

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kita panjatkan kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada semua makhluk-Nya. Berkat izin-Nya penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “Manfaat Hasil Belajar Teknologi Perajutan Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan”.

Teknologi perajutan merupakan salah satu mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa Jurusan Teknik Tekstil. Pembelajaran Teknologi Perajutan diharapkan dapat menjadi bekal ilmu, pengetahuan dan keterampilan pada kesiapan menjadi teknisi perajutan.

Penulis telah berusaha untuk mencapai hasil yang maksimal, namun penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan dan ketidak sempurnaan. Hal ini terjadi mengingat akan pengetahuan dan kemampuan yang penulis miliki masih terbatas, untuk itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan demi perbaikan yang akan datang. Penulis mengharapkan dengan terwujudnya skripsi ini dapat memberikan manfaat, khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca.

Bandung, April 2014

Penulis

UCAPAN TERIMA KASIH

Alhamdulillahirbbil'alamiin,

Penyusunan skripsi ini penulis selesaikan berkat adanya bantuan dari berbagai pihak yang telah memberikan doa, dukungan, dorongan, motivasi semangat dan bantuan moril maupun materil. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

Dra. Marlina, M.Si selaku dosen pembimbing I dan Ir.H.Supandi, M.Ds selaku dosen pembimbing II, yang telah membimbing dengan penuh keikhlasan, kesabaran dan ketelitian, juga memberika petunjuk, masukan, saran dan motivasi yang berharga pada penulis dalam menyelesaikan skripsi. Dra.Hj.Herni Kusantati, M.Pd dan Mila Karmila, S.Pd,M.Ds selaku dosen partisipan, yang telah memberikan masukan sehingga skripsi ini tersusun dengan baik. Dr. Mally Maelialah, M.Pd dan Suciati, S.Pd,M.Ds selaku dosen Pembimbing Akademik, Dekan FPTK UPI, Pimpinan Jurusan PKK, dan seluruh dosen Jurusan PKK FPTK UPI khususnya kepada Dosen Program Studi Pendidikan Tata Busana yang telah membekali penulis dengan berbagai ilmu pengetahuan selama penulis menempuh studi, serta staf Tata Usaha di Jurusan PKK FPTK UPI yang telah membantu kelancaran dalam proses administrasi.

Ketua Jurusan Teknik Tekstil Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil Bapak Gunawan, S.SiT, M.Sc, dan teman-teman Jurusan Teknik Tekstil 2010 yang telah memberikan bantuan dalam memperoleh data penelitian berkaitan dengan penelitian skripsi penulis.

Teristimewa kepada ibu dan bapak selaku orangtua penulis yang selalu memberikan semangat, dukungan secara moril maupun materil, serangkaian do'a dan nasehat serta kasih sayang yang tak terputus, adikku, seluruh keluarga yang telah memberikan motivasi, semangat, dukungan dan bantuannya baik secara moril maupun materil serta do'a yang tiada putusnya kepada penulis. Terkasih Hafiz Agustian yang telah memberikan dukungan dan do'anya. Sahabat-sahabat tersayang seperjuangan Irma, Tina, Esa, Mustika, Gina, Sa'diah, Citra, Prilia, Demia, Teh Ayu serta teman-teman seperjuanganku mahasiswa Prodi Pendidikan Tata Busana 2009 yang senantiasa memberikan doa dan motivasi sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Subneti Novina Putri yang telah memberikan bantuan, semangat serta dorongan kepada penulis dan seluruh pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Jazakumullohu khairan katsira, semoga Allah memberikan balasan yang berlipat ganda atas segala kebaikan yang telah diberikan kepada penulis. Aamiin...

Bandung, April 2014

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
PERNYATAAN	i
ABSTRAK	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR BAGAN	x
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Penelitian	1
B. Identifikasi dan Perumusan Masalah	3
C. Tujuan Penelitian	4
D. Manfaat Penelitian	4
E. Struktur Organisasi Skripsi	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN PERTANYAAN PENELITIAN	
A. Tinjauan Mata Kuliah Teknologi Perajutan	6
1. Tujuan Mata Kuliah Teknologi Perajutan	6
2. Materi Perkuliahan Teknologi Perajutan	6
B. Hasil Belajar Teknologi Perajutan	34
C. Konsep Kesiapan	34
D. Teknisi Perajutan	36
E. Pertanyaan Penelitian	37
BAB III METODE PENELITIAN	
A. Lokasi Poulasi dan Sampel Penelitian	38
B. Metode Penelitian	39
C. Definisi Operasional	39
D. Instrumen Penelitian	40
E. Proses Pengembangan Instrumen	41
F. Teknik Pengolahan Data	41
G. Analisis Data	41

BAB VI HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
A. Hasil Penelitian	44
B. Pembahasan Hasil Analisis Data	77
 BAB V SIMPULAN DAN SARAN	
A. Simpulan	81
B. Saran	82
 DAFTAR PUSTAKA	 83
 LAMPIRAN	
A. Kisi-Kisi Instrumen	85
B. Instrumen Penelitian	87
C. Surat-Surat	101
D. Kartu Bimbingan	103
E. Daftar Riwayat Hidup	112

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Sampel Penelitian	37
3.2 Sampel Penelitian	38
4.1 Motivasi masuk dan memilih STTT dengan Program Studi Teknik Tekstil	43
4.2 Tujuan memilih Program Studi Teknik Tekstil	44
4.3 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Perajutan Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	45
4.4 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Prinsip Dasar Jeratan Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	46
4.5 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Prinsip Kerja Jarum Lidah Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	47
4.6 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Pembentukan Jeratan <i>Knit</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	48
4.7 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Pembentukan Jeratan <i>Tuck</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	49
4.8 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Pembentukan Jeratan <i>Welt</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	50
4.9 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Jenis Mesin Rajut Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	51
4.10 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Mesin Rajut Datar Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	52
4.11 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan <i>Tention</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	53
4.12 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan <i>Feeder</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	54
4.13 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Penyeretan Sebagai Kesiapan	

Menjadi Teknisi Perajutan	55
4.14 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Penyeretan Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	56
4.15 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Sikat pada Penyeret Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	57
4.16 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Sisir Pemancing Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	58
4.17 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Bandul Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	59
4.18 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Mesin Rajut Datar <i>Single Bed</i> Tombol Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	60
4.19 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Mesin Rajut Datar <i>Single Bed</i> Kartu Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	61
4.20 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Mesin Rajut Datar <i>Double Bed</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	62
4.21 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Kain Rajut <i>Rib</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	63
4.22 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Kain Rajut <i>Plain</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	64
4.23 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Mesin Rajut Bundar Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	65
4.24 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan ERO TAPE Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	66
4.25 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan <i>Sinker</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	67
4.26 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Rol Penggulung Kain Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	68
4.27 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Mekanisme Kerja Mesin Rajut Bundar Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	69
4.28 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Faktor Penyebab Kerusakan pada Mesin Rajut Datar Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	70
4.29 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Faktor Penyebab Kerusakan pada Mesin Rajut Bundar Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	71
4.30 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan <i>Preventive Maintenance</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	72
4.31 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan <i>Corrective Maintenance</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	73
4.32 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan <i>Overhauling Maintenance</i> Sebagai Kesiapan Menjadi Teknisi Perajutan	74

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Jeratan pada kain rajut	7
2.2 Macam-macam jarum rajut	8
2.3 Proses pembentukan jeratan menggunakan jarum lidah	9
2.4 Tanda simbol jeratan <i>knit</i>	11
2.5 Gerakan jarum untuk jeratan <i>knit</i> dan diagram jeratan <i>knit</i>	11
2.6 Tanda simbol jeratan <i>tuck</i>	11
2.7 Terjadinya jeratan <i>tuck</i>	12
2.8 <i>Tuck</i> vertikal	12
2.9 <i>Tuck</i> horizontal	13
2.10 Tanda simbol jeratan <i>welt</i>	13
2.11 Gerakan jarum untuk jeratan <i>welt</i> dan diagram jeratan <i>welt</i>	14
2.12 <i>Single bed</i> menggunakan tombol	15
2.13 <i>Single bed</i> menggunakan kartu corak	15
2.14 Mesin rajut datar <i>double bed</i>	16
2.15 Pengatur tegangan benang (<i>Tension</i>)	17
2.16 Pengantar benang (<i>Feeder</i>)	17
2.17 Penyeret	18
2.18 <i>Cam</i> (<i>raising cam</i> dan <i>stitch cam</i>)	18
2.19 Pembuka lidah jarum (sikat)	19

2.20 Tempat kedudukan jarum (<i>Needle bed</i>)	19
2.21 Jarum lidah	20
2.22 a.Sisir pemancing tampak samping b.Sisir pemancing tampak depan	20
2.23 Bandul	21
2.24 a.Susunan jarum b.diagram proses rib 1 x 1	22
2.25 Diagram jeratan rib 1 x 1	22
2.26 a.Susunan jarum b.diagram proses rib 1 x 2	22
2.27 Diagram jeratan rib 1 x 2	23
2.28 a.Susunan jarum b.diagram proses rib 2 x 2	23
2.29 Diagram jeratan rib 2 x 2	23
2.30 a.Susunan jarum b.diagram proses rib 3 x 2	23
2.31 Diagram jeratan rib 3 x 2	24
2.32 Contoh kain rib	24
2.33 Diagram jeratan rajut sepihak (<i>plain jersey</i>)	25
2.34 Contoh kain rajut sepihak (<i>plain jersey</i>)	25
2.35 Diagram jeratan rajut kiri-kiri	26
2.36 a. <i>Half Cardigan</i> b. <i>Full Cardigan</i>	26
2.37 ERO Tape	27
2.38 a. <i>Cam jarum</i> tampak dalam b. tampak luar	28
2.39 Tempat kedudukan jarum (<i>Needle bed</i>)	28
2.40 <i>Sinker</i>	29
2.41 Rol penggulung kain	30

DAFTAR BAGAN

Bagan	Halaman
2.1 Kain rajut pakan	21

