

**ABSTRAK**  
**MANFAAT HASIL BELAJAR TEKNIK MENJAHIT 3 SEBAGAI KESIAPAN  
KERJA MENJADI *QUALITY CONTROL* DI INDUSTRI GARMEN**

Penelitian ini membahas tentang manfaat hasil belajar Teknik Menjahit 3 sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di industri garmen. Metode penelitian yang digunakan yaitu metode deskriptif. Teknik pengumpulan data menggunakan angket. Populasi dalam penelitian ini adalah mahasiswa Program Studi Teknologi dan Bisnis Garmen Jurusan Barang Jadi Tekstil STTT angkatan 2011 dengan jumlah populasi 62 orang. Sampel dalam penelitian ini menggunakan sampel acak atau *sample random sampling* dengan cara mengundi populasi dalam penentuan sampel, sehingga total keseluruhan sampel adalah 38 orang. Hasil penelitian menunjukkan lebih dari setengahnya responden mengetahui manfaat hasil belajar Teknik Menjahit 3 sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di industri garmen ditinjau dari kompetensi pengetahuan dan keterampilan teknik menjahit celana panjang dan jas, meliputi pemilihan jenis kain celana panjang dan jas dan kompetensi keterampilan teknik menjahit celana panjang dan jas. Hasil penelitian ini dapat dijadikan informasi dalam mengembangkan dan meningkatkan kualitas Teknik Menjahit celana panjang dan jas pada mahasiswa sehingga termotivasi untuk lebih siap bekerja menjadi *quality control* di industri garmen.

**Kata Kunci:** Manfaat Hasil Belajar, Teknik Menjahit, Kesiapan Kerja, *Quality Control* di Industri Garmen.

***THE BENEFITS OF SEWING TECHNIQUES 3 LEARNING RESULT TO THE  
READINESS OF BEING A QUALITY CONTROLLER IN GARMENT INDUSTRIES***

**Abstract:** *this research examined the benefits of sewing techniques 3 learning result to the readiness of being a quality controller in garment industries. This research used descriptive method. The data collecting instruments of this present research was the questionnaires. The subjects of this research were 62 students of garment business and technology department class of 2011 in sttt. This research used sample who were chosen randomly in sttt. Total sample were 38 students. This research disclosed that more than half of students were knowed the benefits of sewing techniques learning result to the readiness of being a quality controller in garment industries based on knowledge and skills competence of sewing techniques for pants and coat in terms to choice fabric for pants and coat, skill about sewing techniques for pants and coat. This research result to motivate students to gain readiness of being a quality controller in garment industries.*

**Keywords:** *the benefits of learning result, sewing techniques, work readiness, quality control in garment industries*