

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--|------------|
| KATA PENGANTAR..... | i |
| UCAPAN TERIMAKASIH..... | ii |
| ABSTRAK | iii |
| DAFTAR ISI..... | v |
| DAFTAR TABEL..... | vi |
| DAFTAR GRAFIK | ix |
| DAFTAR GAMBAR | x |
| DAFTAR LAMPIRAN | xi |
| BAB I PENDAHULUAN | |
| A. Latar Belakang Penelitian | 1 |
| B. Identifikasi dan Perumusan Masalah..... | 3 |
| C. Tujuan Penelitian..... | 4 |
| D. Manfaat Penelitian..... | 5 |
| E. Struktur Organisasi Skripsi | 6 |
| BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN PERTANYAAN PENELITIAN | |
| A. Tinjauan Standar Kompetensi Pembuatan Busana Industri | 7 |
| B. Materi Pembelajaran Busana Industri | 7 |
| C. Hasil Belajar Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 50 |
| D. Pertanyaan Penelitian | 56 |
| BAB III METODA PENELITIAN | |
| A. Lokasi, Populasi dan Sampel | 58 |
| B. Metode Penelitian..... | 58 |
| C. Definisi Oprasional | 58 |
| D. Instrumen Penelitian..... | 59 |
| E. Proses Pengembangan Instrumen..... | 60 |
| F. Teknik Pengumpulan Data | 60 |
| G. Analisis Data | 60 |
| H. Prosedur dan Tahap Penelitian..... | 61 |
| BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN | |
| A. Hasil Penelitian | 63 |
| B. Pembahasan Hasil Penelitian | 99 |
| BAB V SIMPULAN IMPLIKASI DAN SARAN..... | 105 |
| DAFTAR PUSTAKA | 107 |
| LAMPIRAN – LAMPIRAN | 111 |

DAFTAR TABEL

| | | |
|-------------|--|----|
| Tabel 2.1 | Perbedaan Sistem Produksi Busana Secara Industri dan non-Industri | 8 |
| Tabel 2.2 | Istilah-Istilah Komponen Busana di Industri Pakaian Jadi | 18 |
| Tabel 2.3 | Ukuran Standar Badan Pria Dewasa | 20 |
| Tabel 2.4 | Perbedaan Penomoran Ukuran Kemeja Pria Dewasa Sistem Amerika/ Inggris dan <i>Continental</i> (Eropa kecuali Inggris)..... | 20 |
| Tabel 2.5 | Ukuran Standar Kemeja Pria Dewasa dalam Sistem Amerika dan <i>Continental</i> | 20 |
| Tabel 2.6 | Tanda-Tanda Pola pada Kemeja | 21 |
| Tabel 2.7 | Perbedaan Sistem Menjahit Industri | 35 |
| Tabel 2.8 | Tabel Toleransi Ukuran Kemeja | 42 |
| Tabel 2.9 | Penentuan <i>Grade</i> Produk | 42 |
| Tabel 2.10 | Perbedaan Suhu <i>Pressing</i> Terhadap Jenis Kain | 45 |
| Tabel 2.11 | Instruksi Perawatan Produk | 46 |
| Tabel 4.1. | Alasan Masuk Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) | 63 |
| Tabel 4.2. | Tujuan Memilih Program Keahlian Tata Busana | 64 |
| Tabel 4.3. | Manfaat Mempelajari Karakteristik Pembuatan Busana Industri dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 65 |
| Tabel 4.4. | Manfaat Mempelajari Model Kemeja sesuai Kesempatan dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 66 |
| Tabel 4.5. | Manfaat Berlatih Membiasakan Tata Tertib Diri Selama Praktikum dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 67 |
| Tabel 4.6. | Manfaat Mempelajari Desain Produksi Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 69 |
| Tabel 4.7. | Manfaat Mempelajari Pembuatan Sampel Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 70 |
| Tabel 4.8. | Manfaat Mempelajari Ukuran Standar Pola Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 72 |
| Tabel 4.9. | Manfaat Mempelajari Tanda Pola Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 73 |
| Tabel 4.10. | Manfaat Berlatih Membuat Pola Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 74 |
| Tabel 4.11. | Manfaat Mempelajari <i>Grading</i> Pola Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan | |

| | | |
|-------------|--|----|
| | Praktek Kerja Industri | 75 |
| Tabel 4.12. | Manfaat Berlatih Merancang Bahan (<i>Marker Layout</i>) Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 76 |
| Tabel 4.13. | Manfaat Berlatih Menggelar Kain (<i>Spreading</i>) dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 77 |
| Tabel 4.14. | Manfaat Berlatih Menggunting Kain (<i>Cutting</i>) dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 78 |
| Tabel 4.15. | Manfaat Berlatih Memberikan Identitas dan Membundel Kain (<i>Ticketing and Bundling</i>) dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 79 |
| Tabel 4.16. | Manfaat Berlatih Memasang Kain Pelapis (<i>Fusing</i>) Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 80 |
| Tabel 4.17. | Manfaat Mempelajari Pengetahuan Mesin untuk Produksi Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 81 |
| Tabel 4.18. | Manfaat Mempelajari Pengetahuan Jarum Jahit yang Sesuai dengan Jenis Kain dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 82 |
| Tabel 4.19. | Manfaat Berlatih Sistem Menjahit Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 83 |
| Tabel 4.20. | Manfaat Berlatih Teknik <i>Quality Control (QC)</i> Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 86 |
| Tabel 4.21. | Manfaat Berlatih Melakukan QC untuk Batas Toleransi Kelebihan Ukuran pada Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 87 |
| Tabel 4.22. | Manfaat Berlatih Melakukan QC untuk Jahitan Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 88 |
| Tabel 4.23. | Manfaat Berlatih Melakukan QC pada Lubang Kancing dan Pemasangan Kancing dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 89 |
| Tabel 4.24. | Manfaat Berlatih Melakukan Proses Penyelesaian Akhir (<i>Finishing</i>) Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 91 |
| Tabel 4.25. | Manfaat Mempelajari Pembersihan (<i>Triming and Cleaning</i>) Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 92 |
| Tabel 4.26. | Manfaat Mempelajari Pengaturan Suhu Setrika Terhadap Jenis | |

| | | |
|-------------|--|----|
| | Kain Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri..... | 93 |
| Tabel 4.27. | Manfaat Mempelajari Label perawatan Kain Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 94 |
| Tabel 4.28. | Manfaat Mempelajari Jenis Label untuk Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 95 |
| Tabel 4.29. | Manfaat Berlatih Melakukan Peyetrikaan (<i>Pressing</i>) pada Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 96 |
| Tabel 4.30. | Manfaat Berlatih Melipat (<i>Folding</i>) pada Kemeja dalam Pembelajaran Pembuatan Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 97 |

DAFTAR GRAFIK

| | | |
|-------------|--|----|
| Grafik 4.1. | Data Tentang Manfaat Hasil Belajar Pembuatan Busana Industri Ditinjau dari Kompetensi Dasar Konsep Busana Industri Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 68 |
| Grafik 4.2. | Data Tentang Manfaat Hasil Belajar Pembuatan Busana Industri Ditinjau dari Kompetensi Dasar Pengetahuan Desain Produksi dan Sampel Kemeja Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 71 |
| Grafik 4.3. | Data Tentang Manfaat Hasil Belajar Pembuatan Busana Industri Ditinjau dari Kompetensi Dasar Proses Produksi Kemeja Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 84 |
| Grafik 4.4. | Data Tentang Manfaat Hasil Belajar Pembuatan Busana Industri Ditinjau dari Kompetensi Dasar Uji Kualitas pada Kemeja Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri | 90 |
| Grafik 4.5. | Data Tentang Manfaat Hasil Belajar Pembuatan Busana Industri Ditinjau dari Kompetensi Dasar Penyelesaian Akhir pada Kemeja Sebagai Kesiapan Melaksanakan Praktek Kerja Industri.... | 98 |

DAFTAR GAMBAR

| | | |
|-------------|---|----|
| Gambar 2.1 | Tipe-Tipe <i>Shirt</i> | 10 |
| Gambar 2.2 | Model-Model Kerah | 11 |
| Gambar 2.3 | Tipe-Tipe <i>Yoke</i> | 11 |
| Gambar 2.4 | Bentuk Dasar Manset | 12 |
| Gambar 2.5 | Contoh Desain Produksi Bagian Keterangan Komponen Kemeja..... | 17 |
| Gambar 2.6 | Contoh Desain Produksi Bagian Keterangan Ukuran Kemeja..... | 17 |
| Gambar 2.7 | Contoh Alur Produksi..... | 19 |
| Gambar 2.8 | Contoh Pola Jadi Kemeja | 22 |
| Gambar 2.9 | Contoh Tampilan Pembuatan Pola Kemeja dalam Program CAD | 22 |
| Gambar 2.10 | Contoh Tampilan Hasil Pola Kemeja dalam Program CAD..... | 23 |
| Gambar 2.11 | <i>Grading</i> Pola | 24 |
| Gambar 2.12 | <i>Layout</i> Rancangan Bahan dengan Program CAD | 25 |
| Gambar 2.13 | Mesin Gelar-Susun | 25 |
| Gambar 2.14 | Teknik Gelar-Susun..... | 26 |
| Gambar 2.15 | Mesin Potong Kain | 28 |
| Gambar 2.16 | <i>Ticketing and Bundling</i> | 29 |
| Gambar 2.17 | <i>Fusing</i> | 30 |
| Gambar 2.18 | Macam-Macam Mesin Industri untuk Pembuatan Kemeja..... | 32 |
| Gambar 2.19 | Macam-Macam Sepatu Mesin Jahit dan Fungsinya | 33 |
| Gambar 2.20 | Macam-Macam Kode Jarum Jahit dan Fuingsinya | 34 |
| Gambar 2.21 | Urutan Menjahit Bagian Badan Depan dengan Saku..... | 36 |
| Gambar 2.22 | Urutan Menjahit Bagian Badan Belakang dan <i>Yoke</i> | 36 |
| Gambar 2.23 | Urutan Menjahit Kerah..... | 37 |
| Gambar 2.24 | Urutan Menjahit Kerah Pada Badan..... | 37 |
| Gambar 2.25 | Urutan Menjahit Manset dan Belahan Manset | 38 |
| Gambar 2.26 | Urutan Menjahit Lubang Lengan, Sisi Lengan dan Badan, serta Kelim | 39 |
| Gambar 2.27 | Urutan Menjahit Lubang Kancing dan Memasang Kancing..... | 39 |
| Gambar 2.28 | <i>Quality Control</i> | 40 |
| Gambar 2.29 | <i>Triming</i> | 44 |
| Gambar 2.30 | <i>Cleaning</i> dengan <i>Spotting Gun</i> | 45 |
| Gambar 2.31 | Pengepresan Secara Industri..... | 46 |
| Gambar 2.32 | Jenis-Jenis Label..... | 48 |
| Gambar 2.33 | Alat-Alat untuk Memasang Label | 49 |
| Gambar 2.34 | Teknik Melipat Kemeja | 50 |
| Gambar 2.35 | Pengemasan dan Pengemasan Kemeja..... | 51 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | | |
|-------------|---|-----|
| Lampiran. 1 | Kisi-kisi dan Instrumen Penelitian..... | 112 |
| Lampiran. 2 | Kartu Bimbingan | 127 |
| Lampiran. 3 | Surat-Surat | 132 |
| Lampiran. 4 | Daftar Riwayat Hidup | 142 |