

## DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR BAGAN.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR GRAFIK.....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
A. Latar Belakang Penelitian.....	1
B. Identifikasi dan Rumusan Masalah.....	4
C. Tujuan Penelitian.....	7
D. Manfaat Penelitian.....	8
E. Struktur Organisasi.....	8
<b>BAB II KAJIAN PUSTAKA, KERANGKA PEMIKIRAN DAN HIPOTESIS PENELITIAN</b>	
A. Kajian Pustaka.....	9
1. Gambaran Mata Diklat Identifikasi Serat Kapas.....	9
2. Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas.....	37
3. Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Bagian Pemeriksaan Benang Di Industri Pemintalan Benang.....	44
B. Kerangka Pemikiran.....	56
C. Hipotesis Penelitian.....	57
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b>	
A. Lokasi, Populasi dan Sampel Penelitian.....	60
B. Metode Penelitian.....	61
C. Definisi Operasional.....	62
D. Instrumen Penelitian.....	64
E. Proses Pengembangan Instrumen.....	64
F. Teknik Pengumpulan Data.....	65
G. Analisis Data.....	66
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN</b>	
A. Pemaparan Data.....	78
1. Identitas Responden.....	78
2. Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas(Variabel X).....	80
3. Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan (Variabel Y).....	82

4. Kontribusi Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas Terhadap Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan.....	85
5. Besarnya Kontribusi Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas Terhadap Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan.....	87
<b>B. Pembahasan Hasil Penelitian.....</b>	<b>89</b>
1. Identitas Responden.....	89
2. Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas (Variabel X).....	
3. Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan (Variabel Y).....	92
4. Kontribusi Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas Terhadap Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan.....	94
5. Besarnya Kontribusi Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas Terhadap Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan.....	95
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
A. Kesimpulan.....	96
B. Saran .....	99
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>100</b>
<b>LAMPIRAN</b>	
Kisi –Kisi Instrumen Penelitian.....	103
Instrumen Penelitian.....	108
Hasil Pengolahan Data .....	130

## DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1. Dimensi Serat-Serat Kapas.....	16
2.2. Komposisi Kimia Serat Kapas.....	19
2.3. Evaluasi Hasil Identifikasi Uji Pembakaran Serat Kapas.....	22
4.1. Motivasi Masuk SMKN 1 Katapang Program Keahlian Penyempurnaan Tekstil.....	78
4.2. Tujuan Masuk SMKN 1 Katapang Program Keahlian Penyempurnaan Tekstil.....	79
4.3. Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas.....	80
4.4. Analisis Data Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas.....	81
4.5. Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan.....	83
4.6. Analisis Data Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan.....	84
4.7. Hasil Uji Normalitas Variabel X dan Variabel Y.....	86

## DAFTAR BAGAN

Bagan	Halaman
2.1. Produksi Pemintalan.....	51
2.2. Kerangka Pemikiran.....	58



## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Grading Box Serat Kapas.....	11
2.2. Serat Kapas <i>Gossypium Hirsutum</i> .....	12
2.3. Penampang Memanjang Serat Kapas.....	14
2.4. Penampang Melintang Serat Kapas.....	15
2.5. Fraksi Serat Kapas.....	15
2.6. Konvulsi Serat Kapas.....	16
2.7. Warna Serat Kapas.....	17
2.8. Proses Penggelintingan Serat Kapas Serat Kapas.....	20
2.9. Proses Pembakaran Serat Kapas.....	20
2.10. Hasil Pembakaran Serat Kapas.....	21
2.11. Proses Pembuatan Preparat Pada Uji Mikroskop.....	23
2.12. Proses Pencampuran Lak.....	23
2.13. Proses Pengeringan dengan Oven.....	23
2.14. Diagram Pembuatan Irisan Lintang Serat Kapas Cara Gabus.....	24
2.15. Pengamatan Penampang dengan menggunakan mikroskop kamera.....	24
2.16. Hasil Identifikasi Serat Kapas Membujur.....	25
2.17. Hasil Identifikasi Serat Kapas Melintang.....	25
2.18. Proses Penambahan Larutan H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 60%.....	26
2.19. Penambahan Serat Kapas Pada Tabung yang Berisi Larutan H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 60%.....	27
2.20. Proses Pengadukan Uji Larutan.....	27
2.21. Mesin <i>Baer Shorter</i> .....	32
2.22. Fraksi Serat Kapas.....	35
2.23. Mesin <i>Blowing</i> .....	36
2.24. Mesin <i>Carding</i> .....	52
2.25. Proses Peregangan Mesin <i>Drawing</i> .....	53
2.26. Proses Penyisiran Serat Kapas Dengan Mesin <i>Combing</i> .....	53
2.27. Mesin <i>Roving</i> .....	54
2.28. Proses Penggelintingan Serat Kapas.....	55
2.29. Mesin <i>Ring Spinning</i> .....	55
2.30. Proses Pengelembungan Serat Kapas.....	56

## DAFTAR GRAFIK

Grafik	Halaman
4.1. Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas.....	81
4.2. Kesiapan Sebagai Tenaga <i>Quality Control</i> Di Industri Pemintalan.....	85
4.3. Koefisien Determinasi Hasil Belajar Identifikasi Serat Kapas.....	88

