

BAB III

METODE PENELITIAN

Penelitian ini merupakan studi evaluatif, yaitu untuk memberikan pertimbangan terhadap kurikulum yang sedang berlaku dikaitkan dengan kebutuhan tenaga kerja di dunia industri. Dalam penelitian ini ingin diungkap kualifikasi tenaga kerja yang dibutuhkan di lapangan (dunia industri) khususnya tenaga yang dikelompokkan pada tingkat menengah (middle level) untuk dijadikan acuan (pembanding) dalam menilai dukungan kurikulum Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung terhadap kebutuhan tenaga kerja industri. Adapun pendekatan penelitian yang digunakan adalah metode deskriptif kualitatif.

A. Fokus Penelitian

Untuk mengkaji permasalahan sebagaimana dikemukakan dalam Bab I, ditelaah sejumlah karakteristik dari :

1. Kebutuhan tenaga kerja pada Divisi Permesinan P.T. Pindad (Persero) Bandung.
2. Kurikulum Mata Kuliah Keahlian (MKK) Program Studi Mesin Produksi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung. Pengkajian difokuskan pada kelompok Mata Kuliah Keahlian (MKK) dengan pertimbangan bahwa kelompok ini ditujukan sebagai pemberian bekal

kemampuan (pengetahuan, ketrampilan, serta sikap dan nilai) sebagai pokok keahlian para lulusannya, sehingga perlu dijadikan bahan kajian secara khusus. Kelompok Mata Kuliah Dasar Keahlian (MKDK) tidak dijadikan fokus penelitian, mengingat kelompok ini merupakan pembekalan dasar-dasar kemampuan sebagai penunjang keahlian. Dengan demikian kemampuan yang disumbangkan (kontribusi) dari MKDK dapat terakomodasi oleh kelompok MKK. Karena pada kelompok MKK merupakan dan banyak materi perkuliahan yang bersifat penerapan dari perkuliahan kelompok MKDK. Namun demikian tidak berarti kontribusi MKDK diabaikan.

Yang dijadikan fokus dalam penelitian ini adalah seluruh kualifikasi jabatan, pendidikan, kemampuan kerja yang dibutuhkan (jobs requirement) pada Divisi Permesinan P.T.Pindad (Persero) Bandung, serta kurikulum Program Studi Teknik Produksi, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung dan implementasinya.

Adapun sebagai lapangan (bidang inkuiri) dalam penelitian ini adalah :

- a. PT. Pindad (Persero) Bandung, yaitu bagian :
 - Sumber Daya Manusia
 - Koordinasi Program
 - Divisi Permesinan
- b. Dokumen kurikulum Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung.

- c. Implementasi kurikulum kelompok Mata Kuliah Keahlian (MKK) Program Studi Teknik Produksi, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung.
- d. Ketua Jurusan, Ketua Program Studi, dan Dosen-dosen Mata Kuliah Keahlian Program Studi Mesin Produksi, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung.

B. Teknik Pengumpulan Data

Sesuai dengan hakikat penelitian kualitatif instrumen utama dalam penelitian ini adalah peneliti sendiri, dengan teknik pengumpulan data digunakan wawancara, observasi, serta studi dokumentasi.

Wawancara dilakukan terhadap para nara sumber (informan) yang bertujuan untuk memperoleh data yang tidak dapat diamati secara langsung oleh peneliti dan atau terdokumentasikan. Data yang diperoleh melalui wawancara ini lebih bersifat pendapat atau pun pandangan dari para nara sumber terhadap masalah yang diajukan peneliti. Data-data dimaksud :

1. Dari pihak industri terutama yang berkaitan dengan,
 - a). Fungsi/bidang usaha dari perusahaan dan atau departemen-departemen di lingkungan Divisi Permesinan.
 - b). Jabatan-jabatan yang dapat diduduki lulusan D.III Politeknik, khususnya dari lulusan Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin.

- c). Kualifikasi kemampuan yang dibutuhkan pada jabatan yang diduduki lulusan Politeknik.
 - d). Penilaiannya terhadap kualitas kerja para lulusan Politeknik, baik pada awal kerja maupun setelahnya.
 - e). Harapan/saran untuk pengembangan kurikulum pendidikan Politeknik, khususnya Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin.
2. Dari pihak Politeknik Institut Teknologi Bandung, yaitu:
- a). Ketua Jurusan Teknik Mesin dan Ketua Program Studi Teknik Produksi, terutama yang berkaitan dengan kebijakan-kebijakan jurusan dalam hal pengembangan kurikulum dalam kaitannya dengan kebutuhan industri.
 - b). Para Dosen di lingkungan Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin, terutama yang berkaitan dengan pelaksanaan kurikulum, khususnya masalah kegiatan belajar mengajar dan sistem evaluasi.

Observasi dilakukan untuk memperoleh data di lapangan yang secara langsung dapat diamati peneliti. Observasi ini terutama dilakukan :

1. Terhadap kegiatan pelaksanaan jabatan/pekerjaan yang diduduki lulusan politeknik D III Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin, di Divisi Permesinan P.T. Pindad (Persero) Bandung.

2. Implementasi kurikulum kelompok Mata Kuliah Keahlian (MKK) Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung.

Studi Dokumentasi dilakukan untuk memperoleh data yang bersifat tertulis, dalam hal ini data yang dimaksud adalah

1. Kebijakan-kebijakan yang diberlakukan di P.T. Pindad (persero) Bandung khususnya kebijakan masalah analisis jabatan di Divisi Permesinan.
2. Dokumen Kurikulum (Written Curriculum) Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung.

Antara teknik yang satu dengan yang lainnya tidak hanya berdiri sendiri-sendiri dilakukan terhadap informan dan atau masalah yang berlainan, tetapi dimungkinkan penggabungan lebih dari satu teknik terhadap informan dan atau masalah yang sama. Sebagai acuan pelaksanaan cara tersebut adalah ketuntasan masalah, artinya penggunaan teknik-teknik yang dimaksud dapat dilakukan secara loncat-loncat, misalnya dari wawancara pindah ke observasi kemudian pindah lagi ke wawancara atau pun studi dokumentasi, demikian pula terhadap informannya. Hal yang demikian sekaligus sebagai upaya "triangulation".

C. Waktu Pelaksanaan Penelitian

Penelitian ini dimulai dari awal Nopember 1991 dan berakhir pada bulan Mei 1992. Selama waktu tersebut pelaksanaan penelitian dibagi ke dalam dua bagian utama,

yaitu:

- 1). Penelitian di P.T. Pindad (Persero) Bandung, yang berlangsung mulai awal Nopember 1991 sampai dengan Pebruari 1992.
- 2). Penelitian di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung, yang berlangsung dari Maret 1992 sampai dengan Mei 1992.

D. Analisis Data

Untuk mengatur, mengurutkan, mengelompokkan, dan mengatagorikan data yang diperoleh dilakukan pekerjaan analisis data. Analisis dilakukan terhadap data yang diperoleh dari hasil wawancara, observasi, serta studi dokumentasi, yang dituangkan dalam catatan lapangan (field notes).

Proses analisis data dimulai dengan penelaahan seluruh data, yang dilanjutkan dengan reduksi data yaitu dengan jalan membuat abstraksi untuk membuat rangkuman yang inti. Proses reduksi data ini dilakukan dengan cara membuat ringkasan, penarikan tema, pengelompokkan dan penulisan "memo". Langkah berikutnya data disusun dalam satuan-satuan yang kemudian dikatagorisasikan (koding). Tahap akhir analisis data ini ialah mengadakan pemeriksaan data dengan cara dilakukan "member check", yaitu mendiskusikan hasil reduksi data dengan informan.

Kegiatan analisis data di atas dilakukan terhadap:

- a. Data yang diperoleh dari pihak industri, yaitu Divisi Permesinan P.T. Pindad (Persero) Bandung.
- b. Data dari kurikulum Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung dan implementasinya.

Setelah dianalisis data tersebut langkah berikutnya dilakukan pengkajian dan penafsiran sebagai bahan kesimpulan tentang dukungan kurikulum terhadap kebutuhan industri.

Dengan langkah-langkah yang ditempuh di atas diharapkan didapat rekomendasi untuk pengembangan kurikulum Program Studi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Institut Teknologi Bandung.



