

BAB III

METODE PENELITIAN

A. Desain Penelitian

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode pengembangan, yang bertujuan menggali informasi secara mendalam tentang pengembangan program pelatihan kerajinan tangan di BPSBR. Model pengembangan yang dijadikan dasar adalah model ADDIE, merupakan salah satu desain sistem pembelajaran yang memperhatikan tahapan pembelajaran yang sederhana dan mudah dipelajari (Pribadi, B., 2009, hlm. 125). Model ADDIE singkatan dari *Analysis* (Analisis), *Design* (Rancangan), *Development*, *Implementation*(implementasi), and *Evaluations*(Evaluasi). Model ADDIE sangat cocok diterapkan dalam pengembangan program pelatihan kerajinan makrame di BPSBR seperti pendekatan, metode, media, dan modul pelatihan.

Penggunaan model ADDIE dimodifikasi oleh peneliti sehingga dalam tahap *implementation* (implementasi) tidak digunakan karena kondisi di lapangan yang tidak memungkinkan untuk dilaksanakan pada tahap implementasi.

B. Tempat Penelitian dan Partisipan

Lokasi penelitian bertempat di Balai Pemberdayaan Sosial Bina Remaja (BPSBR) Jalan Jend. H. Amir Machmud No. 331 Cibabat Cimahi. Sumber data dalam penelitian ini diperoleh dari ahli pelatihan, ahli makrame, dan pengelola BPSBR. Sumber data tersebut bertugas menvalidasi program pelatihan kerajinan makrame yang peneliti rancang. Berikut ini identitas validator antara lain:

Tabel 3.1 Identitas Validator

No	Sumber Data	Jumlah
1	Ahli Pelatihan	1 orang
2	Ahli Makrame	2 orang
3	Pengelola BPSBR	2 orang
Jumlah		5 orang

C. Teknik Pengumpulan Data

Pengumpulan data dalam penelitian ini menggunakan wawancara dan *expert judgment* pada ahli.

Berikuturaianmengenai teknik pengumpulan data sebagaimana berikut:

1. Wawancara

Wawancara dilakukan kepada pengelola BPSBR, tujuannya untuk memperoleh informasi tentang program yang telah dilaksanakan dan program pelatihan kerajinan yang dibutuhkan bagi peserta pelatihan.

2. *Expert Judgment*

Expert judgment dilakukan pada beberapa para ahli yang terkait dan berkompeten sesuai dengan bidang untuk menvalidasirancangan program pelatihan kerajinan makrame.

D. Instrumen Penelitian

Instrumen penelitian yang digunakan dalam penelitian ini yaitu:

1. Pedoman Wawancara

Pedoman wawancara berupa butir-butir pertanyaan yang akanditanyakan peneliti kepada pengelola BPSBR untuk memperoleh informasi tentang program yang telah dilaksanakan dan program pelatihan kerajinan yang dibutuhkan bagi peserta pelatihan. Daftar ceklis dilakukan saat melakukan wawancara untuk mengetahui kebutuhan jenis produk kerajinan makram dan merancang program pelatihan yang dibutuhkan pada peserta pelatihan di BPSBR.

2. Format Validasi

Format validasi digunakan untuk mengetahui kelayakan program yang dibuat peneliti untuk ditunjukkan kepada validator. Format validasi yang gunakan dalam rancangan program pelaksanaan pelatihan kerajinan makram yaitu menggunakan pilihan jawaban yaitu “Ya” dan “Tidak” dengan memberi tanda ceklis (✓). Data “Ya” dan “Tidak” yang diperoleh dapat berupa data interval atau rasio dikhtomi (dua alternatif) (Sugiyono, 2014, hlm. 139). Uji validasi program pelatihan dengan menggunakan pendapat ahli (*expert judgment*).

E. Prosedur Penelitian

Dyah Ayu Pramesti, 2016

PERANCANGAN PROGRAM PELATIHAN KERAJINAN MAKRAM DI BALAI PEMBERDAYAAN SOSIAL BINA REMAJA CIMAH

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

Prosedur penelitian merupakan langkah-langkah yang dilakukan dalam penelitian, berikut ini prosedur penelitian antara lain:

Tahap Persiapan

- Menentukan lokasi penelitian,
- Merumuskan masalah yang akan diteliti di lokasi yang telah dipilih peneliti berdasarkan hasil wawancara dengan pengelola BPSBR,
- Melakukan perizinan penelitian ke Badan Kesatuan Bangsa dan Politik Provinsi Jawa Barat kemudian ke Dinas Sosial Provinsi Jawa Barat setelah itu ke BPSBR Cimahi,
- Menyusun hasil rumusan masalah pada BAB 1 yang berisikan latar belakang penelitian, perumusan masalah, tujuan, manfaat, dan struktur organisasi skripsi,
- Menyusun BAB II kajian pustaka untuk mencari teori yang berkaitan dalam penelitian,
- Menyusun BAB III metode yang akan digunakan dalam penelitian,
- Membuat analisis kebutuhan jenis produk kerajinan makrame pada peserta didik.
- Menyusun BAB IV hasil temuan dan pembahasan
- Menyusun BAB V kesimpulan dari hasil penelitian

Tahap Pelaksanaan

- Peneliti melakukan penelitian untuk memperoleh data mengenai analisis kebutuhan jenis produk kerajinan makrame pada peserta pelatihan di BPSBR, merancang program pelatihan kerajinan makrame dari hasil analisis kebutuhan dan melakukan *expert judgment* pada ahli pelatihan, ahli kerajinan makrame, dan pengelola BPSBR.
- Hasil dari data yang telah diperoleh kemudian dianalisis.

Tahap Penyelesaian

- Hasil data yang diperoleh kemudian diolah sesuai dengan sistematika penelitian

Gambar 3.1 Prosedur Penelitian

F. Analisis Data

1. Reduksi Data

Data yang dilakukan dari hasil wawancara dan *expert judgment*, kemudiandirangkumsecaraterstrukturdansistematis.Hasil data yang telah reduksidapatmemudahkanpenelitidalamdalam mengumpulkan datayang disesuaideengantujuanpenelitian.

2. *Display Data*(Penyajian Data)

Hasildireduksikemudiandisplay data yang dilakukandalambentukuraiansingkatberupanarasi. *Display* data dapatmemudahkanpenelitiuntukdipahamidanmerencanakanlangkahselanjutnyaber dasarkan data yang diambil darilapangan.

G. Pengolahan Data

1. Persentase Data

Persentase data bertujuanuntukmengetahuijumlahpresentasedarihasiljawaban yang diperolehdarihasilanalisiskebutuhanjenisprodukkerajinanmakrame yang dibutuhkanpesertapelatihan dan hasiljawabandari format validasi yang dihitungdalampersentase.Rumus yang digunakanuntukmenghitungpresentase data (Ali, 1985, hlm. 184) adalah:

$$P = \frac{f}{n} \times 100\%$$

Keterangan:

f = frekuensi yang sedangdicaripersentasenya

n = *number of cases* (jumlahfrekuensi/banyaknyaindividu)

P = angkapersentase

2. Penafsiran Data

Penafsiran data dalampenelitianini dilakukanuntukmemperolehgambaranterhadapjawabandari pertanyaan yang diajukan.Penafsiran data dalam penelitian ini (Ali, 1985, hlm. 184) sebagaiberikut:

100% = seluruhnya

76-99% = sebagianbesar

51-75% = lebihdarisetengahnya

50% = setengahnya

26%-49% = kurangdarisetengahnya

1%-25% = sebagiankecil

0% = tidakseorangpun

Penafsiran data yang digunakan dalam validasi menggunakan kriteria kualifikasi penilaian (Sudjana, 2005, hlm. 91).

Berikut penafsiran data menggunakan kriteria kualifikasi penilaian:

Tabel 3.2 Kriteria Kualifikasi Penilaian

No.	Kriteria	Tingkat Validasi
1	82% – 100%	Sangat Layak
2	63% – 81%	Layak
3	44% – 62%	Kurang Layak
4	25% – 43%	Tidak Layak

Sumber: Sudjana, 2005, hlm. 91

Kriteria kualifikasi penilaian disesuaikan dengan penelitian yang akan peneliti laksanakan, berikut penjelasannya sebagai berikut:

82% - 100% : Perencanaan program pelatihan kerajinan makrame yang dibuat sangat layak tanpa revisi

63% - 81% : Perencanaan program pelatihan kerajinan makrame yang dibuat layak revisi sedikit

44% - 62% : Perencanaan program pelatihan kerajinan makrame yang dibuat tidak layak digunakan

24% - 43% : Perencanaan program pelatihan kerajinan makrame yang dibuat tidak layak terlarang digunakan