

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR	ii
UCAPAN TERIMA KASIH	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
DAFTAR NOTASI	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Penelitian	1
B. Identifikasi Masalah Penelitian	3
C. Rumusan Masalah Penelitian	3
D. Pembatasan Masalah Penelitian	3
E. Tujuan Penelitian	4
F. Manfaat Penelitian	4
G. Definisi Operasional	5
H. Struktur Organisasi Skripsi.....	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA, KERANGKA PEMIKIRAN, HIPOTESIS PENELITIAN	6
A. Kajian Pustaka	6
1. Definisi Pembelajaran Berbasis Kompetensi	6
2. Tujuan Pembelajaran Berbasis Kompetensi	9
3. Model Pembelajaran Berbasis Kompetensi	10
4. Faktor Pembeda Pembelajaran KBK dengan NON KBK ...	14
5. Strategi Pembelajaran Berbasis Kompetensi	15

6. Proses Pembelajaran Praktik Pemesinan	18
7. Evaluasi Pembelajaran Berbasis Kompetensi	19
B. Temuan Hasil Penelitian yang Relevan	31
C. Anggapan Dasar	33
D. Kerangka Pemikiran	33
E. Hipotesis	34
BAB III METODE PENELITIAN	35
A. Lokasi dan Waktu Penelitian	35
B. Subjek Penelitian.....	35
1. Populasi Penelitian	35
2. Sampel Penelitian.....	35
C. Prosedur Penelitian	35
D. Metode Penelitian	36
E. Instrumen Penelitian	37
F. Teknik Pengumpulan Data	37
G. Analisis Data	37
1. Uji Normalitas	37
2. Uji Homogenitas	40
3. Uji Analisis Regresi	42
4. Perhitungan koefisien korelasi	43
5. Pengujian Hipotesis.....	44
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	45
A. Deskripsi Data	45
B. Analisa Data	45
1. Uji Homogentitas	47
2. Uji Normalitas	47
3. Uji Regresi	48

4. Perhitungan Koefisien Korelasi	48
5. Pengujian Hipotesis	49
C. Pembahasan Penelitian	49
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	60
A. Simpulan	60
B. Saran	60
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN	64

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Kriteria Penilaian Waktu Ujian Praktek Kejuruan	1
Tabel 2.1	Perbedaan KBK dengan Non-KBK.....	14
Tabel 2.2	Komponen Penilaian Uji Kompetensi Praktek	26
Tabel 3.1	Lembar Observasi Penelitian	37
Tabel 3.2	Distribusi frekuensi untuk pengujian normalitas kelompok data..	38
Tabel 3.3	Tabel Bartlett.....	41
Tabel 3.4	Tabulasi Perhitungan Persamaan Regresi Data.....	42
Tabel 3.5	Kriteria Derajat Korelasi.....	43
Tabel 4.1	Deskripsi data waktu uji kompetensi keahlian teknik pemesinan Tahun Pelajaran 2013/2014	45
Tabel 4.2	Skor Baku waktu hasil uji kompetensi kejuruan bidang pemesinan Tahun Pelajaran 2013/2014	46
Tabel 4.3	Hasil Analisis data Penelitian.....	46
Tabel 4.4	Kriteria Penilaian Waktu Pemotongan Hasil Uji Kompetensi Praktek Kejuruan Bidang Pemesinan Frais yang dikembangkan Penulis ...	50
Tabel 4.5	Kriteria Penilaian Waktu Pemesinan Hasil Uji Kompetensi Praktek Kejuruan Bidang Pemesinan Frais yang dikembangkan Penulis ...	53
Tabel 4.6	Tabel Kriteria Penilaian Waktu Pekerjaan Pemesinan Frais pada Uji Kompetensi Praktek Kejuruan Teknik Pemesinan yang Dikembangkan Peneliti	56

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Skema Pembelajaran Praktikum Teknik Pemesinan	18
Gambar 2.2	Parameter-Parameter Waktu Pemesinan Untuk Proses Frais.....	28
Gambar 2.3	Kerangka Berpikir Penelitian hubungan anatara waktu pemotongan dengan waktu pemesinan pada uji kompetensi praktek	34
Gambar 3.1	Prosedur Penelitian	36
Gambar 4.1	Diagram Linier Persaman Umum Regresi Sederhana waktu pemotongan dengan waktu pemesinan	48
Gambar 4.2	Diagram Frekuensi Data Nilai Waktu Pemotongan Hasil Uji Kompetensi Praktek Kejuruan Bidang Pemesinan Frais Tahun Pelajaran 2013/2014.....	50
Gambar 4.3	Diagram Frekuensi Data Nilai Waktu Pemesinan Hasil Uji Kompetensi Prkatek Kejuruan Bidang Pemesinan Frais Tahun Pelajaran 2013/2014.....	53

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Soal Ujian Praktek Kejuruan Paket 1 Tahun Pelajaran 2013/2014.	64
Lampiran 2. Pedoman penilaian ujian praktek kejuruan paket 1 TP 2013/2014.	70
Lampiran 3. Lembar Penilaian Ujian Praktek Kejuruan paket 1 TP 2013/2014.	78
Lampiran 4. Instrumen Penelitian Waktu Uji Kompetensi Kejuruan Teknik Pemesinan di SMK Negeri 2 Bandung Tp 2013/2014	86
Lampiran 5. Analisis Data Waktu Pemotongan dan Waktu Pemesinan Hasil Uji Kompetensi Praktek Kejuruan TP 2013/2014	88
Lampiran 6. Perhitungan Waktu Pemotongan dan Waktu Pemesinan	105
Lampiran 7. Format Penilaian Waktu Pemesinan pada Pekerjaan Frais yang Dikembangkan oleh Penulis	106
Lampiran 8. SK Penunjukan Dosen Pembimbing Skripsi	107
Lampiran 9. Lembar Bimbingan Skripsi	109
Lampiran 10. Berita Acara Seminar	112
Lampiran 11. Surat-Surat Penelitian	114

DAFTAR NOTASI

- C_s = kecepatan potong (m/menit) (Tabel kecepatan potong)
- d = Diameter cutter (mm)
- f = pemakanan (mm/menit)
- f = Bergesernya pisau frais (mm/putaran)
- l_v = Langkah pengawalan (mm)
- l_n = Langkah pengakhiran (mm)
- l_w = panjang pemotongan pada benda kerja (mm)
- n = putaran mesin (rpm)
- n = Putaran poros utama (rpm)
- t_m = Waktu pemesinan (min/produk)
- t_c = Waktu pemotongan sesungguhnya (min/produk)
- t_d = Waktu penggantian atau pemasangan pahat (menit)
- $\frac{t_c}{T}$ = Bagian dari umur pahat yang digunakan untuk menyelesaikan satu produk
- t_a = Waktu non produktif (min/produk)
- t_{LW} = Waktu pemasangan benda kerja (min/produk)

t_{AT} = Waktu pengawalan yaitu waktu yang diperlukan untuk membawa/menggerakkan pahat dari posisi mula sampai pada posisi siap untuk memotong (*advancing time*) (min/produk)

t_{RT} = Waktu pengakhiran yaitu waktu yang diperlukan untuk membawa/menggerakkan pahat kembali ke posisi mula (*retractingtime*) (min/produk)

t_{UW} = Waktu pengambilan produk (min/produk)

$\frac{t_s}{n_e}$ = Bagian dari waktu persiapan mesin beserta perlengkapannya yang dibagi rata untuk sejumlah produk yang direncanakan untuk dibuat saat itu (n_e , lot size)

v = Kecepatan potong (m/min)

Π = Konstanta