

DAFTAR ISI

PERNYATAAN	i
ABSTRACK	ii
ABSTRAK iii	
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	5
C. Tujuan Penelitian	5
D. Batasan Masalah	5
E. Manfaat Penelitian	6
F. Asumsi	6
G. Hipotesis	6
BAB II BATIK, <i>Sesbania sesban</i>, KOAGULASI DAN FLOKULASI	7
A. BATIK	7
B. <i>Sesbania sesban</i>	16
C. Koagulasi dan Flokulasi.....	20
BAB III METODE PENELITIAN	28
A. Jenis Penelitian.....	28
B. Desain Penelitian	28
C. Populasi dan Sampel	29
D. Lokasi dan Waktu Penelitian	29
E. Alat dan Bahan Penelitian.....	30

F. Prosedur Pelaksanaan.....	31
G. Pengolahan Data	37
H. Analisis Data.....	38
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	40
A. Hasil dan Pembahasan	40
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	61
A. Kesimpulan	61
B. Saran	61
DAFTAR PUSTAKA.....	63



DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1 Baku mutu limbah industri tekstil dan batik	14
2.2 Kandungan asam amino pada biji <i>Sesbania sesban</i>	20
3.1 Alat yang digunakan dalam penelitian.....	30
3.2 Bahan yang digunakan dalam penelitian	31
4.1 Hasil pH optimum dan waktu pengendapan optimum dengan konsentrasi 420 mg/l menggunakan pengadukan lambat 40 rpm selama 20 menit dan pengadukan cepat 168,89 rpm selama 10 menit.	40
4.2 Hasil pH optimum dan waktu pengendapan optimum dengan konsentrasi 420 mg/l dengan menggunakan pengadukan lambat 40 rpm selama 15 menit dan pengadukan cepat 156 rpm selama 10 menit.	41
4.3 Hasil rentang konsentrasi optimum koagulan serbuk biji <i>Sesbania sesban</i> setelah proses koagulasi-flokulasi.....	44
4.4 Hasil efektivitas turbiditas setelah proses koagulasi-flokulasi pada limbah cair industri batik.	46
4.5 Hasil efektivitas BOD setelah proses koagulasi-flokulasi pada limbah cair industri batik	48
4.6 Hasil efektivitas COD setelah proses koagulasi-flokulasi pada limbah cair industri batik.	51
4.7 Hasil efektivitas TSS setelah proses koagulasi-flokulasi pada limbah cair industri batik	55
4.8 Hasil nilai kesadahan setelah proses koagulasi-flokulasi pada limbah cair industri batik	59

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Pabrik Komar dan contoh batik yang dibuat di pabrik Komar	16
2.2 Tanaman <i>Sesbania sesban</i>	19
2.3 Biji <i>Sesbania sesban</i>	19
3.1 Pembuatan serbuk biji <i>Sesbania sesban</i>	32
3.2 Pewarnaan dan perebusan kain batik di pabrik Komar.....	32
3.3 Rancangan Alur Penelitian.....	39
4.1 Nilai efektivitas turbiditas setelah proses koagulasi-flokulasi.....	47
4.2 Nilai efektivitas BOD setelah proses koagulasi-flokulasi.....	49
4.3 Nilai efektivitas COD setelah proses koagulasi-flokulasi.....	52
4.4 Hasil akhir tritasi COD perubahan warna menjadi cokelat.....	54
4.5 Nilai efektivitas TSS setelah proses koagulasi-flokulasi.....	56
4.6 Nilai efektivitas kesadahan setelah proses koagulasi-flokulasi.....	58

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
1 Gambar	71
2 Tabel hasil pengujian	74
3 Hasil uji statistika menggunakan <i>software SPSS 20.0</i>	

