

**SIMULASI PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU BUMBU  
INSTAN DENGAN METODE MIN-MAX BERDASARKAN KLASIFIKASI  
FSN (FAST, SLOW, NON-MOVING) DI CV. XYZ**



**SKRIPSI**

Diajukan untuk memenuhi sebagian syarat untuk memperoleh gelar Sarjana  
Teknik Logistik

Disusun Oleh:  
Indriana Sari Soleha  
2104145

**PROGRAM STUDI TEKNIK LOGISTIK  
FAKULTAS PENDIDIKAN TEKNIK DAN INDUSTRI  
UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA  
2025**

**LEMBAR HAK CIPTA**  
**SIMULASI PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU BUMBU**  
**INSTAN DENGAN METODE MIN-MAX BERDASARKAN KLASIFIKASI**  
**FSN (FAST, SLOW, NON-MOVING) DI CV. XYZ**

Oleh  
Indriana Sari Soleha

Sebuah skripsi yang diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar  
Sarjana Teknik pada Fakultas Pendidikan Teknik dan Industri

© Indriana Sari Soleha  
Universitas Pendidikan Indonesia  
Juli 2025

Hak Cipta dilindungi undang-undang. Skripsi ini tidak boleh diperbanyak seluruhnya  
atau sebagian, dengan dicetak ulang, difoto kopi, atau cara lainnya tanpa ijin dari  
penulis.

## HALAMAN PENGESAHAN

INDRIANA SARI SOLEHA

SIMULASI PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU BUMBU INSTAN  
DENGAN METODE MIN-MAX BERDASARKAN KLASIFIKASI FSN (FAST,  
SLOW, NON-MOVING) DI CV. XYZ

disetujui dan disahkan oleh pembimbing:

Pembimbing I



Prof. Dr. Ir. Dedi Rochendi, M.T.,IPM.  
NIP.196705241993021001

Pembimbing II



Hanissa Okitasari, S.T., M.Sc.  
NIP. 920200819931021201

Mengetahui Ketua Program Studi Teknik Logistik



Prof. Dr. Ir. H. Mumi Komaro, M.T., IPU.  
NIP. 196605031 92021001

## PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Indriana Sari Soleha  
NIM : 2104145  
Program Studi : Teknik Logistik  
Judul Karya : SIMULASI PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN  
BAKU BUMBU INSTAN DENGAN METODE MIN-  
MAX BERDASARKAN KLASIFIKASI FSN (FAST,  
SLOW, NON-MOVING) DI CV. XYZ

Dengan ini menyatakan bahwa karya tulis ini merupakan hasil kerja saya sendiri. Saya menjamin bahwa seluruh isi karya ini, baik sebagian maupun keseluruhan, bukan plagiarism dari karya orang lain, kecuali pada bagian yang telah dinyatakan dan disebutkan sumbernya dengan jelas.

Jika kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika akademik atau unsur plagiarisme, saya bersedia menerima sanksi sesuai peraturan yang berlaku di Universitas Pendidikan Indonesia.

Bandung, 21 Agustus 2025



Tanda tangan:

Indriana Sari Soleha

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas segala limpahan rahmat, karunia, serta petunjuk-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi yang berjudul “SIMULASI PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU BUMBU INSTAN DENGAN METODE MIN-MAX BERDASARKAN KLASIFIKASI FSN (FAST, SLOW, NON-MOVING) DI CV. XYZ” sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana pada Program Studi Teknik Logistik, Fakultas Pendidikan Teknik Dan Industri, Universitas Pendidikan Indonesia. Penyusunan skripsi ini tidak lepas dari dukungan dan bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih dan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada:

1. Teristimewa untuk kedua orang tua tercinta Ayah Achmad Soleh dan Ibu Sari Rahayu. Terima kasih atas setiap tetes keringat dalam setiap langkah pengorbanan, kerja keras, dan usaha yang dilakukan untuk memberikan yang terbaik kepada penulis, mengusahakan segala kebutuhan penulis, mendidik, membimbing, dan selalu memberikan kasih sayang yang tulus, cinta, motivasi, serta dukungan dan mendoakan untuk kebaikan anak-anaknya. Terimakasih untuk selalu berada di sisi penulis dan menjadi alasan bagi penulis dalam menyelesaikan penulisan skripsi ini hingga memperoleh gelar Sarjana.
2. Prof. Dr. Ir. H. Mumu Komaro, M.T., IPU. Selaku Ketua Program Studi dan Karyawan Program Studi Teknik Logistik Universitas Pendidikan Indonesia yang telah memberikan ilmu, nasihat, dan bimbingan selama penulis menuntut ilmu.
3. Prof. Dr. Ir. Dedi Rohendi, M.T., IPM. Selaku pembimbing I. Terima kasih atas waktu, ilmu, dan bimbingannya. Terima kasih telah memepermudah setiap proses, selalu membuka pintu konsultasi dengan lapang, dan memahami setiap kesulitan yang penulis hadapi.
4. Hanissa Okitasari, S.T., M.Sc. selaku pembimbing II sekaligus dosen wali penulis yang bukan hanya membimbing secara akademik, tetapi juga sebagai pengarah,

penyemangat, dan motivator. Terima kasih untuk setiap waktu dan ilmunya. Ibu bukan hanya membimbing dengan ilmu, tetapi juga dengan hati.

5. Bapak Drs. Ir. Tatang Permana, M. Pd. IPM., Wiku Larutama, S. T ., M. Eng., Vina Dwiyanti, S. Pd., M. Pd., selaku dosen penguji I, II, II, penulis ucapkan terimakasih atas saran, kritik, serta masukan yang diberikan selama proses Seminar Proposal, Seminar Hasil, hingga Sidang Skripsi.
6. Seluruh dosen Program Studi Teknik Logistik, Universitas Pendidikan Indonesia, terima kasih atas ilmu, bimbingan, dan dedikasi yang telah diberikan selama masa studi penulis. Segala pengetahuan yang diperoleh menjadi bekal berharga dalam penyusunan skripsi ini maupun dalam menghadapi tantangan di masa depan.
7. CV. XYZ, yang telah memberikan izin penulis melakukan penelitian. Kesediaan pihak perusahaan dalam memberikan informasi, data operasional, serta akses terhadap lingkungan kerja sangat membantu penulis dalam memperoleh pemahaman mendalam terkait permasalahan yang diteliti. Terima kasih atas bantuan dan dukungan dalam penyusunan skripsi ini.
8. Terima kasih juga teruntuk adik penulis, Salwa Azzahra yang selama ini memberikan pengertiannya dalam membagi tugas dan kewajiban sebagai anak di rumah di saat penulis sedang sibuk dengan pekerjaan menyusun skripsi.
9. Terima kasih kepada Teman-teman “*Bondol Omara gengs*” yaitu Amelia, Salsa, Laura, Fanny, dan Shabrina, yang selama ini menjadi bagian penting dalam perjalanan hidup penulis selama masa perkuliahan. Kehadiran dan dukungan positif telah memberikan semangat dan kebersamaan.
10. Terima kasih kepada teman-teman mahasiswa Teknik Logistik 2021 atas berbagai pengalaman yang banyak memberikan cerita dan kenangan selama masa perkuliahan.
11. Mayora Zahwa Pricilia, terima kasih telah menjadi *support system* yang baik, memberikan dukungan dengan menemani penulis pada proses penyusunan skripsi.
12. Apresiasi dan terima kasih untuk rekan-rekan angkatan 36 KSR PMI unit UPI, yaitu Arsila, Siti, Sintia, Andin, Oksa, Kemas, Mayora, Tuti, Mutiara, Dhiendha,

Intan, Dyah, dan Julia, ke 13 manusia yang luar biasa dan terpilih ini telah menjadi bagian penting dalam perjalanan hidup penulis. Kebersamaan yang terjalin tak ternilai harganya tidak hanya memberikan kenangan yang berkesan, tetapi juga turut mewarnai proses pendewasaan diri serta membentuk pengalaman dan cerita yang berarti selama masa perkuliahan. Meskipun waktu terus berlalu, tetapi tidak dengan ceritanya.

13. Seluruh Anggota KSR PMI Unit UPI (khususnya Abang, Ayuk, Teh Rachma, dan Kang Anggi), yang isinya merupakan manusia yang terus ingin belajar. Terima kasih telah menjadi tempat untuk penulis belajar banyak sesuatu yang bermakna. Setiap proses yang dijalani bersama selalu menjadi cerita mengesankan, tetapi juga pengalaman yang memberikan banyak pembelajaran.
14. Terima kasih, Son Heung-min, telah menjadi pelipur lelah di tengah penat. Lewat permainan indah, kau memimpin dengan senyum tulus dan kesetiaan yang tak tergoyahkan, mengajarkan arti pantang menyerah. Sebagai kapten, kau tak hanya menginspirasi di lapangan, tetapi juga menorehkan kisah gemilang hingga meraih kejayaan di panggung *Europa League* dan akhirnya dikenang sebagai sang legenda.

Penulis menerima dengan terbuka setiap masukan dan saran yang bersifat konstruktif sebagai bahan evaluasi dan pengembangan di masa mendatang. Penulis berharap, skripsi ini dapat memberikan kontribusi positif serta menjadi referensi yang bermanfaat bagi pembaca dan pihak-pihak yang berkepentingan.

Bandung, 21 Agustus 2025

Indriana Sari Soleha

## ABSTRAK

Peningkatan permintaan terhadap bumbu dapur instan yang praktis dan berkualitas mendorong banyak perusahaan untuk memproduksi produk serupa guna memenuhi kebutuhan pasar. Menghadapi tantangan tersebut, perusahaan perlu mengoptimalkan sistem pengelolaan persediaan bahan baku agar proses produksi berjalan lancar dan permintaan pasar terpenuhi. CV. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pangan yang memproduksi bumbu instan dari rempah-rempah alami. Permasalahan yang dihadapi Perusahaan adalah ketidakseimbangan stok persediaan bahan baku yang ditandai dengan adanya kelebihan maupun kekurangan stok pada beberapa jenis bahan baku. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis dan melakukan perencanaan pengelolaan persediaan bahan baku yang optimal agar proses produksi berjalan lancar serta biaya operasional dapat ditekan. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah analisis FSN (Fast, Slow, Non-Moving) untuk mengklasifikasikan bahan baku berdasarkan tingkat pergerakannya, serta metode Min-Max untuk menetapkan batas minimum dan maksimum persediaan. Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat 27 jenis bahan baku yang termasuk kategori *fast moving* dan harus menjadi prioritas utama dalam pengelolaan. Penerapan metode Min-Max terbukti efektif dalam mengurangi kelebihan dan kekurangan stok, menekan frekuensi pemesanan, serta menurunkan total biaya persediaan, sehingga menghasilkan pengelolaan persediaan yang lebih efisien dibandingkan metode sebelumnya. Dengan demikian, dapat disimpulkan bahwa identifikasi kategori bahan baku serta penerapan metode Min-Max memberikan kontribusi terhadap efisiensi pengelolaan persediaan dengan meminimalkan risiko kelebihan dan kekurangan stok serta membantu mengendalikan biaya persediaan. Maka dari itu, metode Min-Max direkomendasikan sebagai strategi efektif untuk diterapkan secara berkelanjutan dalam sistem manajemen persediaan.

**Kata kunci:** Analisis FSN, Min-Max, Persediaan



## **ABSTRACT**

*Increased demand for practical, high-quality instant seasonings has prompted many companies to produce similar products to meet market needs. In addressing this challenge, companies need to optimize their raw material inventory management systems to ensure smooth production processes and meet market demand. CV. XYZ is a food company that produces instant spices made from natural herbs. The company faces the issue of raw material inventory imbalance, characterized by excess or shortages of certain raw materials. This study aims to analyze and plan optimal raw material inventory management to ensure smooth production processes and reduce operational costs. The methods used in this study include FSN (Fast, Slow, Non-Moving) analysis to classify raw materials based on their movement rates, and the Min-Max method to set minimum and maximum inventory levels. The results of the study indicate that there are 27 types of raw materials classified as fast-moving and should be the top priority in inventory management. The application of the Min-Max method has proven effective in reducing excess and shortage of inventory, lowering order frequency, and decreasing total inventory costs, thereby resulting in more efficient inventory management compared to previous methods. Thus, it can be concluded that the identification of raw material categories and the application of the Min-Max method contribute to the efficiency of inventory management by minimizing the risk of excess and shortage of stock and helping to control inventory costs. Therefore, the Min-Max method is recommended as an effective strategy to be applied continuously in inventory management systems.*

**Keywords:** *FSN Analysis, Inventory, Min-Max*

## DAFTAR ISI

|                                                        |      |
|--------------------------------------------------------|------|
| LEMBAR HAK CIPTA .....                                 | i    |
| HALAMAN PENGESAHAN.....                                | ii   |
| PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME .....                     | iii  |
| KATA PENGANTAR.....                                    | iv   |
| ABSTRAK .....                                          | vii  |
| DAFTAR ISI .....                                       | viii |
| DAFTAR TABEL.....                                      | x    |
| DAFTAR GAMBAR .....                                    | xi   |
| DAFTAR LAMPIRAN .....                                  | xii  |
| BAB I PENDAHULUAN.....                                 | 1    |
| 1.1    Latar Belakang .....                            | 1    |
| 1.2    Rumusan Masalah .....                           | 4    |
| 1.3    Tujuan Penelitian.....                          | 4    |
| 1.4    Manfaat Penelitian .....                        | 5    |
| 1.5    Ruang Lingkup Penelitian.....                   | 6    |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....                          | 7    |
| 2.1    Persediaan .....                                | 7    |
| 2.2    Pengendalian Persediaan .....                   | 7    |
| 2.3    Tujuan dan Fungsi Pengendalian Persediaan ..... | 8    |
| 2.4    Faktor Pengaruh Pengendalian Persediaan .....   | 9    |
| 2.5    Biaya Persediaan .....                          | 11   |
| 2.6    Metode Intuitif Perusahaan .....                | 12   |

|                                  |                                                                             |    |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| 2.7                              | Analisis FSN (Fast, Slow, Non-Moving) .....                                 | 13 |
| 2.8                              | Metode Min-Max .....                                                        | 14 |
| 2.9                              | Penelitian Terdahulu.....                                                   | 18 |
| 2.10                             | Kerangka Berpikir.....                                                      | 23 |
| BAB III METODE PENELITIAN.....   |                                                                             | 24 |
| 3.1                              | Jenis Penelitian.....                                                       | 24 |
| 3.2                              | Populasi dan Sampel .....                                                   | 24 |
| 3.3                              | Teknik Pengumpulan Data .....                                               | 25 |
| 3.4                              | Prosedur Analisis Data .....                                                | 25 |
| 3.5                              | Prosedur Penelitian.....                                                    | 26 |
| BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN..... |                                                                             | 32 |
| 4.1                              | Pengumpulan Data .....                                                      | 32 |
| 4.1.1                            | Data Historis Kebutuhan Bahan Baku .....                                    | 33 |
| 4.1.2                            | Data Biaya Persediaan.....                                                  | 33 |
| 4.1.3                            | Data <i>Lead Time</i> .....                                                 | 35 |
| 4.1.4                            | Data Frekuensi Pemesanan .....                                              | 35 |
| 4.2                              | Analisis Klasifikasi <i>Fast Moving, Slow Moving, Non-Moving</i> (FSN)..... | 36 |
| 4.3                              | Metode Min-Max .....                                                        | 39 |
| 4.3.1                            | <i>Safety Stock</i> .....                                                   | 39 |
| 4.3.2                            | Batas Minimum dan Maksimum Persediaan.....                                  | 41 |
| 4.3.3                            | <i>Reorder Point</i> .....                                                  | 43 |
| 4.3.4                            | <i>Order Quantity</i> .....                                                 | 44 |
| 4.3.5                            | Frekuensi Pemesanan .....                                                   | 45 |

|                                        |                                                          |    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------|----|
| 4.4                                    | Perbandingan Metode Intuitif Dengan Metode Min-Max ..... | 47 |
| 4.4.1                                  | Total Biaya Berdasarkan Metode Intuitif Perusahaan ..... | 47 |
| 4.4.2                                  | Total Biaya Berdasarkan Metode Min-Max.....              | 54 |
| 4.4.3                                  | Analisis Perbandingan.....                               | 60 |
| BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI ..... |                                                          | 64 |
| 5.1                                    | Kesimpulan .....                                         | 64 |
| 5.2                                    | Rekomendasi .....                                        | 64 |
| DAFTAR PUSTAKA .....                   |                                                          | 66 |
| LAMPIRAN.....                          |                                                          | 73 |

## DAFTAR TABEL

|                                                                          |    |
|--------------------------------------------------------------------------|----|
| Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu.....                                     | 19 |
| Tabel 4. 1 Data Historis Perusahaan .....                                | 32 |
| Tabel 4. 2 Data Historis Kebutuhan Bahan Baku Dalam Kg.....              | 33 |
| Tabel 4. 3 Daftar Harga Bahan Baku periode 2024 .....                    | 34 |
| Tabel 4. 4 Data Total Biaya Penyimpanan dan Pemesanan Dalam Setahun..... | 34 |
| Tabel 4. 5 Data Lead Time .....                                          | 35 |
| Tabel 4. 6 Data Frekuensi Pemesanan.....                                 | 36 |
| Tabel 4. 7 Klasifikasi FSN Seluruh Bahan Baku .....                      | 37 |
| Tabel 4. 8 Hasil Klasifikasi FSN.....                                    | 38 |
| Tabel 4. 9 Perhitungan <i>Safety Stock</i> .....                         | 40 |
| Tabel 4. 10 Hasil Perhitungan Minimum dan Maksimum Persediaan.....       | 42 |
| Tabel 4. 11 Hasil Perhitungan <i>Reorder Points</i> .....                | 44 |
| Tabel 4. 12 Hasil Perhitungan <i>Order Quantity</i> .....                | 44 |
| Tabel 4. 13 Hasil Perhitungan Frekuensi Pemesanan .....                  | 46 |
| Tabel 4. 14 Total Biaya Penyimpanan Bahan Baku Fast Moving.....          | 48 |
| Tabel 4. 15 Total Biaya Distribusi Bahan Baku Fast Moving.....           | 50 |
| Tabel 4. 16 Total Biaya Pembelian Bahan Baku Fast Moving.....            | 52 |
| Tabel 4. 17 Total Biaya <i>Stockout</i> .....                            | 53 |
| Tabel 4. 18 Total Biaya Persediaan .....                                 | 54 |
| Tabel 4. 19 Biaya Penyimpanan Minimum.....                               | 54 |
| Tabel 4. 20 Biaya Penyimpanan Maksimum.....                              | 56 |
| Tabel 4. 21 Biaya Distribusi Min-Max .....                               | 57 |
| Tabel 4. 22 Biaya Pembelian Min-Max .....                                | 59 |
| Tabel 4. 23 Total <i>Inventory Cost</i> Min-Max.....                     | 60 |
| Tabel 4. 24 Perbandingan Total <i>Inventory Cost</i> .....               | 60 |

## DAFTAR GAMBAR

|                                                                      |    |
|----------------------------------------------------------------------|----|
| Gambar 1. 1 Data Persediaan Bahan Baku Pada Bulan Januari 2024 ..... | 2  |
| Gambar 2. 1 Kerangka Berfikir Penelitian.....                        | 23 |
| Gambar 3. 1 <i>Flowchart</i> Penelitian .....                        | 26 |
| Gambar 4. 1 Hasil Klasifikasi FSN.....                               | 38 |

## DAFTAR LAMPIRAN

|                                                               |    |
|---------------------------------------------------------------|----|
| Lampiran 1. Wawancara Tidak Terstruktur .....                 | 73 |
| Lampiran 2. Data Historis Perusahaan.....                     | 78 |
| Lampiran 3. Data Historis Kebutuhan Bahan Baku Dalam Kg ..... | 80 |
| Lampiran 4. Data Frekuensi Pemesanan .....                    | 82 |
| Lampiran 5. Hasil Klasifikasi FSN Seluruh Bahan Baku .....    | 84 |
| Lampiran 6. Hasil Perhitungan Safety Stock .....              | 87 |
| Lampiran 7. Hasil Batas Minimum dan Maksimum Persediaan.....  | 88 |
| Lampiran 8. Hasil Perhitungan ROP .....                       | 90 |
| Lampiran 9. Hasil Perhitunngan Order Quantity .....           | 91 |
| Lampiran 10. Hasil Perhitungan Frekuensi Pemesanan.....       | 92 |
| Lampiran 11. Hasil Cek Plagiarisme.....                       | 93 |

## DAFTAR PUSTAKA

- Adegoke, O., & Okonkwo, J. (2022). *Effects of Overstocking and Stockouts on the Manufacturing Sector*. *International Journal of Advances in Engineering and Management (IJAEM)*, 4(9), 102–109.
- Agustin, D. E. (2025). Pengelompokan Persediaan Spare Parts Dengan Metode Class Based Storage Klasifikasi FSN Berdasarkan Turnover Ratio (TOR). *Inaque: Journal of Industrial and Quality Engineering*, 13(1), 1-17.
- Ahyadi, H., & Khodijah, S. (2017). Analisis pengendalian persediaan suku cadang pesawat B737-NG dengan pendekatan model Periodic Review di PT. X. *Bina Teknika*, 13(1), 47-58.
- Aida, N., Kantun, S., & Tiara. (2023). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kedelai Menggunakan Metode EOQ Pada Pabrik Tahu Di Kabupaten Jember. *ADI Bisnis Digital Interdisiplin Jurnal*, 4(1), 100–107.  
<https://doi.org/10.34306/abdi.v4i1.890>
- Akinlabi, B., Adetayo, A., & Ogunbiyi, T. (2023). *Managing Inventory Disruptions in Post-Pandemic Supply Chains*. *Journal of Logistics and Transport*, 5(2), 45–59.
- Andiana, M., & Pawitan, G. (2018). *Aplikasi Metode EOQ Dalam Pengendalian Persediaan Bahan Baku PT X*. 10(1), 30–40.
- Arifin, C. A. Z., Nugraha, A. E., & Winarno, W. (2023). Klasifikasi Persediaan pada Gudang Bahan Kemasan XYZ dengan Metode FSN Analysis (Fast, Slow, Non-Moving) Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR). *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem Dan Industri*, 4(02), 76–87. <https://doi.org/10.35261/gijtsi.v4i02.8906>
- Asrida, W., & Rahabeat, N. (2022). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kayu Linggua Pada Home Industri Mebel Di Desa Nania Kota Ambon. *Jurnal Maneksi (Management Ekonomi Dan Akuntansi)*, 11(2), 553-561.



- Bagaskara, T. W., & Safirin, M. T. (2025). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode Min-Max Stock Pada PT Berkah Anugerah Inti Semesta. *Jurnal Serambi Engineering*, 10(1).
- Bai, Y., Yang, S., & Li, M. (2024). Optimal base-stock policies in inventory systems with nonlinear stockout costs. *Review of Economic Design*, 28, 45–62.
- Basri, B., Sumartini, S., & Syahida, N. (2023). Studi Kasus: Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode Min-Max Stock Pada PT. ABC. *SEMAH Jurnal Pengelolaan Sumberdaya Perairan*, 7(2), 151-159. <http://ojs.umb-bungo.ac.id/index.php/SEMAHJPSP>
- Brahmantyo, R. A., Wibowo, J., & Nurcahyawati, V. (2023). Manajemen Persediaan Menggunakan Metode Safety Stock dan Reorder Point. *Jurnal Sains dan Informatika*, 89-99. <https://doi.org/10.34128/jsi.v9i1.431>
- Cahyani, C., & Kartika, W. (2020). Pengendalian persediaan minimum dan maksimum untuk maintenance, repair dan operation stock. In *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Industri dan Rantai Pasok* (Vol. 1, pp. 230-237).
- Daud, M. N. (2017). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Produksi Roti Wilton Kualasimpang. *Jurnal Samudra ekonomi dan bisnis*, 8(2), 760-774.
- Dewantara, P. D. (2018). Analisis Efisiensi dan Skala Ekonomi Pada Industri Bumbu Masak dan Penyedap Masakan di Indonesia.
- Fadilah, D. N., Wahyudin, W., & Nugraha, B. (2023). Optimasi Pengelompokkan Barang dengan Metode FSN Analysis Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR) di Departemen RR pada PT XYZ. *Angkasa J. Ilm. Bid. Teknol*, 15(2), 231.
- Fatmawati, E., & Rahmawati, N. (2025). Layout Planning of Finished Goods Warehouse Using Class-Based Storage Method Based on Turnover Ratio in PT XYZ: Perencanaan Tata Letak Gudang Barang Jadi Menggunakan Metode Class-Based Storage Berdasarkan Turnover Ratio di PT XYZ. *JATI EMAS (Jurnal Aplikasi Teknik dan Pengabdian Masyarakat)*, 9(1), 199-208.

- Fauwzi Rahardiansyah, T. P. A. (2018). Analisis Pengendalian Persediaan Material Menggunakan Metode Min-Max Stock. In *Prosiding Seminar Nasional Dan Call for Papers, (November)* (pp. 238-247).
- Gery, N. (2017). Optimalisasi Biaya Perencanaan dan Pengendalian Persediaan Menggunakan Metode Silver-Meal (Studi Kasus CV. Dhika Putra). *Jurnal Teknik Industri*, 3(1).
- Gonçalves, J. N., Carvalho, M. S., & Cortez, P. (2020). Operations research models and methods for safety stock determination: A review. *Operations research perspectives*, 7, 100164.
- Hadidi, L. A., & Al-Turki, U. M. (2011). A simulation-based optimization approach for inventory management with intermittent demand. *Journal of Industrial Engineering and Management*, 4(4), 705–720. <https://doi.org/10.3926/jiem.362>
- Hakiki, G. F., & Jakaria, R. B. (2023). Integration of Economic Order Quantity (EOQ) Method and Min-Max Stock Method in Controlling Raw Material Inventory in The Furniture Industry. *Procedia of Engineering and Life Science*, 4.
- Hasan, A., & Pulansari, F. (2023). Application of the Min-Max Stock Method in the Inventory Control of the Raw Materials for the Cement Production at PT XYZ. *IJIEM (Indonesian Journal of Industrial Engineering & Management)*, pp. 303-309. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v4i3.20953>
- Hendradewa, A. P., & Aditiyana, M. I. (2022). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode Min-Max Stock Pada Produk Semen Bima (Studi Kasus: Pt Sinar Tambang Arthalestari). *Jurnal Disprotek*, 13(2), 146-153.
- Hermawan, P. P., & Sugarindra, M. (2025). Optimizing Inventory Control Using Min-Max Method for Sustainable Manufacturing Process. *Advance Sustainable Science Engineering and Technology*, 7(1), 02501020-02501020.

- Hertanto, R. H. (2020). Metode Min-Max Dan Penerapannya Sebagai Pengendali Persediaan Bahan Baku Pada Pt. Balatif Malang. *Jurnal Administrasi dan Bisnis*, 14(2), 161-167.
- Hudori, M. (2018). Formulasi Model Safety Stock dan Reorder Point untuk Berbagai Kondisi Persediaan Material. *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 10(3), 217-224.
- Hudori, M., & Tarigan, N. T. B. (2019). Pengelompokan Persediaan Barang dengan Metode FSN Analysis (Fast, Slow and Non-moving) Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR). *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 11(2), 205-215.
- Inrianto, P. S., & Rusindiyanto (2025). Penerapan Metode Min-Max Stock untuk Efisiensi Persediaan Jumbo Bag pada PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 10(1).
- Irawan, B. (2021). Analisis Efisiensi Biaya Operasional dengan Metode Activity-Based Costing pada PT XYZ. *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 10(2), 115–125.
- Karahap, N. N., & Siswati, S. (2022). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode EOQ (Economic Order Quantity) Pada CV. ABC Wooden Toys Tahun 2020 & 2021. *EQUILIBRIUM-Jurnal Bisnis dan Akuntansi*, 16(1), 28-36.
- Kinanthi, A. P., Herlina, D., & Mahardika, F. A. (2016). Analisis pengendalian persediaan bahan baku menggunakan metode min-max (studi kasus PT. Djitoe Indonesia Tobacco). *PERFORMA: Media Ilmiah Teknik Industri*, 15(2).
- Kurniawan, S., Saragih, M. H., & Angelina, V. (2022). Inventory Control Analysis with Continous Review System and Periodic Review System Methods at PT. XYZ. *Business Economic, Communication, and Social Sciences Journal (BECOSS)*, 4(2), 97-109.
- Lahmudin, L., Susanty, S., & Hulfa, I. (2021). Teknik pengolahan bumbu dasar masakan Indonesia di STP Mataram. *Journal Of Responsible Tourism*, 1(1), 19-24.

- Manik, A., & Marbun, N. S. (2021). Analisis Pengendalian Persediaan Barang Dagang Menggunakan Model Persediaan Economic Order Quantity (Eoq) Pada Pt. Kimia Farma Apotek Cabang Iskandar Muda Medan. *Jurnal Global Manajemen*, 10(2), 184-195.
- Naibaho, A. T. (2013). Analisis pengendalian internal persediaan bahan baku terhadap efektifitas pengelolaan persediaan bahan baku. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntansi*, 1(3).
- Rachmawati, N. L., & Lentari, M. (2022). Penerapan metode Min-Max untuk Minimasi Stockout dan Overstock persediaan bahan baku. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 143-148. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4735>
- Radasanu, A. C. (2016). Inventory management, service level and safety stock. *Journal of Public Administration, Finance and Law*, (09), 145-153.
- Ramadhan, A., & Saifuddin, J. A. (2024). Analysis of Raw Material Inventory Control Using the Min-Max Stock Method to Control Inventory Costs at PT. Artha King Indonesia. *IJIEM (Indonesian Journal of Industrial Engineering & Management)*, pp. 529-544. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v5i2.22293>
- Renaldy, R., & Marcus, T. (2020). Pengembangan Sistem Informasi Pembelian, Penjualan dan Persediaan Motor Bekas menggunakan Analisis Fast-Slow-Non Moving. *Jurnal Teknik Informatika dan Sistem Informasi*, 6(3). <https://doi.org/10.28932/jutisi.v6i3.3100>
- Romadhon, N. I., Sukarno, I., & Lusiani, M. (2022). Analysis Inventory of Consumable Goods Using Min-Max Method at Universitas Pertamina. *Journal of Emerging Supply Chain, Clean Energy, and Process Engineering*, 1(1), 55-62.
- Rufaida, B. S. (2023). Pengaruh gaya bahasa generasi z dalam berbahasa indonesia di era globalisasi terhadap keutuhan bahasa Indonesia. *Translation and Linguistics (Transling)*, 3(3), 169-181.

- Sitinjak, W., & Nainggolan, E. T. (2019). Faktor–Faktor yang Mempengaruhi Permintaan Bumbu Giling di Pasar Dwikora Kota Pematangsiantar. *Jurnal Agrilink*, 1(2), 58-65.
- Sammaiah, C., & Venkateswarlu, K. (2021). Inventory Management: Principles, Concepts and Techniques. *Journal of Risk and Financial Management*, 14(2), 65. <https://doi.org/10.3390/jrfm14020065>
- Sitorus, S. R., & Santoso, B. (2020). *Inventory Control Model to Improve Service Level in Food Industry*. *Jurnal Teknik Industri*, 22(2), 114–124. <https://doi.org/10.9744/jti.22.2.114-124>
- Sulaiman, F., & Nanda, N. (2018). Pengendalian persediaan bahan baku dengan menggunakan metode EOQ Pada UD. Adi Mabel. *Jurnal Teknovasi: Jurnal Teknik dan Inovasi Mesin Otomotif, Komputer, Industri dan Elektronika*, 2(1), 1-11.
- Syafrizal, Y. M., Zurairah, M., & Rezeki, R. (2022). Proses Produksi Gliserin Sebagai Bahan Penolong Dengan Klasifikasi ABC Dan Min Max Stock Di PT. X. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(4), 1523-1530.
- Syahputri, A. Z., Della Fallenia, F., & Syafitri, R. (2023). Kerangka berfikir penelitian kuantitatif. *Tarbiyah: Jurnal Ilmu Pendidikan Dan Pengajaran*, 2(1), 160-166.
- Waluyo, M. N., Suhendar, E., & Suprpto, H. A. (2021). Rancang Ulang Proses Bisnis Dengan Metode Business Process Reengineering Pada TLS Cargo. *CSRID (Computer Science Research and Its Development Journal)*, 12(3), 161-169.
- Wijayanti, P., & Sunrowiyati, S. (2019). Analisis pengendalian persediaan bahan baku guna memperlancar proses produksi dalam memenuhi permintaan konsumen pada UD Aura Kompos. *Jurnal Penelitian Manajemen Terapan (PENATARAN)*, 4(2), 179-190.
- Winarno, H., & Dhani, S. M. (2025). *Pengendalian persediaan bahan baku batu bara menggunakan metode Min-Max di PT. XYZ*. *Jurnal Manuhara: Pusat Penelitian Ilmu Manajemen dan Bisnis*, 2(1), 1–10.

- Wulandari, R., & Abdul Majid, S. (2024). Model Persediaan Bahan Baku Keripik Singkong Di UMKM Bapak Eneng Menggunakan Sistem Dinamik. 7(1), 16–21.
- Yanuar, A. (2020). Analisis Pengendalian Persediaan Menggunakan FSN Analysis Pada Warehouse UKM Online. *Jurnal Logistik Bisnis*, 10(02), 31-35.
- Zakiyah, F. B., Andini, M. M., & Dewi, L. S. (2024). Analisis fenomena budaya konsumerisme fastfood bagi kalangan generasi Z. *SOSIAL: Jurnal Ilmiah Pendidikan IPS*, 2(2), 96-