BAB III

METODE DAN DESAIN PENELITIAN

3.1. Metode/Jenis Penelitian

Dalam suatu penelitian tentunya sangat penting untuk menetapkan metode

yang akan digunakan, ini bertujuan untuk mempermudah proses penelitian serta

untuk mendapatkan hasil yang terbaik oleh karena itu, metode yang dipilih harus

tepat.Menurut Sugiyono (2013:3) secara umum metode penelitian diartikan

sebagai cara ilmiah untuk medapatkan data dengan tujuan dan kegunaan tertentu.

Adapun metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode

penelitian survei eksplanasi (Explanatory survey) yaitu metode untuk menjelaskan

hubungan antara variabel-variabel melalui pengujian hipotesis.Objek telaahan

penelitian survei eksplanasi (Explanatory survey) adalah untuk menguji hubungan

antara variabel yang dihipotesiskan. Pada jenis penelitian ini, jelas ada hipotesis

yang akan diuji kebenarannya. Hipotesis itu sendiri menggambarkan hubungan

antara dua atau lebih variabel, untuk mengetahui apakah sesuatu variabel

berasosiasi ataukah tidak dengan variabel lainnya atau apakah sesuatu variabel

dipengaruhi atau tidak oleh variabel lainnya.

Berdasarkan penjelasakan di atas maka penulis menggunakan metode

penelitian survei eksplanasi yang bertujuan untuk memperoleh gambaran antara

dua objek penelitian yakni kepemimpinan transformasional dan produktivitas

kerja pegawai.

Eka Fitriyanti, 2015

PENGARUH KEPEMIMPINAN TRANSFORMASIONAL TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA PEGAWAI PADA

SEKRETARIAT DAERAH KOTA SUKABUMI

3.2.Desain Penelitian

3.2.1. Operasional Variabel Penelitian

Penelitian ini memiliki variabel-variabel yang akan diteliti yang bersifat saling mempengaruhi. Dalam hal ini dapat juga disebut sebagai objek penelitian. Menurut Sugiyono (2013:60) variabel penelitian adalah "Segala sesuatu yang berbentuk apa saja yang ditetapkan oleh peneliti untuk dipelajari sehingga diperoleh informasi tentang hal tersebut, kemudian ditarik kesimpulannya". Operasionalisasi variabel dilakukan untuk membatasi agar tidak terlalu meluas. Penelitian ini memiliki dua variabel yang akan diteliti, yaitu:

1. Variabel bebas (Independen)

Variabel bebas meruapakan variabel yang mempengaruhi atau yang menjadi sebab perubahan atau timbulnya variabel *Dependent* (Terikat). Dalam penelitian ini yang menjadi variabel bebasnya adalah **Kepemimpinan Transformasional**.

2. Variabel Terikat (Dependen)

Variabel terikat merupakan variabel yang dipengaruhi atau yang menjadi akibat, karena adanya variabel bebas. Dalam penelitian ini yang menjadi variabel terikatnya adalah **Produktivitas Kerja**.

3.2.1.1. Operasional Variabel Kepemimpinan Transformasional

Kepemimpinan transformasional merupakan variabel independen (Variabel X), menurut Gary Yulk, alih bahasa oleh Budi S (2010:305) "Kepemimpinan

transformasional adalah memotivasi dan memberi insiprasi kepada orang lain untuk

mencapai visi itu".

Selanjutnya Husaini (2008:323) mengemukakan 4 indikator dalam

kepemimpinan transformasional, yaitu sebagai berikut:

1. Pengaruh ideal

Pengaruh ideal adalah perilaku yang membangkitkan emosi dan identifikasi

kuat dari pengikutnya terhadap pemimpin. Menurut yang

(Husaini, 2008: 323) pengaruh ideal menghasilkan rasa hormat (Respect) dan

rasa percaya diri (Trust) dari orang-orang yang dipimpinnya.

2. Motivasi inspirasional

Motivasi inspirasional adalah perilaku yang senantiasa menyediakan

tantangan dan makna atas pekerjaan orang-orang yang dipimpin, termasuk

didalamnya adalah perilaku yang mampu mengartikulasikan ekspektasi yang

jelas dan perilaku yang mendemonstrasikan komitmen terhadap sasaran

organisasi. Semangat ini dibangkitkan melalui antusiasme dan optimisme

pegawai. (Husaini, 2008:323)

3. Stimulasi intelektual

Stimulasi intelektual adalah pemimpin yang senantiasa menggali ide-ide

baru dan solusi yang kreatif dari orang-orang yang dipimpinnya. Pemimpin

juga selalu mendorong pendekatan baru dalam melakukan pekerjaan.

Stimulasi intelektual menghasilkan perilaku yang dapat membuat pegawai

Eka Fitriyanti, 2015

PENGARUH KEPEMIMPINAN TRANSFORMASIONAL TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA PEGAWAI PADA

meningkatkan kecerdasannya, berfikir rasionalitas, dan dapat mengatasi masalah secara hati-hati (Wibowo, 2013:286).

4. Pertimbangan individu

Pertimbangan individu merupakan pemberian perhatian khusus kepada kebutuhan prestasi dan kebutuhan dari orang-orang yang dipimpinnya, mendengarkan dengan penuh perhatian, memberikan dorongan dan pelatihan bagi pengikut. Menurut Wibowo (2013:287) dalam pertimbangan individu pemimpin memberikan perhatian secara personal, memperlakukan masingmasing pekerja secara individual, serta memberikan *coach*.

Operasionalisasi variabel kepemimpinan Transformasional dapat dilihat lebih jelas dari tabel berikut:

Tabel 3. 1

Operasionalisasi Variabel Kepemimpinan transformasional (X)

Variabel	Indikator	Ukuran	Skala
Kepemimpinan		Menjadi teladan bagi	Ordinal
Transformasional		bawahan	
(Variabel X)	Pengaruh ideal	Mampu membangun	Ordinal
		kepercayaan bawahan	
"Memotivasi dan		Mampu	Ordinal
memberi insiprasi		membangkitkan	
kepada orang lain	Motivasi	antusiasme bawahan	
untuk mencapai visi	insiprasi	Mampu	Ordinal
itu". Gary Yulk, alih		membangkitkan	
bahasa oleh Budi S		optimisme bawahan	
(2010:305)		Meningkatkan pola	Ordinal
		pikir rasional terhadap	
	Stimulasi	masalah	

intelektual	Meningkatkan kehati-	Ordinal
	hatian dalam	
	pemecahan masalah	
	Memperlakukan	Ordinal
Pertimbangan	bawahan secara	
individu	individu	
	Pemberian pelatihan	Ordinal
	kepada bawahan	

Sumber: Husaini Usman (2008:323), Wibowo (2013:287) & Gary Yulk, alih bahasa oleh Budi Supriyanto (2010:305)

3.2.1.2. Operasional Variabel Produktivitas Kerja Karyawan

Gilmore dan Erich Fromm (dalam Sedarmayanti, 2001: 79-82) mengemukakan bahwa indikator produktivitas adalah:

- a. Disiplin, meliputi tingkat kehadiran, tingkat ketaatan melaksanakan tugas, tingkat ketaatan pada peraturan organisasi.
- Tanggung jawab, meliputi tingkat kesanggupan melaksanakan tugas tepat waktu, tingkat pencapaian tujuan organisasi dan tingkat pemeriksaan hasil kerja.
- c. Kreatif, meliputi kreativitas dalam menyelesaikan pekerjaan.
- d. Percaya diri, meliputi tingkat kemampuan melaksanakan tugas.

Operasionalisasi variabel produktivitas kerja pegawai secara rinci dapat dilihat pada tabel dibawah ini:

Tabel 3. 2 Operasionalisasi Variabel Produktivitas Kerja Karyawan (Y)

Variabel	Indikator	Ukuran	Skala	
Produktivitas kerja		Ketepatan jam masuk	Ordinal	
(Variabel Y)		Ketepatan jam pulang	Ordinal	
	Disiplin	kerja	Ofullial	
"Produktivitas dilihat		Kepatuhan pada tata	Ordinal	
sebagai sikap mental		tertib	Ordinai	
memuliakan kerja dan		Ketepatan dalam	0.451	
didasarkan motivasi		penyelesaian pekerjaan	Ordinal	
yang kuat untuk secara		Memiliki tanggung		
terus-menerus		jawab dalam	Ordinal	
berusaha mencapai	Tanggung jawab	melaksanakan pekerjaan		
mutu kehidupan yang		Berani menerima	Ordinal	
lebih baik.		konsekuensi atas	Ordinai	
		pekerjaannya		
J. Ravianto (1998:1-6)		Memberikan ide-ide baru	Ordinal	
	Kreatif	Berani dalam mengambil	Ordinal	
		resiko	Ordinai	
		Memiliki keyakinan atas		
		kemampuan yang	Ordinal	
	Percaya diri	dimiliki		
		Berani menyampaikan		
		pendapat	Ordinal	
	1			

Sumber: Gilmore dan Erich Fromm (dalam Sedarmayanti, 2001:79-82) dan J. Ravianto (1998:1-6)

3.3.Populasi dan sampel penelitian

3.3.1. Populasi

Sugiyono (2013:117) menyatakan bahwa "Populasi adalah wilayah generalisasi yang terdiri atas objek/subjek yang mempunyai kualitas dan karakteristik tertentu yang ditetapkan oleh peneliti untuk dipelajari dan kemudian ditarik kesimpulannya".

Populasi penelitian ini adalah Sekretariat Daerah Kota Sukabumi yang

berjumlah 148 karyawan, dari populasi yang telah ditentukan di atas yang berjumlah

148, maka dalam rangka mempermudah melakukan penelitian diperlukan suatu

sampel penelitian yang berguna ketika populasi yang diteliti berjumlah besar dalam

artian sample harus representatif atau mewakili dari populasi tersebut.

3.3.2. Sampel

Metode penarikan sampel yang digunakan dalam penelitian ini adalah

random sampling yaitu suatu metode pengambilan sampel dengan memilih secara

acak sebagian dari populasi yang dijadikan sebagai responden, yang mempunyai

peluang yang sama untuk terpilih sebagai sampel. random sampling digunakan karena

populasi sifatnya heterogen, dilihat dari variabel-variabel penelitian, sedangkan salah

satu keandalan pendugaan adalah ditentukan oleh keseragaman populasi.

Ukuran sampel adalah bagian dari populasi. A sample is a subset of

popuation (Sekaran, 2006:267). Untuk mendapatkan (n) dalam populasi digunakan

rumus Slovin (Suliyanto, 2006:100). Ukuran sampel dihitung menggunakan rumus

sebagai berikut:

 $n = \frac{N}{Nd^2 + 1}$

Dimana:

N = Jumlah populasi

d = Persentase kelonggaran ketidaktelitian karena kesalahan pengambilan sampel

yang masih dapat ditolerir. Dalam penelitian ini ditetapkan sebesar 10%

n = Ukuran sampel minimal

Eka Fitriyanti, 2015

1 = Angka konstan

Dengan menggunakan rumus di atas maka ukuran sampel dalam penelitian ini adalah sebesar:

$$n = \frac{148}{(148x0.1^2) + 1}$$

$$n = 60$$

Ukuran alokasi sampel pada masing-masing bagian dengan menggunakan alokasi sampel proporsional dapat ditentukan dengan menggunakan rumus Newman sebagai berikut:

$$ni = \frac{Ni}{N}xn$$

Dimana:

 n_i = Besarnya sampel pada strata ke – i

 N_i = Besarnya populasi pada strata ke – i

N = Besarnya populasi keseluruhan

n = Besar ukuran sampel

Berdasarkan rumusan di atas dapat diperoleh jumlah responden setiap stratum dan alokasinya pada setiap unit yang terpilih sebagai berikut:

Tabel 3. 3
Populasi dan Sampel Penelitian

No	Bagian	Populasi	Sampel
1	Tata Pemerintahan	12	5
2	Bagian Hukum	11	4
3	Organisasi dan Tata Laksana	10	4
4	Administrasi Pembangunan	10	4
5	Administrasi Perekonomian	10	4
6	Administrasi kesejahteraan rakyat	13	6
7	Umum dan Protokol	43	17
8	Perlengkapan Setda dan Rumah Jabatan	26	10
9	Bagian Keuangan Dan Kepegawaian	13	6
	Jumlah	148	60

Sumber: Bagian Keuangan dan Kepegawaian SEKDA Kota Sukabumi

Berdasarkan hasil penghitungan di atas, maka ukuran sampel minimal yang dipilih dalam penelitian adalah sebanyak 60 responden.

3.4. Teknik dan Alat Pengumpulan Data

Pengumpulan data merupakan prosedur dan merupakan prasyarat bagi pelaksanaan pemecahan masalah penelitian. Pengumpulan data sangat diperlukan untuk pengujian hipotesis yang dilakukan berdasarkan data yang terkumpul.

Untuk mengumpulkan data yang diperlukan dalam membahas permasalahan penelitian ini maka penulis menggunakan beberapa alat yang dapat digunakan sebagai pengumpul data. Adapun teknik pengumpulan data yang digunakan adalah sebagai berikut:

1. Angket atau Kuesioner

Teknik pengumpulan data yang kedua adalah adalahangket atau kuesioner. Peneliti menyebarkan kuesioner berupa pernyataan-pernyataan tertulis yang harus dijawab responden.

Menurut Suharsimi Arikunto (2002:128) "Kuesioner adalah sejumlah pertanyaan tertulis yang digunakan untuk memperoleh informasi dari responden dalam arti laporan tentang pribadinya atau hal-hal lain yang ia ketahui".

Jenis kuesioner yang dipergunakan bersifat tertutup yaitu pernyataan-pernyataan yang dibuat memerlukan penjelasan sehingga responden tinggal memiliki jawaban yang tersedia dengan memberikan tanda silang (X) pada masing-masing jawaban yang dianggap tepat. Pada penelitian menggunakan angket ini untuk alternatif jawaban yang dipilih adalah kategori skala likert penilaian lima.

Tabel 3. 4 Skala Pemberian Skor Skala Likert

Alternatif Jawaban	Pernyataan (Item)
Sangat Setuju (SS)	5
Setuju (S)	4
Ragu-Ragu (R)	3
Tidak Setuju (TS)	2
Sangat Tidak Setuju (STS)	1

2. Studi Kepustakaan

Teknik pengumpulan data yang ketiga adalah studi kepustakaan yaitu

pengumpulan data dengan mempelajari buku, makalah, jurnal dan website

guna memperoleh informasi yang berhubungan dengan teori-teori dan

konsep-konsep yang berkaitan dengan masalah dan variabel yang diteliti

yang terdiri dari kepemimpinan transformasional dan produktivitas kerja.

3.5.Pengujian instrumen penelitian

Instrumen sebagai alat pengumpulan data penelitian, terlebih dahulu harus diuji

kelayakannya, agar data yang didapatkan merupakan data yang akurat. Instrumen

yang baik harus memenuhi dua syarat, yaitu valid dan reliabel. Seperti yang

diungkapkan oleh Sugiyono (2013:173), bahwa "Valid berarti instrumen tersebut

dapat digunakan untuk mengukur apa yang seharusnya diukur". Instrumen yang valid

berarti alat ukur yang digunakan untuk mendapatkan data (mengukur) itu valid.

Sedangkan instrumen yang reliabel menurut Sugiyono (2013:173) adalah "Instrumen

yang bila digunakan beberapa kali untuk mengukur objek yang sama, akan

menghasilkan data yang sama.

Uji coba angket dilakukan terhadap 20 responden, yaitu kepada pegawai Dinas

Kesehatan Kab. Sukabumi. Data angket yang sudah terkumpul kemudian dihitung

validitas dan reliabilitasnya. Jumlah item angket yang diteliti dapat dilihat pada tabel

berikut ini:

Eka Fitriyanti, 2015

Tabel 3. 5 Jumlah Angket Uji Coba

No	Variabel	Jumlah Item Angket
1.	Kepemimpinan transformasional (X)	18
2.	Produktivitas Kerja (Y)	16
	Total	34

Sumber: Data Hasil Uji Instrumen Penelitian

1.5.1 Uji Validitas

Pengujian alat pengumpulan data yang pertama adalah uji validitas dilakukan dengan tujuan untuk mengetahui ketepatan dan kecermatan suatu alat ukur dalam melakukan fungsi ukurnya.

Menurut Suharsimi Arikunto (2002:144)

Validitas adalah suatu ukuran yang menunjukkan tingkat-tingkat kevalidan atau kesahihan suatu instrumen. Suatu instrumen yang valid atau sahih mempunyai validitas tinggi. Sebaliknya instrumen yang kurang valid berarti memiliki validitas rendah.

Rumus yang digunakan untuk menguji validitas adalah dengan rumus *Product Moment Correlation* yang dikemukakan oleh Karl Pearson (Suharsimi Arikunto,
2002:146), yaitu:

$$r_{xy} = \frac{N \sum XY - \sum X \cdot \sum Y}{\sqrt{[N \sum X^2 - (\sum X)^2][N \sum Y^2 - (\sum Y)^2]}}$$

Keterangan:

Rxy = Koefisien korelasi antara variabel X dan variabel Y

N = Jumlah responden

 $\sum Y$ = Jumlah skor Y

Eka Fitriyanti, 2015

 $(\sum X)^2$ = Kuadrat jumlah skor X

 $\sum XY$ = Jumlah hasil kali skor X dan Y

 $\sum X$ = Jumlah skor X

 $(\sum Y)^2$ = Kuadrat jumlah skor Y

Berikut ini merupakan langkah-langkah yang dilakukan dalam uji validitas instrumen angket tersebut yaitu sebagai berikut (Sambas Ali, 2010: 26-29):

 Menyebarkan instrumen yan akan diuji validitasnya, kepada responden yang bukan responden sesungguhnya.

2. Mengumpulkan data hasil uji coba instrumen.

 Memeriksa kelengkapan data, untuk memastikan lengkap tidaknya lembaran data yang terkumpul. Termasuk didalamnya memeriksa kelengkapan pengisian item angket.

4. Membuat tabel pembantu untuk menempatkan skor-skor pada item yang diperoleh.

5. Memberikan skor (*scoring*) terhadap item-item yang sudah diisi pada tabel pembantu.

6. Menghitung nilai koefisien korelasi *product moment* untuk setiap bulir/item angket dari skor-skor yang diperoleh.

7. Menentukan titik kritis atau nilai tabel r, pada derajat bebas db= N-2 dan tingkat signifikasi 95% atau α =0,05.

8. Membandingkan nilai koefisisen korelasi *product moment* hasil perhitungan dengan nilai koefisien korelasi *product* moment yang terdapat dalam tabel.

9. Membuat kesimpulan dengan cara membandingkan nilai r hitung dan nilai r tabel, dengan kriteria uji:

Jika $r_{hitung} > r_{tabel}$, maka instrumen dinyatakan valid

Jika r_{hitung} < r_{tabel} maka instrumen dinyatakan tidak valid

berikut akan disajikan tabel hasil uji validitas dari angket uji coba dengan responden sebanyak 20 orang di Dinas Kesehatan Kab. Sukabumi. Angket yang akan diuji cobakan yaitu 18 item untuk variabel kepemimpinan transformasional dan 16 item untuk variabel produktivitas kerja.

Tabel 3. 6 Hasil Uji Validitas Variabel Kepemimpinan Transformasional

No. Item	r _{hitung}	r _{tabel}	Keterangan
1	0,511	0,444	Valid
2	0,564	0,444	Valid
3	0,520	0,444	Valid
4	0,584	0,444	Valid
5	0,503	0,444	Valid
6	0,579	0,444	Valid
7	0,619	0,444	Valid
8	0,629	0,444	Valid
9	0,638	0,444	Valid
10	0,604	0,444	Valid
11	0,623	0,623 0,444 V	
12	0,543	0,444	Valid
13	0,463	0,444	Valid
14	0,537	0,444	Valid
15	0,723	0,444	Valid
16	0,482	0,444	Valid
17	0,499	0,444	Valid
18	0,553	0,444	Valid

Sumber: data hasil Uji Instrumen Penelitian

Tabel 3. 7 Hasil Uji Validitas Variabel Produktivitas Kerja

No. Item	r _{hitung}	r _{tabel}	Keterangan
1	0,545	0,444	Valid
2	0,774	0,444	Valid
3	0,599	0,444	Valid
4	0,710	0,444	Valid
5	0,668	0,444	Valid
6	0,657	0,444	Valid
7	0,772	0,444	Valid
8	0,662	0,444	Valid
9	0,618	0,444	Valid
10	0,610	0,444	Valid
11	0,611	0,444	Valid
12	0,677	0,444	Valid
13	0,549	0,444	Valid
14	0,655	0,444	Valid
15	0,768	0,444	Valid
16	0,638	0,444	Valid

Sumber: Data Hasil Uji Instrumen Penelitian

Berdasarkan tabel uji validitas di atas tampak bahwa untuk 18 item pada variabel kepemimpinan transformasional dinyatakan valid, dan untuk 16 item pada variabel produktivitas kerja dinyatakan valid.

1.5.2 Uji Reliabilitas

Pengujian alat pengumpulan data kedua adalah uji reliabilitas menunjuk pada suatu pengertian bahwa suatu instrumen cukup dapat dipercaya untuk dapat digunakan sebagai alat pengumpul data, karena instrumen tersebut sudah baik.

Instrumen yang sudah dapat dipercaya, yang reliabel akan menghasilkan data yang

dapat dipercaya juga.

Menurut Suharsimi Arikunto yang dimaksud dengan reliabilitas adalah

"Menunjukkan suatu pengertian bahwa suatu instrumen cukup dapat dipercaya untuk

digunakan sebagai alat pengumpul data karena instrumen tersebut sudah baik.

Reliabilitas menunjukkan tingkat keterandalan tertentu".

Uji reliabilitas dimaksudkan untuk melihat konsistensi dari instrumen dalam

mengungkapkan fenomena dari sekelompok individu meskipun dilakukan dalam

waktu yang berbeda. Oleh karena instrumen yang dirancang tidak menggunakan

pembobotan skala dikotomi (1 dan 0) maka teknik pengujian yang cocok adalah

dengan menggunakan teknik alpha, sebagaimana dikemukakan oleh Suharsimi

(2002:171) bahwa "Teknik alpa digunakan untuk mencari reliabilitas instrumen yang

skornya bukan 1 dan 0, misalnya angket atau soal bentuk uraian". Dengan alpa

dilakukan untuk jenis data interval/essay. Sebagaimana diungkap oleh Suharsimi

Arikunto (2002:171). Adapun teknik alpha cronbach tersebut berbentuk rumus

seperti berikut:

$$r_{11} = \left[\frac{k}{k-1}\right] \cdot \left[1 - \frac{\sum \sigma_b^2}{\sigma_t^2}\right]$$

Keterangan:

 r_{11} = Reliabilitas instrumen

k = Banyaknya butir soal

 $\sum \sigma_h^2$ = Jumlah varians butir

Eka Fitriyanti, 2015

PENGARUH KEPEMIMPINAN TRANSFORMASIONAL TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA PEGAWAI PADA

SEKRETARIAT DAERAH KOTA SUKABUMI

 σ_t^2 = Varians total

Berikut ini merupakan langkah-langkah yang dilakukan dalam uji reliabilitas

instrumen angket tersebut yaitu sebagai berikut (Sambas Ali, 2010: 31-35):

1. Menyebarkan instrumen yan akan diuji validitasnya, kepada responden yang

bukan responden sesungguhnya.

2. Mengumpulkan data hasil uji coba instrumen

3. Memeriksa kelengkapan data, untuk memastikan lengkap tidaknya lembaran data

yang terkumpul. Termasuk didalamnya memeriksa kelengkapan pengisian item

angket.

4. Membuat tabel pembantu untuk menempatkan skor-skor pada item yang

diperoleh.

5. Memberikan skor (scoring) terhadap item-item yang sudah diisi pada tabel

pembantu.

6. Menghitung nilai varians masing-masing item dan varians total.

Menghitung nilai koefisien alfa

8. Menentukan nilai tabel koefisien korelasi pada derajat bebas db=n-2 dan α =5%

9. Membuat kesimpulan, dengan cara membandingkan nilai r_{hitung} dan nilai r_{tabel}

kriterianya yaitu:

Jika $r_{hitung} > r_{tabel}$ berarti reliabel

Jika r_{hitung}< r_{tabel} berarti tidak reliabel

Perhitungan uji reliabilitas ini dilakukan dengan bantuan *Microsoft Exel 2007*, Berikut adalah Rekapitulasi hasil Uji Reliabilitas:

Tabel 3. 8 Hasil Uji Realiabilitas Terhadap Variabel X Dan Variabel Y

No.	Variabel	r hitung	r tabel	Keterangan
1	Kepemimpinan transformasional (X)	0,867	0,444	Reliabel
2	Produktivitas kerja (Y)	0,898	0,444	Reliabel

Sumber: Data Hasil Uji Instrumen Penelitian

Berdasarkan hasil uji reliabel di atas terhadap variabel kepemimpinan transformasional dan produktivitas kerja terlihat bahwa kedua variabel tersebut dinyatakan reliabel, sesuai dengan ketentuan bahwa $r_{hitung} > r_{tabel}$.

3.6. Teknik Analisis Data

Teknik analisis data adalah cara untuk melaksanakan analisis terhadap data. Tujuan dari teknik analisis data ini adalah untuk mengolah data menjadi informasi, sehingga karakteristik data dapat dipahami dan bermanfaat untuk menjawab masalah-masalah yang berkaitan dengan kegiatan penelitian.

Untuk mencapai tujuan analisis data tersebut maka langkah–langkah yang dapat dilakukan menurut Sambas Ali M (2010:159) adalah sebagai berikut:

- 1. Tahap pengumpulan data, dilakukan melalui instrumen pengumpulan data.
- 2. Tahap *editing*, yaitu memeriksa kejelasan dan kelengkapan pengisian instrumen pengumpulan data.

3. Tahap koding (pemberian kode), yaitu proses mengidentifikasi dan

mengklasifikasi setiap pertanyaan yang terdapat dalam

pengumpulan data menurut variabel-variabel yang diteliti. Pada tahap ini

dilakukan pemberian kode atau skor untuk setiap opsi dari setiap item

berdasarkan ketentuan yang ada.

4. Tahap tabulasi data, yaitu mencatat atau entri data ke dalam tabel induk

penelitian. Dalam hal ini hasil koding dituangkan ke dalam tabel rekapitulasi

secara lengkap untuk seluruh item setiap variabel.

5. Tahap pengujian kualitas data, yaitu menguji validitas dan reliabilitas

instrumen pengumpulan data.

6. Tahap mendeskripsikan data, yaitu tabel frekuensi dan atau diagram, serta

berbagai ukuran tendensi sentral, maupun ukuran dispensi. Tujuannya

memahami karakteristik data sampel penelitian.

7. Tahap pengujian hipotesis, yaitu tahap pengujian terhadap proposisis-

proposisi yang dibuat apakah proposisi tersebut ditolak atau diterima, serta

bermakna atau tidak. Atas dasar pengujian hipotesis inilah selanjutnya

keputusan dibuat.

Teknik analisis data dalam penelitian kuantitatif menggunakan dua macam teknik

yaitu teknik analisis data deskriptif dan teknik analisis data inferensial.

Eka Fitriyanti, 2015

3.6.1. Teknik Analisis Data Deskriptif

Sugiyono (2013:207-208) menyatakan bahwa:

Statistik deskriptif adalah statistik yang digunakan untuk menganalisis data dengan cara mendeskripsikan atau menggambarkan data yang telah terkumpul sebagaimana adanya tanpa bermaksud membuat

kesimpulan yang berlaku untuk umum atau generalisasi.

Analisis ini dilakukan untuk menjawab pertanyaan-pertanyaan yang telah

dirumuskan dalam rumusan masalah. Untuk menjawab rumusan masalah no.1 dan

no.2 teknik analisis data yang digunakan adalah analisis deskriptif, yakni untuk

mengetahui efektivitas gaya kepemimpinan trasformasional, dan untuk mengetahui

gambaran mengenai tingkat produktivitas kerja pegawai pada Sekretaris Daerah Kota

Sukabumi.

Dalam teknik analisis data statistik deskriptif ini pun termasuk penyajian data

melalui tabel, grafik, diagram, persentase, frekuensi, perhitungan mean, median dan

modus.Untuk mempermudah dalam mendeskripsikan variabel penelitian digunakan

kriteria tertentu yang mengacu pada skor angket yang diperoleh dari responden.

Langkah kerja analisis data deskriptip meliputi:

1. Melakukan editing data, yaitu memeriksa kelengkapan jawaban responden,

meneliti konsistensi jawaban, dan menyeleksi keutuhan kuesioner sehingga

data siap diproses.

2. Melakukan input data (tabulasi), berdasarkan data yang diperoleh dari

responden.

3. Menghitung frekuensi data yang diperoleh.

Eka Fitriyanti, 2015

PENGARUH KEPEMIMPINAN TRANSFORMASIONAL TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA PEGAWAI PADA

4. Menghitung data yang sudah diperoleh, baik dalam bantuk tabel ataupun

grafik.

5. Melakukan analisis berdasarkan data yang sudah disajikan.

3.6.2. Teknik Analisis Data Inferensial

Statistik inferensial meliputi statistik parametris yang digunakan untuk data

interval dan ratio serta statistik nonparametris yang digunakan untuk data nominal

dan ordinal. Analisis data ini dilakukan untuk menjawab pertanyaan yang telah

dirumuskan dalam rumusan masalah no.3 yaitu untuk mengetahui "Seberapa besar

pengaruh efektivitas kepemimpinan transformasional terhadap produktivitas kerja

pada Sekretariat Daerah Kota Sukabumi".

Analisis data inferemsial yang digunakan adalah analisis regresi sederhana.

Analisis regresi sederhana ini digunakan karena tujuan penelitian hendak mengkaji

ada atau tidaknya pengaruh antara variabel dan jenis data yang diperoleh berbentuk

data ordinal.

Adapun langkah kerja analisis data inferensial (analisis regresi) yaitu:

1. Melakukan editing data, yaitu memeriksa kelengkapan jawaban responden,

meneliti konsistensi jawaban, dan menyeleksi keutuhan kuesioner sehingga

data siap diproses.

2. Melakukan input data (tabulasi), berdasarkan data yang diperoleh dari

responden.

3. Menghitung jumlah skor yang diperoleh, oleh masing-masing responden.

Eka Fitriyanti, 2015

PENGARUH KEPEMIMPINAN TRANSFORMASIONAL TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA PEGAWAI PADA

4. Menghitung nilai koefisien regresi.

5. Menghitung nilai uji statistik F

6. Menentukan titik kritis atau nilai tabel r atau nilai tabel F, pada derajat bebas

(db=N-k-1) dan tingkat signifikasi 95% atau $\alpha = 0.05$.

7. Membandingkan nilai hitung r ata nilai hitung F dengan nilai r atau nilai F

yang terdapat dalam tabel.

8. Membuat kesimpulan. Kriteria kesimpulan: jika nilai hitung r atau F lebih

besar dari nilai tabel r atau F, maka item angket dinyatakan signifikan.

Mengingat data variabel penelitian seluruhnya diukur dalam bentuk skala ordinal,

sementara pengolahan data dengan penerapan statistik parametrik mensyaratkan data

sekurang-kurangnya harus diukur dengan skala interval, maka terlebih dahulu semua

data ordinal ditransformasikan menjadi skala interval dengan menggunakan Methode

Succesiv Interval (MSI) dapat dioperasikan dengan salah satu program tambahan

pada Microsoft Excel 2007, yaitu program Succesiv Interval. Langkah-langkah yang

dapat dilakukan adalah sebagai berikut:

1. Input skor yang diperoleh pada lembar kerja (Work Sheet) Excel.

2. Klik "Analize" pada Menu Bar.

3. Klik "Succesive Interval" pada menu Analize, hingga muncul kotak dialog

"Method Of Succesive Interval".

4. Klik "Drop Down" untuk mengisi Data Range pada kotak dialogInput,

dengan cara memblok skor yang akan dirubah skalanya.

5. Pada kotak dialog tersebut, kemudian check list *Input Label in first now*.

Eka Fitriyanti, 2015

6. Pada Option *Min Value* isikan/pilih 1 dan *Max Value* isikan/pilih 5

7. Masih pada Option, Check list *Display Summary*.

8. Selanjutnya pada output, tentukan *Cell Output*, hasilnya akan ditempatkan di

sel mana. Lalu klik "OK".

Setelah data ditransformasikan dari skala ordinal ke interval, hipotesis dapat

langsung diuji dengan menggunakan uji persyaratan regresi yang meliputi uji

normalitas, linearitas, dan homogenitas, setelah itu dilakukan pengujian hipotesis

untuk mengetahui signifikasinya.

3.7. Pengujian Persyaratan Analisis Data

Teknik analisis data yang digunakan dalam penelitian ini adalah analisis

regresi. Sehubungan dengan hal tersebut, ada 3 syarat data yang harus di penuhi

sebelum melangkah pada analisis regresi, yaitu:

3.7.1.1. Uji Normalitas

Pengujian normalitas dilakukan untuk mengetahui normal tidaknya suatu

distribusi data. Hal ini penting diketahui berkaitan dengan ketepatan uji statistik yang

akan dipergunakan. Rumus yang akan digunakan dalam uji normalitas ini yaitu uji

Liliefors, kelebihan Liliefors test adalah penggunaan/perhitungan yang sederhana,

serta cukup kuat (power full) sekalipun dengan ukuran sample kecil. (Menurut Harun

Al Rasyid, dalam Sambas Ali, 2010:93).

Langkah-langkah dalam pengujian lilieforst test adalah sebagai berikut

menurut Sambasa Ali (2010:93):

Eka Fitriyanti, 2015

PENGARUH KEPEMIMPINAN TRANSFORMASIONAL TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA PEGAWAI PADA

- Susunlah data dari yang kecil ke besar. Setiap data ditulis sekali, meskipun ada beberapa data.
- 2. Periksa data, beberapa kali munculnya bilangan-bilangan itu (Frekuensi harus ditulis).
- 3. Dari frekuensi susun frekuensi kumulatifnya.
- 4. Berdasarkan frekuensi kumulatif, hitunglah proporsi empirik (observasi).
- 5. Hitung nilai z untuk mengetahui theoritical proporation pada tabel z.
- 6. Menghitung theoritical proporation
- 7. Bandingkan *empirical proporation* dengan *theoritical proporation*, kemudian carilah selisih terbesar titik observasinya.
- 8. Buat kesimpulan, dengan kriteria uji, Tolak H_O jika $D > D_{(n,a)}$ Bentuk hipotesis statistik yang akan di uji adalah:

H₀: X mengikuti distribusi normal

H₁: X tidak mengikuti distribusi normal

Berikut ini adalah tabel ditribusi pembantu untuk pengujian normalitas data:

Tabel 3. 9

Tabel Disribusi Pembantu untuk Pengujian Normalitas

X	F	fK	SN (Xi)	Z	Fo (xi)	Sn (Xi)-Fo (Xi)	[Sn (Xi)-Fo(Xi)]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)

Keterangan:

Kolom 1: Sususan data dari kecil ke besar

Kolom 2: Banyak data ke i yang muncul

Kolom 3: frekuensi kumulatif. Formula, fk=f+fk Sebelumnya

Kolom 4: Proporsi empirik (observasi). Formula, Sn (Xi)=fk/n

Kolom 5: nilai Z, Formula, $Z = \frac{xi-x}{s}$

Dimana:
$$X=X = \sum \frac{xi}{n} \operatorname{dan} S = \sum \frac{Xi - (\sum \frac{Xi)2}{n}}{n-1}$$

- Kolom 6: *Theoritical Proporation* (tabel z): Proporsi kumulatif luas kurva normal baku dengan cara melihat nilai z pada tabel distribusi normal.
- Kolom 7: Selisih *Empirical Proporation* dengan*Theoritical Proporation* dengan cara mencari selisij kolom (4) dan kolom (6).
- Kolom 8: Nilai mutlak, artinya semua nilai harus bertanda positif. Tandai selisih mana yang paling besar nilainya. Nilai tersebut adalah D hitung.

Selanjutnya menghitung D tabel pada a=0,05 dengan cara $\frac{0,886}{\sqrt{N}}$ Kemudian

memberikan kesimpulan dengan kriteria:

- D hitung < D tabel, maka H₀ diterima, artinya data berdistribusi normal
- D hitung \geq D tabel, maka H₀ ditolak, artinya data tidak berdistribusi normal.

3.7.1.2. Uji Homogenitas

Uji Homogenitas dilakukan untuk kepentingan akurasi data dan kepercayaan terhadap hasil penelitian. Uji homogenitas menurut Sambas Ali M (2010:96) merupakan uji perbedaan antara dua kelompok, yaitu dengan melihat perbedaan varians kelompoknya". Dengan itu maka pengujian homogenitas mengasumsikan bahwa skor setiap variabel memiliki varians yang homogen. Uji statistika yang akan digunakan adalah uji Barlett dengan menggunakan bantuan software Microsoft Office Excel 2007dan menggunakan bantuan Method of Successive Intervals (MSI). Kriteria yang peneliti gunakan adalah nilai hitung X^2 nilai tabel X^2 maka X^2 maka Homogen ditolak, dalam hal lainnya diterima. Nilai hitung X^2 diperoleh dengan rumus:

$$X^2 = ([n]0) [B - (\Sigma db. Log S_i^2)]$$

Keterangan:

 S_i^2 = Varians tiap kelompok data

Db_i n-1= Derajat kebebasan tiap kelompok

B = Nilai Barlett =(Log
$$S^2_{gab}$$
) (Σdb_i)

$$S_{gab}^2$$
 = varians gabungan = $S_{gab}^2 = \frac{\sum db.S^2}{\sum db}$

(Sambas Ali M, 2010:96)

Langkah-langkah yang peneliti tempuh dalam pengujian homogenitas varians ini menurut Sambas Ali M (2010:96)adalah sebagai berikut:

- Menentukan kelompok-kelompok data dan menghitung vaians untuk tiap kelompok tersebut.
- 2) Membuat tabel pembantu untuk memudahkan proses perhitungan.

Tabel 3. 10 Model Tabel Uji Berlett

Sampel	Dn=n-1	S1 ²	$LogS_1^2$	db. LogS ₁ ²	$db.S_1^2$
1					
2					
3					
••••					
••••					
\sum					

- 3) Menghitung varians gabungan
- 4) Menghitung log dari varians gabungan
- 5) Menghitung nilai Barlett
- 6) Menghitung nilai
- 7) Menghitung nilai dan titik kritis
- 8) Membuat kesimpulan dengan kriteria sebagai berikut:
 - Nilai $X^2_{\text{hitung}} < X^2_{\text{tabel}}$, maka H_0 diterima atau variasi data dinyatakan homogen.
 - Nilai $X^2_{\text{hitung}} \ge X^2_{\text{tabel}}$, maka H_0 ditolak atau variasi data dinyatakan tidak homogen.

3.7.1.3. Uji Linieritas

Uji linieritas, dilakukan untuk mengetahui apakah hubungan antara variabel terikat dengan masing-masing variabel bebas bersifat linier. Langkah-langkah uji linieritas regresi (Ating dan Sambas, 2006:296):

- 1) Menyusun tabel kelompok data variabel X dan variabel Y
- 2) Menghitung jumlah kuadrat regresi (JK_{Reg[a]}) dengan rumus :

$$JK_{Reg[a]} = \frac{(\sum Y)^2}{n}$$

3) Menghitung jumlah kuadrat regresi ($JK_{Reg[b/a]}$) dengan rumus :

$$JK_{Reg[b/a]} = b \left\{ \sum XY - \frac{(\sum X).(\sum Y)}{n} \right\}$$

4) Menghitung jumlah kuadrat residu (JK_{Res}) dengan rumus :

$$\mathsf{JK}_{Res} = \sum Y^2 - \mathsf{JK}_{Reg[b/a]} - \mathsf{JK}_{Reg[a]}$$

5) Menghitung rata-rata jumlah kuadrat regresi b/a ($JK_{Reg[a]}$) dengan rumus:

$$RJK_{Reg(a)} = JK_{Reg(a)}$$

6) Menghitung rata-rata jumlah kuadrat regresi b/a ($JK_{Reg[b/a]}$) dengan rumus:

$$\mathsf{RJK}_{Reg(b/a)=}\,\mathsf{JK}_{Reg(b/a)}$$

7) Menghitung jumlah kuadrat residu (JK_E) dengan rumus :

$$JK_{Res} = \frac{JK_{Res}}{n-2}$$

8) Menghitung jumlah kuadrat eror (JK_E) dengan rumus :

$$JK_E = \sum_{k} \left\{ \sum Y^2 - \frac{(\sum Y)^2}{n} \right\}$$

9) Menghitung jumlah kuadrat tuna cocok (JK_{TC}) dengan rumus :

$$JK_{TC} = JK_{Res} - JK_{E}$$

10) Menghitung rata-rata jumlah kuadrat tuna cocok (RJK_{TC}) dengan rumus :

$$RJK_{TC} = \frac{JK_{TC}}{k-2}$$

11) Menghitung rata-rata jumlah kuadrat error (RJK_E) dengan rumus :

$$RJK_E = \frac{JK_E}{n-k}$$

12) Mencari nilai F_{hitung} dengan rumus :

$$F_{hitung_g} = \frac{RJK_{TC}}{RJK_E}$$

13) Mencari nilai F_{tabel} pada taraf signifikan 95%atau $\alpha = 5\%$ menggunakan rumus:

$$F_{\text{tabel}} = F_{(1-\alpha)(\text{dk TC, dk E})}$$
 dimana db TC = k-2 dan db E=n-k

- 14) Membandingkan nilai uji F_{hitung} dengan nilai F_{tabel}
- 15) Kemudian membuat kesimpulan.
 - $\bullet \quad \text{Jika } F_{\text{hitung}} \! < \! F_{\text{Tabel}} \, \text{maka dinyatakan berpola linier}$
 - Jika $F_{hitung} \ge F_{Tabel}$ maka dinyatakan tidak berpola linier

3.8.Pengujian Hipotesis

Menurut Sugiyono (2013:224)Hipotesis adalah jawaban sementara terhadap

rumusan masalah penelitian. Kebenaran hipotesis itu harus dibuktikan melalui data

yang terkumpul. Sedangkan pengujian hipotesis adalah suatu prosedur yang akan

menghasilkan suatu keputusan dalam menerima atau menolak hipotesis ini. Pada

dasarnya menguji hipotesis itu adalah menaksir parameter populasi berdasarkan data

sample.

Untuk memperoleh gambaran mengenai ada tidaknya pengaruh antara

variabel X (Kepemimpinan Transformasional) terhadap variabel Y (Produktivitas

kerja), maka dilakukan pengujian atas tingkat keberartian korelasi perhitungan

tersebut. Adapun langkah-langkah yang digunakan penelitian dalam pengujian

hipotesis seperti yang dikemukakan Harun Rasyid (Ating Somantri dan Sambas Ali

M., 2006:161), yaitu:

Pengujian hipotesis yang diajukan dalam penelitian ini mengikuti langkah-

langkah sebagai berikut:

a. Menentukan rumusan hipotesis H₀ dan H₁

 H_0 : $\beta = 0$: Tidak ada pengaruh kepemimpinan transformasional terhadap

produktivitas kerja pada Sekretariat Daerah Kota Sukabumi

 $H_1: \beta \neq 0$: Terdapat pengaruh kepemimpinan transformasional terhadap

produktivitas kerja pada Sekretariat Daerah Kota Sukabumi

Eka Fitriyanti, 2015

2. Membuat Persamaan dan KoefisienRegresi Linier Sederhana

Langkah selanjutnya adalah dengan menghitungnya dengan menggunakan Analisis Linier Sederhana. Analisis regresi digunakan untuk menelaah hubungan antara dua variabel atau lebih, terutama untuk mengetahui bagaimana variasi dari beberapa variabel independen mempengaruhi variabel depanden dalam sebuah fenomena. Dalam Analisis Regresi Linier Sederhana ini terdapat satu variabel yang diramalkan (depedent variable) yaitu kepemimpinan transformasional (independent variable) produktivitas kerja. Maka bentuk umum dari Analisis Regresi Linier Sederhana adalah:

$$\hat{\mathbf{Y}} = \mathbf{a} + \mathbf{b}\mathbf{x}$$

Dimana:

 \hat{Y} = Kepemimpinan Transformasional

X = Produktivitas Kerja

a = Harga Y bila X = 0 (harga konstan)

b =Angka arah/koefisien regresi yang menunjukan angka peningkatan ataupun penurunan variabel dependen yang didasarkan pada variabel independen. Bila b (+) maka naik, dan bila b (-) maka terjai penurunan.

Dengan nilai a dan b adalah sebagai berikut:

$$a = \frac{(\sum Y)(\sum X^2) - (\sum X)(XY)}{n\sum X^2 - (\sum X)^2}$$

$$b = \frac{n\sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{n\sum X^2 - (\sum X)^2}$$

(Sugiyono, 2007:206)

- 3. Menentukan uji statistik yang sesuai. Uji statistik yang digunakan adalah uji F, yaitu $F = \frac{S_1^2}{S_2^2}$, untuk melakukan uji F, dapat mengkuti langkah-langkah berikut:
 - a. Menghitung jumlah kuadrat regresi $(JK_{reg(a)})$

$$JK_{reg(a)} = \frac{(\sum Y)^2}{n}$$

b. Menghitung jumlah kuadrat regresi b | a (JK reg b | a)

$$JK_{reg(b|a)} = b \cdot \left(\sum XY - \frac{\sum X \cdot \sum Y}{n} \right)$$

c. Menghitung residu (JK_{res})

$$JK_{res} = \sum Y^2 - JK_{reg\,(b\,|\,a)} - JK_{reg\,(a)}$$

d. Menghitung rata-rata jumlah kuadrat regresi a (RJK $_{\text{reg (a)}})$ dengan rumus:

$$RJK_{reg(a)} = JK_{reg(a)}$$

e. Menghitung rata-rata jumlah kuadrat regresi b/a (RJK $_{\text{reg (b/a)}}$) dengan rumus:

$$RJK_{reg(b|a)} = JK_{reg(b|a)}$$

f. Menghitung rata-rata jumlah kuadrat residu (RJK res) dengan rumus:

$$RJK_{res} = \frac{JK_{res}}{n-2}$$

g. Menghitung nilai uji F dengan rumus:

$$F = \frac{RJK_{Reg(b|a)}}{RJK_{Res}}$$

- 4. Menentukan nilai kritis dengan derajat kebebasan untuk $db_{reg} = 1$ dan dbreg = n
- 5. Membandingkan nilai uji F terhadap nilai $F_{tabel} = F_{(1-a)}(db_{reg(b \mid a)}(db_{res})$ Dengan kriteria pengujian: jika nilai uji F > F_{tabel} , maka tolak H_0 yang menyatakan bahwa tidak ada pengaruh antara kepemimpinan transformasional terhadap produktivitas kerja pegawai.

6. Membuat kesimpulan.

Untuk mengetahui hubungan antara variabel X dengan variabel Y dicari dengan menggunakan rumus koefisien korelasi. Koefisien korelasi dalam penelitian ini menggunakan Korelasi *Product Moment* yang dikembangkan oleh Karl Pearson (Sambas Ali Muhidin, 2010:26), seperti berikut:

$$\mathbf{r}_{xy} = \frac{N \sum XY - (\sum X). \ (\sum Y)}{\sqrt{\left[N \sum X^2 - (\sum X)^2\right]. \ [N \sum Y^2 - (\sum Y)^2]}}$$

Koefisien korelasi (r) menunjukkan derajat korelasi antara variabel X dan variabel Y. Nilai koefisien korelasi harus terdapat dalam batas-batas: -1 < r < +1. Tanda positif menunjukkan adanya korelasi positif atau korelasi antara kedua variabel yang berarti. Setiap kenaikan nilai variabel X maka akan diikuti dengan penurunan nilai Y, dan berlaku sebaliknya.

• Jika nilai r = +1 atau mendekati +1, maka korelasi antara kedua variabel sangat kuat dan positif

- Jika nilai r = -1 atau mendekati -1, maka korelasi antara kedua variabel sangat kuat dan negatif.
- Jika nilai r = 0, maka korelasi variabel yang diteliti tidak ada sama sekali atau sangat lemah.

Tabel 3. 11 Batas-batas Nilai r (Korelasi)

Interval Koefisien	Tingkat Hubungan
0,00-0,199	Sangat lemah
0,20-0,399	Lemah
0,40 - 0,599	Cukup Kuat
0,60-0,799	Kuat
0,80 - 1,00	Sangat kuat

Sumber : Sugiyono (2011 : 183)

Selanjutnya untuk mengetahui besarnya pengaruh variabel X terhadap variabel Y, maka digunakan koefisien determinasi (KD) dengan rumus:

$$KD = r^2 \times 100\%$$

dimana:

KD = Koefisien Determinasi

= Koefisien Korelasi