

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
UCAPAN TERIMAKASIH	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Identifikasi dan Perumusan Masalah	4
C. Tujuan Penelitian	6
D. Manfaat Penelitian	6
E. Struktur Organisasi Skripsi	7
BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN PERTANYAAN PENELITIAN	
A. Tinjauan Pembelajaran proses pencelupan	8
1. Tujuan Pembelajaran proses pencelupan	8
2. Materi Pembelajaran Proses Pencelupan	9
B. Hasil Belajar Pencelupan Kain Katun dengan Zat Warna Direk	25
1. Hasil Belajar	25
2. Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Hasil Belajar	27
C. Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	28
1. Pengertian Kesiapan.....	28
2. Prinsip-Prinsip Kesiapan.....	29
3. Aspek-Aspek Kesiapan	29
D. Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-finishing</i>	30
E. Pertanyaan Penelitian	32
BAB III METODE PENELITIAN	
A. Lokasi, Populasi dan Sampel Penelitian	33
B. Metode Penelitian	34
C. Definisi Operasional	34
D. Instrumen Penelitian	36
E. Alat Pengumpulan Data Penelitian	36
F. Teknik Pengolahan Data	36
G. Prosedur Penelitian	37
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
A. Pemaparan Data.....	39

B. Pembahasan Data.....	89
-------------------------	----

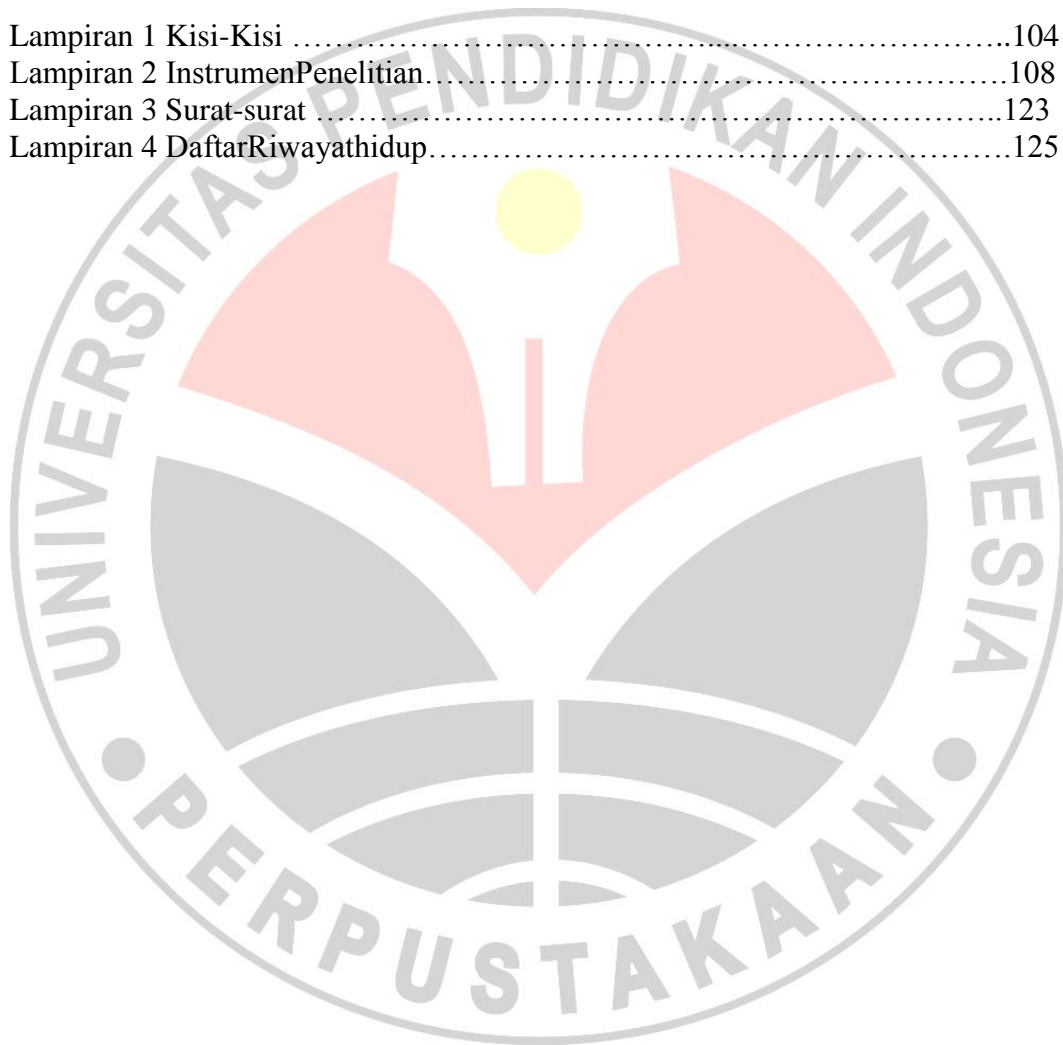
BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI

A. Kesimpulan.....	97
B. Rekomendasi.....	101

DAFTAR PUSTAKA.....	102
----------------------------	------------

LAMPIRAN-LAMPIRAN

Lampiran 1 Kisi-Kisi	104
Lampiran 2 Instrumen Penelitian.....	108
Lampiran 3 Surat-surat	123
Lampiran 4 Daftar Riwayat Hidup.....	125



DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Alat-alat Pencelupan	15
2.2 Skema Penceluppan Kain Kapas (<i>Cotton</i>) Dengan Zat Warna Direk Pada Suasana Netral	20
2.3 Skema Pencelupan Kain Kapas (<i>Cotton</i>) Dengan Zat Warna Direk Pada Suasana Alkali	21
2.4 Skema Pencelupan Kain Kapas (<i>Cotton</i>) Dengan Zat Warna Direk Pada Suhu Pencelupan Di Atas 100°C	22
2.5 Hasil Pencelupan Kain Kapas (<i>cotton</i>) dengan Zat Warna Direk.....	23

DAFTAR TABEL

Tabel		Halaman
4.1	Motivasi Masuk dan Memilih Program Keahlian Teknologi Tekstil.....	39
4.2	Tujuan Masuk Program Keahlian Teknologi Tekstil	40
4.3	Manfaat Pengetahuan Kain Kapas (<i>Cotton</i>) Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	41
4.4	Manfaat Sifat Fisika Kapas Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	42
4.5	Manfaat Sifat Kimia Kapas Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	44
4.6	Manfaat Konsep Dasar Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	45
4.7	Manfaat Mengidentifikasi Aspek-Aspek Yang Mempengaruhi Proses Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	46
4.8	Manfaat Tujuan Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	48
4.9	Manfaat Keunggulan Zat Warna Direk Sebagai Zat Pewarna Pada Pencelupan Kain Kapas Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	50
4.10	Manfaat Berlatih Menggunakan Alat-Alat Pada Proses Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	51
4.11	Manfaat Jenis Alat Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	53
4.12	Manfaat Alat Gelas Piala Pada Proses Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	54
4.13	Manfaat Berlatih Menggunakan Alat Kasa Asbes Pada Proses Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	56
4.14	Manfaat Berlatih Kelarutan Zat Warna Direk Pada Proses Pencelupan Kain Kapas Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	57
4.15	Manfaat Cara Memperbesar Kelarutan Zat Warna Direk Pada Pencelupan Kain Kapas Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	58
4.16	Manfaat Berlatih Proses Pencelupan Kain Kapas Berdasarkan Penggunaan Golongan Zat Warna Direk Tipe A Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	60
4.17	Manfaat Berlatih Proses Pencelupan Kain Kapas Berdasarkan Penggunaan Golongan Zat Warna Direk Tipe A Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	62

4.18	Manfaat Berlatih Proses Pencelupan Kain Kapas Berdasarkan Penggunaan Golongan Zat Warna Direk Tipe C Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	64
4.19	Manfaat Berlatih Mempraktekkan Proses Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Golongan A Berdasarkan Kerataan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	66
4.20	Manfaat Berlatih Mempraktekkan Proses Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Golongan C Berdasarkan Kerataan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	68
4.21	Manfaat Berlatih Mengidentifikasi Faktor Yang Mempengaruhi Zat Warna Direk Pada pencelupan Kain Kapas Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	70
4.22	Manfaat Sifat Utama Dari Zat Warna Direk Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	71
4.23	Manfaat Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	73
4.24	Manfaat Tehnik Kerja Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	74
4.25	Manfaat Sikap Mengembangkan Kualitas Kerja Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	76
4.26	Manfaat Tehnik Kerja Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	77
4.27	Manfaat Persiapan Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	79
4.28	Manfaat Berlatih Mengidentifikasi Resep Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Dalam Suasana Netral Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	81
4.29	Manfaat Pengetahuan Alat Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Dalam Suasana Netral Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	83
4.30	Manfaat Berlatih Mempersiapkan Alat Pencelupan Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	85
4.31	Manfaat Berlatih Prosedur Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Pada Suhu Diatas 100°C Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	86
4.32	Manfaat Hasil Pencelupan Kain Kapas Dengan Zat Warna Direk Sebagai Kesiapan Menjadi Tenaga Pelaksana <i>Dyeing-Finishing</i>	88



