

PERNYATAAN

Saya menyatakan bahwa skripsi dengan judul “Manfaat Hasil Belajar Teknik Menjahit 3 Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi *Quality Control* di Industri Garmen”, beserta seluruh isinya adalah benar-benar karya saya sendiri, dan saya tidak melakukan penjiplakan atau pengutipan dengan cara-cara yang tidak sesuai dengan etika ilmu yang berlaku dalam masyarakat keilmuan. Atas pernyataan ini, saya siap menanggung resiko atau sanksi yang dijatuhkan kepada saya apabila kemudian adanya pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam karya saya ini atau klaim pihak lain terhadap keaslian karya saya.

Bandung, September 2014
Yang membuat pernyataan,



Tina Septiani Nurachman
NIM. 0901690

KATA PENGANTAR

Bismillaahirrahmaanirrahiim,

Puji dan syukur kita panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada semua makhluk-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “Manfaat Hasil Belajar Teknik Menjahit 3 Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi *Quality Control* di Industri Garmen”. Skripsi ini diajukan untuk memenuhi sebagian dari syarat untuk mengikuti seminar pada Program Studi Pendidikan Tata Busana, Departemen Pendidikan Kesejahteraan Keluarga, Fakultas Pendidikan Teknologi Dan Kejuruaan di Universitas Pendidikan Indonesia.

Teknik Menjahit 3 merupakan salah satu mata kuliah yang wajib diikuti oleh mahasiswa Program Studi Teknologi dan Bisnis Garmen (TBG) Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil (STTT) Bandung, yang bertujuan setelah mengikuti mata kuliah Teknik Menjahit 3, diharapkan mahasiswa dapat merencanakan dan mengelola proses produksi, mengelola pengendalian proses dan mutu garmen, mengevaluasi kualitas hasil produksi dan memecahkan masalah. Hasil belajar yang didapat mahasiswa dari Teknik Menjahit 3 dapat dijadikan tolak ukur sebagai kesiapan kerja menjadi *quality control* di industri garmen.

Penulis telah berusaha semaksimal mungkin agar dapat mencapai hasil yang sebaik-baiknya, namun penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan dan ketidaksempurnaan. Hal ini terjadi mengingat akan pengetahuan dan kemampuan yang penulis miliki masih terbatas, untuk itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan demi perbaikan yang akan datang. Penulis mengharapkan dengan terwujudnya skripsi ini dapat memberikan manfaat, khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca.

Bandung, September 2014

Penulis

UCAPAN TERIMA KASIH

Alhamdulillahirabbil'aalamin,

Penyusunan skripsi ini dapat penulis selesaikan berkat adanya bantuan dari berbagai pihak yang telah memberikan doa, dukungan, dorongan, motivasi, semangat dan bantuan moril maupun materil. Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada yang terhormat:

Ibu Dra. As as Setiawati, M.Si selaku dosen pembimbing I dan Ibu Dra. Hj. Astuti M.Pd selaku dosen pembimbing II, yang telah memberikan pengarahan, bimbingan, motivasi dengan penuh ketelitian, keikhlasan dan kesabaran, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Terimakasih kepada dosen partisipan Ibu Dra. Pipin Tresna Prihatini, M.Si dan Ibu Winwin Wiana S.Pd, M.Ds yang telah memberikan masukan sehingga skripsi ini dapat tersusun dengan baik. Pimpinan Departemen PKK dan seluruh dosen di Departemen PKK FPTK UPI khususnya kepada semua dosen Program Studi Pendidikan Tata Busana yang telah membekali penulis dengan berbagai ilmu pengetahuan dan keterampilan selama penulis menempuh studi, serta staf tata usaha di Departemen PKK FPTK UPI yang telah membantu kelancaran dalam proses administrasi.

Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada seluruh pihak Sekolah Tinggi Teknologi dan Tekstil (STTT) yang telah menerima penulis dengan tangan terbuka dan memberikan kemudahan dan kelancaran dalam melaksanakan penelitian.

Teristimewa untuk kedua orangtua yang telah tiada, Bapa dan Mamah, Kakak Lilis Ilah, Dede Maesaroh S.Pd, Ai Aan Nurachman S.Pd, Eka Siska Rachman, suami tercinta Dian Herdiana S.Pd dan mertua yang telah mencurahkan kasih sayang, perhatian, senantiasa memberikan do'a dan motivasi sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Terimakasih untuk seluruh dukungan dan do'anya. Sahabat-sahabat tersayang Irma, Tia, Idah, Citra, Esa, Sa'diah, Demia, Prilia, Gina dan Mustika serta teman-teman seperjuanganku mahasiswa Prodi Pendidikan Tata Busana 2009 yang senantiasa memberikan do'a dan motivasi sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.

Kepada semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu persatu, yang telah memberikan dukungan dan bantuan, semoga menjadi suatu amalan dan mendapat balasan yang berlipat ganda dari Allah SWT, Aamiin.

Bandung, September 2014

Penulis

Tina Septiani Nurachman, 2014

Manfaat Hasil Belajar Teknik Jahit 3 Sebagai Kesiapan KErja Menjadi qualityControl di Industri Garmen

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
PERNYATAAN	i
ABSTRAK	ii
KATA PENGANTAR	iii
UCAPAN TERIMA KASIH	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Identifikasi dan Rumusan Masalah	4
C. Tujuan Penelitian	5
D. Manfaat Penelitian	6
BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN PERTANYAAN PENELITIAN	
A. Tinjauan Standar Kompetensi Teknik Menjahit	7
1. Tinjauan Pembelajaran Teknik Menjahit	7
2. Pengetahuan dan Keterampilan Teknik Menjahit Celana Panjang	8
3. Pengetahuan dan Keterampilan Teknik Menjahit Jas	16
B. Hasil Belajar Teknik Menjahit 3	30
C. Konsep Kesiapan	31
1. Pengertian Kesiapan	31
2. Prinsip-Prinsip Kesiapan	31
3. Aspek-Aspek Kesiapan	32
D. <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	33
E. Pertanyaan Penelitian	39
BAB III METODE PENELITIAN	
A. Lokasi Poulasi dan Sampel Penelitian	40
1. Lokasi Penelitian	40
2. Populasi Penelitian	40
3. Sampel Penelitian	41
B. Metode Penelitian	42
C. Definisi Operasional	42
1. Manfaat Hasil Belajar Teknik Menjahit	42
2. Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i>	43
D. Instrumen Penelitian	44
E. Proses Pengembangan Instrumen	44
F. Teknik Pengumpulan Data Penelitian	45
G. Analisis Data	45

Tina Septiani Nurachman, 2014

Manfaat Hasil Belajar Teknik Jahit 3 Sebagai Kesiapan KErja Menjadi qualityControl di Industri Garmen

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
A. Pemaparan Data	47
B. Pembahasan Hasil Penelitian	86
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	
A. Simpulan.....	91
B. Saran.....	92
DAFTAR PUSTAKA	93
LAMPIRAN-LAMPIRAN	
A. Kisi-Kisi Instrumen.....	95
B. Instrumen Penelitian.....	97
C. Contoh Kartu <i>Quality Control</i>	108
D. Kartu Bimbingan Skripsi.....	109
E. Surat-surat	113
F. Daftar Riwayat Hidup	115

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Populasi Penelitian	40
3.2 Sampel Penelitian.....	41
4.1 Pendidikan Terakhir	47
4.2 Motivasi Memilih Program Studi Teknologi dan Bisnis Garmen	48
4.3 Alasan Memilih Program Studi Teknologi dan Bisnis Garmen	48
4.4 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Bagian-Bagian Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	50
4.5 Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Jenis Kain Untuk Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	51
4.6 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Kupnat Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	52
4.7 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Saku Samping Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	54
4.8 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Saku Klap Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	55
4.9 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Sisi Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen.....	57
4.10 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	58
4.11 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Tutup Tarik Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	59
4.12 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Ban Pinggang Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	60
4.13 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Gulby Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	61
4.14 Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Penyelesaian Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	62

Tina Septiani Nurachman, 2014

Manfaat Hasil Belajar Teknik Jahit 3 Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi qualityControl di Industri Garmen

Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu

4.15	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Penyetrikaan Celana Panjang Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	64
4.16	Manfaat Hasil Belajar Pengetahuan Jenis Kain untuk Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	65
4.17	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Kupnat Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	66
4.18	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Saku <i>Vest</i> Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	68
4.19	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Saku <i>Klap</i> Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	69
4.20	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Saku Bahu Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	70
4.21	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	71
4.22	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Sisi Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	72
4.23	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Vuring Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	74
4.24	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Kerah Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	75
4.25	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Lengan Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	76
4.26	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Belahan Bagian Belakang Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	77
4.27	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Bagian Muka Dengan Lapisan Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	78
4.28	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Bagian Tengah Belakang Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	79
4.29	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Kancing Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	80
4.30	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit <i>Padding</i> Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen .	82
4.31	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Menjahit Lubang Kancing Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	83
4.32	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Penyelesaian Penyetrikaan Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	84
4.33	Manfaat Hasil Belajar Keterampilan Teknik Penyelesaian Jas Sebagai Kesiapan Kerja Menjadi <i>Quality Control</i> di Industri Garmen	85

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Bagian-Bagian Celana Panjang	8
2.2 Kualitas Jahitan Kupnat.....	10
2.3 Kualitas Jahitan Saku Klap.....	11
2.4 Kualitas Jahitan Saku Sisi.....	12
2.5 Kualitas Jahitan Sisi Celana	13
2.6 Kualitas Jahitan <i>Zipper</i>	14
2.7 Kualitas Jahitan Ban Pinggang Celana.....	15
2.8 Macam-Macam jas	17
2.9 Kualitas Jahitan kupnat Jas.....	18
2.10 Kualitas Jahitan Saku Klap.....	19
2.11 Kualitas Jahitan Saku <i>Vest</i>	20
2.12 Kualitas Jahitan Bahu.....	21
2.13 Kualitas Jahitan Sisi	22
2.14 Kualitas Jahitan Bagian Muka Dengan Lapisan	23
2.15 Kualitas Jahitan Tengah Belakang Jas	24
2.16 Kualitas Jahitan Belahan Pada Bagian Belakang Jas	25
2.17 Kualitas Jahitan Vuring	26
2.18 Kualitas Jahitan Kerah Jas	27
2.19 Kualitas Jahitan Lengan Jas.....	28
2.20 Kualitas Jahitan Lubang Kancing Jas.....	29
2.21 Kualitas Jahitan Kancing Jas	29