BAB IV

HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Hasil Penelitian

4.1.1. Organizing for Improvement

Pada fase ini pengumpulan informasi dilakukan melalui 2 cara, yaitu wawancara dan observasi. Fase ini dilakukan untuk memperoleh informasi seputar toko Timur Outdoor, seperti profil lengkap toko, jabatan pegawai dan tanggung jawabnya, serta fase ini juga menghasilkan informasi seputar proses bisnis toko tersebut. Hasil dari fase ini kemudian dijadikan acuan dalam pemilihan perbaikan proses bisnis.

4.1.1.1. Identifikasi Organisasi

Tahap ini menjelaskan tentang info lengkap dari toko Timur Outdoor, seperti profil, visi dan misi, struktur, serta tugas dan tanggung jawab dari setiap pegawai. Proses identifikasi ini menjadi salah satu landasan untuk perbaikan proses bisnis yang akan dilakukan.

4.1.1.1.1 Profil Organisasi

Timur Outdoor adalah toko yang bergerak di bidang penyewaan berbagai alat *camping* seperti tenda, tas *carrier*, matras, *sleeping bag*, dan perlengkapan lainnya. Toko ini telah beroperasi di daerah Jatinangor dan memiliki pelanggan dari berbagai wilayah seperti Bandung Timur, Jatinangor, dan sekitarnya. Toko tersebut menyediakan berbagai perlengkapan untuk memenuhi berbagai kegiatan di alam terbuka, baik individu maupun kelompok, seperti *camping*, *tracking*, maupun kegiatan kampus lainnya. Berdasarkan pengalamannya dalam menyewakan banyak barang ke banyak orang maupun institusi, toko Timur Outdoor berkomitmen untuk menyewakan barang-barang yang berkualitas dengan pelayanan yang maksimal.

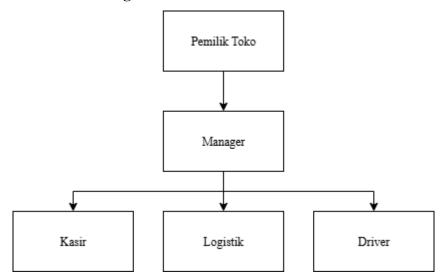
4.1.1.1.2. Visi dan Misi Organisasi

Toko Timur Outdoor memiliki visi untuk menjadi penyedia layanan penyewaan peralatan *camping* terpercaya yang mengutamakan kualitas layanan dan kenyamanan pelanggan.

Untuk mencapai hal tersebut, toko Timur Outdoor memilki beberapa misi, diantaranya:

- 1. Menyediakan peralatan *camping* yang lengkap, bersih, berkualitas, dan aman untuk digunakan.
- 2. Memberikan pelayanan yang ramah dan responsif.
- 3. Melakukan perbaikan dan inovasi untuk mendukung kepuasan pelanggan

4.1.1.1.3. Struktur Organisasi



Gambar 4.1 Desain Penelitian

4.1.1.4. Tugas dan Tanggung Jawab

Berikut adalah tugas dan tanggung jawab dari setiap aktor berdasarkan struktur organisasi pada gambar 4.1 di toko Timur Outdoor.

Tabel 4.1 Tugas dan Tanggung Jawab

Aktor	Tugas	Tanggung Jawab
	Menentukan visi, misi, dan tujuan toko.	Menjaga keberlangsungan dan keberlanjutan toko.
	Membuat keputusan strategis.	Menjaga kepuasan pelanggan dan menjaga kualitas layanan.
Pemilik	Mengelola keuangan secara keseluruhan, seperti pembelian barang, gaji pegawai, dan pengembangan usaha.	, ,
	Memantau keseluruhan operasional.	
	Mengatur jadwal kerja pegawai.	Menjamin kelancara operasional sehari-hari.
Manager	Memeriksa laporan transaksi & stok dari kasir dan logistik.	
	Melayani pelanggan sebagai kasir.	Menjamin akurasi data transaksi.
Kasir	Mencatat pembayaran, tunai dan non-tunai.	Menjaga kerahasiaan data keuangan dan pelayanan cepat kepada pelanggan.
	Membuat rekap transaksi. Menyerahkan laporan ke manager/pemilik.	

Aktor	Tugas	Tanggung Jawab				
	Mengecek kondisi barang dan merawatnya.	Menjaga barang agar selalu dalam kondisi baik.				
T a mintile	Menyiapkan barang	Menjaga agar barang				
Logistik	untuk disewa.	maintenance tidak menumpuk.				
	Mengurus barang yang sudah selesai disewa.					
Driver	Mengantar barang sesuai dengan permintaan.	Menjamin ketepatan waktu pengiriman dan keamanan barang saat proses pengiriman				
	Membantu proses distribusi barnag jika diperlukan.					

4.1.1.2. Pengumpulan Data

Pengumpulan data pada toko Timur Outdoor berfokus pada proses bisnis yang terjadi saat ini, permasalahan yang ada, pengaruh permasalahan tersebut kepada toko, dan upaya yang sudah dilakukan untuk mengatasi permasalahan tersebut. Proses pengumpulan data dilakukan melalui 2 cara, yaitu dengan melalui wawancara kepada pemilik serta perwakilan pegawai toko dan dengan observasi langsung di toko.

4.1.1.2.1. Wawancara

Pertanyaan wawancara yang sudah disusun merujuk pada penelitian yang dilakukan oleh Waluyo (2018), pada penelitian tersebut pertanyaan yang disusun difokuskan untuk mengenali proses bisnis yang ada, penyebab dari permasalahan pada proses bisnis, serta

akibat yang ditimbulkan. Daftar pertanyaan yang akan dijadikan sebagai bahan wawancara dapat dilihat pada Tabel 4.2 berikut.

Tabel 4.2 Tabel Pertanyaan Wawancara

No.	Pertanyaan	Kode Wawancara
1.	Apa saja tahapan utama dalam proses	WC-01
	penyewaan barang di toko ini?	
2.	Bagaimana pencatatan dilakukan saat	WC-02
	penyewaan atau pengembalian?	
3.	Apakah semua transaksi dicatat dengan cara	WC-03
	yang sama?	
4.	Bagaimana cara pengecekan stok?	WC-04
5.	Apakah pernah terjadi keterlambatan	WC-05
	pengembalian barang?	
6.	Apakah ada proses yang dirasa memakan	WC-06
	waktu lama?	
7.	Apakah pernah terjadi kesalahan pencatatan?	WC-07
8.	Apakah pencatatan dilakukan dua kali?	WC-08
9.	Berapa lama biasanya untuk rekap nota?	WC-09
10.	Apakah semua pegawai paham alur kerjanya?	WC-10
11.	Ada SOP tertulis?	WC-11
12.	Kalau ada proses yang perlu diperbaiki, proses	WC-12
	apa yang perlu diperbaiki?	
13.	Apakah toko pernah rugi karena proses kerja?	WC-13

Pihak yang dilibatkan sebagai responden dalam wawancara ini adalah pemilik dan perwakilan pegawai dari toko Timur Outdoor. Hasil lengkap wawancara dilampirkan pada Lampiran 1, berikut adalah hasil rangkuman dari wawancara yang telah dirangkumkan pada Tabel 4.3 berikut.

Tabel 4.3 Hasil Wawancara

No.	Kode Wawancara	Hasil Wawancara					
1.	WC-01	Pelanggan menyebutkan barang yang ingin dipesan. Kemudian, kasir melakukan cek stok yang tersedia sekaligus cek apakah barang rusak atau tidak. Selanjutnya, jika barang yang ingin tersedia, kasir akan menyiapkan barang tersebut. Terakhir setelah semua barang siap, kasir akan menyerahkan barang kepada pelanggan.					
2.	WC-02	Pesanan dan detail lainnya dicatat di nota yang terdiri dari 2 kertas, kemudian nota yang asli disimpan oleh pelanggan untuk kemudian diserahkan saat akan mengembalikan barang.					
3.	WC-03	Kurang lebih sama, namun kadang terdapat kesalahan saat penulisan seperti waktu penyewaan yang tidak dicatat, salah tulis harga, dan lainnya.					
4.	WC-04	Untuk ketersediaan stok di cek di rak, kemudian setelah itu barang perlu dicek lagi untuk memastikan barang tidak rusak.					
5.	WC-05	Pelanggan terkadang telat mengembalikan barang, namun seringnya hanya telat sedikit. Toko memiliki toleransi keterlambatan selama 5 jam.					
6.	WC-06	Proses rekap nota cukup memakan waktu, bisa memakan waktu hingga 1 jam atau lebih. Selain itu, proses pengecekan barang juga memakan waktu cukup lama, karena barang yang rusak kadang langsung masuk ke rak dan tidak diservis terlebih dahulu.					
7.	WC-07	Kesalahan pencatatan yang biasanya terjadi adalah waktu penyewaan tidak di tulis, sehingga kasir tidak tahu apakah pelanggan					

No.	Kode Wawancara	Hasil Wawancara							
		terkena denda atau tidak. Selain itu, kasir juga kadang salah tulis harga.							
8.	WC-08	Pencatatan hanya dilakukan sekali, namun nota tetap perlu direkap di Google Spreadsheet.							
9.	WC-09	Biasanya sekitar 1 jam atau lebih, karena nota akan direkap saat 1 buku sudah selesai, namun terkadang nota yang harus direkap bisa 2 sampai 3 buku.							
10.	WC-10	Alur kerja diketahui oleh semua pegawai, namun terkadang pegawai tidak mengikuti alur kerja.							
11.	WC-11	Toko tidak memiliki SOP resmi, seluruh alur kerja hanya berdasarkan instruksi pemilik.							
12.	WC-12	Proses rekap nota, penyewaan, dan pengembalian barang perlu diperbaiki, karena kesalahan biasanya terjadi di proses tersebut.							
13.	WC-13	Kerugian kadang terjadi, umumnya karena denda tidak diterapkan dengan tegas.							

4.1.1.2.2. Observasi

Proses observasi dilaksanakan secara langsung di toko Timur Outdoor, untuk melihat secara langsung bagaimana proses bisnis di toko berjalan. Proses ini berguna untuk memperoleh informasi tambahan yang mendukung proses penelitian, informasi yang mungkin tidak tersebut pada proses wawancara. Berikut adalah hasil observasi yang berhasil diperoleh oleh peneliti:

- Toko tidak memiliki SOP yang jelas pada beberapa proses bisnis, hal ini mengakibatkan inkonsistensi hasil kerja antara pemilik dan pegawai-pegawai dari toko Timur Outdoor.
- 2. Banyak proses yang masih manual, seperti informasi barang, penulisan nota, dan perekapan nota. Hal tersebut pada akhirnya membuat proses bisnis yang terjadi menjadi kurang efisien.

- 3. Proses bisnis yang tidak efisien ini membuat pelayanan menjadi kurang maksimal karena pelanggan jadi harus menunggu.
- 4. Proses bisnis yang tidak efisien, terutama proses bisnis perekapan nota, membuat waktu pegawai menjadi terbuang, waktu yang terbuang tersebut bisa digunakan untuk hal lain terkait operasional toko seperti merapikan toko.
- 5. Kurangnya orang yang bertugas di toko, yaitu pemilik atau pegawai, pada saat toko sedang ramai membuat orang yang bertugas menjadi kewalahan. Jika penambahan orang yang bertugas tidak memungkinkan, maka efisiensi waktu pada proses bisnis bisa menjadi solusi yang cukup realistis.
- 6. Kurangnya ketegasan dalam penerapan denda, dapat mengurangi keuntungan toko, karena barang yang terlambat dikembalikan tidak dapat disewakan kembali. Padahal, denda seharusnya menjadi solusi untuk mendorong kedisiplinan pelanggan dan penambah keuntungan, namun hal tersebut belum dimanfaatkan secara optimal oleh toko.
- 7. Proses perekapan data seharusnya tidak diperlukan jika sudah menggunakan sistem digital, karena hal tersebut sudah diotomasi. Proses perekapan data membuat pegawai mengerjakan 2 hal yang sama.
- 8. Alur keluar-masuk barang yang tidak jelas membuat pegawai perlu mengecek barang satu-persatu.

4.1.2. *Understanding the Process*

4.1.2.1. Menentukan Proses Bisnis

Penentuan proses bisnis ditentukan berdasarkan data-data yang diperoleh dari fase sebelumnya, yaitu fase *Organizing for Improvement*. Dari fase tersebut didapat proses bisnis yang perlu menjadi perhatian yaitu sebagai berikut:

- 1. Pemesanan dan pengambilan barang
- 2. Pengembalian barang
- 3. Rekap nota penyewaan

41

Pertimbangan dari penentuan proses bisnis yang perlu diperbaiki adalah karena cukup banyaknya masalah yang terjadi pada proses bisnis tersebut, sehingga menjadi fokus dalam penelitian ini. Hal lain yang menjadi perhatian adalah proses bisnis tersebut cukup sering dilakukan sehingga memperburuk dampak yang terjadi pada toko.

4.1.2.2. Identifikasi Proses Bisnis Saat Ini "As Is"

Proses bisnis yang telah ditentukan kemudian dimodelkan secara visual menggunakan standar *Business Process Model and Notation* (BPMN), pemodelan dilakukan dengan menggunakan aplikasi Bizagi Modeler.

Pemodelan diperlukan untuk menggambarkan secara akurat proses bisnis yang terjadi, karena itu proses pemodelan ini dapat menjadi dasar dari perbaikan yang dilakukan pada proses bisnis. Dengan dilakukan pemodelan, proses analisis untuk perbaikan proses bisnis dapat menjadi lebih optimal.

4.1.2.2.1. Identifikasi Proses Pemesanan dan Pengambilan Barang "As Is"

Proses pemesanan dan pengambilan barang merupakan salah satu proses yang cukup penting bagi toko Timur Outdoor, karena proses ini adalah sumber pemasukan utama toko. Dalam proses ini pelanggan akan memesan alat-alat yang akan disewa, kemudian kasir akan mengisi lengkap nota pesanan, setelah itu barang akan disiapkan dan diberikan kepada pelanggan.

Selain alasan sumber pemasukan utama toko, proses bisnis ini menjadi penting karena proses bisnis ini adalah proses bisnis yang berkaitan langsung dengan pelanggan. Oleh karena itu, efisiensi proses bisnis ini dapat meningkatkan kepuasan pelanggan karena proses pemesanan dan pengambilan barang menjadi lebih cepat.

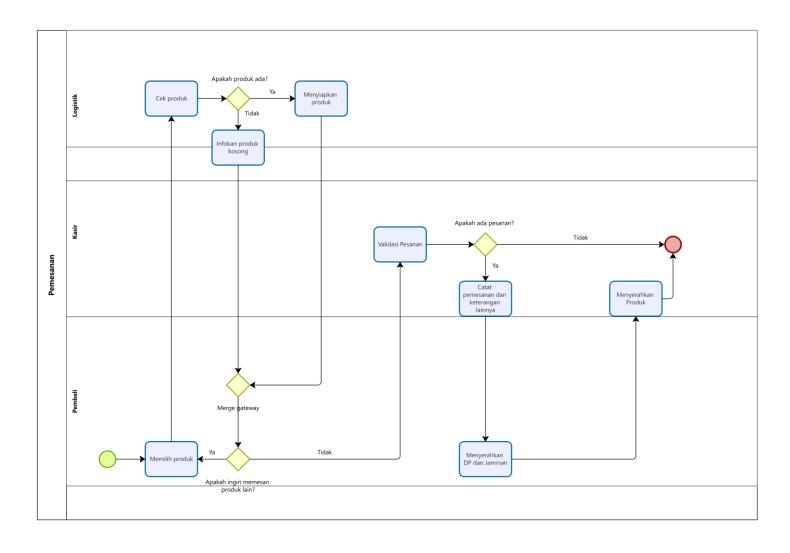
Tabel 4.4 Deskripsi Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan Barang

Aktor yang terlibat	Kasir dan Logistik.							
Deskripsi	Menerima pesanan dari pelanggan,							
	menyiapkan barang, menulis nota, dan memberikan barang ke pelanggan.							
Input	Data pesanan.							
Output	Nota.							

Berikut adalah alur dari proses bisnis pemesanan dar pengambilan barang:

- 1. Pelanggan akan memilih dan memesan produk.
- 2. Logistik akan melakukan cek ketersediaan produk.
- 3. Jika produk ada, maka produk akan disiapkan.
- 4. Jika produk tidak ada, maka logistik akan memberi info kepada pelanggan jika produk yang diinginkan kosong.
- 5. Pelanggan akan memilih produk lain jika pelanggan masih ingin membeli produk lain.
- 6. Kasir akan melakukan validasi pesanan
- 7. Jika tidak ada pesanan, maka proses akan berakhir.
- 8. Jika ada pesanan, data pesanan dan pemesan akan dicatat oleh kasir.
- 9. Pelanggan menyerahkan DP dan memberikan jaminan.
- 10. Kasir akan menyerahkan pesanan ke pelanggan.

Hasil pemodelan alur proses bisnis pemesanan dan pengembalian barang dapat dilihat pada gambar 4.2 berikut:



Mohammad Ray Mosaid, 2025

EVALUASI DAN PERBAIKAN PROSES BISNIS MELALUI PENGEMBANGAN WEBSITE MENGGUNAKAN METODE BUSINESS PROCESS IMPROVEMENT (STUDI KASUS: TIMUR OUTDOOR)

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

Gambar 4.2 Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan Barang "As Is"

4.1.2.2.2. Identifikasi Proses Pengembalian Barang "As Is"

Proses pengembalian barang merupakan proses lainnya yang cukup penting bagi toko Timur Outdoor, karena proses ini memberikan dampak langsung pada perputaran barang dan akurasi stok. Dalam proses ini, pelanggan akan memberikan nota pemesanan dan mengembalikan barang, kemudian sebelum proses penyewaan diakhiri kasir akan mengecek barang yang disewa untuk memastikan tidak adanya kerusakan pada barang.

Selain alasan tersebut, proses bisnis ini menjadi penting karena proses bisnis ini berkaitan dengan kedisiplinan pelanggan dan kepuasan pelanggan. Oleh karena itu, efisiensi proses bisnis ini selain dapat meningkatkan kepuasan pelanggan, potensi hilangnya pendapatan dari biaya keterlambatan dapat dikurangi.

Tabel 4.5 Deskripsi Proses Bisnis Pengembalian Barang

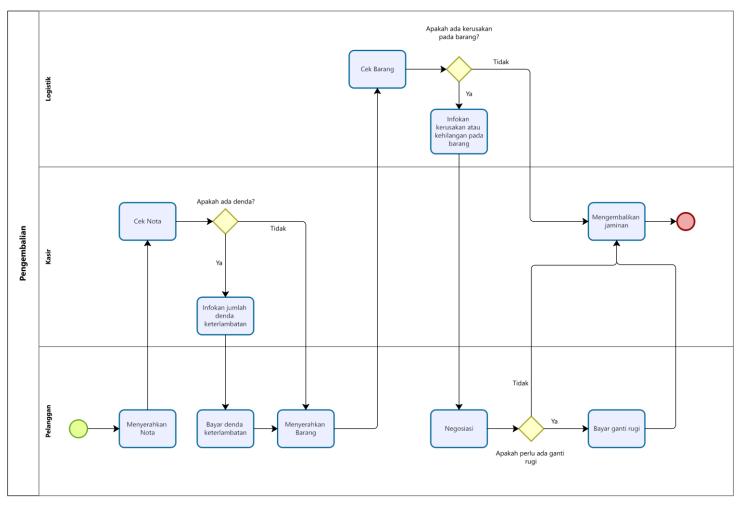
Aktor yang terlibat	Kasir dan logistik.
Deskripsi	Menerima nota pemesanan dari pelanggan, menerima barang yang disewa pelanggan, mengecek barang sewaan, mengakhiri proses penyewaan.
Input	Nota pemesanan dan barang sewaan.
Output	Jaminan pelanggan dan denda atau ganti rugi jika ada.

Berikut adalah alur dari proses bisnis pengembalian barang:

- 1. Pelanggan akan memberikan nota.
- 2. Kasir akan cek nota yang dipesan oleh pelanggan.
- 3. Jika pelanggan terkena denda, kasir akan memberitahukan jumlah dendanya terlebih dahulu.
- 4. Pelanggan membayarkan dendanya.
- 5. Jika pelanggan tidak terkena denda, pelanggan langsung memberikan barang yang di sewa.

- 6. Barang di cek oleh logistik, untuk mengecek kelengkapan barang dan memastikan barang tidak ada yang rusak atau hilang.
- 7. Jika barang tidak ada yang rusak atau hilang, jaminan pelanggan akan langsung dikembalikan.
- 8. Jika ada barang yang rusak atau hilang, logistik akan memberitahukan barang yang rusak atau hilang terlebih dahulu.
- 9. Pelanggan bernegosiasi dengan pihak toko.
- 10. Jika tidak perlu ganti rugi, jaminan pelanggan akan dikembalikan.
- 11. Jika perlu ganti rugi, pelanggan perlu membayar biaya ganti rugi terlebih dahulu.

Hasil pemodelan alur proses bisnis pengembalian barang dapat dilihat pada gambar 4.3 berikut:



Gambar 4.3 Proses Bisnis Pengembalian Barang "As Is"

4.1.2.2.3. Identifikasi Proses Rekap Nota Penyewaan "As Is"

Proses rekap nota penyewaan juga merupakan proses yang cukup penting bagi toko Timur Outdoor, proses ini berkaitan dengan pembukuan keuangan toko Timur Outdoor. Dalam proses ini, orang yang merekap akan mencatat penjualan yang sudah tertulis di buku nota ke dalam *website* Google Sheets.

Oleh karena itu, efisiensi proses bisnis ini diharapkan dapat meminimalisir kesalahan pada proses rekap nota dan meningkatkan keakuratan pada proses pembukuan keuangan toko.

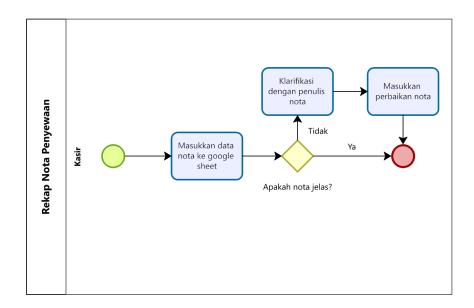
Tabel 4.6 Deskripsi Proses Bisnis Rekap Nota Penyewaan

Aktor yang terlibat	Kasir.
Deskripsi	Memasukkan data nota ke Google Sheets.
Input	Data nota yang akan di rekap.
Output	Hasil rekap nota.

Berikut adalah alur dari proses bisnis rekap nota penyewaan:

- 1. Orang yang akan merekap nota akan memasukkan nota yang akan di rekap ke *website* Google Sheets.
- 2. Jika nota tidak jelas, orang yang merekap akan melakukan klarifikasi kepada pembuat nota.
- 3. Masukan perbaikan nota ke website Google Sheets.

Hasil pemodelan alur proses bisnis rekap nota penyewaan dapat dilihat pada gambar 4.4 berikut:



Gambar 4.4 Proses Bisnis Rekap Nota "As Is"

4.1.2.3. Simulasi Proses Bisnis Saat Ini "As Is"

Proses bisnis yang telah dimodelkan sebelumnya dengan standar BPMN, selanjutnya disimulasikan dengan bantuan aplikasi Bizagi Modeler. Tujuan dari proses simulasi ini adalah untuk melihat tingkat efektifitas setiap tahap dalam proses bisnis dari segi waktu, selain itu proses simulasi dapat membantu proses analisis di fase selanjutnya.

Simulasi dilakukan dengan memasukkan data dari hasil observasi setiap proses bisnis pada aplikasi Bizagi Modeler. Data observasi yang dimaksud berupa rentang waktu setiap tahap dalam proses bisnis, jumlah pelanggan yang mungkin datang dalam rentang waktu tertentu, dan sumber daya yang terlibat dalam proses bisnis.

Proses simulasi proses bisnis memberikan gambaran yang lebih jelas terhadap proses bisnis saat ini "as is", sehingga proses perbaikan menjadi lebih akurat.

4.1.2.3.1. Simulasi Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan Barang "As Is"

Tabel 4.7 Simulasi Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan Barang "As Is"

		Instances	Instances	Min.	Max.	Avg.	Total
Name	Type	completed	started	time (m)	time (m)	time (m)	time (m)
Pemesanan	Process	50	50	4.5	31.5	11.3	565
	Start						
NoneStart	event	50					
Memilih produk	Task	93	93	0.5	0.5	0.5	46.5
Cek produk	Task	93	93	3	3	3	279
Apakah produk ada?	Gateway	93	93				
Infokan produk kosong	Task	27	27	0.5	0.5	0.5	13.5
Merge gateway	Gateway	93	93				
Apakah ingin memesan produk							
lain?	Gateway	93	93				
Menyiapkan produk	Task	66	66	1	1	1	66
Validasi Pesanan	Task	50	50	0.5	0.5	0.5	25
Apakah ada pesanan?	Gateway	50	50				
Catat pemesanan dan keterangan							
lainnya	Task	30	30	2.5	2.5	2.5	75
	End						
NoneEnd	event	50					
Menyerahkan DP dan Jaminan	Task	30	30	1	1	1	30
Menyerahkan Produk	Task	30	30	1	1	1	30

4.1.2.3.2. Simulasi Proses Bisnis Pengembalian Barang "As Is"

Tabel 4.8 Simulasi Proses Bisnis Pengembalian Barang "As Is"

Name	Туре	Instances completed	Instances started	Min. time (m)	Max. time (m)	Avg. time (m)	Total time (m)
Pengembalian	Process	100	100	6.5	14.0833	8.16166	816.1666
1 engemeanan	Start	100	100	0.5	11.0033	0.10100	010.1000
NoneStart	event	100					
Menyerahkan Nota	Task	100	100	0.5	0.5	0.5	50
Cek Nota	Task	100	100	1	1	1	100
Menyerahkan Barang	Task	100	100	0.5	0.5	0.5	50
Cek Barang	Task	100	100	4	4	4	400
Apakah ada kerusakan pada barang?	Gateway	100	100				
Apakah ada denda?	Gateway	100	100				
Infokan jumlah denda							
keterlambatan	Task	34	34	0.75	0.75	0.75	25.5
Infokan kerusakan atau							
kehilangan pada barang	Task	21	21	0.75	0.75	0.75	15.75
Apakah perlu ada ganti rugi	Gateway	21	21				
Bayar ganti rugi	Task	5	5	0.5833	0.5833	0.5833	2.9166
Mengembalikan jaminan	Task	100	100	0.5	0.5	0.5	50
	End						
NoneEnd	event	100					
Bayar denda keterlambatan	Task	34	34	0.5	0.5	0.5	17

T T	1	in the second se	i i	l I	in the second se		1 1	
Negosiasi	Task	21	21	5	5	5	105	

4.1.2.3.3. Simulasi Proses Bisnis Rekap Nota Penyewaan "As Is"

Tabel 4.9 Simulasi Proses Bisnis Rekap Nota Penyewaan "As Is"

		Instances	Instances	Min.	Max.	Avg.	Total
Name	Type	completed	started	time (m)	time (m)	time (m)	time (m)
Rekap Nota Penyewaan	Process	50	50	1.5	3	1.86	93
	Start						
NoneStart	event	50					
Masukkan data nota ke google							
sheets	Task	50	50	1.5	1.5	1.5	75
	End						
NoneEnd	event	50					
Apakah nota jelas?	Gateway	50	50				
Klarifikasi dengan penulis nota	Task	12	12	1	1	1	12
Masukkan perbaikan nota	Task	12	12	0.5	0.5	0.5	6

4.1.3. Streamlining

4.1.3.1. Evaluasi Proses Bisnis Saat Ini "As Is"

Evaluasi proses bisnis saat ini "as is" dilakukan untuk melihat lebih dalam terkait permasalahan proses bisnis yang terjadi. Proses evaluasi ini dilakukan dengan menggunakan metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA), kemudian dari proses ini menghasilkan nilai RPN yang menjadi nilai total dari kesalahan sebuah tahap dalam proses bisnis. Dengan menggunakan metode tersebut membuat proses evaluasi permasalahan menjadi lebih akurat.

4.1.3.1.1. Hasil Evaluasi Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan Barang "As Is"

Pada tabel 4.10 menunjukkan hasil dari evaluasi proses bisnis pemesanan dan pengambilan barang "as is". Dari hasil evaluasi tersebut menghasilkan nilai kesalahan tertinggi pada tahap cek produk dengan nilai RPN yang didapat adalah sebesar 280, kesalahan yang mungkin terjadi adalah proses cek produk yang terlalu lama karena tidak tahu barang yang sedang di cek rusak atau tidak.

4.1.3.1.2. Hasil Evaluasi Proses Bisnis Pengembalian Barang "As Is"

Pada tabel 4.11 menunjukkan hasil dari evaluasi proses bisnis pemesanan dan pengambilan barang "as is". Dari hasil evaluasi tersebut menghasilkan nilai kesalahan tertinggi pada tahap infokan jumlah denda keterlambatan dengan nilai RPN yang didapat adalah sebesar 392, kesalahan yang mungkin terjadi adalah tidak tahu jumlah denda.

4.1.3.1.3. Hasil Evaluasi Proses Bisnis Rekap Nota Penyewaan "As Is"

Pada tabel 4.12 menunjukkan hasil dari evaluasi proses bisnis pemesanan dan pengambilan barang "as is". Dari hasil evaluasi tersebut menghasilkan nilai kesalahan tertinggi pada tahap masukkan data nota ke Google Sheets dengan nilai RPN yang didapat adalah

sebesar 140, kesalahan yang mungkin terjadi adalah nota yang di masukkan ke Google Sheets tidak sesuai.

Tabel 4.10 Hasil Evaluasi Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan Barang "As Is"

No.	Aktor	Aktivitas	Potensi Kesalahan	Efek Kesalahan	Tingkat Kesalahan	Penyebab Kesalahan	Tingkat Kejadian	Tingkat Terdeteksi	RPN	Rank
1.	Pelanggan, kasir	Memilih produk	Produk tidak sesuai ekspektasi	Pelanggan tidak jadi memesan produk tersebut	3	Pelanggan tidak mengetahui detail dari produk yang dipesan	4	3	36	9
2.	Kasir	Cek Produk	Cek produk, rusak atau tidak, terlalu lama	Pelanggan terlalu lama menunggu	8	Karena tidak ada informasi barang yang jelas, sehingga kasir harus sering mengecek setiap ada pesanan baru	7	5	280	1
			Kasir tidak tahu jumlah barang yang tersedia	Pelanggan terlalu lama menunggu	6	Informasi ketersediaan barang yang tidak jelas	6	6	216	2

No.	Aktor	Aktivitas	Potensi Kesalahan	Efek Kesalahan	Tingkat Kesalahan	Penyebab Kesalahan	Tingkat Kejadian	Tingkat Terdeteksi	RPN	Rank
3.	Kasir	Infokan produk kosong	Barang yang diinfokan kosong, sebenarnya ada	Pengurangan keuntungan	8	Kasir tidak fokus dan tidak ada informasi kepada kasir	5	5	200	3
4.	Kasir	Validasi pesanan	Salah perhitungan jumlah harga	Harga tidak sesuai dengan yang seharusnya	7	Kasir tidak fokus	4	6	168	4
5.	Pelanggan	Menyerahkan DP dan jaminan	Pelanggan tidak membawa jaminan	Pelanggan berpotensi kabur, karena jaminan tidak kuat	7	Pelanggan tidak memiliki jaminan	1	1	7	10

No.	Aktor	Aktivitas	Potensi	Efek	Tingkat	Penyebab	Tingkat	Tingkat	RPN	Rank
			Kesalahan Kasir tidak tahu jika pelanggan sudah DP atau belum, saat pemesanan dilakukan online	Kesalahan Potensi pelanggan berbohong mengenai jumlah DP, selain itu proses validasi DP memakan waktu	Kesalahan 5	Kesalahan Sistem tidak terintegrasi	Kejadian 6	Terdeteksi 5	150	5
6.	Kasir	Catat data keterangan	Jam pengembalian tidak ditulis	Kerugian toko karena tidak ada pemasukan dari denda	7	Kasir tidak mengisi jam pengembalian, serta tidak ada SOP khusus dari toko	9	1	63	6
		pesanan	Salah tulis harga s perbarang y	Harga tidak sesuai dengan yang seharusnya	3	Kasir tidak fokus	3	7	63	6

No.	Aktor	Aktivitas	Potensi	Efek	Tingkat	Penyebab	Tingkat	Tingkat	RPN	Rank
110.	AKIOI	AKUVILUS	Kesalahan	Kesalahan	Kesalahan	Kesalahan	Kejadian	Terdeteksi	KI N	Nank
			Barang yang	Pesanan tidak						
			dipesan tidak	sesuai dengan	2	Kasir tidak fokus	2	5	45	0
			dimasukkan ke	yang	3	Kasii udak lokus	3	3	43	o
			nota	sebenarnya						

Tabel 4.11 Hasil Evaluasi Proses Bisnis Pengembalian Barang "As Is"

No.	Aktor	Aktivitas	Potensi	Efek	Tingkat	Penyebab	Tingkat	Tingkat	RPN	Rank
NO.	AKIOI	AKUVIIAS	Kesalahan	Kesalahan	Kesalahan	Kesalahan	Kejadian	Terdeteksi	KIN	Kalik
1.	Pelanggan	Menyerahkan nota	Nota tidak ada	Kasir jadi perlu mencari nota pemesanan	5	Nota hilang atau tidak dibawa oleh pelanggan	5	5	125	4
			Barang rusak atau hilang	Kerugian bagi toko	7	Pelanggan lalai	5	5	175	2
2.	Kasir	Cek Barang	Barang tidak sempat dicek	Kerugian bagi toko	8	Toko sedang sibuk dan kasir kewalahan	6	2	96	5

No.	Aktor	Aktivitas	Potensi Kesalahan	Efek Kesalahan	Tingkat Kesalahan	Penyebab Kesalahan	Tingkat Kejadian	Tingkat Terdeteksi	RPN	Rank
3.	Kasir	Infokan jumlah denda keterlambatan	Tidak tahu jumlah denda	Kerugian karena uang denda yang masuk jadi tidak ada	7	Jam pengembalian tidak dicatat oleh kasir	8	7	392	1
4.	Pelanggan dan kasir	Negosiasi	Jumlah biaya ganti rugi tidak sesuai	Adanya potensi kerugian bagi toko, karena biaya ganti rugi kurang, atau kerugian bagi pelanggan, karena harus membayar lebih	8	Tidak tahu biaya ganti rugi yang harus dibayarkan	5	4	160	3

Tabel 4.12 Hasil Evaluasi Proses Bisnis Rekap Nota Penyewaan "As Is"

No.	Aktor	Aktivitas	Potensi Kesalahan	Efek Kesalahan	Tingkat Kesalahan	Penyebab Kesalahan	Tingkat Kejadian	Tingkat Terdeteksi	RPN	Rank
1.	Pegawai	nota ke Google	Nota yang dimasukkan ke Google Sheets tidak sesuai	Hasil rekap tidak akurat	7	Orang yang merekap nota tidak fokus	5	4	140	1
1.	/Pemilik		Malas merekap nota	Nota yang direkap semakin menumpuk	6	Proses perekapan nota yang ditunda- tunda	6	2	72	2
	Pegawai	Klarifikasi	Penulis nota tidak tahu apa yang sudah ditulis	Hasil rekap tidak akurat	7	Tulisan penulis nota terlalu tidak jelas	5	2	70	3
2.	/Pemilik dengan	dengan penulis nota	Proses klarifikasi nota tidak dilakukan	Hasil rekap tidak akurat	6	Orang yang merekap nota malas untuk melakukan klarifikasi	4	2	48	4

4.1.3.2. Analisis Perbaikan Proses Bisnis Saat Ini "As Is"

Pada proses ini, peneliti melakukan analisis terhadap proses bisnis saat ini "as is" untuk kemudian diberikan rekomendasi perbaikan proses bisnis menggunakan 12 instrumen streamlining dari metode Business Process Improvement (BPI) menurut Harrington (1991). Penggunaan instrument tersebut disesuaikan dengan permasalahan dari proses bisnis agar perbaikan yang dilakukan menjadi relevan dan tepat sasaran.

Proses perbaikan dilakukan pada permasalahan dengan nilai RPN 200 ke atas, karena artinya proses bisnis tersebut memiliki nilai dengan resiko pada bisnis yang cukup besar dan harus menjadi prioritas dalam perbaikan. Pada proses bisnis rekap nota penyewaan dilakukan pengecualian karena nilai RPN tertinggi dari permasalahan proses bisnis tersebut adalah sebesar 140, namun proses bisnis tersebut perlu dilakukan perbaikan karena berkaitan langsung dengan pembukuan keuangan.

Tabel 4.13 Analisis Perbaikan Proses Bisnis Saat Ini "As Is"

No.	Proses Bisnis	Aktivitas	Permasalahan	RPN	Teknik Perbaikan	Keterangan	Kode Perbaikan
1.	Pemesanan dan pengambilan barang	Cek produk	Cek produk, rusak atau tidak, terlalu lama	280	Process cycle- time reduction	Perbaikan akan difokuskan untuk mengurangi waktu untuk meningkatkan kepuasan pelanggan, waktu proses pengecekan	PB-01

No.	Proses Bisnis	Aktivitas	Permasalahan	RPN	Teknik Perbaikan	Keterangan	Kode Perbaikan
						barang akan dikurangi dengan menyediakan informasi kondisi barang secara <i>real-time</i> .	
2.	Pemesanan dan pengambilan barang	Cek produk	Kasir tidak tahu jumlah barang yang tersedia	216	Upgrading, Standardization	Perbaikan akan difokuskan untuk membuat SOP mengenai alur barang di toko dan sistem penyimpanan barang serta membuat sistem untuk menyediakan informasi jumlah barang secara realtime.	PB-02

No.	Proses Bisnis	Aktivitas	Permasalahan	RPN	Teknik Perbaikan	Keterangan	Kode Perbaikan
3.	Pemesanan dan pengambilan barang	Infokan produk kosong	Barang yang diinfokan kosong, sebenarnya ada	200	Error proofing	Perbaikan akan difokuskan untuk menghindari kesalahan informasi dengan menyediakan informasi stok yang akurat	PB-03
4.	Pengembalian barang	Infokan jumlah denda keterlambatan	Tidak tahu jumlah denda	280	Standardization	Perbaikan akan difokuskan untuk membuat SOP mengenai denda.	PB-04
5.	Rekap nota penyewaan	Masukkan data nota ke Google Sheets	Nota yang dimasukkan ke Google Sheets tidak sesuai	140	Automation and/or mechanization	Perbaikan akan difokuskan untuk mengurangi proses yang repetitif, proses rekap nota akan dilakukan secara otomatis	PB-05

4.1.3.3. Rancangan Perbaikan Proses Bisnis Saat Ini "As Is"

Pada tahap ini dilakukan rancangan perbaikan proses bisnis saat ini "as is" dengan mengacu pada hasil analisis yang dilakukan di tahap sebelumnya. Perbaikan dilakukan untuk meminimalisir permasalahan dengan tujuan meningkatkan efisiensi dan efektivitas proses bisnis.

Proses perancangan perbaikan juga mempertimbangkan hasil dari simulasi dan analisis yang telah dilakukan pada proses bisnis saat ini "as is". Dengan mempertimbangkan hal tersebut, hasil dari rancangan perbaikan bisa memberikan dampak berupa peningkatan efektivitas dan efisiensi proses bisnis.

Tabel 4.14 Rancangan Perbaikan Proses Bisnis Saat Ini "As Is"

No	Kode	Teknik	Vatavangan
No.	Perbaikan	Perbaikan	Keterangan
1.	PB-01	Process cycle-	Perbaikan akan befokus pada
		time reduction	efisiensi waktu saat pengecekan
			barang dengan menciptakan
			sistem yang menyediakan
			informasi barang secara real-
			time. Proses pengecekan barang
			memakan waktu cukup lama
			karena perlu mengecek barang
			satu per satu untuk memastikan
			barang yang disewa dalam
			kondisi baik, sehingga pada
			akhirnya pelanggan perlu
			menunggu cukup lama hingga
			proses pengecekan selesai.
			Oleh karena itu, sistem
			informasi barang real-time
			diperlukan untuk

No.	Kode	Teknik	Votovongon
110.	Perbaikan	Perbaikan	Keterangan
			mempersingkat proses tersebut agar menjadi lebih efisien, nantinya informasi barang terbaru akan disimpan di database dan dapat di lihat di website Timur Outdoor.
2.	PB-02	Upgrading	Perbaikan akan berfokus pada membuat sistem baru yang mendukung penyediaan informasi jumlah barang secara real-time. Proses pengecekan barang yang tersedia secara manual pun akan membuat pelanggan menunggu, karena proses ini perlu membuat kasir harus menghitung jumlah barang yang tersedia terlebih dahulu. Pembuatan website untuk toko Timur Outdoor nantinya akan menyediakan informasi tersebut yang disimpan di database, sehingga proses pengecekan jumlah barang bisa menjadi lebih singkat.
		Standaridization	Perbaikan akan berfokus pada pembuatan SOP yang mengatur alur pergerakan barang,

No.	Kode	Teknik	Keterangan
	Perbaikan	Perbaikan	
			sehingga informasi yang nantinya disediakan di website Timur Outdoor menjadi akurat. Website Timur Outdoor akan memiliki halaman khusus dan terdapat form untuk mngatur status dari stok barang di toko.
3.	PB-03	Error proofing	Perbaikan akan difokuskan untuk menghindari kesalahan informasi stok dengan menyediakan informasi stok yang akurat menggunakan website Timur Outdoor. Informasi stok bisa diatur dan kemudian akan disimpan di database agar bisa dilihat secara real-time.
4.	PB-04	Standardization	Perbaikan akan difokuskan untuk membuat SOP terkait permasalahan denda. Untuk menunjuang hal tersebut, website Timur Outdoor akan menyediakan form untuk masalah denda dan juga jam pengembalian barang agar kasir tidak bingung mengenai jumlah dendanya.

No.	Kode Perbaikan	Teknik Perbaikan	Keterangan
5.	PB-05	Automation and/or mechanization	Perbaikan akan difokuskan untuk mengurangi proses yang repetitif seperti rekap nota penyewaan. Nantinya, proses rekap nota akan dilakukan secara otomatis, setelah pemesanan selesai maka data pemesanan akan masuk ke database dan data-data pemesanan dapat di lihat di halaman riwayat transaksi.

4.1.3.4. Pemodelan Perbaikan Proses Bisnis "To Be"

Setelah dilakukan proses evaluasi, analisis perbaikan, dan rancangan perbaikan pada proses bisnis saat ini, selanjutnya proses bisnis "to be" dimodelkan untuk menggambarkan perbaikan proses bisnis yang perlu dilakukan. Proses pemodelan dilakukan menggunakan standar BPMN untuk memberikan gambaran secara visual terkait proses bisnis baru yang akan di implementasikan.

4.1.3.4.1. Pemodelan Proses Pemesanan dan Pengambilan Barang "*To Be*"

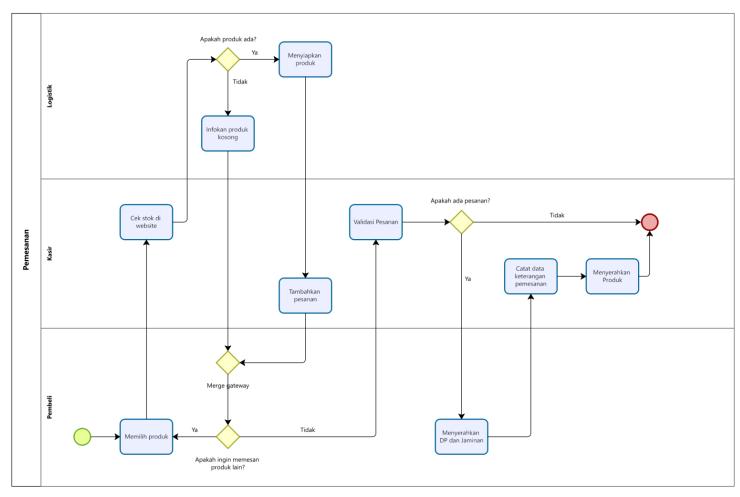
Pada gambar 4.5, dilakukan perbaikan yaitu proses pengecekan status barang dilakukan di *website*, sehingga informasi jumlah barang yang tersedia dapat terlihat dengan jelas dan proses pengecekan barang menjadi lebih efisien. Perbaikan lain yang dilakukan juga adalah dengan membuat SOP untuk alur keluar dan masuk produk, hal ini dilakukan untuk meminimalisir salah informasi mengenai jumlah ketersediaan barang.

4.1.3.4.2. Pemodelan Proses Pengembalian Barang "To Be"

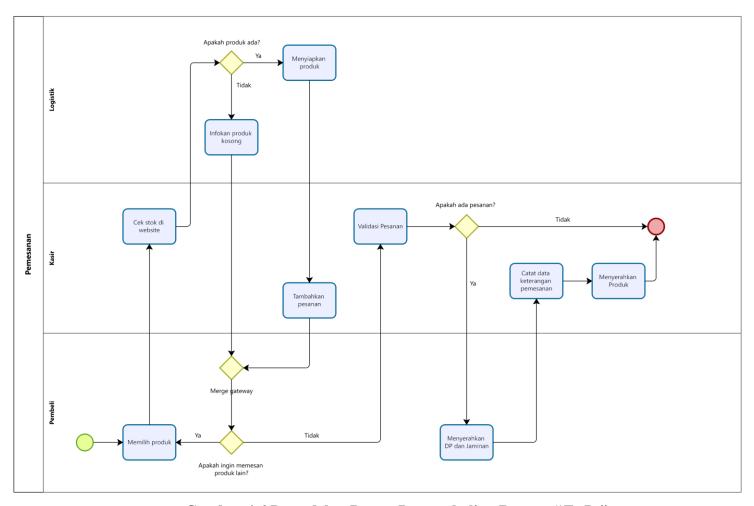
Pada gambar 4.6, dilakukan perbaikan yaitu menyediakan form waktu dan tanggal pengembalian barang di-website, sehingga data pengembalian barang menjadi lengkap dan akhirnya kasir tidak akan mengalami kebingungan mengenai masalah denda. Selain itu, SOP denda akan lebih diperketat untuk meminimalisir kerugian.

4.1.3.4.3. Pemodelan Proses Rekap Nota Penyewaan "To Be"

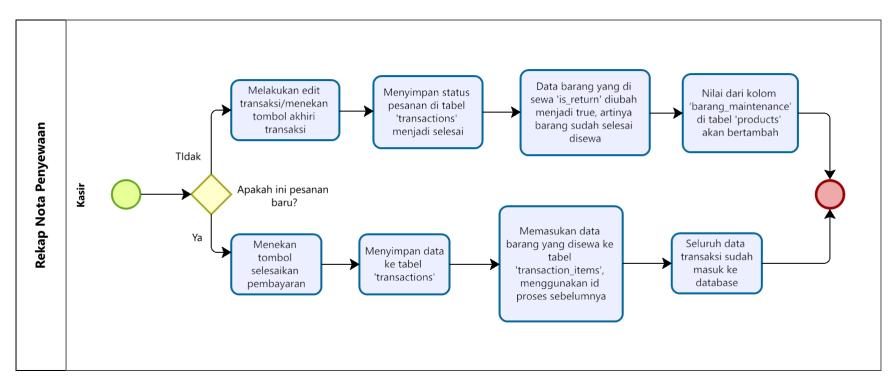
Pada gambar 4.7, dilakukan perbaikan yaitu proses rekap nota penyewaan dibuat menjadi otomatis, sehingga pegawai atau pemilik tidak perlu melakukan rekap nota penyewaan terus-menerus.



Gambar 4.5 Pemodelan Proses Pemesanan dan Pengambilan Barang "To Be"



Gambar 4.6 Pemodelan Proses Pengembalian Barang "To Be"



Gambar 4.7 Pemodelan Proses Rekap Nota Penyewaan "To Be"

4.1.3.5. Pengembangan Website

Setelah proses bisnis "to be" dibuat, selanjutnya adalah mengembangkan website yang sesuai dengan rancangan perbaikan dan pemodelan proses bisnis "to be" yang telah dibuat. Hasil dari pengembangan website ini nantinya akan digunakan untuk menyelesaikan permasalahan yang terjadi di toko Timur Outdoor.

4.1.3.5.1. Kebutuhan Fungsional

Kebutuhan fungsional merupakan fitur-fitur yang ada pada *website*. Kebutuhan fungsional dibuat berdsarkan kebutuhan dari toko Timur Outdoor untuk menunjang operasional toko.

1. Kasir

Kasir dapat membuat pesanan, baik itu sewa atau jual. Pesanan dibuat dengan memilih barang pada halaman kasir, mengatur jumlahnya, kemudian kasir memasukkan detail info pesanan, dan kasir bisa mengirim nota pembayaran melalui Whatsapp.

2. Riwayat transaksi

Riwayat transaksi digunakan untuk melihat daftar riwayat transaksi, di halaman ini kasir bisa melihat pesanan yang masih berlangsung, sudah selesai, atau pelanggan telat mengembalikan barang. Selain itu, kasir bisa melihat detail pesanan pelanggan, mengedit pesanan, kemudian melihat apakah pelanggan terlambat mengembalikan barang atau tidak.

3. Dashboard

Dashboard dibuat untuk melihat pendapatan toko dengan rentang waktu yang diatur oleh pengguna. Selain itu, pelanggan dapat melihat pendapatan dari penyewaan dan penjualan barang serta pendapatan dapat dibagi berdasarkan jenis pembayaran. Pengguna juga dapat melihat grafik pendapatan secara rinci perharinya dan analisis produknya, seperti barang yang paling banyak disewa.

4. Atur barang

Di halaman ini pengguna dapat mengatur barang yang ada di toko, seperti menambahkan produk baru, mengubah info barang, dan melihat info lengkap barang.

5. *Maintenance* barang

Barang yang telah selesai di sewa akan masuk ke halaman *maintenance* barang, barang yang sudah disewa akan dicuci atau diperbaiki. Jika barang sudah selesai di-*maintenance*, pengguna bisa mengurangi atau menghapus barang di halaman ini.

6. Atur pegawai

Pemilik dapat menambahkan pegawai baru, menghapus pegawai dari daftar, dan memberi gaji ke pegawai.

7. Profil

Pengguna dapat mengatur akunnya, seperti mengganti foto, mengganti *email*, nomor telepon, dan *password*.

4.1.3.5.2. Kebutuhan Non-Fungsional

Kebutuhan non-fungsional dibuat untuk mengatur kualitas dari sistem, seperti performa, keamanan, skalabilitas, dan lainnya. Kebutuhan non-fungsional dibutuhkan agar *website* yang dibuat memiliki kualitas yang mampu mendukung operasional toko.

1. Safety

Sistem memiliki autentikasi agar akun tidak bisa asal diatur oleh sembarang orang dan beberapa halaman hanya bisa diakses oleh pemilik.

2. Availability

Sistem dapat diakses ketika dibutuhkan, dengan kata lain sistem dapat diakses kapanpun tanpa batas waktu.

3. Performace

Sistem memberikan respon cepat dan dapat mengatasi banyaknya transaksi yang masuk.

4. Usability

Tampilan *website* dapat digunakan dengan mudah oleh pegawai dan pemilik toko.

5. Scalability

Sistem dapat dikembangkan untuk menambahkan fitur baru atau volume data di masa mendatang.

6. Maintainability and Upgradeability

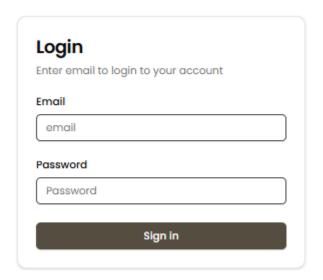
Pengguna dapat menambah, membatalkan, dan menghapus data pesanan serta barang; mengirim nota pesanan; membuat dan menghapus data pegawai; kemudian mengedit profil.

4.1.3.5.3. Hasil Website

Setelah dibuat kebutuhan fungsional dan non-fungsional dari website toko Timur Outdoor, berikut adalah tampilan dari website tersebut:

1. Halaman login

Gambar 4.8 menunjukkan *form* yang ada pada halaman *login*, user perlu memasukkan *email* dan *password* yang terdaftar untuk bisa mengakses halaman operasional toko.

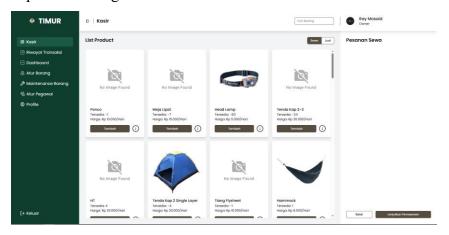


Gambar 4.8 Form Login

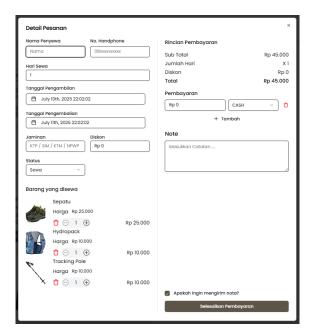
2. Halaman kasir

Pada Gambar 4.9 terdapat halaman kasir, halaman ini dapat digunakan oleh *user* untuk membuat pesanan dari pelanggan. Di halaman ini *user* bisa memilih barang yang ingin dipesan dan menentukan banyaknya, selain itu terapat tombol "i" berisi seputar informasi detail barang.

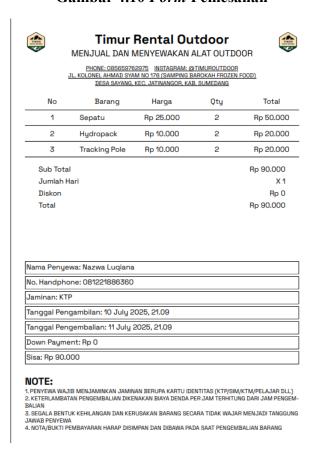
Setelah pesanan dibuat, *user* bisa melanjutkan pesanannya. Gambar 4.10 menunjukkan *form* pesanan yang harus diisi sebagai info lengkap pemesanan. Nantinya setelah *form* diisi, *user* bisa mengirimkan nota pemesanan via WhatsApp, untuk hasil nota dapat dilihat di gambar 4.11.



Gambar 4.9 Halaman Kasir



Gambar 4.10 Form Pemesanan

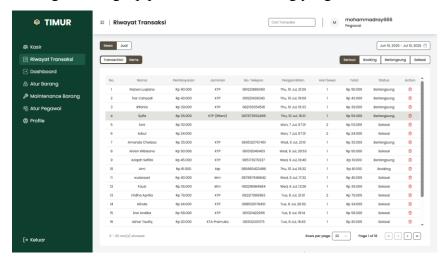


Gambar 4.11 Nota Penyewaan

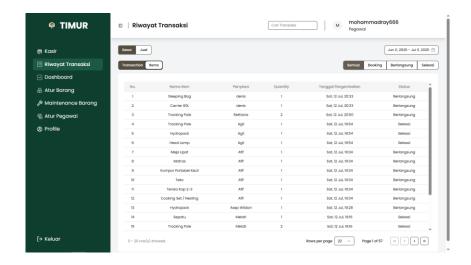
3. Halaman riwayat transaksi

Halaman riwayat transaksi berisi daftar informasi riwayat transaksi, data yang dimaksud adalah nama pelanggan, total pembayaran yang sudah dibayar, jaminan, no. telepon, tanggal pengambilan, lama waktu sewa, total harga, dan status penyewaan, untuk lebih jelasnya dapat dilihat di gambar 4.12. Selain itu, gambar 4.13 memperlihatkan riwayat barang yang disewa yang berisi barang-barang yang telah dan sedang disewa pelanggan.

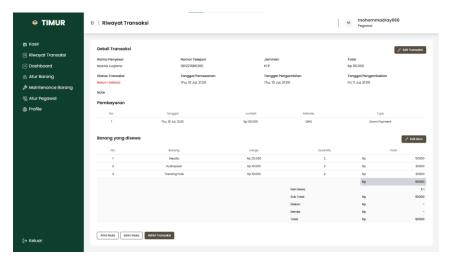
Selain itu, *user* dapat melihat detail riwayat transaksi jika menekan salah satu pemesanan. Di gambar 4.14 berisi detail lengkap riwayat transaksi, selain itu *user* juga dapat mengedit info lengkap pemesanan yang ditunjukkan pada gambar 4.15 dan juga barang yang disewa oleh pelanggan yang ditunjukkan pada gambar 4.16, haltersebut diperlukan jika nantinya terdapat perubahan tentang info lengkap pemesanan atau barang yang disewa.



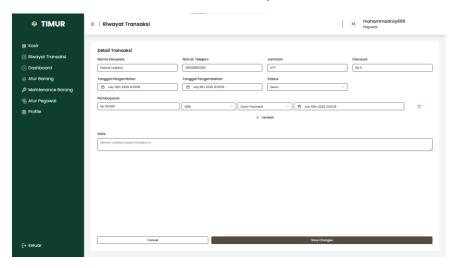
Gambar 4.12 Riwayat Transaksi



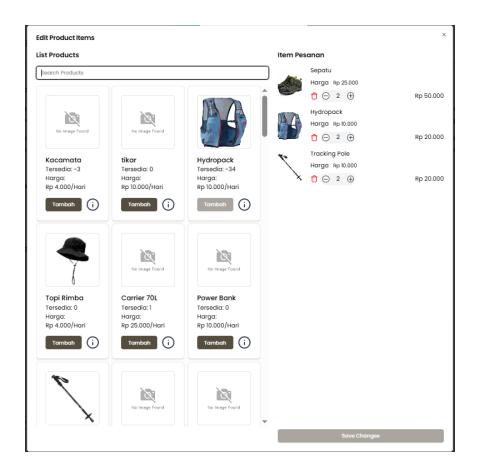
Gambar 4.13 Riwayat Barang yang Disewa



Gambar 4.14 Detail Riwayat Transaksi



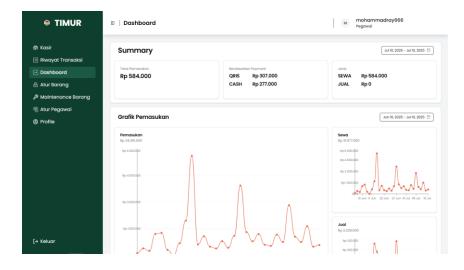
Gambar 4.15 Edit Info Lengkap Pemesanan



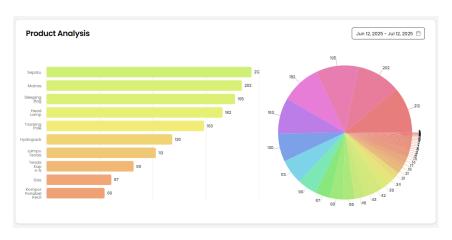
Gambar 4.16 Edit Barang yang Disewa

4. Halaman dashboard

Gambar 4.17 menunjukkan halaman *dashboard*, halaman ini menunjukkan jumlah pendapatan toko dengan rentang waktu tertentu yang dapat diatur oleh *user*, pendapatan ditunjukkan melalui angka dan juga grafik. Selain pendapatan toko, halaman ini juga menunjukkan pembagian pendapatan dari penyewaan dan pembelian barang, selain itu terdapat juga terdapat pembagian pendapatan berdasarkan jenis pembayaran, *cash* dan QRIS. Selain pendapatan, halaman ini juga menunjukkan produk yang paling banyak disewa yang ditunjukkan melalui grafik pada gambar 4.18.



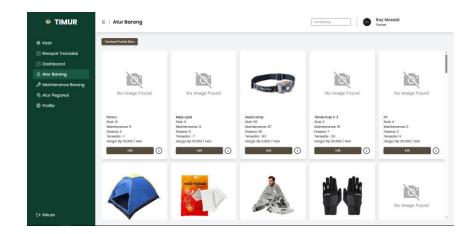
Gambar 4.17 Halaman Dashboard



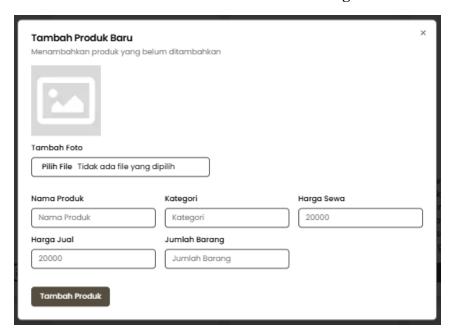
Gambar 4.18 Grafik Urutan Barang yang Paling Sering Disewa

5. Halaman atur barang

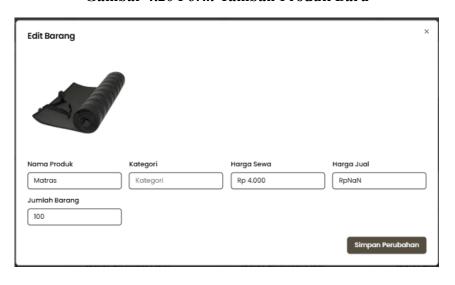
Halaman atur barang yang ditunjukkan pada gambar 4.19 menunjukkan daftar barang-barang yang tersedia di toko Timur Outdoor. Halaman ini digunakan untuk mengatur barang-barang yang disediakan oleh toko dan mengatur informasi barang, seperti nama produk, foto produk, kategori, harga sewa, harga jual, dan jumlahnya. Mengatur barang yang dimaksud adalah menambahkan produk baru seperti yang ditunjukkan oleh gambar 4.20 atau mengubah informasi barang seperti yang ditunjukkan pada gambar 4.21.



Gambar 4.19 Halaman Atur Barang



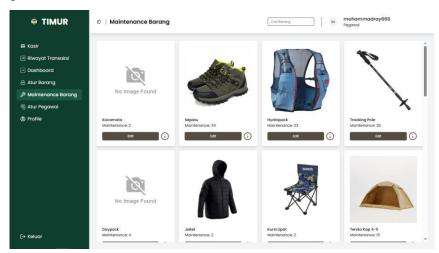
Gambar 4.20 Form Tambah Produk Baru



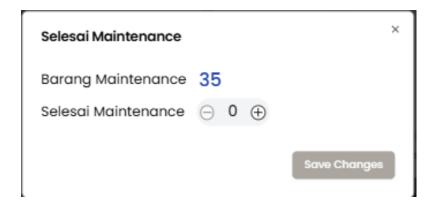
Gambar 4.21 Form Edit Informasi Barang

6. Halaman maintenance barang

Gambar 4.22 menunjukkan halaman maintenance barang, halaman ini berisi barang-barang yang baru selesai disewa. Ketika barang selesai disewa, barang perlu dilakukan *maintenance* seperti dicuci atau diperbaiki, ketika barang sudah selesai di-*maintenance* maka jumlah *maintenance* barang bisa dikurangi dengan menekan tombol edit, *form* edit jumlah barang *maintenance* dapat dilihat di gambar 4.23.



Gambar 4.22 Halaman Maintenance Barang

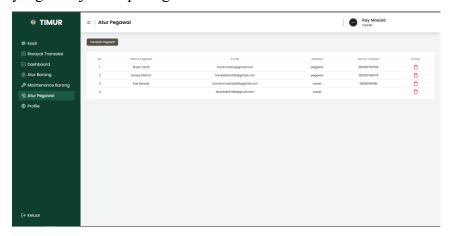


Gambar 4.23 Form Edit Jumlah Barang Maintenance

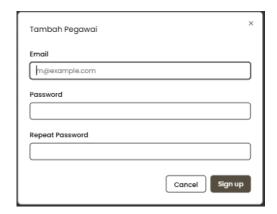
7. Halaman atur pegawai

Halaman atur pegawai digunakan untuk mengatur pegawai, gambar 4.24, yang ada di toko Timur Outdoor, *user* bisa menghapus pegawai yang sudah ada agar tidak bisa *login website*

atau menambah pegawai baru agar bisa *login website* melalui *form* yang ditunjukkan pada gambar 4.25.



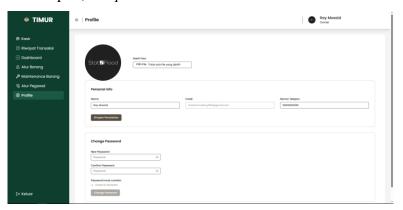
Gambar 4.24 Halaman Atur Pegawai



Gambar 4.25 Form Tambah Pegawai Baru

8. Halaman profil

Gambar 4.26 menunjukkan halaman profil dari *user*, di halaman ini user dapat mengubah profilnya, seperti nama, *email*, nomor telepon, dan *password*.



Gambar 4.26 Halaman Profil

4.1.3.5.4. Analisis Website

Analisis website dilakukan dengan menggunakan metode User Acceptance Test untuk memastikan hasil dari website yang sudah dikembangkan sesuai dengan kebutuhan pengguna. Pemilik dan pegawai dari toko Timur Outdoor akan diberikan kuisioner berupa pernyataan mengenai website Timur Outdoor, para responden diminta untuk menilai pernyataan tersebut dari skala 1 (sangat tidak setuju) sampai dengan 5 (sangat setuju). Berikut adalah hasil dari kuisioner yang telah diberikan kepada pemilik dan pegawai dari toko Timur Outdoor.

Tabel 4.15 Hasil Kuisioner

No.	Pernyataan	Skor Maksimal	Skor Minimal	Total Skor	Indeks (%)					
Kem	Kemudahan Pengguna (<i>Usability</i>)									
1.	Tampilan website mudah dipahami dan digunakan.	20	5	18	90%					
2.	Proses untuk membuat pesanan cukup jelas dan sederhana.	20	5	16	80%					
3.	Website mudah untuk dipelajari meskipun baru pertama kali digunakan.	20	5	18	90%					
Kese	esuaian Fitur									
4.	Fitur pemesanan sudah sesuai dengan kebutuhan operasional toko.	20	5	16	80%					
5.	Fitur pengembalian barang bekerja sesuai dengan kebutuhan operasional toko.	20	5	15	75%					
6.	Website menyediakan informasi stok	20	5	16	80%					

No.	Pernyataan	Skor	Skor	Total	Indeks
	-	Maksimal	Minimal	Skor	(%)
	barang yang dibutuhkan.				
Ffici	iensi				
7.	Website membantu				
, .	mempercepat				
	proses pemesanan	20	5	18	90%
	dan pengambilan				2 0 1 2
	barang.				
8.	Proses				
	pengembalian				
	barang menjadi	20	5	15	75%
	lebih cepat dengan				
	bantuan website.				
	litas Informasi	T	Τ	T	
9.	Informasi stok				
	barang yang	20	_	1.6	000/
	ditampilkan akurat	20	5	16	80%
	(tidak terjadi				
10.	error). Website				
10.	menyediakan				
	informasi denda	20	5	14	70%
	dengan jelas.				
11.	Data yang				
	disajikan oleh	20	_	10	0.50/
	website mudah	20	5	19	95%
	dipahami.				
Kep	uasan Umum				
12.	Saya puas dengan				
	website yang	20	5	17	85%
	dikembangkan.				
13.	Website ini				
	membantu .				
	mengurangi	20	5	18	90%
	kesalahan dalam				
	pencatatan transaksi.				
14.	Website ini				
17.	membantu				
	mengurangi	2.0	_	10	000/
	ketergantungan	20	5	18	90%
	pada proses				
	manual.				
15.	Website ini	20	5	16	QΩ0/
	mendukung	20	3	16	80%

No.	Pernyataan	Skor Maksimal	Skor Minimal	Total Skor	Indeks (%)
	kelancaran operasional toko.				

Tabel 4.15 menunjukkan nilai *acceptance* dari pengguna selama menggunakan *website* toko Timur Outdoor berdasarkan metode UAT. Jika diperhatikan lebih lanjut, hasil dari kuisioner yang sudah diberikan menunjukkan hal berikut:

- 1. Nilai rata-rata yang didapat dari kuisioner tersebut adalah sebesar 16,6 atau dalam indeks persen adalah sebesar 83%. Dari hasil tersebut menunjukkan bahwa *website* yang sudah dibuat sangat bisa diterima dengan baik oleh pengguna.
- 2. Informasi mengenai denda pada *website* memiliki nilai sebesar 70%, lebih kecil dibandingkan pernyataan lainnya, sehingga untuk informasi denda masih perlu ditingkatkan lagi.
- 3. *Website* terbukti mudah digunakan oleh pengguna baru, dengan nilai dari kategori kemudahan pengguna mendapatkan nilai 86,6%. Sehingga, pengguna tidak perlu pelatihan yang kompleks saat menggunakan *website*.
- 4. Informasi yang disediakan bisa dibilang sudah akurat dan informasi yang diberikan juga mudah dipahami oleh pengguna, dengan masing masing mendapatkan nilai 80% dan 95%.
- 5. *Website* yang dibuat mampu untuk mengurangi ketergantungan pegawai pada sistem yang masih manual dan juga kesalahan yang dapat dilakukan oleh pegawai dapat diminimalisir.
- 6. Pada kategori kesesuaian fitur, *website* yang dibangun sudah sesuai dengan kebutuhan operasional toko dan informasi stok yang diberikan pun sudah cukup baik, dengan masing-masing mendapatkan nilai 80%. Meskipun begitu, untuk fitur pengembalian barang masih bisa dioptimalkan lagi, karena nilai yang didapat adalah sebesar 75%, sedikit lebih rendah dibandignkan 2 poin lainnya di kategori yang sama.

- 7. Secara keseluruhan, pengguna sudah cukup puas dengan *website* yang sudah dibangun. Hal tersebut dibuktikan dengan nilai yang didapat dari pernyataan "Saya puas dengan *website* yang dikembangkan", yaitu sebesar 85%.
- 8. *Website* juga berhasil membantu mengurangi kesalahan pencatatan, mengurangi ketergantungan pada proses manual, serta mendukung kelancaran operasional toko.

4.1.3.6. Simulasi Proses Bisnis "To Be"

Simulasi proses bisnis dilakukan setelah proses bisnis "to be" dimodelkan dengan menggunakan standar BPMN, hal ini diperlukan untuk melihat waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan satu proses bisnis "to be." Simulasi dilakukan dengan memasukkan data dari hasil observasi setiap proses bisnis pada aplikasi Bizagi Modeler. Agar perbandingannya menjadi setara, data observasi yang digunakan masih sama seperti yang digunakan saat simulasi proses bisnis "as is", yang membedakan hanyalah adanya penyesuaian pada rentang waktu setiap tahap dalam proses bisnis.

Hasil dari proses simulasi ini menunjukkan apakah proses bisnis yang baru ini sudah lebih baik dari sebelumnya atau tidak. Selain itu, dari hasil simulasi ini juga dapat dilihat apakah proses bisnis yang baru "to be" masih kurang efisien atau sudah efisien.

4.1.3.6.1. Simulasi Proses Pemesanan dan Pengambilan Barang "To Be"

Tabel 4.16 Simulasi Proses Pemesanan dan Pengambilan Barang "To Be"

Name	Туре	Instances completed	Instances started	Min. time (m)	Max. time (m)	Avg. time (m)	Total time (m)
Pemesanan dan pengambilan	Type	Completed	Starteu	time (m)	time (m)	time (m)	time (m)
barang	Process	50	50	1.6666	17.8333	6.4133	320.6667
	Start			110000	1770000	01.120	22010007
NoneStart	event	50					
Memilih produk	Task	89	89	0.5	0.5	0.5	44.5
Cek stok di website	Task	89	89	0.1664	0.1668	0.1666	14.8333
Apakah produk ada?	Gateway	89	89				
Infokan produk kosong	Task	24	24	0.4998	0.5004	0.5	12
Merge gateway	Gateway	89	89				
Apakah ingin memesan produk lain?	Gateway	89	89				
Tambahkan pesanan	Task	65	65	0.1664	0.1668	0.1666	10.8333
Validasi Pesanan	Task	50	50	0.5	0.5	0.5	25
Apakah ada pesanan?	Gateway	50	50				
Catat data keterangan							
pemesanan	Task	33	33	2.5	2.5	2.5	82.5
NoneEnd	End event	50					
Menyerahkan DP dan Jaminan	Task	33	33	1	1	1	33
Menyerahkan Produk	Task	33	33	1	1	1	33
Menyiapkan produk	Task	65	65	0.9996	1	1	65

4.1.3.6.2. Simulasi Proses Pengembalian Barang "To Be"

Tabel 4.17 Simulasi Proses Pengembalian Barang "To Be"

Name	Туре	Instances completed	Instance s started	Min. time (m)	Max. time (m)	Avg. time (m)	Total time (m)
Pengembalian	Process	50	50	6.0166	12.35	6.9433	347.1666
NoneStart	Start event	50					
Menyebutkan nama pemesan. tanggal pemesanan. dan no.							
whatsapp	Task	50	50	0.5	0.5	0.5	25
Cek pemesanan di website dan							
validasi	Task	50	50	0.5	0.5	0.5	25
Menyerahkan Barang	Task	50	50	0.5	0.5	0.5	25
Cek Barang	Task	50	50	4	4	4	200
Apakah ada kerusakan pada							
barang?	Gateway	50	50				
Apakah ada denda?	Gateway	50	50				
Infokan jumlah denda keterlambatan	Task	9	9	0.75	0.75	0.75	6.75
Infokan kerusakan atau							
kehilangan pada barang	Task	6	6	0.75	0.75	0.75	4.5
Apakah perlu ada ganti rugi	Gateway	6	6				
Bayar ganti rugi	Task	1	1	0.5833	0.5833	0.5833	0.5833
Mengembalikan jaminan	Task	50	50	0.5	0.5	0.5	25

Name	Туре	Instances completed	Instance s started	Min. time (m)	Max. time (m)	Avg. time (m)	Total time (m)
NoneEnd	End event	50					
Bayar denda keterlambatan	Task	9	9	0.5	0.5	0.5	4.5
Negosiasi	Task	6	6	5	5	5	30
Menyelesaikan pesanan di							
website	Task	50	50	0.0166	0.0166	0.0166	0.8333

4.1.3.6.3. Simulasi Proses Rekap Nota Penyewaan "To Be"

Tabel 4.18 Simulasi Proses Rekap Nota Penyewaan "To Be"

Name	Туре	Instances completed	Instances started	Min. time (m)	Max. time (m)	Avg. time (m)	Total time (m)
Rekap Nota Penyewaan	Process	30	30	0.0629	0.0667	0.0666	1.9999
NoneStart	Start event	30					
Menekan tombol akhiri transaksi	Task	13	13	0.0166	0.0166	0.0166	0.2166
Menyimpan data ke tabel 'transactions'	Task	17	17	0.0166	0.0166	0.0166	0.2833
Memasukan data barang yang disewa ke tabel 'transaction_items'. menggunakan id proses							
sebelumnya	Task	17	17	0.0166	0.0166	0.0166	0.2833
Seluruh data transaksi sudah masuk ke database	Task	17	17	0.0166	0.0166	0.0166	0.2833
NoneEnd	End event	30					

Name	Туре	Instances completed	Instances started	Min. time (m)	Max. time (m)	Avg. time (m)	Total time (m)
Apakah ini pesanan baru?	Gateway	30	30				
Menekan tombol selesaikan							
pembayaran	Task	17	17	0.0166	0.0166	0.0166	0.2833
Menyimpan status pesanan di							
tabel 'transactions' menjadi							
selesai	Task	13	13	0.0166	0.0166	0.0166	0.2166
Data barang yang di sewa							
'is_return' diubah menjadi true.							
artinya barang sudah selesai							
disewa	Task	13	13	0.0166	0.0166	0.0166	0.2166
Nilai dari kolom							
'barang_maintenance' di tabel							
'products' akan bertambah	Task	13	13	0.0166	0.0166	0.0166	0.2166

4.1.4. Perbandingan Proses Bisnis

Setelah menyelesaikan ketiga tahap awal pada metode *Business Process Improvement* (BPI), yaitu *Organizing for Improvement*, *Understanding the Process*, dan *Streamlining*. Selanjutnya adalah melakukan analisis perbandingan proces bisnis antara proses bisnis saat ini (as is) dan proses bisnis baru (to be).

Perbandingan dilakukan untuk melihat sejauh mana dampak positif yang ditimbulkan dari perbaikan proses bisnis, baik dari segi waktu maupun dari segi pengelolaan permasalahan. Proses ini dapat menjadi alasan yang kuat untuk mengimplementasikan proses bisnis baru, sebagai solusi dari permasalahan proses bisnis saat ini.

Pengukuran efisiensi ini dilakukan dengan cara melihat selisih waktu yang dihasilkan untuk menyelesaikan satu proses bisnis antara proses bisnis saat ini dengan proses bisnis baru, hasil dari perbandingan tersebut kemudian diubah ke dalam bentuk persen. Secara matematis, rumus yang dilakukan untuk perbaikan proses bisnis adalah sebagai berikut:

Selisih waktu (%) =
$$\left(\frac{(Waktu\ As\ Is - Waktu\ To\ Be)}{Waktu\ As\ Is}\right) \times 100\%$$

Hasil dari perhitungan tersebut menghasilkan gambaran kuantitatif tentang peningkatan efisiensi yang dihasilkan dari proses bisnis baru. Semakin tinggi presentase selisih waktunya, semakin baik efek yang dihasilkan.

4.1.4.1. Perbandingan Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan Barang

Evaluasi ini menghasilkan perbandingan antara proses bisnis pemesanan dan pengembalian barang saat ini (as is) dan proses bisnis yang baru (to be). Data yang ditampilakan pada tabel 4.19 adalah waktu minimum (Min. Time), maksimum (Max. Time), rata-rata (Avg. Time), serta selisih dan presentasi yang dihasilkan dari perbandingan kedua proses bisnis tersebut.

Tabel 4.19 Perbandingan Proses Bisnis Pemesanan dan Pengambilan barang

Time Analysis	As Is	То Ве	Selisih	Presentasi
Min. Time	4m 30d	1m 40d	2m 50d	62,96%
Max. Time	31m 30d	17m 50d	13m 40d	43,49%
Avg. Time	11m 18d	6m 24d	4m 53d	23,24%

Hasil perbandingan proses bisnis saat ini dan proses bisnis baru menunjukkan adanya peningkatan dari segi waktu yang cukup signifikan yaitu selisih sebesar 2 menit 50 detik atau sebesar 62,96% pada waktu minimum, 13 menit 40 detik atau sebesar 43,49% pada waktu maksimum, dan 4 menit 53 detik atau sebesar 23,24% pada rata-rata waktunya.

Perbandingan proses bisnis ini menunjukkan bahwa perbaikan yang dilakukan pada proses bisnis saat ini dapat menghemat waktu pada saat pemesanan dan pengambilan barang, sehingga waktu yang dibutuhkan pelanggan saat melakukan proses tersebut bisa menjadi lebih singkat.

4.1.4.2. Perbandingan Proses Bisnis Pengembalian Barang

Evaluasi ini menghasilkan perbandingan antara proses bisnis pengembalian barang saat ini (as is) dan proses bisnis yang baru (to be). Data yang ditampilakan pada tabel 4.20 adalah waktu minimum (Min. Time), maksimum (Max. Time), rata-rata (Avg. Time), serta selisih dan presentasi yang dihasilkan dari perbandingan kedua proses bisnis tersebut.

Tabel 4.20 Perbandingan Proses Bisnis Pengembalian Barang

Time Analysis	As Is	То Ве	Selisih	Presentasi
Min. Time	6m 30d	6m 1d	29d	7,44%
Max. Time	14m 5d	12m 21d	1m 44d	12,32%
Avg. Time	8m 10d	6m 57d	1m 13d	14,93%

Hasil perbandingan proses bisnis saat ini dan proses bisnis baru menunjukkan adanya peningkatan dari segi waktu yaitu selisih sebesar 29 detik atau sebesar 7,44% pada waktu minimum, 1 menit 44 detik atau sebesar 12,32% pada waktu maksimum, dan 1 menit 13 detik atau sebesar 14,93% pada rata-rata waktunya.

Dibandingkan proses bisnis sebelumnya, peningkatan waktu yang di hasilkan pada proses bisnis ini tidak terlalu signifikan seperti pada perbaikan proses bisnis sebelumnya, hal tersebut dikarenakan pada proses bisnis ini banyak proses yang harus dilakukan secara manual sehingga solusi dengan pembuatan website tidak terlalu memberikan efek dari segi waktu. Namun, permasalahan utama pada proses bisnis ini adalah denda keterlambatan dan untuk permasalahan tersebut tidak akan menjadi masalah karena informasi waktu pengembalian barang terpampang dengan jelas.

4.1.4.3. Perbandingan Proses Bisnis Rekap Nota Penyewaan

Evaluasi ini menghasilkan perbandingan antara proses bisnis rekap nota penyewaan saat ini (as is) dan proses bisnis yang baru (to be). Data yang ditampilakan pada tabel 4.21 adalah waktu minimum (Min. Time), maksimum (Max. Time), rata-rata (Avg. Time), serta selisih dan presentasi yang dihasilkan dari perbandingan kedua proses bisnis tersebut.

Tabel 4.21 Perbandingan Proses Bisnis Rekap Nota Penyewaan

Time Analysis	As Is	То Ве	Selisih	Presentasi
Min. Time	1m 30d	3d	1m 27d	96,67%
Max. Time	3m	4d	2m 56d	97,78%
Avg. Time	1m 52d	4d	1m 48d	96,42%

Hasil perbandingan proses bisnis saat ini dan proses bisnis baru menunjukkan adanya peningkatan yang signifikan dari segi waktu yaitu selisih sebesar 1 menit 27 detik atau sebesar 96,67% pada waktu minimum, 2 menit 56 detik atau sebesar 97,78% pada waktu maksimum, dan 1 menit 48 detik atau sebesar 96,42% pada rata-rata waktunya.

Perbandingan proses bisnis ini menunjukkan bahwa perbaikan yang dilakukan pada proses bisnis saat ini dapat menghemat waktu pada saat proses rekap nota penyewaan karena hal tersebut sudah dilakukan secara otomatis, sehingga pegawai tidak perlu melakukan proses yang repetitif.

4.2. Pembahasan Hasil Penelitian

Penelitian ini menghasilkan efisiensi pada toko Timur Outdoor dengan membuat website Timur Outdoor dengan menerapkan metode Business Process Improvement (BPI). Pada implementasi metode BPI, peneliti melakukannya menggunakan 3 fase, yaitu Organizing for Improvement, Understanding the Process, dan Streamlining. Fase Organizing for Improvement dilakukan dengan melakukan wawancara dan observasi untuk lebih mengenal toko Timur Outdoor dan juga proses bisnis yang ada di toko beserta permasalahannya, dari fase ini ditemukan pola masalah yang konsisten, yaitu kasir kerap tidak mengetahui stok aktual, denda tidak selalu diterapkan karena waktu pengembalian yang tidak ditulis, proses rekap berulang/duplikasi input yang rawan salah, dan masalah-masalah lainnya.

Pada tahap awal fase *Understanding the Process*, didapat bahwa bisnis proses yang memerlukan perbaikan adalah proses bisnis pemesanan dan pengambilan barang, pengembalian barang, dan rekap nota. Setelah itu, proses bisnis yang diperbaiki kemudian dimodelkan dan disimulasikan menggunakan aplikasi Bizagi Modeler untuk melihat tahap mana yang tidak efisien dan memakan waktu lama, data yang digunakan untuk simulasi adalah data rentang waktu setiap tahap dalam proses bisnis, jumlah pelanggan yang mungkin datang dalam rentang waktu tertentu, dan sumber daya yang terlibat dalam proses bisnis.

Fase *Streamlining* merupakan fase dimana perbaikan dilakukan, karena itu hal pertama yang dilakukan adalah melakukan evaluasi proses bisnis (*as is*), peneliti menggunakan metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) untuk melakukan evaluasi proses bisnis. Dari hasil

evaluasi tersebut didapatkan prioritas perbaikan dilakukan pada langkah pada proses bisnis yang memiliki nilai RPN diatas 200, diantaranya cek kondisi barang memakan waktu (RPN 280), kasir tidak tahu stok tersedia (RPN 216), barang diinfokan kosong padahal ada (RPN 200), dan kasir tidak tahu jumlah denda (RPN 280), terdapat pengecualian pada salah input saat rekap nota (RPN 140) karena langkah tersebut berkaitan langsung dengan keuangan toko Timur Outdoor.

Setelah proses bisnis (*as is*) dievaluasi, selanjutnya adalah membuat analisis perbaikan dan membuat rancangan perbaikan, hasilnya adalah perbaikan untuk masalah lamanya proses pengecekan kondisi barang dilakukan dengan menghadirkan sistem yang menampilkan informasi stok secara *real-time* melalui website Timur Outdoor. Untuk mengatasi kendala kasir yang tidak mengetahui jumlah barang tersedia, dibuat SOP alur barang yang didukung oleh sistem informasi stok secara *real-time*. Permasalahan barang yang sebenarnya ada namun diinfokan kosong ditangani dengan penyediaan informasi stok yang lebih akurat. Selain itu, dibuat SOP terkait denda guna menyelesaikan masalah ketidaktahuan kasir mengenai perhitungan denda. Terakhir, kesalahan dalam pencatatan nota pada Google Sheets diperbaiki dengan otomasi proses rekap nota, sehingga potensi kesalahan input dapat diminimalkan.

Langkah selanjutnya adalah memodelkan proses bisnis yang dijadikan saran perbaikan (*to be*) sebagai acuan dalam perbaikan proses bisnis (*as is*), kemudian *website* dibangun dengan merancang kebutuhan fungsional dan non-fungsional untuk memastikan fitur dan kualitas *website* yang dibangun. Setelah itu, *website* akhirnya dibangun sesuai dengan kebutuhan fungsional dan non-fungsional, setelah itu *website* dianalisis dengan menggunakan metode *User Acceptance Test* (UAT) dan didapatkan hasilnya, yaitu rata-rata penerimaan mencapai 83,3%, dengan keunggulan pada *Usability* (86,7%)—antarmuka dinilai mudah dipahami/dipelajari—serta kepuasan (86,25%)—pengguna merasa proses makin lancar dan kesalahan berkurang. Efisiensi (82,5%) dan Kualitas

Informasi (81,7%) berada pada kategori "sangat baik", namun menyoroti ruang perbaikan pada informasi denda (70%) dan alur pengembalian (75%).

Terakhir, kedua hasil simulasi proses bisnis dibandingkan untuk melihat peningkatan yang terjadi. Hasilnya, terlihat adanya peningkatan efisiensi waktu yang signifikan, terutama pada proses rekap nota yang mengalami perbaikan hingga sekitar 96%, serta pada proses pemesanan dan pengambilan barang yang meningkat sebesar 43%. Sementara itu, pada proses pengembalian barang peningkatan efisiensi hanya sekitar 14%, namun hal ini tetap memberikan dampak positif, karena dengan dibuatnya SOP terkait denda dapat membantu mengurangi potensi kerugian yang sebelumnya dialami toko.