

**Pengaruh Waktu *Heat treatment* Terhadap Karakteristik Listrik Termistor NTC Berbasis  $(Cu_xMn_yZn_zNi_t)Fe_2O_4$**

**Jovi Kusuma Dilaga**

**0807620**

Pembimbing 1: Dr. Dani Gustaman S, M.Eng

Pembimbing 2 : Dr. Hj. Wiendartun M.Si

**ABSTRAK**

**Pengaruh waktu *Heat Treatment* Terhadap Karakteristik Listrik Termistor NTC Berbasis  $(Cu_xMn_yZn_zNi_t)Fe_2O_4$ .** Telah dilakukan pembuatan film tebal termistor NTC dengan mencampurkan bahan yang terdiri dari CuO 15%, MnO 20%, ZnO 5%, NiO 30% dan Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 30% dan digerus selama 30 menit lalu ditambah OV (*Organic Vehicle*) untuk bahan pasta dan dilapiskan diatas substrat alumina dengan metode *screen printing* dan disinter pada suhu 1100<sup>0</sup>C. Nilai resistivitas setelah uji resistivitas sebesar 0.808 Mohm.cm dan mengalami penurunan nilai resistivitas setelah *heat treatment*. Pada hasil difraksi sinar-x didapat pola yang tidak beraturan yang kemungkinan merupakan pengaruh dari bahan penyusun film tebal. Hasil SEM menunjukkan struktur yang berongga. Pada saat sebelum dan sesudah dilakukan *heat treatment* didapat penurunan besar nilai resistivitas dari 0.808 Mohm.cm, 0.02193 Mohm.cm dan 0.00008065 Mohm.cm dengan penurunan konstanta termistor dari 3925.1<sup>0</sup>K, 1241.32<sup>0</sup>K dan 342.72<sup>0</sup>K. Namun hal ini menunjukkan bahwa sampel yang dapat digunakan baik dalam termistor adalah saat sebelum dilakukan *heat treatment* dengan nilai konstanta termistor tersebut maka masuk ke dalam termistor pasar dimana untuk kebutuhan pasar nilai konstanta termistor adalah  $\geq 2000^0K$ .

Kata kunci : film tebal, *heat treatment*, karakteristik listrik, termistor NTC

# **Effect of Heat Treatment Against Time Electrical Characteristics Based NTC Thermistor ( $Cu_xMn_yZn_zNi_t$ ) $Fe_2O_4$**

**Jovi Kusuma Dilaga**

**0807620**

Pembimbing 1: Dr. Dani Gustaman S, M.Eng

Pembimbing 2 : Dr. Hj. Wiendartun M.Si

## **ABSTRACT**

**Effect of Heat Treatment Against Time Electrical Characteristics Based NTC Thermistor ( $Cu_xMn_yZn_zNi_t$ )  $Fe_2O_4$ .** Has made the manufacture of thick film thermistor NTC by mixing ingredients consisting of CuO 15%, MnO 20%, ZnO 5%, NiO 30% and  $Fe_2O_3$  30% and ground for 30 minutes then added OV (Organic Vehicle) for the paste material and superimposed above alumina substrates by screen printing method and sintered at a temperature of  $1100^0C$ . Resistivity value after the test resistivity of 0.808 Mohm.cm and impaired resistivity after heat treatment. On the results of x-rays obtained difrkasi irregular patterns are likely to be the influence of the material making up the film thickness. SEM results showed a hollow structure. At the time before and after heat treatment obtained a large reduction in the value of resistivity of 0.808 Mohm.cm, Mohm.cm 0.02193 and 0.00008065 Mohm.cm with thermistor constant decline of  $3925.1^0K$ ,  $1241.32^0K$  and  $342.72^0K$ . However, it indicates that the sample can be used in both the thermistor is current prior to heat treatment at a constant value of the thermistor, the thermistor into the market where the market needs constant value of the thermistor is  $\geq 2000^0K$ .

Keywords: thick film, heat treatment, electrical characteristics, NTC Thermistor