

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pembahasan yang telah dipaparkan pada BAB IV, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut.

1. Penentuan prediksi jumlah produksi dengan menggunakan Sistem Inferensi *Fuzzy* metode Tsukamoto pada data jumlah produksi periode Januari 2023 sampai April 2024 memberikan hasil yang baik, khususnya pada pemilihan dalam menentukan nilai domain dengan mengambil nilai rata-rata data pada setiap variabelnya yang memberikan hasil yang lebih baik dibanding pemilihan menentukan nilai domain dengan membagi rata nilai dari panjang interval pada semesta pembicaraan terhadap banyaknya himpunan *fuzzy*. Hal ini dikarenakan penentuan nilai domain pertama memiliki nilai keakuratan yang lebih kecil yaitu MAPE sebesar 12,84% dan RMSE sebesar 213,3 sedangkan penentuan nilai domain yang kedua memiliki nilai keakuratan MAPE sebesar 12,88% dan RMSE sebesar 219,4.
2. Keputusan yang diambil untuk menentukan prediksi pada periode selanjutnya adalah menentukan domain dengan mengambil nilai rata-rata pada setiap variabelnya. Dengan keputusan tersebut, hasil dari prediksi data jumlah produksi dengan menggunakan Sistem Inferensi *Fuzzy* metode Tsukamoto untuk periode Mei 2024 yaitu sebesar 1949,86 ton produksi teh.

#### 5.2 Saran

Berdasarkan hasil dan kesimpulan yang diperoleh, beberapa saran yang dapat diberikan dalam penelitian ini yaitu sebagai berikut.

1. Diharapkan untuk penelitian selanjutnya dapat diteliti dengan mengambil atau menambahkan faktor lain yang mempengaruhi jumlah produksi untuk menambah nilai keakuratan dan menambah referensi dalam Sistem Inferensi *Fuzzy* metode Tsukamoto yang lebih baik lagi.
2. Diharapkan dapat mencoba cara menentukan domain yang lain untuk menghasilkan nilai prediksi yang lebih mendekati nilai faktanya.

3. Diharapkan dapat membuat *software* yang lebih baik lagi dalam menentukan prediksi jumlah produksi dengan menggunakan Sistem Inferensi *Fuzzy* metode Tsukamoto agar lebih membantu dalam proses perhitungannya.