

## BAB V

### SIMPULAN DAN SARAN

Simpulan dan saran yang dipaparkan berikut ini, disusun berdasarkan seluruh kegiatan penenitian mengenai “Manfaat Hasil belajar Teknik Menjahit 3 Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi *Quality Control* di Industri Garmen” pada mahasiswa Teknologi dan bisnis Garmen.

#### **A. Simpulan**

Simpulan dari penelitian ini disusun berdasarkan tujuan penelitian, pertanyaan penelitian, pengolahan data dan pembahasan hasil penelitian yang dipaparkan sebagai berikut:

#### **1. Hasil Penelitian Mengenai Manfaat Hasil Belajar Teknik Menjahit 3 Terhadap Kemampuan Pengetahuan dan Keterampilan Teknik Menjahit Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi *Quality Control* di Industri Garmen.**

Manfaat hasil belajar Teknik Menjahit 3 ditinjau dari pengetahuan dan keterampilan teknik menjahit celana panjang sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di industri garmen, menunjukkan lebih dari setengahnya mahasiswa menguasai pengetahuan dan keterampilan teknik menjahit celana panjang. Pengetahuan dan keterampilan tersebut ditunjukkan dengan penguasaan mahasiswa mengenai pengetahuan jenis kain yang baik untuk celana panjang, menyambung sisi celana panjang, menjahit saku, menjahit ban pinggang dan penyelesain celana panjang yang bermanfaat untuk pengecekan kualitas jahitan pada saat melakukan *quality control* sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di industri garmen.

#### **2. Hasil Penelitian Mengenai Manfaat Hasil Belajar Teknik Menjahit 3 Terhadap Kemampuan Pengetahuan dan Keterampilan Teknik Menjahit Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi *Quality Control* di Industri Garmen.**

Manfaat hasil belajar teknik menjahit 3 ditinjau dari pengetahuan dan keterampilan teknik menjahit jas sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di

industri garmen, menunjukkan lebih dari setengahnya responden menguasai pengetahuan dan keterampilan teknik menjahit. Pengetahuan dan keterampilan tersebut ditunjukkan dengan penguasaan mahasiswa mengenai pengetahuan jenis kain yang baik untuk jas, keterampilan menjahit kupnat jas, menjahit saku, menyambung bahu jas, menyambung sisi jas, menyambung tengah belakang jas, teknik menjahit *padding* jas, teknik menjahit vuring, teknik menjahit kerah, teknik menjahit lengan dan penyelesaian jas yang bermanfaat untuk pengecekan kualitas jahitan pada saat melakukan *quality control* sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di industri garmen.

## **B. Saran**

Hasil penelitian mengenai manfaat hasil belajar teknik menjahit 3 sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di industri garmen, menunjukkan bahwa lebih dari setengahnya mahasiswa merasakan manfaat hasil belajar teknik menjahit 3 ditinjau dari pengetahuan dan keterampilan teknik menjahit celana panjang dan jas. Namun demikian masih ada mahasiswa yang memperoleh hasil belajar belum maksimal. Seyogianya mereka diberi motivasi untuk belajar lebih baik terutama dalam mempersiapkan diri mengikuti perkuliahan dengan sungguh-sungguh, agar mencapai hasil belajar yang maksimal khususnya dalam menguasai pengetahuan dan keterampilan teknik menjahit celana panjang dan jas. Hasil belajar tersebut bermanfaat untuk kesiapan kerja salah satunya menjadi *quality control* di Industri garmen.