

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Kondisi optimum yang digunakan dalam pembuatan bioetanol dari kulit singkong yaitu: konsentrasi asam sulfat yang digunakan pada proses hidrolisis adalah 0,4M, konsentrasi ragi yang ditambahkan pada proses fermentasi adalah 5% b/v, dan pH yang diset pada proses fermentasi adalah 5.
2. Kadar etanol hasil destilasi menggunakan kondisi optimum adalah sebesar 7,03 %

#### 5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya ada beberapa saran yang dapat membantu agar hasil yang didapat lebih baik lagi, diantaranya agar lebih mendapatkan hasil yang optimal pada pengubahan selulosa menjadi glukosa, perlu dilakukan pengujian untuk mengetahui suhu dan waktu paling baik pada saat hidrolisis asam sulfat. Hal lain yang perlu diperhatikan adalah proses pemurnian yang lebih efektif dan efisien untuk memisahkan etanol yang dihasilkan dari senyawa-senyawa yang tidak diinginkan untuk memperoleh kadar etanol yang tinggi.