-airgun.blogspot.co.id/2013/12/referat-bagaimana-alur-sebuah-laras.html>
- Rivaldi, A. (2016). *Machine cnc*. [online] diakses dari <http://moldmakerbandung.blogspot.co.id/2016/03/machine-cnc.html>