

DAFTAR ISI

PERNYATAAN	i
ABSTRAK	ii
KATA PENGANTAR	iii
UCAPAN TERIMAKASIH	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah.....	2
C. Tujuan Penulisan.....	3
D. Batasan Masalah	3
E. Manfaat Penulisan.....	3
F. Sistematika Penulisan	4
BAB II KAJIAN PUSTAKA	5
A. Pengertian dan Sifat Keputusan	5
B. Fungsi dan Tujuan Pengambilan Keputusan.....	6
C. Unsur-Unsur Pengambilan Keputusan.....	7
D. Dasar-Dasar Pengambilan Keputusan.....	7
E. Pengambilan Keputusan Kelompok	8
F. Jenis-Jenis Pengambilan Keputusan	9
G. Model Keputusan	10
H. Penetapan Preferensi	12
I. Nilai Kemungkinan Obyektif dan Subyektif	13
J. Sumber Informasi.....	13
BAB III PERSOALAN PENUGASAN MULTI KRITERIA	15

A. Pengertian Penugasan	15
B. Persoalan Penugasan Sederhana	15
C. Model Matematis Persoalan Penugasan sederhana	16
D. Metode Hungarian.....	17
E. Persoalan Penugasan Multi Kriteria.....	22
BAB IV STUDI KASUS	28
A. Produksi Kerajinan Berbahan Kulit	28
B. Proses Optimasi.....	29
1. Penyelesaian yang Hanya Mempertimbangkan Biaya Operasi	30
2. Penyelesaian yang Hanya Mempertimbangkan Waktu Operasi	33
3. Penyelesaian yang Hanya Mempertimbangkan Kualitas Barang	37
4. Penyelesaian yang Mempertimbangkan Biaya dan Waktu Operasi	40
5. Penyelesaian yang Mempertimbangkan Biaya dan Kualitas Barang	46
6. Penyelesaian yang Mempertimbangkan Waktu Operasi dan Kualitas Barang...50	
7. Penyelesaian yang Mempertimbangkan Biaya Operasi, Waktu Operasi dan Kualitas barang.....	54
C. Hasil dan Pembahasan	60
BAB V PENUTUP.....	62
A. Kesimpulan	62
B. Saran.....	64
1. Teoritis	64
2. Praktis.....	64
DAFTAR PUSTAKA	65
LAMPIRAN.....	66

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Matriks Biaya operasi.....	16
Tabel 3.2 Contoh Matriks Masalah Minimalisasi.....	19
Tabel 3.3 Hasil Perhitungan Pertama.....	19
Tabel 3.4 Hasil Perhitungan Kedua.....	19
Table 3.5 Contoh Matriks Masalah Maksimalisasi.....	20
Tabel 3.6 Hasil Perhitungan Pertama.....	21
Tabel 3.7 Hasil Perhitungan Kedua.....	21
Tabel 3.8 Hasil Perbaikan.....	21
Table 3.9 Matriks Biaya dan Waktu Operasi.....	23
Table 3.10 Contoh Matriks Dua Kriteria.....	24
Tabel 3.11 Data Normalisasi Dua Kriteria.....	24
Table 3.12 Jumlah Data Penormalan Biaya dan Waktu.....	25
Tabel 3.13 Hasil Perhitungan Pertama.....	25
Table 3.14 Hasil Perhitungan Kedua.....	26
Tabel 3.15 Hasil Perbaikan Pertama.....	26
Table 3.16 Hasil Perbaikan Kedua.....	26

Tabel 3.17 Matriks Biaya, Waktu dan Kualitas	27
Tabel 4.1 Biaya, Waktu dan Kualitas	29
Tabel 4.2 Matriks Biaya Operasi.....	30
Tabel 4.3 Matriks Penambahan Variabel Dummy Biaya Operasi.....	31
Tabel 4.4 Hasil Perhitungan Langkah Pertama	31
Tabel 4.5 Hasil Perhitungan Langkah Kedua	32
Tabel 4.6 Hasil Penarikan Garis Terhadap Nilai Nol.....	32
Tabel 4.7 Matriks Waktu Operasi.....	34
Tabel 4.8 Hasil Perhitungan Langkah Pertama	34
Tabel 4.9 Hasil Perhitungan Langkah Kedua	35
Tabel 4.10 Hasil Penarikan Garis Terhadap Nilai Nol.....	36
Tabel 4.11 Matriks Kualitas Produk	37
Tabel 4.12 Hasil Perhitungan Langkah Pertama	88
Tabel 4.13 Hasil Perhitungan Langkah Kedua	39
Tabel 4.14 Hasil Penarikan Garis Terhadap Nilai Nol.....	39
Tabel 4.15 Data Penormalan Biaya, Waktu dan Kualitas.....	41
Tabel 4.16 Data Penormalan Biaya dan Waktu	43
Tabel 4.17 Hasil Perhitungan Langkah Pertama	43
Tabel 4.18 Hasil Perhitungan Langkah Kedua	44
Tabel 4.19 Hasil Penarikan Garis Terhadap Nilai Nol.....	44
Table 4.20 Hasil Perbaikan Pertama.....	45
Tabel 4.21 Data Penormalan Biaya dan Kualitas	47

Tabel 4.22 Hasil Perhitungan Langkah Pertama	48
Tabel 4.23 Hasil Perhitungan Langkah Kedua.....	48
Tabel 4.24 Hasil Penarikan Garis Terhadap Nilai Nol.....	49
Tabel 4.25 Data Penormalan Waktu dan Kualitas	51
Tabel 4.26 Hasil Perhitungan Langkah Pertama	52
Tabel 4.27 Hasil Perhitungan Langkah Kedua	52
Tabel 4.28 Hasil Penarikan Garis Terhadap Nilai Nol.....	53
Tabel 4.29 Hasil Perbaikan Pertama.....	53
Tabel 4.30 Data Penormalan Biaya, Waktu dan Kualitas.....	56
Tabel 4.31 Hasil Perhitungan Langkah Pertama	56
Tabel 4.32 Hasil Perhitungan Langkah Kedua	57
Tabel 4.33 Hasil Penarikan Garis Terhadap Nilai Nol.....	57
Tabel 4.34 Hasil Perbaikan Pertama.....	58
Tabel 4.35 Hasil Perbaikan Kedua.....	58
Tabel 4.36 Hasil Proses Optimasi.....	59