

ABSTRAK

Winda Liestiani Putri. 1304052. “Analisis *Line Balancing* Pada Produsen Pakaian Muslim (Studi Kasus : Konveksi X)”. Dibawah bimbingan Dr. Chairul Furqon,S.Sos,M.M dan Dr. H.Adib Sultan,S.T,M.T.

Penelitian ini dilatarbelakangi oleh tidak tercapainya target produksi yang dihadapi oleh Konveksi X pada bulan-bulan tertentu. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui gambaran lini produksi, pemanfaatan *line balancing* terhadap efisiensi lini produksi, dan pengalokasian tenaga kerja optimal agar target produksi dapat terpenuhi pada Konveksi X. Untuk mengatasi permasalahan tersebut, maka digunakan metode analisis *line balancing* berdasarkan pendekatan heuristik, yaitu *large candidat rules*, *region approach*, dan *ranked positional weight* dengan menghitung *idle time*, *balance delay*, *line efficiency*, serta *smoothness index*.

Metode penelitian ini adalah metode deskriptif. Data yang digunakan adalah data primer dan sekunder. Data primer digunakan untuk mengetahui alur dan waktu siklus produksi. Sedangkan wawancara dilakukan untuk mengetahui data historis perusahaan. Teknik pengambilan sampel yang digunakan adalah sampling sistematis yaitu dengan mengambil 1 *batch* produksi.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa untuk mencapai efisiensi tertinggi maka diperlukan perubahan *layout*, pengelompokan ulang proses produksi, serta perubahan struktur alokasi tenaga kerja berdasarkan pendekatan *large candidat rules* sehingga diharapkan mampu meningkatkan *output* perusahaan.

Kata Kunci : Keseimbangan Lini, *Line Balancing*, Stasiun Kerja, Produktivitas, *Idle Time*, *Balance Delay*

ABSTRACT

Winda Liestiani Putri. 1304052. "Line Balancing Analysis at Moslem Clothing Producer (Case Study : Konveksi X)". Guided by Dr. Chairul Furqon,S.Sos,M.M and Dr.H.Adib Sultan,S.T,M.T.

This research is motivated by the failure to achieve production targets faced by Convection X in certain months. The purpose of this study is to describe the production line, the use of line balancing on the efficiency of the production line, and the optimal allocation of labor so that production targets can be met on a Convection X. To overcome these problems, then the analysis line balancing method is used, based on heuristic approach, which are large candidat rules, region approach, and ranked positional weight by counting the idle time, balance delay, line efficiency, as well as the smoothness index.

This research method is using descriptive method. The data used are primary and secondary data. Primary data is used to determine the flow and production cycle times. While the interviews were conducted to determine the historical data of the company. The sampling technique used was the systematic sampling by taking one batch production.

The results of this study indicate that to achieve the highest efficiency, it is necessary to change the layout, regrouping the production process, as well as structural changes in the allocation of labor based on large candidat rules approach that are expected can be increase the output of company.

Keywords : *Line Balancing, Workstation, Productivity, Idle Time, Balance Delay*

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbilalamiin. Segala puji bagi Allah SWT. Atas rahmat dan kuasa-Nya lah penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi berjudul “Analisis *Line Balancing* pada Produsen Pakaian Muslim (Studi Kasus : Konveksi X) dengan baik dan tepat pada waktunya. Penulisan skripsi ini dimaksudkan untuk memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan Program Sarjana (S-1) pada Program Studi Manajemen Fakultas Pendidikan Ekonomi dan Bisnis Universitas Pendidikan Indonesia .

Terselesainya skripsi ini tentunya melibatkan banyak pihak yang telah memberikan bantuannya baik waktu, tenaga, maupun pikiran, serta dorongan dan motivasi. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih dan penghargaan sebesar-besarnya kepada :

1. Prof. Dr. H. R. Asep Kadarohman, M.Si. selaku rektor Universitas Pendidikan Indonesia
2. Prof. Dr. H. Agus Rahayu, MP, selaku dekan FPEB;
3. Dr. Chairul Furqon, S.Sos.,M.M selaku ketua Program Studi Manajemen dan juga pembimbing I yang telah memberikan arahan, semangat, dan motivasi selama kegiatan perkuliahan dan penulisan skripsi;
4. Dr. H. Adib Sultan, S.T,M.T., selaku pembimbing II yang senantiasa membimbing, memberikan masukan, arahan, dan petunjuk kepada penulis dalam menyelesaikan skripsi ini;
5. Tim dosen kekhususan manajemen operasi Dr. Chairul Furqon, S.Sos.,M.M, Rofi Rofida, S.IP., M.Si., dan Dr. H. Adib Sultan, S.T, M.T., yang telah memberikan ilmu serta dukungan selama masa perkuliahan hingga akhir perkuliahan;

6. Seluruh dosen dan staf Program Studi Manajemen yang senantiasa membimbing, memberikan ilmu, serta mengajarkan penulis selama masa perkuliahan hingga akhir perkuliahan;
7. Seluruh dosen FPEB serta dosen MKDU yang telah memberikan ilmu-ilmu yang sangat berharga selama perkuliahan;
8. Seluruh staf FPEB terutama bagian akademik dan kemahasiswaan yang selalu membantu dan memberikan informasi tentang perkuliahan dan lainnya;
9. Bu Melly selaku pemilik dari Konveksi X yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melakukan penelitian serta menyemangati penulis dalam pengerjaan skripsi ini;
10. Keempat orang tua penulis, Ayah, Ibu, Mamah, dan Bapak yang menjadi motivasi terbesar untuk menyelesaikan perkuliahan. Terima kasih yang sebesar-besarnya atas do'a, semangat, dan kasih sayang yang terus diberikan tanpa henti kepada penulis. Ucapan terima kasih ini mungkin tidak akan cukup menggambarkan rasa bersyukur penulis. Hanya do'a yang bisa penulis berikan. Semoga pengorbanan kalian dibalas oleh Allah SWT dan menjadi ladang amal untuk meraih ridha-Nya;
11. Keluarga besar yang senantiasa memberikan do'a, semangat dan dorongan agar penulis dapat menyelesaikan skripsi ini;
12. Fazira Az-zahrah, Harlyna Gita Savitri, Zohra Nur Amalia, dan Resty Amariltha yang senantiasa memberikan do'a dan semangat yang tiada hentinya selama menyelesaikan skripsi ini;
13. Dewi Hana, Gina Suroyya, Putri Fitrianti, Gunawan Ricardo, dan M. Dharin Detama yang telah memberikan dukungan dalam penyelesaian skripsi ini;
14. Alditya Pratama dan Tiara Nur yang telah meluangkan waktu, tenaga, dan pikiran dalam membantu penulis menyelesaikan skripsi ini;
15. Teman-teman Manajemen 2013, atas segala pengalaman dan cerita, dukungan, dan bantuan yang telah diberikan selama penulis berkuliah di Manajemen;
16. Segenap senior Manajemen UPI yang senantiasa memberikan informasi yang relevan mengenai penyusunan skripsi dan pelaksanaan sidang skripsi;
17. Terakhir, kepada semua pihak yang telah membantu baik secara langsung maupun tidak langsung dalam penyelesaian skripsi ini.

Penulis berharap bahwa skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca. Meskipun tentunya skripsi ini masih jauh bila dikatakan sempurna. Mohon maaf apabila terdapat kesalahan dalam penulisan karena keterbatasan kemampuan penulis. Karena sesungguhnya kesempurnaan hanya milik Allah SWT. Kritik dan saran penulis harapkan dari pembaca agar kedepannya dapat menghasilkan karya yang lebih baik lagi.

Bandung, Mei 2017

Penulis