

DAFTAR ISI

	hal
ABSTRAK.....	i
KATA PENGANTAR	ii
UCAPAN TERIMA KASIH.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Penelitian	1
B. Identifikasi Masalah Penelitian	3
C. Rumusan Masalah Penelitian	4
D. Tujuan Penelitian	4
E. Manfaat Penelitian	5
F. Struktur Organisasi Skripsi	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA	7
A. Pengertian Sekolah Menengah Kejuruan	7
B. Pembelajaran Berbasis Kompetensi	8
1. Pengertian Kompetensi	9
2. Pembelajaran Berbasis Kompetensi	10
3. Tujuan Pembelajaran Berbasis Kompetensi	14
4. Proses Pembelajaran Berbasis Kompetensi.....	16
C. Kegiatan Pembelajaran	16
1. Pendekatan Pembelajaran.....	17
2. Standar Kompetensi Lulusan	18
D. Tinjauan Mata Pelajaran Pemesinan	19
E. Peta Mata Pelajaran Berdasarkan Struktur Kurikulum.....	20
F. Tinjauan Kompetensi Melakukan Pekerjaan Dengan Mesin Bubut.....	21
G. Evaluasi Berbasis Kompetensi	24
1. Sistem Evaluasi	26
H. Uji Kompetensi.....	27
1. Definisi	27
2. Tujuan Pelaksanaan Uji Kompetensi	27
3. Penyelenggara Uji Kompetensi.....	27
4. Penguji pada Uji Kompetensi.....	29
5. Aspek yang Diukur dalam Uji Kompetensi	30

J. Teknik Pengukuran Kualitas Geometrik	32
K. Hasil Penelitian yang Relevan.....	36
BAB III METODE PENELITIAN	37
A. Lokasi Penelitian	37
B. Desain Penelitian	38
C. Paradigma Penelitian	39
D. Metode Penelitian	40
E. Definisi Operasional	40
F. Instrumen Penelitian	41
G. Analisis Data	42
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	43
A. Deskripsi Data	43
B. Pembahasan	45
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	56
A. Simpulan	56
B. Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	58
LAMPIRAN-LAMPIRAN	59

DAFTAR TABEL

	hal
Tabel 1.1 Presentasi keterserapan lulusan oleh industri SMKN 6 Bandung	1
Tabel 1.2 Kriteria Penilaian Ujian Praktek Kejuruan	2
Tabel 2.1 Deskripsi Pembelajaran Mata Pelajaran Mesin Bubut	21
Tabel 3.1 Lembar Observasi Hasil Kerja Pemesinan	41
Tabel 4.1 Deskripsi Data Skor Kualitas Geometri Keseluruh.....	44
Tabel 4.2 Distribusi Data Berdasarkan Kategori Kualitas Geometri Keseluruhan	44
Tabel 4.3 Kategori Data Kualitas Geometri Produk Hasil Kerja Setiap Tipe Proses	45

DAFTAR GAMBAR

	hal
Gambar 2.1 Pengembangan Pembelajaran Berbasis Kompetensi	10
Gambar 2.2 Diagram Pencapaian Kompetensi Kejuruan	20
Gambar 3.1 Desain Penelitian	38
Gambar 3.2 Paradigma Penelitian	39
Gambar 4.1 Grafik Presentasi Kategori Penilaian Hasil Kerja Keseluruhan	46
Gambar 4.2 Grafik Distribusi Kategori Penilaian Hasil Kerja Pada Setiap Proses Membubut Diameter.....	48
Gambar 4.3 Grafik Distribusi Kategori Penilaian Hasil Kerja Pada Setiap Proses Membubut Alur Dan Ulir	49
Gambar 4.4 Grafik Distribusi Kategori Penilaian Hasil Kerja Pada Setiap Proses Membubut Panjang Tirus	50
Gambar 4.5 Grafik Distribusi Kategori Penilaian Hasil Kerja Pada Setiap Proses Membubut Panjang.....	51
Gambar 4.6 Grafik Distribusi Kategori Penilaian Hasil Kerja Pada Setiap Proses Mengebor Kedalaman.....	52

Keterangan		hal
Lampiran A1	Soal Ujian Praktik Kejuruan Paket 1.....	60
Lampiran A2	Pedoman Penilaian Ujian Praktik Kejuruan Paket 1.....	64
Lampiran A3	Format Penilaian Aspek Hasil Kerja Berdasarkan Nilai Ukuran Dengan Toleransi Umum.....	72
Lampiran A4	Lembar Penilaian Ujian Praktik Kejuruan Paket 1.....	73
Lampiran A5	Contoh Pengisian Lembar Penilaian Ujian Praktik Kejuruan Paket 1	80

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran B1	Perhitungan Data	81
Lampiran B2	Lembar Observasi Penelitian Penilaian Hasil Kerja.....	86
Lampiran C1	SK Penunjukkan Dosen Pembimbing Skripsi.....	116
Lampiran C2	Agenda Bimbingan Skripsi.....	118
Lampiran C3	Berita Acara Seminar I Skripsi.....	120
Lampiran C4	Berita Acara Seminar II Skripsi.....	121
Lampiran C5	Surat-Surat Penelitian.....	122