

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Dengan menggunakan analisis diagram sebab akibat pada proses pengendalian kualitas produk dapat diketahui faktor-faktor yang mempengaruhi kualitas dengan menjabarkan sebab-sebab dan menganalisisnya sehingga dapat dilakukan perbaikan pada proses selanjutnya.
2. Dari hasil pembahasan diketahui bahwa faktor yang mempengaruhi ketebalan cat pada proses pengecatan komponen pesawat di PT Dirgantra Indonesia adalah alat pengukurannya (52,16 %), sedangkan viskositas, suhu dan jarak menembak tidak berpengaruh terhadap ketebalan cat.

#### 5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan dari penelitian ini berdasarkan hasil yang telah diperoleh adalah :

1. Kualitas suatu produk dipengaruhi oleh proses yang berjalan di dalamnya sehingga perlu dilakukan analisis sebab akibat agar variasi dapat dikendalikan.
2. Untuk penelitian lebih lanjut datanya lebih diperbanyak serta peubah bebasnya di tambah misalnya kelembaban udara dalam ruangan pengecatan,

suhu pada proses pengeringan dan faktor-faktor lain yang mempengaruhi ketebalan cat.

